

1. SERTİFİKANIN BAŞLIĞI ⁽¹⁾

Metal Kesimci Mesleki Yeterlilik Belgesi

(Seviye 3)

⁽¹⁾ Anadilde yazıldığı şekliyle.

2. SERTİFİKA BAŞLIĞININ TERCÜMESİ ⁽¹⁾

Metal Cutter

(Level 3)

⁽¹⁾ Uygunsa yazın. Bu tercümenin yasal bir hükmü yoktur.

3. BECERİ VE YETERLİLİKLERİN PROFİLİ

Belge sahibi aşağıda yer alan Yeterlilik Birimlerindeki Öğrenme Çıktılarını yapmaya ehildir:

BİRİM KODU	TÜRÜ	BİRİMLER
12UY0083-3/A1	ZORUNLU	Metal Kesim İşlerinde İş Sağlığı Ve Güvenliği <ul style="list-style-type: none">İş sağlığı ve güvenliği konusundaki yasal ve işyerine ait kuralları sergiler.Risk etmenlerini azaltma yollarını açıklar.Tehlike ve acil durum yöntemlerini tanımlar.
12UY0083-3/A2	ZORUNLU	Metal Kesim İşlerinde Çevre Koruma Mevzuatı <ul style="list-style-type: none">Çevre koruma standart ve yöntemlerini açıklar.Çevresel risklerin azaltılması yollarını tanımlar.İşletme kaynaklarının tüketiminde tasarruflu hareket etmenin gereğini ifade eder.
12UY0083-3/A3	ZORUNLU	Metal Kesim İşlerinde Kalite Yönetimi <ul style="list-style-type: none">İşe ait kalite gerekliliklerini ifade ederKalite sağlamadaki teknik yöntemleri tanıır.Yapılan çalışmaların kalitesini denetim altında tutma esaslarını açıklar.Süreçlerde belirlenen hata ve arızaları engelleme esaslarını açıklar.
12UY0083-3/B1	SEÇMELİ	Sac Kesme-Dilimleme <ul style="list-style-type: none">Makine donanımların çalışabilirliğini izler.Bozulma ve yıpranmalarla ilgili işlemleri yapar.Kademeli bakımları uygular.Çalışma alanını düzenler.İş programını yapar.Ölçme aletlerini kontrol eder.Kullanılacak alet, araç -gereç takım ve malzemeleri hazırlar.Kullanılacak makine, donanım ve tezgâhların kontrollerini gerçekleştirir.Sac kesme-dilimleme makinesinin hazırlığını yapar.Kesilecek malzemeyi tezgâha yerleştirir.Kesme-dilimleme tezgâhına yerleştirilmiş malzemeyi kesime hazırlar.Kesme-dilimleme yapar.Kesme-dilimleme işlemi bitmiş malzemeyi düzenler.Sevk ve raporlama işlemlerini yapar.

12UY0083-3/B2	SEÇMELİ	Giyotin Makasla Kesim <ul style="list-style-type: none">• Donanımların çalışabilirliğini izler.• Bozulma ve yıpranmalarla ilgili işlemleri yapar.• Kademeli bakımları uygular.• Çalışma alanını düzenler.• İş programını yapar.• Ölçme aletlerini kontrol eder.• Kullanılacak alet, araç-gereç takım ve malzemeleri hazırlar.• Kullanılacak makine, donanım ve tezgâhların kontrollerini gerçekleştirir.• Giyotin makas ayarlarını yapar.• Kesilecek malzemeyi tezgâha yerleştirir.• Markalama yapar.• Giyotin makasta kesim işlemi yapar.• Kesilen parçaları kontrol eder.• İş bitiminde donanım ve iş alanı temizliğini yapar.• Sevk ve raporlama işlemlerini yapar.
12UY0083-3/B3	SEÇMELİ	Lazer Kesim <ul style="list-style-type: none">• Donanımların çalışabilirliğini izler.• Bozulma ve yıpranmalarla ilgili problemleri tespit ederek ilgililere bildirir.• Kademeli bakımları uygular.• Çalışma alanını düzenler.• İş programını yapar.• Ölçme aletlerini kontrol eder.• Kullanılacak alet, araç -gereç takım ve malzemeleri hazırlar• Kullanılacak makine, donanım ve tezgâhların kontrollerini gerçekleştirir.• Lazer kesim makinesinde parametrelerin seçimini yapar.• Lazer kesim makinesi için seçilen nozulun ve lensin ayarlarını yapar.• Kesilecek malzemeyi tezgâha yerleştirir.• Lazer kesim makinesinde kesim işlemi yapar.• Kesilen parçaları temizler/temizlenmesini sağlar.• Kesilen parçaları kontrol eder.• İş bitiminde donanım ve iş alanının temizliğini sağlar.• Sevk ve raporlama işlemlerini yapar.
12UY0083-3/B4	SEÇMELİ	Plazma Kesim <ul style="list-style-type: none">• Donanımların çalışabilirliğini izler• Bozulma ve yıpranmalarla ilgili problemleri tespit ederek ilgililere bildirir.• Kademeli bakımları uygular.• Çalışma alanını düzenler.• İş programını yapar• Ölçme aletlerini kontrol eder.• Kullanılacak alet, araç -gereç takım ve malzemeleri hazırlar.• Kullanılacak makine, donanım ve tezgâhların kontrollerini gerçekleştirir.• Plazma kesim makinesinde parametre ayarlarını yapar.• Kesilecek malzemeyi tezgâha yerleştirir.• Plazma kesim makinesinde kesim işlemi yapar.• Kesilen parçaları temizler.• Kesilen parçaları kontrol eder.• İş bitiminde donanım ve iş alanının temizliğini yapar.• Sevk ve raporlama işlemlerini yapar.
12UY0083-3/B5	SEÇMELİ	Oksi-Gaz Kesim <ul style="list-style-type: none">• Donanımların çalışabilirliğini izler• Bozulma ve yıpranmalarla ilgili problemleri tespit ederek ilgililere bildirir.• Kademeli bakımları uygular.• Çalışma alanını düzenler.

		<ul style="list-style-type: none"> • İş programını yapar • Ölçme aletlerini kontrol eder. • Kullanılacak alet, araç -gereç takım ve malzemeleri hazırlar. • Kullanılacak makine, donanım ve tezgâhların kontrollerini gerçekleştirir. • Oksi-gaz kesim makinesi için meme seçimi yapar... • Kesilecek malzemeyi tezgâha yerleştirir. • Markalama yapar. • Oksi-gaz kesim makinesinde kesim işlemi yapar. • Kesilen parçaları temizler. • Kesilen parçaları kontrol eder. • İş bitiminde donanım ve iş alanının temizliğini yapar. • Sevk ve raporlama işlemlerini yapar.
12UY0083-3/B6	SEÇMELİ	<p>Profil Kesim</p> <ul style="list-style-type: none"> • Donanımların çalışabilirliğini izler • Kademeli bakımları uygular. • Çalışma alanını düzenler. • İş programını yapar • Ölçme aletlerini kontrol eder. • Kullanılacak alet, araç -gereç takım ve malzemeleri hazırlar. • Kesim yapacak testereyi kesim işlemine hazırlar. • Kesilecek malzemeyi tezgâha yerleştirir. • Markalama yapar. • Hidrolik/pnömatik şerit ve daire (tepsi) testere, kombine ve kollu makasta kesim işlemi yapar. • Kesilen parçaları kontrol eder. • Hatalı parçaları geri kazandırır. • İş bitiminde donanım ve iş alanı temizliğini yapar. • Sevk ve raporlama işlemlerini yapar.

4. SERTİFİKA SAHİBİNİN EDİNEBİLECEĞİ MESLEK ÇEŞİTLERİ ⁽¹⁾

-

⁽¹⁾ Varsa

⁽¹⁾ Açıklayıcı not

Bu belge, adı geçen sertifika hakkında ilave bilgi vermek üzere tasarlanmış olup hukuki bir statüsü yoktur. Belgede yer alan tanımlamaların formatlarında aşağıdaki metinler esas alınmıştır: Niteliklerin Şeffaflığı Hakkındaki 3 Aralık 1992 tarih ve 93/C 49/01 Konsey Kararı, Mesleki Eğitim Sertifikalarının Şeffaflığı Hakkındaki 15 Temmuz 1996 tarih ve 96/C 224/04 sayılı Konsey Kararı ve Öğrencilerin, Eğitim Almakta Olanların, Gönüllü Çalışmalarda Bulunanların, Öğretmen ve Eğitimcilerin Topluluk İçinde Hareketliliği Hakkındaki Avrupa Parlamentosu ve Konseyi'nin 10 Temmuz 2001 tarih ve 2001/613/EC sayılı Tavsiyesi.

Daha fazla bilgi için

<http://europass.cedefop.europa.eu> © Avrupa Toplulukları 2002

<http://www.europass.gov.tr>

5. SERTİFİKANIN RESMÎ DAYANAĞI

Sertifika veren kurumun adı ve statüsü Metal Kesimci (Seviye 3) Mesleki Yeterlilik Belgesi, Mesleki Yeterlilik Kurumu tarafından ilgili alanda yetkilendirilmiş Belgelendirme Kuruluşları tarafından verilmektedir. Kuruluşların listesine aşağıdaki adresten ulaşılabilir. http://portal.myk.gov.tr/index.php?option=com_kurulus_ara&view=kurulus_ara#&Itemid=322a	Sertifikanın tanınmasını sağlayan ulusal makamın adı ve statüsü Mesleki Yeterlilik Kurumu Ziyabey Caddesi 1420. Sokak (Eski 4. Sokak) No:12 Balgat-Çankaya/ANKARA www.myk.gov.tr
Sertifikanın (ulusal veya uluslararası) düzeyi Seviye 3- Avrupa Yeterlilikler Çerçevesi Avrupa Yeterlilikler Çerçevesi hakkında ayrıntılı bilgiye aşağıdaki adresten ulaşılabilir. http://www.myk.gov.tr/index.php/ayc http://ec.europa.eu/eqf/home_en.htm	Not skalası / Geçme koşulları Kişinin Metal Kesimci (Seviye 3) Mesleki Yeterlilik Belgesine sahip olabilmesi için A grubu yeterlilik birimi ile B grubu yeterlilik birimlerinin en az bir tanesinden başarılı olunması zorunludur.
Bir sonraki eğitim/öğretim seviyesine geçme durumu -	Uluslararası anlaşmalar -
Yasal Dayanak 5544 Sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu Kanunu	

6. SERTİFİKAYI ALMANIN RESMÎ YOLLARI

Bu belge MYK tarafından yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşlarına başvuran adayların, teorik ve uygulama sınavları sonrasında her bir birimin başarımlarını yerine getirmeleri ve yeterliliği elde etmek için gereken birimlerden başarı sağlamaları halinde hak eden adaylar için düzenlenir.

Her bir yeterlilik biriminin başarımlarını şartları ile teorik ve uygulama sınav oranları değişkenlik göstermektedir.

Giriş koşulları

Bu ulusal yeterliliğe erişimde bir giriş koşulu bulunmamaktadır.

Ek bilgi

Ulusal ve uluslararası meslek standartlarını temel alarak teknik ve mesleki eğitim standartlarının ve yeterliliklerin geliştirilmesi, uygulanması ve bunlara ilişkin akreditasyon, yetkilendirme, denetim, ölçme, değerlendirme ve belgelendirmeye ilişkin kural ve faaliyetleri kapsayan adil, şeffaf ve güvenilir bir sistemdir.

30 Aralık 2008 tarihli ve 27096 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliğine göre hazırlanmış olan ulusal yeterliliklerin seviyeleri, Avrupa Birliği tarafından benimsenen yeterlilik esaslarına ve AYÇ'ye uyumludur. AYÇ sekiz ana yeterlilik seviyesinden oluşur ve her bir seviye belli bilgi, beceri ve yetkinlikleri içerir. Genel olarak, seviye ne kadar artarsa, kişiden beklenen bilgi, beceri ve yetkinlikler de bu oranda artmaktadır. İşbu belgenin düzenlendiği 3. Seviye yeterlilikler; "Çalışan görevlerin tamamlanmasıyla ilgili sorumluluk alır ve problemlerin çözümünde kendi davranışlarını ortama uyarlar." şeklinde tanımlanmaktadır.

Ulusal Yeterlilikler Çerçevesi dahil daha fazla bilgi için:

Mesleki Yeterlilik Kurumu

<http://www.myk.gov.tr>

Europass

<http://www.europass.gov.tr>