

1. SERTİFİKANIN BAŞLIĞI ⁽¹⁾

Otomotiv Boya Onarımcısı Mesleki Yeterlilik Belgesi (Seviye 4)

⁽¹⁾ Anadilde yazıldığı şekliyle.

2. SERTİFİKA BAŞLIĞININ TERCÜMESİ ⁽¹⁾

Automotive Dye Repairer (Level 4)

⁽¹⁾ Uygunsa yazın. Bu tercümenin yasal bir hükmü yoktur.

3. BECERİ VE YETERLİLİKLERİN PROFİLİ

Belge sahibi aşağıda yer alan Yeterlilik Birimlerindeki Öğrenme Çıktılarını yapmaya ehildir:

BİRİM KODU	TÜRÜ	BİRİMLER
11UY0018-4/A1	ZORUNLU	İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Yönetim Sistemleri <ul style="list-style-type: none">Acil durumlarda izlenecek adımları bilmek,Tehlikeli atıkların malzemelerden ayrıştırılmasıyla ilgili işlemleri açıklayacak düzeyde bilmek,Çalışma ortamındaki yanıcı ve parlayıcı malzemeleri tanıyacak düzeyde bilgi sahibi olmak,Çalışma yerinin ve ekipmanların düzenli tutulması konusunda bilgi sahibi olmak,Çevre koruma özel standartlarını bilmek,Dönüştürülebilir malzemeleri bilmek,İş sağlığı ve güvenliği konusundaki mevzuatı ve işyeri kurallarını bilmek,İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçlarını bilmek,İş sağlığı ve güvenliğini etkileyecek riskleri bilmek,Otonom bakımla ilgili işlem prosedürlerini bilmek,Kullanıma uygunsuz malzemeleri tanıyacak düzeyde bilgi sahibi olmak,Parça ve donanımlardaki aşınma, yıpranma ve bozulma türünden olumsuzluklar hakkında bilgili olmak,Parçaların çalışma ömürlerini bilmek,Risk analizi konusunda bilg sahibi olmak,Temel ilk yardım bilgisine sahip olmak,Uyarı ve işaret levhalarının anlamlarını bilmek,Yapılan işlemlerin çevresel etkilerini bilmek,Yapılan işlemlerin çevresel etkilerini bilmek.Acil durumlarda gerekli prosedürleri uygulayabilmek,Çalışma alanını düzgün ve temiz tutabilmek,Donanımların düzgün ve sürekli çalışması için bakım aşamalarını uygulayabilmek,Dönüştürülebilir malzemeleri ayırabilmek,İş güvenliği kurallarını uygulayabilmek,İş kazası durumunda gereken ilk yardım adımlarını uygulayabilmek,İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili önlemleri alabilmek,İş süreçlerinin uygulanması sırasında çevresel etkileri gözleyebilmek,İşlemler sırasında çevresel etkileri azaltacak tedbirleri alabilmek,

		<ul style="list-style-type: none"> • Kişisel koruyucu donanımları kullanabilmek, • Otonom bakımla ilgili işlem prosedürlerini uygulayabilmek, • Risk faktörlerini azaltabilmek, • Tehlikeli atıkları güvenli şekilde ayırabilmek. • Aşınmış, ömrünü tamamlamış parçaları tespit edebilmek, • Çalışılan ortamdaki iş sağlığı ve güvenliğini etkileyecek durumları tespit edebilmek, • Çalışma donanımlarıyla ilgili güvenlik düzeneklerinin işlerliğini kontrol edebilmek, • Çalışma ortamındaki yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli şekilde tutulmasını sağlayabilmek, • İş sağlığı ve güvenliği, koruma ve müdahale araçlarının çalışır halde bulunmasını sağlayabilmek, • Parçaların çalışma ömürlerini takip edebilmek, • Risk faktörlerini tespit edebilmek, • Uyarı ve işaret levhalarına uygun çalışabilmek, • Uygulanacak koruma yöntemine uygun çalışabilmek, • Yapılan işlemlerin çevresel etkilerini saptayabilmek.
11UY0018-4/A2	ZORUNLU	<p>Kalite Yönetim Sistemi</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bakım işlemleriyle ilgili kalite gerekliliklerini bilmek, • Bilgi ve değerlendirme formlarıyla ilgili işlemleri bilmek, • Çalışma yerinin ve ekipmanların düzenli tutulması konusunda bilgi sahibi olmak, • Problemlerin giderilmesinde kendi yetki sınırlarını bilmek, • Kalite sağlama tekniklerini bilmek, • Kalite ve fire/hata formlarıyla ilgili işlemleri bilmek, • Kalite kontrol ve yönetim sistemleri hakkında genel bilgi sahibi olmak, • Kullanıma uygunsuz malzemeleri tanıyacak düzeyde bilgi sahibi olmak, • Parça ve donanımlardaki aşınma, yıpranma ve bozulma türünden olumsuzluklar hakkında bilgi sahibi olmak, • Ulusal kalite yönetmelikleri ve teknik standartlarını bilmek, • Uyarı ve işaret levhalarının anlamlarını bilmek. • Arızalı donanım ve parçalarla ilgili işlemleri yapabilmek, • Bakım işlemleriyle ilgili kalite gerekliliklerini uygulayabilmek, • Bakım ve temizlik malzemelerini uygun şekilde depolayabilmek, • Bilgi ve değerlendirme formlarını doldurabilmek- • Çalışma alanını düzgün ve temiz tutabilmek, • Donanımların düzgün ve sürekli çalışması için bakım aşamalarını uygulayabilmek, • Kalite sağlama ile ilgili teknik prosedürleri uygulayabilmek, • Kalite ve fire/hata formlarını doldurabilmek, • Temizlik işlemlerini iş güvenliği şartlarına uygun yapabilmek, • Uyarı ve işaret levhalarını uygun konumlara yerleştirebilmek. • Aşınmış, ömrünü tamamlamış parçaları tespit edebilmek, • Makine, alet, donanım ya da sistemlerin kalite gerekliliklerine uygun çalışabilmek, • Uyarı ve işaret levhalarına uygun çalışabilmek, • Uygulanacak koruma yöntemine uygun çalışabilmek, • Yapılan işlemlerin öngörülen özelliklere uygunluğunu kontrol edebilmek.
11UY0018-4/A3	ZORUNLU	<p>İşin ve Gereçlerin Düzenlenmesi</p> <ul style="list-style-type: none"> • Acil durumlarda izlenecek adımları bilmek, • Arızalı donanım ve parçalarla ilgili işlemleri bilmek, • Çalışma yerinin ve ekipmanların düzenli tutulması konusunda bilgi sahibi olmak, • Dönüştürülebilir malzemeleri bilmek, • Problemlerin giderilmesinde kendi yetki sınırlarını bilmek, • Otonom bakımla ilgili işlem prosedürlerini bilmek,

		<ul style="list-style-type: none"> • Kullanıma uygunsuz malzemeleri tanıyacak düzeyde bilgi sahibi olmak, • Parça ve donanımlardaki aşınma, yıpranma ve bozulma türünden olumsuzluklar hakkında bilgi sahibi olmak, • Temizlik malzemelerini ve bunların kullanma talimatlarını bilmek, • Uyarı ve işaret levhalarının anlamlarını bilmek. • Acil durumlarda gerekli prosedürleri uygulayabilmek, • Arızalı donanım ve parçalarla ilgili işlemleri yapabilmek, • Bakım ve temizlik malzemelerini uygun şekilde depolayabilmek, • Çalışma alanını düzgün ve temiz tutabilmek, • Çalışma için gerekli aparat, donanım ve araçları hazırlayabilmek, • Donanımların düzgün ve sürekli çalışması için bakım aşamalarını uygulayabilmek, • Dönüştürülebilen malzemeleri ayırabilmek, • İş güvenliği kurallarını uygulayabilmek, • Kişisel koruyucu donanımları kullanabilmek, • Otonom bakımla ilgili işlem prosedürlerini uygulayabilmek, • Tehlikeli atıkları güvenli şekilde ayırabilmek, • Temizlik işlemlerini iş güvenliği şartlarına uygun yapabilmek, • Uyarı ve işaret levhalarını uygun konumlara yerleştirebilmek. • Çalışma donanımlarıyla ilgili güvenlik düzeneklerinin işlerliğini kontrol edebilmek, • Çalışma ortamındaki yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli şekilde tutulmasını sağlayabilmek, • İlgili işlemleri biten alet ve donanımları uygun yerlerine bırakabilmek, • Temizlik işlemlerini iş güvenliği şartlarına uygun yapabilmek, • Uyarı ve işaret levhalarına uygun çalışabilmek, • Uygulanacak koruma yöntemine uygun çalışabilmek.
11UY0018-4/A4	ZORUNLU	<p>Son Kontrol ve Raporlama</p> <ul style="list-style-type: none"> • Arızalı donanım ve parçalarla ilgili işlemleri bilmek, • Bilgi ve değerlendirme formlarıyla ilgili işlemleri bilmek, • Donanımların genel durumuyla ilgili bilgilendirme prosedürlerini bilmek, • Kalite sağlama tekniklerini bilmek, • Otonom bakımla ilgili işlem prosedürlerini bilmek, • Kullanıma uygunsuz malzemeleri tanıyacak düzeyde bilgi sahibi olmak, • Parça ve donanımlardaki aşınma, yıpranma ve bozulma türünden olumsuzluklar hakkında bilgili olmak, • Parçaların çalışma ömürlerini bilmek, • Problemlerin giderilmesinde kendi yetki sınırlarını bilmek, • Risk analizi konusunda bilgi sahibi olmak, • Temizlik malzemelerini ve bunların kullanma talimatlarını bilmek, • Uyarı ve işaret levhalarının anlamlarını bilmek. • Arızalı donanım ve parçalarla ilgili işlemleri yapabilmek, • Bakım ve temizlik malzemelerini uygun şekilde depolayabilmek, • Bilgi ve değerlendirme formlarını doldurabilmek, • Donanımların genel durumuyla ilgili bilgilendirmeyi prosedürlere uygun olarak yapabilmek, • İş güvenliği kurallarını uygulayabilmek, • İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili önlemleri alabilmek, • Kalite ve fire/hata formlarını doldurabilmek, • Kişisel koruyucu donanımları kullanabilmek, • Otonom bakımla ilgili işlem prosedürlerini uygulayabilmek, • Risk faktörlerini azaltabilmek, • Temizlik işlemlerini iş güvenliği şartlarına uygun yapabilmek, • Yetkisi dahilinde olmayan hata ve arızalar için gerekli prosedürleri uygulayabilmek. • , Aşınmış, ömrünü tamamlamış parçaları tespit edebilmek, • İlgili işlemleri biten alet ve donanımları uygun yerlerine bırakabilmek, • Makine, alet, donanım ya da sistemlerin kalite gerekliliklerine uygun

		<ul style="list-style-type: none">• çalışabilmek,• Parçaların çalışma ömürlerini takip edebilmek,• Risk faktörlerini tespit edebilmek,• Yapılan işlemlerin çevresel etkilerini saptayabilmek,• Yapılan işlemlerin öngörülen özelliklere uygunluğunu kontrol edebilmek.
11UY0018-4/B1	SEÇMELİ	Boyama Öncesi Hazırlıkları Yapma <ul style="list-style-type: none">• Boya hazırlama makinesinin kullanma talimatlarını bilmek,• Boya kabınınin uygun aydınlatma, havalandırma, sıcaklık ve basınç değerlerini bilmek,• Boya karışımına uygun akışmazlık değerini kazandıran inceltici ve sertleştirici kimyasallar hakkında bilgi sahibi olmak,• Boya karışımının formülünün hesaplanması konusunda bilgi sahibi olmak,• Boya karışımının uygun akışmazlık değeri hakkında bilgili olmak,• Boya kompresörünün ayarlanmasıyla ilgili işlemleri bilmek,• Boya tabancasının kullanma talimatları hakkında bilgi sahibi olmak,• Boya ve cila kimyasallarının hazırlanmasında uygun ölçüler hakkında bilgi sahibi olmak,• Boyaların renk ve özellikleri hakkında bilgi sahibi olmak,• Boyanan yüzeye ve boya özelliklerine göre uygun sıcaklık ve bekleme süreleri hakkında bilgi sahibi olmak,• Yüzeye göre pürüzlerin giderilmesinde kullanılacak kimyasalların ve zımparaların özellikleri hakkında bilgi sahibi olmak.• Boya hazırlama makinesini kullanarak boyayı hazırlayabilmek,• Boya kabınınin havalandırma filtrelerini gerektiğinde değiştirebilmek,• Boya kabınınin uygun aydınlatma, havalandırma, sıcaklık ve basınç değerlerini ayarlayabilmek,• Boya karışımını uygun akışmazlık değerinde hazırlayabilmek,• Boya kompresörünün ayarlarını yapabilmek,• Boya tabancasını kullanabilmek,• Boya tabancasının uygulanacak boya özelliklerine göre ayarlarını yapabilmek,• Boya uygulaması yapılacak sac ve plastik yüzeyleri mekanik ve kimyasal olarak temizleyebilmek,• Boyaları ve komponentleri karıştırarak boyayı elle hazırlayabilmek,• Boyanacak araç ve parçada gerekli kısımları maskeleyebilmek,• Boyanın renk koduna ve özelliklerine göre karışımın formülünü hesaplayabilmek,• Kullanılacak boya ve cila kimyasallarını uygun ölçülerde hazırlayabilmek,• Sızdırmazlık ve yalıtım işlemlerini uygulayabilmek,• Son kat boyanın özelliklerine göre macun hazırlayabilmek,• Uygulama sonrası boya tabancasını temizlemek üzere parçalarını sökebilmek ve tekrar monte edebilmek,• Uygun özellikteki zımpara ve kimyasallarla yüzeyin pürüzlerini temizleyebilmek,• Zımparalama ve kazıma yoluyla eski boyayı uygulama yüzeyinden uzaklaştırabilmek.• Boya akışmazlığının uygun değere getirilmesinde gerekli inceltici ve sertleştirici kimyasalları boya karışımına uygun miktarlarda ekleyebilmek,• Boya kabınındeki lambaların gerekli aydınlatmayı sağladığını denetleyebilmek,• Boya kabınıni kalıntı ve tozlardan arındırarak temiz tutabilmek,• Boya kabınınin havalandırma filtrelerini kontrol edebilmek,• Boya kabınınin iç basıncını kontrol edebilmek,• Boya karışımını homojen hale gelinceye kadar karıştırılabilmek,• Boya karışımının araç rengiyle uyumlu olmasını denetleyebilmek,• Boya tabancasının ve kompresörünün ayarlarını kontrol edebilmek,• Boyama için gerekli olan boyanın kodunu tespit edebilmek,• Boyama işlemi için gerekli olan renk ve özellikteki boyayı tespit edebilmek,• Boyama işlemleri öncesinde araç üzerinde gerekli koruyucu önlemleri alabilmek,• Uygulanacak boya özelliklerine uygun meme ucunu belirleyebilmek.

11UY0018-4/B2	SEÇMELİ	Boyama İşlemlerini Yapma <ul style="list-style-type: none">• Boyanacak yüzeylerin hazırlanmasıyla ilgili prosedürleri bilmek,• Boyanan araç veya parçaların gerekli boya kaliteli hakkında bilgi sahibi olmak,• Boyanan yüzeye ve boya özelliklerine göre uygun sıcaklık ve bekleme süreleri hakkında bilgi sahibi olmak,• Boyanmış yüzeylere uygulanan kurutma teknikleri hakkında bilgi sahibi olmak,• Boyanmış yüzeylerin kurutulmasıyla ilgili işlem prosedürleri hakkında bilgi sahibi olmak,• Son kat boyanın ön buharlaşma süresi hakkında bilgi sahibi olmak,• Vernik uygulamasının işlem prosedürleri hakkında bilgi sahibi olmak,• Yüzeyin son boya katına hazırlanmasıyla ilgili işlemleri bilmek.• Araç ve parçayı kurutma kabiniinde kurutabilmek,• Boya altı astar boyası kurumuş yüzeyi mekanik ve kimyasal olarak temizleyebilmek,• Boya tabancasıyla boya altı astar boyayı ilgili yüzeye uygun miktarda tatbik edebilmek,• Boya tabancasıyla opak veya metalik son kat boyayı atabilmek,• Boyanacak yüzey ve işlem gereklerine uygun boya altı astar boyayı hazırlayabilmek,• Maskelemede kullanılan malzemeleri yüzeye zarar vermeden çıkarabilmek,• Pürüzsüzlüğün sağlanması için yoklama macun uygulaması yapabilmek,• Solvent bazlı son kat boyaları ortam şartlarında kurutabilmek,• Su bazlı son kat boyalar için boyama kabini veya uygun kurutucu donanımın ayarlarını yapabilmek,• Uygulama sonrası boya tabancasını temizlemek üzere parçalarını sökebilmek ve tekrar monte edebilmek,• Verniği boya tabancasını kullanarak metalik son kat boya uygulanmış yüzeye tatbik edebilmek,• Verniklenmiş araç ve parçayı uygun kurutma tekniklerini kullanarak kurutabilmek,• Yüzeyi son boya katına hazırlayabilmek.• Boyanacak yüzey ve işlem gereklerine uygun boya altı astar boyayı belirleyebilmek,• Uygulanan boya altı astar boyanın özelliğine göre kurutma sıcaklık ve süresini belirleyebilmek,• Yüzey çeşidine uygun zımpara çeşidini belirleyebilmek,• Boyanmış yüzey ve boya özelliklerine göre kurutma sıcaklık ve süresini belirleyebilmek,• Kurutma işlemi sonunda soğutulan araç veya parçayı boya kalitesi yönünden kontrol edebilmek,• Yüzeyin ve boyanın özelliklerine göre uygun vernik çeşidini belirleyebilmek,• İnceltici kullanarak verniğin akışmazlığını ayarlayabilmek,• Sertleştirici kimyasalları uygun miktarlarda ekleyerek verniği uygulamaya hazır hale getirebilmek,• Vernik karışımına uygun meme ucunu belirleyebilmek.
11UY0018-4/B3	SEÇMELİ	Boyama Sonrası Kontrolleri Yapma <ul style="list-style-type: none">• Araç ve parça üzerindeki çiziklerin derinliklerine göre uygulanacak işlemler hakkında bilgi sahibi olmak,• Boyanmış yüzeylerin son kontrol işlemleri hakkında bilgi sahibi olmak,• Manyetik ve elektronik ölçüm cihazlarının kullanım talimatları hakkında bilgi sahibi olmak,• Pasta, cila ve rötuş boyasının uygulanmasıyla ilgili işlemleri bilmek,• Yüzeylere göre uygulanacak pasta ve cila çeşitleri hakkında bilgi sahibi olmak.• Cila makinesi ile cilayı yüzeye tatbik edebilmek,• Elle boya hatalarını ve yüzey pürüzlerini kontrol edebilmek,• Fırça ile rötuş boyasını çizikler üzerine uygulayabilmek,• Manyetik ve elektronik ölçüm cihazlarını kullanabilmek,• Manyetik ve elektronik ölçüm cihazlarıyla boya kalınlığını kontrol edebilmek,

		<ul style="list-style-type: none"> • Renk kodu veya renk kartelasını kullanarak rötuş boyasını hazırlayabilmek, • Tespit edilen boya hatalarını belirlenen düzeltme işlemini uygulayarak düzeltebilmek, • Yama boya uygulaması için uygun olan özel tiner ve vernik katkılarla yama boyayı hazırlayabilmek, • Yama boya uygulanacak yerleri mekanik ve kimyasal yollarla uygulama yüzeyinden uzaklaştırabilmek, • Yama boya uygulanacak yüzeye gerekli astar ve macun uygulamalarını yapabilmek, • Yama boya uygulanmış yüzeydeki pürüzleri zımpara ve pasta ile giderebilmek, • Yama boyayı boya tabancasıyla yüzeye tatbik edebilmek. • Boyanmış yüzeylerin son kontrollerini gerçekleştirebilmek, • Gözle boya hatalarını ve renk uyumunu kontrol edebilmek, • Tespit edilen hatalar için uygulanacak düzeltme işlemlerini belirleyebilmek, • Araç ve parça üzerindeki çizikleri inceleyerek çizik derinliğine göre gerekli işlemi belirleyebilmek, • Pasta işlemi için uygun pasta türünü belirleyebilmek, • Yüzey için uygun olan cila çeşidini belirleyebilmek, • Yüzey veya parça üzerindeki çizik derinliğine göre uygun fırçayı belirleyebilmek.
11UY0018-4/B4	SEÇMELİ	<p>Eğitim ve Geliştirme</p> <ul style="list-style-type: none"> • Acil durumlarda izlenecek adımları açıklayacak düzeyde bilmek, • Eğitim değerlendirme formlarıyla ilgili işlemleri bilmek, • Eğitim teknikleri hakkında bilgi sahibi olmak, • Mesleği ile ilgili yeni teknolojiler ve gelişmeler hakkında bilgi sahibi olmak, • Otonom bakımla ilgili işlem prosedürlerini bilmek, • Temel ilk yardım bilgisine sahip olmak, • Ulusal kalite yönetmelikleri ve teknik standartlarını bilmek. • Acil durumlarda gerekli prosedürleri uygulayabilmek, • Eğitim değerlendirme formlarını doldurabilmek, • Eğitim tekniklerini uygulayabilmek, • Mesleki ve kişisel gelişim için gerekli araştırma faaliyetlerini gerçekleştirebilmek, • İş güvenliği kurallarını uygulayabilmek, • Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarabilmek, • Çalışılan ortamdaki iş sağlığı ve güvenliğini etkileyecek durumları tespit edebilmek, • Makina, alet, donanım ya da sistemlerin kalite gerekliliklerine uygun çalışabilmek.

4. SERTİFİKA SAHİBİNİN EDİNEBİLECEĞİ MESLEK ÇEŞİTLERİ ⁽¹⁾

-
(¹) Varsa

(*) Açıklayıcı not

Bu belge, adı geçen sertifika hakkında ilave bilgi vermek üzere tasarlanmış olup hukuki bir statüsü yoktur. Belgede yer alan tanımlamaların formatlarında aşağıdaki metinler esas alınmıştır: Niteliklerin Şeffaflığı Hakkındaki 3 Aralık 1992 tarih ve 93/C 49/01 Konsey Kararı, Mesleki Eğitim Sertifikalarının Şeffaflığı Hakkındaki 15 Temmuz 1996 tarih ve 96/C 224/04 sayılı Konsey Kararı ve Öğrencilerin, Eğitim Almakta Olanların, Gönüllü Çalışmalarda Bulunanların, Öğretmen ve Eğitimcilerin Topluluk İçinde Hareketliliği Hakkındaki Avrupa Parlamentosu ve Konseyi'nin 10 Temmuz 2001 tarih ve 2001/613/EC sayılı Tavsiyesi.

Daha fazla bilgi için

<http://europass.cedefop.europa.eu> © Avrupa Toplulukları 2002

<http://www.europass.gov.tr>

5. SERTİFİKANIN RESMİ DAYANAĞI

Sertifikayı veren kurumun adı ve statüsü Otomotiv Boya Onarımcısı (Seviye 4) Mesleki Yeterlilik Belgesi, Mesleki Yeterlilik Kurumu tarafından ilgili alanda yetkilendirilmiş Belgelendirme Kuruluşları tarafından verilmektedir. Kuruluşların listesine aşağıdaki adresten ulaşılabilir. http://www.myk.gov.tr/index.php/tr/component/yeterlilik_sor/?view=yeterlilik_sor	Sertifikanın tanınmasını sağlayan ulusal makamın adı ve statüsü Mesleki Yeterlilik Kurumu Ziyabey Caddesi 1420. Sokak (Eski 4. Sokak) No:12 Balgat-Çankaya/ANKARA www.myk.gov.tr
Sertifikanın (ulusal veya uluslararası) düzeyi Seviye 4- Avrupa Yeterlilikler Çerçevesi Avrupa Yeterlilikler Çerçevesi hakkında ayrıntılı bilgiye aşağıdaki adresten ulaşılabilir. http://www.myk.gov.tr/index.php/ayc http://ec.europa.eu/eqf/home_en.htm	Not skalası / Geçme koşulları Kişinin Otomotiv Boya Onarımcısı (Seviye 4) Mesleki Yeterlilik Belgesine sahip olabilmesi için aşağıdaki alternatiflerden en az birindeki tüm birimlerden başarılı olması gerekmektedir. I. Alternatif: A1, A2, A3, A4, B1, B2, B3, B4. II. Alternatif: A1, A2, A3, A4, B1, B2, B3.
Bir sonraki eğitim/öğretim seviyesine geçme durumu -	Uluslararası anlaşmalar -

Yasal Dayanak

5544 Sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu Kanunu

6. SERTİFİKAYI ALMANIN RESMİ YOLLARI

Bu belge MYK tarafından yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşlarına başvuran adayların, teorik ve uygulama sınavları sonrasında her bir birimin başarımlarını yerine getirmeleri ve yeterliliği elde etmek için gereken birimlerden başarımlarını sağlamaları halinde hak eden adaylar için düzenlenir.

Her bir yeterlilik biriminin başarımlarını şartları ile teorik ve uygulama sınav oranları değişkenlik göstermektedir.

Giriş koşulları

Bu ulusal yeterliliğe erişimde bir giriş koşulu bulunmamaktadır.

Ek bilgi

Ulusal ve uluslararası meslek standartlarını temel alarak teknik ve meslekî eğitim standartlarının ve yeterliliklerin geliştirilmesi, uygulanması ve bunlara ilişkin akreditasyon, yetkilendirme, denetim, ölçme, değerlendirme ve belgelendirmeye ilişkin kural ve faaliyetleri kapsayan adil, şeffaf ve güvenilir bir sistemdir.

30 Aralık 2008 tarihli ve 27096 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliğine göre hazırlanmış olan ulusal yeterliliklerin seviyeleri, Avrupa Birliği tarafından benimsenen yeterlilik esaslarına ve AYÇ'ye uyumludur. AYÇ sekiz ana yeterlilik seviyesinden oluşur ve her bir seviye belli bilgi, beceri ve yetkinlikleri içerir. Genel olarak, seviye ne kadar artarsa, kişiden beklenen bilgi, beceri ve yetkinlikler de bu oranda artmaktadır. İşbu belgenin düzenlendiği 4. Seviye yeterlilikler; "Çalışan çoğunlukla öngörülebilir, ancak değişime tabi olan bir işi yaparken öz- idare kullanır. İş faaliyetlerinin değerlendirilmesi ve geliştirilmesi için bir miktar sorumluluk olarak diğerlerinin rutin işlerini denetler." şeklinde tanımlanmaktadır.

Ulusal Yeterlilikler Çerçevesi dahil daha fazla bilgi için:

Mesleki Yeterlilik Kurumu

<http://www.myk.gov.tr>

Europass

<http://www.europass.gov.tr>