

1. SERTİFİKANIN BAŞLIĞI ⁽¹⁾

Otomotiv Sac Şekillendirmecisi Mesleki Yeterlilik Belgesi

(Seviye 3)

⁽¹⁾ Anadilde yazıldığı şekliyle.

2. SERTİFİKA BAŞLIĞININ TERCÜMESİ ⁽¹⁾

Automotive Sheet Metal Forming Worker

(Level 3)

⁽¹⁾ Uygunsa yazın. Bu tercümenin yasal bir hükmü yoktur.

3. BECERİ VE YETERLİLİKLERİN PROFİLİ

Belge sahibi aşağıda yer alan Yeterlilik Birimlerindeki Öğrenme Çıktılarını yapmaya ehildir:

BİRİM KODU	TÜRÜ	BİRİMLER
11UY0022-3/A1	ZORUNLU	İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Yönetim Sistemleri <ul style="list-style-type: none">Acil durumlarda izlenecek adımları bilmek,Tehlikeli atıkların malzemelerden ayrıştırılmasıyla ilgili işlemleri bilmek,Çalışma ortamındaki yanıcı ve parlayıcı malzemeler hakkında bilgi sahibi olmak,Çalışma yerinin ve donanımlarının düzenli tutulması konusunda bilgili olmak,Dönüştürülebilen malzemeler hakkında bilgi sahibi olmak,İş sağlığı ve güvenliği konusundaki mevzuatı ve işyeri kurallarını bilmek,İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçları hakkında bilgi sahibi olmak,İş sağlığı ve güvenliğini etkileyecek riskler hakkında bilgi sahibi olmak,Otonom bakımla ilgili işlemleri bilmek,Kullanıma uygun olmayan malzemeler hakkında bilgili olmak,Parça ve donanımlardaki aşınma, yıpranma ve bozulma türünden olumsuzluklar hakkında bilgili olmak,Parçaların çalışma ömürleri hakkında bilgi sahibi olmak,Temel ilk yardım bilgisine sahip olmak,Uyarı ve işaret levhalarının anlamlarını bilmek,Yapılan işlemlerin çevreye olumsuz etkileri hakkında bilgi sahibi olmak.Acil durumlarda gerekli prosedürleri uygulayabilmek,Çalışma alanını düzgün ve temiz tutabilmek,Donanımların düzgün ve sürekli çalışması için bakım aşamalarını uygulayabilmek,Dönüştürülebilen malzemeleri ayırabilmek,İş güvenliği kurallarını uygulayabilmek,İş kazası durumunda gereken ilk yardım adımlarını uygulayabilmek,İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili önlemleri alabilmek,İş süreçlerinin uygulanması sırasında çevreye olumsuz etkileri gözleyebilmek,İşlemler sırasında çevreye olumsuz etkileri azaltacak tedbirleri alabilmek,Kişisel koruyucu donanımları kullanabilmek,Otonom bakımla ilgili işlemleri uygulayabilmek,Tehlikeli atıkları güvenli şekilde ayırabilmek.Aşınmış, ömrünü tamamlamış parçaları tespit edebilmek,

		<ul style="list-style-type: none"> • Çalışılan ortamdaki iş sağlığı ve güvenliğini etkileyecek durumları tespit edebilmek, • Çalışma donanımlarıyla ilgili güvenlik düzeneklerinin işlerliğini kontrol edebilmek, • Çalışma ortamındaki yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli şekilde tutulmasını sağlayabilmek, • İş sağlığı ve güvenliği, koruma ve müdahale araçlarının çalışır halde bulunmasını sağlayabilmek, • Parçaların çalışma ömürlerini takip edebilmek, • Uyarı ve işaret levhalarına uygun çalışabilmek, • Uygulanacak koruma yöntemine uygun çalışabilmek, • Yapılan işlemlerin çevreye olumsuz etkilerini saptayabilmek.
11UY0022-3/A2	ZORUNLU	<p>Kalite Yönetim Sistemi</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bakım işlemleriyle ilgili kalite gerekliliklerini bilmek, • Bilgi ve değerlendirme formlarıyla ilgili işlemleri bilmek, • Çalışma yerinin ve ekipmanların düzenli tutulması konusunda bilgili olmak, • Problemlerin giderilmesinde kendi yetki sınırlarını bilmek, • Kalite sağlama tekniklerini bilmek, • Kalite ve fire/hata formlarıyla ilgili işlemleri bilmek, • Kalite kontrol ve yönetim sistemleri hakkında genel bilgi sahibi olmak, • Kullanıma uygunsuz malzemeleri tanıyacak düzeyde bilgi sahibi olmak, • Parça ve donanımlardaki aşınma, yıpranma ve bozulma türünden olumsuzluklar hakkında bilgili olmak, • Ulusal kalite yönetmelikleri ve teknik standartlarını bilmek, • Uyarı ve işaret levhalarının anlamlarını bilmek. • Arızalı donanım ve parçalarla ilgili işlemleri yapabilmek, • Bakım işlemleriyle ilgili kalite gerekliliklerini uygulayabilmek, • Bakım ve temizlik malzemelerini uygun şekilde depolayabilmek, • Bilgi ve değerlendirme formlarını doldurabilmek, • Çalışma alanını düzgün ve temiz tutabilmek, • Donanımların düzgün ve sürekli çalışması için bakım aşamalarını uygulayabilmek, • Kalite sağlama ile ilgili teknik prosedürleri uygulayabilmek, • Kalite ve fire/hata formlarını doldurabilmek, • Temizlik işlemlerini iş güvenliği şartlarına uygun yapabilmek, • Uyarı ve işaret levhalarını uygun konumlara yerleştirebilmek. • Aşınmış, ömrünü tamamlamış parçaları tespit edebilmek, • Makine, alet, donanım ya da sistemlerin kalite gerekliliklerine uygun çalışabilmek, • Uyarı ve işaret levhalarına uygun çalışabilmek, • Uygulanacak koruma yöntemine uygun çalışabilmek. • Yapılan işlemlerin öngörülen özelliklere uygunluğunu kontrol edebilmek.
11UY0022-3/A3	ZORUNLU	<p>İşin ve Gereçlerin Düzenlenmesi</p> <ul style="list-style-type: none"> • Acil durumlarda izlenecek adımları bilmek, • Arızalı donanım ve parçalarla ilgili işlemleri bilmek, • Çalışma yerinin ve donanımlarının düzenli tutulması konusunda bilgili olmak, • Dönüştürülebilir malzemeler hakkında bilgi sahibi olmak, • Problemlerin giderilmesinde kendi yetki sınırlarını bilmek, • Otonom bakımla ilgili işlemleri bilmek, • Kullanıma uygun olmayan malzemeler hakkında bilgili olmak, • Ölçme ve test tekniklerini temel düzeyde bilmek, • Parça ve donanımlardaki aşınma, yıpranma ve bozulma türünden olumsuzluklar hakkında bilgili olmak, • Temizlik malzemelerini ve bunların kullanım talimatlarını bilmek, • Uyarı ve işaret levhalarının anlamlarını bilmek. • Acil durumlarda gerekli prosedürleri uygulayabilmek, • Arızalı donanım ve parçalarla ilgili işlemleri yapabilmek,

		<ul style="list-style-type: none"> • Bakım ve temizlik malzemelerini uygun şekilde depolayabilmek, • Çalışma alanını düzgün ve temiz tutabilmek, • Çalışma için gerekli aparat, donanım ve araçları hazırlayabilmek, • Donanımların düzgün ve sürekli çalışması için bakım aşamalarını uygulayabilmek, • Dönüştürülebilen malzemeleri ayırabilmek, • İş güvenliği kurallarını uygulayabilmek, • Kişisel koruyucu donanımları kullanabilmek, • Otonom bakımla ilgili işlemleri uygulayabilmek, • Tehlikeli atıkları güvenli şekilde ayırabilmek, • Makinelerin ve çalışma yerinin temizlik işlemlerini iş güvenliği şartlarına uygun yapabilmek, • Uyarı ve işaret levhalarını uygun konumlara yerleştirebilmek. • Çalışma donanımlarıyla ilgili güvenlik düzeneklerinin işlerliğini kontrol edebilmek, • Çalışma ortamındaki yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli şekilde tutulmasını sağlayabilmek, • Hatalı veya arızalı parçaları tespit edebilmek, • İlgili işlemleri biten alet ve donanımları uygun yerlerine bırakabilmek, • Makinelerin ve çalışma yerinin temizlik işlemlerini iş güvenliği şartlarına uygun yapabilmek, • Uyarı ve işaret levhalarına uygun çalışabilmek, • Uygulanacak koruma yöntemine uygun çalışabilmek.
<p>11UY0022-3/A4</p>	<p>ZORUNLU</p>	<p>Son Kontrol ve Raporlama</p> <ul style="list-style-type: none"> • Arızalı donanım ve parçalarla ilgili işlemleri bilmek, • Bilgi ve değerlendirme formları hakkında bilgi sahibi olmak, • Donanımların genel durumuyla ilgili bilgilendirme prosedürleri hakkında bilgi sahibi olmak, • Kalite kontrol teknikleri hakkında bilgi sahibi olmak, • Otonom bakımla ilgili işlemleri bilmek, • Kullanıma uygun olmayan malzemeler hakkında bilgili olmak, • Ölçme ve test tekniklerini temel düzeyde bilmek, • Parça ve donanımlardaki aşınma, yıpranma ve bozulma türünden olumsuzluklar hakkında bilgili olmak, • Parçaların çalışma ömürleri hakkında bilgi sahibi olmak, • Problemlerin giderilmesinde kendi yetki sınırlarını bilmek, • Temizlik malzemelerini ve bunların kullanım talimatlarını bilmek, • Uyarı ve işaret levhalarının anlamlarını bilmek. • Arızalı donanım ve parçalarla ilgili işlemleri yapabilmek, • Bakım ve temizlik malzemelerini uygun şekilde depolayabilmek, • Bilgi ve değerlendirme formlarını doldurabilmek, • Donanımların genel durumuyla ilgili bilgilendirmeyi prosedürlere uygun olarak yapabilmek, • İş güvenliği kurallarını uygulayabilmek, • İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili önlemleri alabilmek, • Kalite ve fire/hata formlarını doldurabilmek, • Kişisel koruyucu donanımları kullanabilmek, • Otonom bakımla ilgili işlemleri uygulayabilmek, • Makinelerin ve çalışma yerinin temizlik işlemlerini iş güvenliği şartlarına uygun yapabilmek, • Yetkisi dahilinde olmayan hata ve arızalar için gerekli prosedürleri uygulayabilmek. • Aşınmış, ömrünü tamamlamış parçaları tespit edebilmek, • İlgili işlemleri biten alet ve donanımları uygun yerlerine bırakabilmek, • Makine, alet, donanım ya da sistemlerin kalite gerekliliklerine uygun çalışabilmek, • Parçaların çalışma ömürlerini takip edebilmek, • Yapılan işlemlerin çevreye olumsuz etkilerini saptayabilmek, • Yapılan işlemlerin öngörülen özelliklere uygunluğunu kontrol edebilmek.

11UY0022-3/B1	SEÇMELİ	Sac Şekillendirme Öncesi Hazırlıklar <ul style="list-style-type: none">• Aletlerin çalışma öncesi hazırlıklarıyla ilgili işlem prosedürlerini bilmek,• Arızalı donanım ve parçalarla ilgili işlemleri bilmek,• Donanımların genel durumuyla ilgili bilgilendirme prosedürleri hakkında bilgi sahibi olmak,• İş talimatlarını inceleyecek düzeyde bilgi sahibi olmak,• Kontrol panelinin ve butonlarının kullanım talimatlarını bilmek,• Parça taşıma konveyörünün kontrol prosedürlerini bilmek,• Problemlerin giderilmesinde kendi yetki sınırlarını bilmek,• Sac şekillendirme kalıplarının değiştirilmesiyle ilgili işlem prosedürlerini bilmek,• Teknik resimleri inceleyecek temel düzeyde bilgi sahibi olmak,• Üretim öncesi kontrol işlemleriyle ilgili işlem prosedürlerini bilmek,• Zaman planlarını inceleyecek düzeyde bilgi sahibi olmak.• Aletlerin çalışma öncesi gerekli hazırlıklarını yapabilmek,• Alt kalıp takozlarını sökebilmek,• Arızalı donanım ve parçalarla ilgili işlemleri yapabilmek,• Atık sac toplama kaplarının pozisyonlarını ayarlayabilmek,• Donanımların genel durumuyla ilgili bilgilendirmeyi prosedürlere uygun olarak yapabilmek,• Makine parçalarını talimatlara göre yağlayabilmek,• Makinelerin ve çalışma yerinin temizlik işlemlerini iş güvenliği şartlarına uygun yapabilmek,• Paletle yükseklik ayarı yapabilmek,• Raylar, krikolar, kontrol paneli, ışıklar, şaryolar, sac yükleme sehpaları, sehpa rayları ve makine iç temizliğini yapabilmek,• Sac şekillendirme kalıplarının değiştirilmesine yardım edebilmek,• Takozların bağlantısını yapabilmek,• Yetkisi dahilinde olmayan hata ve arızalar için gerekli prosedürleri uygulayabilmek.• Hatalı veya arızalı parçaları tespit edebilmek,• İş talimatlarını kontrol edebilmek,• Kontrol panelinin ve butonlarının çalışma durumunu kontrol edebilmek,• Kullanılacak aletlerin çalışma durumlarını kontrol edebilmek,• Makine ayarlarının, teknik resim ve talimatlara uygunluğunu kontrol edebilmek,• Parça taşıma konveyörünü kontrol edebilmek,• Teknik resimleri inceleyebilmek ve anlayabilmek,• Zaman planlarını kontrol edebilmek.
11UY0022-3/B2	SEÇMELİ	Sac Şekillendirme İşlemleri <ul style="list-style-type: none">• Arızalı donanım ve parçalarla ilgili işlemleri bilmek,• Bağlama aparatlarının uygun basınç ayarları hakkında bilgi sahibi olmak,• İş parçasının kontrol edilmesiyle ilgili işlem prosedürlerini bilmek,• İş parçasının makineye bağlanma yöntemleri hakkında bilgi sahibi olmak,• Ölçme ve test tekniklerini temel düzeyde bilmek,• Ölçme aletlerinin kullanım talimatları hakkında temel bilgi sahibi olmak,• Presleme işlemi öncesinde alınması gereken tedbirler hakkında bilgi sahibi olmak,• Yüzey hatalarını el ve göz ile kontrol edebilecek düzeyde bilgi sahibi olmak.• Arızalı donanım ve parçalarla ilgili işlemleri yapabilmek,• Bağlama aparatı için uygun basınç ayarlarını gerektiğinde danışarak yapabilmek,• Basma işlemi sonrasında; motor durdurma, gerilim kesme ve kavrama anahtarını servis dışı bırakma işlemlerini yaparak makineyi durdurabilmek,• Belirlenen yönteme uygun bağlama aparatını hazırlayabilmek,• İş parçası üzerinde gerekli markalama işlemlerini yapabilmek,• İşlenecek parçanın makineye bağlanmasıyla ilgili işlemleri yapabilmek,• Makine kumanda panelini kullanarak parça basma işlemini yapabilmek,• Makine üzerinde talimatlarda belirtilen ayarları seçebilmek,• Ölçme aletlerini danışarak kullanabilmek,

		<ul style="list-style-type: none"> • Ölçüm sonuçlarındaki sapmaları kaydedebilmek, • Presleme işlemi öncesinde gerekli tedbirleri alabilmek. • Delik sayısı, indis no, çizik, yırtık, çatlak, yüzey dalgalılığı (ondülasyon), deformasyon gibi yüzey hatalarını elle ve gözle kontrol edebilmek, • Hatalı veya arızalı parçaları tespit edebilmek, • İş parçası için uygun bağlama aparatını belirleyebilmek, • Kavrama lambasını ve arıza ekranını kontrol edebilmek, • Makine ekran ve göstergelerinden üretim hızı değerini kontrol edebilmek, • Ölçme aletleri ile iş parçasını danişarak kontrol edebilmek, • Ölçüm ve muayene sonuçlarına göre iş parçası üzerindeki hataları tespit edebilmek, • Presleme işlemi öncesinde gerekli tedbirlerin alındığını kontrol edebilmek, • Üretim sırasında belli aralıklarda parçayı kontrol edebilmek.
11UY0022-3/B3	SEÇMELİ	<p>Sac Şekillendirme Sonrası İşlemler</p> <ul style="list-style-type: none"> • Arızalı donanım ve parçalarla ilgili işlemleri bilmek, • İşlenmiş parçaların bir sonraki işleme sevk edilmesiyle ilgili işlem prosedürlerini bilmek, • İşlenmiş parçaların ilgili birimlere sevkiyle ilgili form, kart ve dokümanlar hakkında bilgi sahibi olmak, • İşlenmiş parçanın kontrol edilmesiyle ilgili prosedürler hakkında bilgi sahibi olmak, • Ölçme ve test tekniklerini temel düzeyde bilmek, • Ölçme aletlerinin kullanım talimatları hakkında temel bilgi sahibi olmak, • Yüzey hatalarını el ve göz ile kontrol edebilecek düzeyde bilgi sahibi olmak. • Arızalı donanım ve parçalarla ilgili işlemleri yapabilmek, • Basılan iş parçasını teknik dokümanda belirtilen şekilde kalıptan alabilmek, • Basılan iş parçasının ilk muayenesini elle ve gözle yapabilmek, • İş parçalarını atölye içinde istenilen yerlere istifleyebilmek, • İşlenmiş parçaların ilgili birimlere sevkiyle ilgili form, kart ve dokümanları doldurabilmek, • Ölçme aletlerini danişarak kullanabilmek, • Ölçüm sonuçlarındaki sapmaları kaydedebilmek. • Hatalı veya arızalı parçaları tespit edebilmek, • Ölçme aletleri ile iş parçasını danişarak kontrol edebilmek, • Ölçüm ve muayene sonuçlarına göre iş parçası üzerindeki hataları tespit edebilmek, • Sac şekillendirme işlemlerinin düzgün bir şekilde tamamlandığını kontrol edebilmek.

4. SERTİFİKA SAHİBİNİN EDİNEBİLECEĞİ MESLEK ÇEŞİTLERİ ⁽¹⁾

-

⁽¹⁾ Varsa

(¹) Açıklayıcı not

Bu belge, adı geçen sertifika hakkında ilave bilgi vermek üzere tasarlanmış olup hukuki bir statüsü yoktur. Belgede yer alan tanımlamaların formatlarında aşağıdaki metinler esas alınmıştır: Niteliklerin Şeffaflığı Hakkındaki 3 Aralık 1992 tarih ve 93/C 49/01 Konsey Kararı, Mesleki Eğitim Sertifikalarının Şeffaflığı Hakkındaki 15 Temmuz 1996 tarih ve 96/C 224/04 sayılı Konsey Kararı ve Öğrencilerin, Eğitim Almakta Olanların, Gönüllü Çalışmalarda Bulunanların, Öğretmen ve Eğitimcilerin Topluluk İçinde Hareketliliği Hakkındaki Avrupa Parlamentosu ve Konseyi'nin 10 Temmuz 2001 tarih ve 2001/613/EC sayılı Tavsiyesi.

Daha fazla bilgi için

<http://europass.cedefop.europa.eu> © Avrupa Toplulukları 2002

<http://www.europass.gov.tr>

5. SERTİFİKANIN RESMİ DAYANAĞI

Sertifikayı veren kurumun adı ve statüsü Otomotiv Sac Şekillendirmecisi (Seviye 3) Mesleki Yeterlilik Belgesi, Mesleki Yeterlilik Kurumu tarafından ilgili alanda yetkilendirilmiş Belgelendirme Kuruluşları tarafından verilmektedir. Kuruluşların listesine aşağıdaki adresten ulaşılabilir. http://www.myk.gov.tr/index.php/tr/component/yeterlilik_sor/?view=yeterlilik_sor	Sertifikanın tanınmasını sağlayan ulusal makamın adı ve statüsü Mesleki Yeterlilik Kurumu Ziyabey Caddesi 1420. Sokak (Eski 4. Sokak) No:12 Balgat-Çankaya/ANKARA www.myk.gov.tr
Sertifikanın (ulusal veya uluslararası) düzeyi Seviye 3- Avrupa Yeterlilikler Çerçevesi Avrupa Yeterlilikler Çerçevesi hakkında ayrıntılı bilgiye aşağıdaki adresten ulaşılabilir. http://www.myk.gov.tr/index.php/ayc http://ec.europa.eu/eqf/home_en.htm	Not skalası / Geçme koşulları Kişinin Otomotiv Sac Şekillendirmecisi (Seviye 3) Mesleki Yeterlilik Belgesine sahip olabilmesi için aşağıdaki alternatiflerden en az birindeki tüm birimlerden başarılı olması gerekmektedir. I. Alternatif: A1, A2, A3, A4, B1, B2, B3. II. Alternatif: A1, A2, A3, A4, B1, B2.
Bir sonraki eğitim/öğretim seviyesine geçme durumu Bu belgeye sahip olan bireylerin aşağıdaki Ulusal Yeterliliklerde kariyerlerine devam etmelerinin uygun olacağı değerlendirilmektedir: 11UY0022-4, Otomotiv Sac Şekillendirmecisi (Seviye 4)	Uluslararası anlaşmalar -
Yasal Dayanak 5544 Sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu Kanunu	

6. SERTİFİKAYI ALMANIN RESMİ YOLLARI

Bu belge MYK tarafından yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşlarına başvuran adayların, teorik ve uygulama sınavları sonrasında her bir birimin başarımlarını yerine getirmeleri ve yeterliliği elde etmek için gereken birimlerden başarımlarını sağlamları halinde hak eden adaylar için düzenlenir.

Her bir yeterlilik biriminin başarımlarını şartları ile teorik ve uygulama sınav oranları değişkenlik göstermektedir.

Giriş koşulları

Bu ulusal yeterliliğe erişimde bir giriş koşulu bulunmamaktadır.

Ek bilgi

Ulusal ve uluslararası meslek standartlarını temel alarak teknik ve meslekî eğitim standartlarının ve yeterliliklerin geliştirilmesi, uygulanması ve bunlara ilişkin akreditasyon, yetkilendirme, denetim, ölçme, değerlendirme ve belgelendirmeye ilişkin kural ve faaliyetleri kapsayan adil, şeffaf ve güvenilir bir sistemdir.

30 Aralık 2008 tarihli ve 27096 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliğine göre hazırlanmış olan ulusal yeterliliklerin seviyeleri, Avrupa Birliği tarafından benimsenen yeterlilik esaslarına ve AYÇ'ye uyumludur. AYÇ sekiz ana yeterlilik seviyesinden oluşur ve her bir seviye belli bilgi, beceri ve yetkinlikleri içerir. Genel olarak, seviye ne kadar artarsa, kişiden beklenen bilgi, beceri ve yetkinlikler de bu oranda artmaktadır. İşbu belgenin düzenlendiği 3. Seviye yeterlilikler; "Çalışan görevlerin tamamlanmasıyla ilgili sorumluluk alır ve problemlerin çözümünde kendi davranışlarını ortama uyarlar." şeklinde tanımlanmaktadır.

Ulusal Yeterlilikler Çerçevesi dahil daha fazla bilgi için:

Mesleki Yeterlilik Kurumu

<http://www.myk.gov.tr>

Europass

<http://www.europass.gov.tr>