

1. SERTİFİKANIN BAŞLIĞI ⁽¹⁾

Metal Levha İşleme Tezgâh Operatörü Mesleki Yeterlilik Belgesi

(Seviye 4)

⁽¹⁾ Anadilde yazıldığı şekliyle.

2. SERTİFİKA BAŞLIĞININ TERCÜMESİ ⁽¹⁾

Metal Plate Processing Counter Operator

(Level 4)

⁽¹⁾ Uygunsa yazın. Bu tercümenin yasal bir hükmü yoktur.

3. BECERİ VE YETERLİLİKLERİN PROFİLİ

Belge sahibi aşağıda yer alan Yeterlilik Birimlerindeki Öğrenme Çıktılarını yapmaya ehildir:

BİRİM KODU	TÜRÜ	BİRİMLER
12UY0086-3/A1	ZORUNLU	Metal Levha İşleme Tezgâh İşlemlerinde İş Sağlığı Ve Güvenliği <ul style="list-style-type: none">İş sağlığı ve güvenliği konusundaki yasal ve işyerine ait kuralları sergiler.Risk etmenlerini azaltma yollarını açıklar.Tehlike ve acil durum yöntemlerini tanımlar.
12UY0086-3/A2	ZORUNLU	Metal Levha İşleme Tezgâh İşlemlerinde Çevre Koruma <ul style="list-style-type: none">Çevre koruma standart ve yöntemlerini açıklar.Çevresel risklerin azaltılması yollarını tanımlar.İşletme kaynaklarının tüketiminde tasarruflu hareket etmenin gereğini ifade eder.
12UY0086-3/A3	ZORUNLU	Metal Levha İşleme Tezgâh İşlemlerinde Kalite Yönetim Sistemi <ul style="list-style-type: none">İşe ait kalite gerekliliklerini ifade ederKalite sağlamadaki teknik yöntemleri tanıır.Yapılan çalışmaların kalitesini denetim altında tutma esaslarını açıklar.Süreçlerde belirlenen hata ve arızaları engelleme esaslarını açıklar.
12UY0087-4/ B1	SEÇMELİ	Abkant Pres <ul style="list-style-type: none">Donanımların çalışabilirliğini izler.Bozulma ve yıpranmalarla ilgili işlemleri yapar.Kademeli bakımları uygular.Çalışma alanını düzenler.İş programını yapar.Ölçme aletlerini kontrol eder.Kullanılacak alet, araç -gereç takım ve malzemeleri hazırlar.Tezgâh kontrollerini gerçekleştirir.Büküm sırasını belirler.Abkant preste alt kalıp (matris) seçimi yapar.Abkant preste üst kalıp seçimi ve kurs boyu ayarı yapar.Abkant preste dayama ayarı yapar.

		<ul style="list-style-type: none"> • CNC/NC kontrol panelini kullanarak tezgâhı programlar. • İş bitiminde donanım ve iş alanı temizliğini yapar. • Levha malzemeyi hazırlar. • Abkant pres tezgâhında bükme işlemlerini yapar. • İşlenen parçaları temizler. • İşlenen parçaları kontrol eder. • Hatalı parçaları düzeltir. • İş bitiminde donanım ve iş alanı temizliğini yapar. • Sevk ve raporlama işlemlerini yapar.
12UY0087-4/ B2	SEÇMELİ	<p>Açık Profil Çekme (Rollform)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Donanımların çalışabilirliğini izler. • Bozulma ve yıpranmalarla ilgili işlemleri yapar. • Kademeli bakımları uygular. • Çalışma alanını düzenler. • İş programını yapar. • Ölçme aletlerini kontrol eder. • Kullanılacak alet, araç, takım ve malzemeleri hazırlar. • Tezgâh kontrollerini gerçekleştirir • Açık profil çekmek için gerekli hesaplamaları yapar. • Levha/rulo malzemeyi hazırlar. • Tezgâh ve rulo malzeme ayarlarını yapar. • Açık profil çekme tezgâhında ön hazırlıkları yapar. • Açık profil çekme tezgâhında profil çekme işlemlerini yapar. • İşlenen parçaları temizler. • İşlenen parçaları kontrol eder. • İş bitiminde donanım ve iş alanı temizliğini yapar. • Sevk ve raporlama işlemlerini yapar.
12UY0083-3/B3	SEÇMELİ	<p>Pres</p> <ul style="list-style-type: none"> • Donanımların çalışabilirliğini izler. • Bozulma ve yıpranmalarla ilgili işlemleri yapar. • Kademeli bakımları uygular. • Çalışma alanı şartlarının belirler. • İş programını yapar. • Ölçme aletlerini kontrol eder. • Kullanılacak alet, araç-gereç takım ve malzemeleri hazırlar. • Tezgâh kontrollerini gerçekleştirir • Pres ayarlarını yapar. • Pres kalıplarını tezgâha bağlar. • Pres kalıplarının ayarını yapar. • Pres tezgâhında kalıp değişimini yapar. • Levha/rulo malzemeyi hazırlar. • Presleme işlemleri için ön hazırlıkları yapar. • Presleme işlemlerini yapar. • İşlenen parçaları temizler. • İşlenen parçaları kontrol eder. • Hatalı parçaları düzeltir • İş bitiminde donanım ve iş alanı temizliğini yapar. • Sevk ve raporlama işlemlerini yapar.
12UY0087-4/ B4	SEÇMELİ	<p>Punch Pres</p> <ul style="list-style-type: none"> • Donanımların çalışabilirliğini izler. • Bozulma ve yıpranmalarla ilgili problemleri tespit ederek ilgililere bildirir. • Kademeli bakımları uygular. • Çalışma alanı şartlarının belirler. • İş programını yapar. • Ölçme aletlerini kontrol eder.

		<ul style="list-style-type: none"> • Kullanılacak alet, araç -gereç takım ve malzemeleri hazırlar • Tezgâh kontrollerini gerçekleştirir. • Parça CNC programını tezgâh kontrol paneline aktarır. • Punch preste kullanılacak dişi ve erkek kalıp (matris-zimba), varsa özel takım seçimini yapar. • Punch preste kullanılacak kalıp ve takımların ayar ve kontrollerini yapar. • Levha malzemeyi hazırlar. • Punch pres tezgâhında delme, kesme ve ebatlama işlemlerini yapar. • İşlenen parçaları temizler. • İşlenen parçaları kontrol eder. • İş bitiminde donanım ve iş alanı temizliğini yapar. • Sevk ve raporlama işlemlerini yapar.
--	--	--

4. SERTİFİKA SAHİBİNİN EDİNEBİLECEĞİ MESLEK ÇEŞİTLERİ ⁽¹⁾

-

⁽¹⁾ Varsa

⁽¹⁾Açıklayıcı not

Bu belge, adı geçen sertifika hakkında ilave bilgi vermek üzere tasarlanmış olup hukuki bir statüsü yoktur. Belgede yer alan tanımlamaların formatlarında aşağıdaki metinler esas alınmıştır: Niteliklerin Şeffaflığı Hakkındaki 3 Aralık 1992 tarih ve 93/C 49/01 Konsey Kararı, Mesleki Eğitim Sertifikalarının Şeffaflığı Hakkındaki 15 Temmuz 1996 tarih ve 96/C 224/04 sayılı Konsey Kararı ve Öğrencilerin, Eğitim Almakta Olanların, Gönüllü Çalışmalarda Bulunanların, Öğretmen ve Eğitimcilerin Topluluk İçinde Hareketliliği Hakkındaki Avrupa Parlamentosu ve Konseyi'nin 10 Temmuz 2001 tarih ve 2001/613/EC sayılı Tavsiyesi.

Daha fazla bilgi için

<http://europass.cedefop.europa.eu> © Avrupa Toplulukları 2002

<http://www.europass.gov.tr>

5. SERTİFİKANIN RESMÎ DAYANAĞI

Sertifika veren kurumun adı ve statüsü

Metal Levha İşleme Tezgah Operatörü (Seviye 4) Mesleki Yeterlilik Belgesi, Mesleki Yeterlilik Kurumu tarafından ilgili alanda yetkilendirilmiş Belgelendirme Kuruluşları tarafından verilmektedir.

Kuruluşların listesine aşağıdaki adresten ulaşılabilir.

http://portal.myk.gov.tr/index.php?option=com_kurulus_ara&view=kurulus_ara#&Itemid=322a

Sertifikanın tanınmasını sağlayan ulusal makamın adı ve statüsü

Mesleki Yeterlilik Kurumu
Ziyabey Caddesi 1420. Sokak (Eski 4. Sokak) No:12
Balgat-Çankaya/ANKARA
www.myk.gov.tr

Sertifikanın (ulusal veya uluslararası) düzeyi

Seviye 4- Avrupa Yeterlilikler Çerçevesi

Avrupa Yeterlilikler Çerçevesi hakkında ayrıntılı bilgiye aşağıdaki adresten ulaşılabilir.

<http://www.myk.gov.tr/index.php/ayc>

http://ec.europa.eu/eqf/home_en.htm

Not skalası / Geçme koşulları

Kişinin Metal Levha İşleme Tezgah Operatörü (Seviye 4) Mesleki Yeterlilik Belgesine sahip olabilmesi için A grubu yeterlilik birimi ile B grubu yeterlilik birimlerinin en az bir tanesinden başarılı olunması zorunludur.

Bir sonraki eğitim/öğretim seviyesine geçme durumu -	Uluslararası anlaşmalar -
Yasal Dayanak 5544 Sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu Kanunu	

6. SERTİFİKAYI ALMANIN RESMÎ YOLLARI

Bu belge MYK tarafından yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşlarına başvuran adayların, teorik ve uygulama sınavları sonrasında her bir birimin başarımlarını yerine getirmeleri ve yeterliliği elde etmek için gereken birimlerden başarımlarını sağladıkları halinde hak eden adaylar için düzenlenir.

Her bir yeterlilik biriminin başarımlarını şartları ile teorik ve uygulama sınav oranları değişkenlik göstermektedir.

Giriş koşulları

Bu ulusal yeterliliğe erişimde bir giriş koşulu bulunmamaktadır.

Ek bilgi

Ulusal ve uluslararası meslek standartlarını temel alarak teknik ve mesleki eğitim standartlarının ve yeterliliklerin geliştirilmesi, uygulanması ve bunlara ilişkin akreditasyon, yetkilendirme, denetim, ölçme, değerlendirme ve belgelendirmeye ilişkin kural ve faaliyetleri kapsayan adil, şeffaf ve güvenilir bir sistemdir.

30 Aralık 2008 tarihli ve 27096 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliğine göre hazırlanmış olan ulusal yeterliliklerin seviyeleri, Avrupa Birliği tarafından benimsenen yeterlilik esaslarına ve AYÇ'ye uyumludur. AYÇ sekiz ana yeterlilik seviyesinden oluşur ve her bir seviye belli bilgi, beceri ve yetkinlikleri içerir. Genel olarak, seviye ne kadar artarsa, kişiden beklenen bilgi, beceri ve yetkinlikler de bu oranda artmaktadır. İşbu belgenin düzenlendiği 4. Seviye yeterlilikler; "Çalışan çoğunlukla öngörülebilir, ancak değişime tabi olan bir işi yaparken öz- idare kullanır. İş faaliyetlerinin değerlendirilmesi ve geliştirilmesi için bir miktar sorumluluk olarak diğerlerinin rutin işlerini denetler." şeklinde tanımlanmaktadır.

Ulusal Yeterlilikler Çerçevesi dâhil daha fazla bilgi için:

Mesleki Yeterlilik Kurumu

<http://www.myk.gov.tr>

Europass

<http://www.europass.gov.tr>