



ULUSAL MESLEK STANDARDI

DOKUSUZ YÜZEY OPERATÖRÜ
SEVİYE 4

REFERANS KODU/

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/

Meslek	:	DOKUSUZ YÜZEY OPERATÖRÜ
Seviye	:	4 ¹
Referans Kodu	:	
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar)	:	TÜRKİYE TEKSTİL SANAYİİ İŞVERENLERİ SENDİKASI
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi	:	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı	:	
Resmi Gazete Tarih/Sayı	:	
Revizyon No	:	

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye dört (4) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ISCED: Uluslararası standart eğitim sınıflamasını,

ISCO: Uluslararası standart meslek sınıflamasını,

İĞNE DERİNLİK AYARI: İğnenin keçeleştirilecek yüzeye batma yüksekliğini,

İĞNE / JET İZİ: Keçeleştirme işleminde kullanılan hatalı iğne veya jetin oluşturduğu çizgi şeklindeki görünüş hatasını,

İĞNE YOĞUNLUK AYARI: Birim alandaki iğne sayısını,

KKD: Kişisel koruyucu donanımı,

NACE: Avrupa Topluluğu'nda ekonomik faaliyetlerin istatistiki sınıflamasını,

PENYÖR: Tarak makinesinin çıkışında bulunan iğneli silindiri,

REÇETE: İstenilen ürünü elde etmek için gerekli malzemelerin renk ve tipine göre oransal olarak tanımlandığı listeyi,

SET: İğnelerin üzerine yerleştirildiği tablayı,

TÜLBENT: Tarak makinesinde penyör silindiri çıkışındaki lif tabakasını ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ.....	5
2. MESLEK TANITIMI	6
2.1. Meslek Tanımı	6
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....	7
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler.....	7
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat	7
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları.....	8
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	8
3. MESLEK PROFİLİ	9
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	9
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman.....	18
3.3. Bilgi ve Beceriler.....	18
3.4. Tutum ve Davranışlar	18
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME.....	19

1. GİRİŞ

Dokusuz Yüzey Operatörü (Seviye 4) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası (TTSİS) tarafından hazırlanmıştır.

Dokusuz Yüzey Operatörü (Seviye 4) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Dokusuz Yüzey Operatörü (Seviye 4); iş sağlığı ve güvenliği ile ilgili çevresel önlemleri alarak, kalite sistemleri çerçevesinde, dokusuz yüzey üretiminde kullanılan makinelerin operatörlüğünü yapan kişidir.

Bu makinelerin operatörlüğünü yaparken, dokusuz yüzey kumaşın üretiminde kullanılan makinelerin beslenmesi, çalıştırılması, makinelerin istenilen ürün özelliklerine göre basit ayarlarının yapılması ve üretimin kontrol edilmesi; makine çıktılarının uygun şekilde boşaltılması ve taşınması; üretimin uygun kalitede olması için, balya tellerinin makinenin içerisine gitmemesine dikkat ederek gerekli tedbirlerin alınması, makinenin ilk çalışma aşamasında yağ kontrollerinin yapılması, makinelerin reçeteye uygun olarak ayarlanması, akışın düzgünlüğünün kontrol edilmesi, ürün üzerinde set ve iğne/jet izi olmamasına dikkat edilmesi ve makinelerin ve çevresinin temizliği operatörün sorumluluğundadır.

Sorumluluğunda olan makinede/makinelerde, üretimin her aşamasında uygun kalitede ürünün elde edilmesini sağlar. Bununla birlikte beklenmeyen durumlarda, olumsuz durumu ilk amirine bildirmekten, test yapılması için uygun numune almaktan ve uygun testlerin laboratuara yaptırılmasından sorumludur.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO-08	: 8159
ISCED 97	: 542
NACE Rev 2.	: 13.45

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

2872 sayılı Çevre Kanunu
5627 sayılı Enerji Verimliliği Kanunu
Ağır ve Tehlikeli İşler Yönetmeliği
Ambalaj ve Ambalaj Atıklarının Kontrolü Yönetmeliği
Atık suların Kanalizasyona Deşarj Yönetmeliği
Çevre Denetimi Yönetmeliği
Çevresel Etki Değerlendirmesi Yönetmeliği
Çevresel Gürültünün Değerlendirilmesi ve Yönetimi Yönetmeliği
Endüstri Tesislerinden Kaynaklanan Hava Kirliliğinin Kontrolü Yönetmeliği
Güvenlik Bilgi Formlarının Düzenlenmesine İlişkin Usul ve Esaslar Tebliği
Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği
İşçi sağlığı ve İş güvenliği ile ilgili yönetmelikler
Kanserojen ve Mutajen Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik -
Katı Atıkların Kontrolü Yönetmeliği
Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik
Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği
Kişisel Koruyucu Donanım Yönetmeliği
Kırıyojenik sıvıların güvenli olarak depolanması ve taşınması
Makine Emniyeti Yönetmeliği
Su Kirliliği Kontrol Yönetmeliği, Numune Alma ve Analiz Metotları Tebliği
Su Kirliliği Kontrolü Yönetmeliği
Su Kirliliği Kontrolü Yönetmeliği, İdari Usuller Tebliği
Tehlikeli Atıkların Kontrolü Yönetmeliği
Tehlikeli Kimyasallar Yönetmeliği
Tehlikeli Maddelerin Su ve Çevresinde Neden Olduğu Kirliliğin Kontrolü Yönetmeliği
Titreşim Yönetmeliği
Toprak Kirliliğinin Kontrolü Yönetmeliği

Ayrıca; iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuat, kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması ve konu ile ilgili risk analizi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Meslek ile ilgili diğer mevzuat bulunmamaktadır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Çalışma esnasında yapılan işin özelliğine göre Kişisel Koruyucu Donanım (KKD) Yönetmeliği hükümlerine uygun kişisel koruyucu donanım kullanılmalıdır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Mesleğe ilişkin özel bir gereklilik bulunmamaktadır.

TASLAK

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş sağlığı ve güvenliği önlemlerini almak	A.1	Yasa ve işyerine özgü iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygulamak	A.1.1	İşyerinde geçerli olan iş sağlığı ve güvenliği normlarını anlar ve öğrenir
				A.1.2	İşe uygun güvenlik ekipmanını ve koruyucu donanımı kullanır
				A.1.3	Müdahale araçlarının kullanımını ve yerlerini öğrenir
		A.2	Karşılaşılabilecek risklere karşı önlem almak	A.2.1	Çalışma bölgesinde risk oluşturabilecek faktörleri saptama çalışmalarına katılır ve katkıda bulunur
				A.2.2	Risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik yapılan çalışmalara (risk değerlendirmesi) katılır
		A.3	Acil/tehlikeli durum ve çıkış prosedürlerini uygulamak	A.3.1	Tehlike durumlarını saptama ve önlem alma çalışmalarına katılır
				A.3.2	Anında giderilemeyecek veya yetki alanı dışındaki acil durum veya kazayı derhal ilgili personel ve acil hizmet birimlerine bildirir
				A.3.3	Acil durumlarda çıkış veya kaçış prosedürlerini uygular
		A.4	İşe özgü iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini almak	A.4.1	Hatanın düzeltilmesi sırasında kesici araç-gerece dikkat eder
				A.4.2	İş güvenliği açısından makine içerisindeki aparatlara uzuvlarını kaptırmaması için dikkatli çalışır

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	Çevre koruma mevzuatına uygun çalışmak	B.1	Çevre koruma standart ve yöntemlerini uygulamak	B.1.1	Gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkilerin doğru bir şekilde saptanması çalışmalarına katılır
				B.1.2	Çevre koruma gereklerine ve uygulamalarına yönelik periyodik eğitimlere katılır
				B.1.3	İş süreçlerinin uygulanması sırasında çevre etkilerini gözler ve zararlı sonuçların önlenmesi çalışmalarına katılır
		B.2	Çevresel risklerin azaltılmasına katkıda bulunmak	B.2.1	Dönüştürülebilen malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırmayı ve sınıflandırmayı yapar
				B.2.2	Tehlikeli ve zararlı atıkları verilen talimatlar doğrultusunda diğer malzemelerden ayırıştırır ve gerekli önlemleri alarak geçici depolamasını yapar
				B.2.3	Yanıcı ve parlayıcı maddelerin güvenli bir şekilde tutulmasını sağlar
				B.2.4	İşlem sırasında ve hazırlık aşamalarında kişisel koruyucu donanım ve malzemeleri kullanır veya diğerlerine kullandırır
				B.2.5	Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım, malzeme ve ekipmanı hazır bulundurur
		B.3	Doğal kaynakların tüketiminde tasarruflu hareket etmek	B.3.1	Doğal kaynakları tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanır
				B.3.2	Doğal kaynakların daha az ve verimli kullanımı için gerekli tespit ve planlama çalışmalarına katılır

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Kalite yönetim sistemi dokümanlarına uygun çalışmak	C.1	İşe ait kalite gerekliliklerini uygulamak	C.1.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular
				C.1.2	Araç, alet, donanım ya da sistemin kalite gerekliliklerine uygun çalışır
				C.1.3	Çalışmayla ilgili kalite raporlarını doldurur
				C.1.4	Operasyon bazında çalışmaların kalitesini denetler
		C.2	Proseslerde saptanan hata ve arızaları engelleme çalışmalarına katılmak	C.2.1	Çalışma sırasında saptanan hata ve arızaları yetkili kişilere sürekli bildirir
				C.2.2	Hata ve arızaları oluşturan nedenlerin belirlenmesine ve ortadan kaldırılmasına katkıda bulunur
				C.2.3	Hata ve arıza gidermeyle ilgili uygulama ve yöntemleri uygular
				C.2.4	Yetkisi dahilinde olmayan veya gideremediği hata ve arızaları amirlerine bildirir
		C.3	Mesleki gelişime yönelik faaliyetlere katılmak	C.3.1	Yönetim tarafından belirlenen mesleki eğitim ve organizasyonlara katılır
				C.3.2	Mesleği ile ilgili belirlediği eğitim eksikliklerini yönetime bildirir
				C.3.3	Gerekli durumlarda bilgi ve becerilerini ilgili kişilere aktarır
		C.4	Çalışmalarını raporlamak	C.4.1	Uygun periyotta yaptığı çalışmaları yazılı hale getirir
				C.4.2	Raporlama çalışmalarında tanımlanan formları kullanır

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Üretim öncesi hazırlıkları tamamlamak	D.1	Günlük/haftalık iş organizasyonu/planına uygun hareket etmek	D.1.1	Günlük/Haftalık iş organizasyonu/planını okur
				D.1.2	Verilen talimatlara göre kendi iş programında revize yapar
				D.1.3	İş planına ve verilen talimatlara göre çalışır
		D.2	İhtiyaç duyulan ürün ve malzemeyi hazırlamak	D.2.1	Ürün reçetesinde istenen ürün ve malzemeleri temin eder
				D.2.2	Reçetenin öngördüğü oranlarda ürün ve malzemeleri hazırlar
		D.3	Kullanılacak araç, gereç ve ekipmanı hazırlamak	D.3.1	Verilen talimata göre, üretim planına uygun, üretimi aksatmayacak sayıda araç, gereç ve ekipmanı hazırlar
				D.3.2	Kullanılacak araç, gereç ve ekipmanın ürün ve malzemeye göre sağlamlığını kontrol eder

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Harman hallaç makinesini beslemek	E.1	Elyaf balyalarını açmak	E.1.1	Elyaf balyalarının üzerindeki telleri/çemberleri makas ile keser
				E.1.2	Balyaların tellerinin/çemberlerinin makinenin içerisine gitmemesi için gerekli tedbirleri alır
		E.2	Balyaları, harman hallaç makinesinin taşıma bandına yerleştirmek	E.2.1	Elyafı harman hallaç makinesinin taşıma bandına düzgün/homojen miktarda besler
				E.2.2	Balyaları, taşıma bandına reçeteye uygun olarak yerleştirir

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Makineleri üretime hazırlamak	F.1	Harman hallaç makinesinin çalışma ayarlarını yapmak	F.1.1	Üretim reçetesindeki oranları makineye tanıtır
		F.2	Makineyi çalıştırmak	F.2.1	Makine çalışma ayarlarını kontrol ettikten sonra makineyi çalıştırır
		F.3	Elyaf yağ oranını kontrol etmek	F.3.1	Makinenin ilk çalışma aşamasında kontrollerini yapar
				F.3.2	Yağ kontrollerini elle yapar
		F.4	Yağlama ünitesinde gerekli ayarları yapmak	F.4.1	Uygun miktarda yağın gelmesini sağlar
		F.5	Elyafın yağlama işlemini başlatmak	F.5.1	Elyaf yağ oranını kontrol ettikten sonra yağlama işlemini başlatır
		F.6	Yağlama tankında karışım hazırlamak	F.6.1	Karışım hazırlarken reçetedeği oranlara dikkat eder
		F.7	Yağlama tankının devir daimini çalıştırmak	F.7.1	Tankın kapağının kapalı olmasına dikkat eder
		F.8	İğne yoğunluk ayarını yapmak	F.8.1	Reçeteye uygun olarak ayarlar
		F.9	İğne derinlik ayarını yapmak	F.9.1	Reçeteye uygun olarak ayarlar

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Üretimi kontrol etmek	G.1	Tarak makinesinde elyafın akışını kontrol etmek	G.1.1	Akışın kesikli olmamasına (parça parça) dikkat eder
		G.2	Penyörden çıkan tülbentin kontrolünü yapmak	G.2.1	Elyafın silindire sarılıp sarılmadığını kontrol eder
				G.2.2	Gelen tülbentin tamamının bandın üstüne düşmüş olmasına dikkat eder
		G.3	Serim makinesinde üretim kontrolü yapmak	G.3.1	Tülbentin tamamının hasır bant üzerine düştüğünü kontrol eder
				G.3.2	Reçeteye uygun olarak kat sayısını kontrol eder
		G.4	Tülbent tabakalarının birleştirilme (iğneleme, basınçlı jet, polimer yapıştırma) sürecini kontrol etmek	G.4.1	Akışın düzgünlüğünü kontrol eder
				G.4.2	İstenilen ürüne göre, son aşamada yapılması gereken basınçlı jet, polimer yapıştırma gibi işlemlerin olup olmadığına dikkat eder
		G.5	Makine çıkışlarında üretim kontrolü yapmak	G.5.1	Mamul üzerinde enine boyuna çizgilerin olup olmadığını kontrol eder
				G.5.2	Dokusuz yüzey üzerinde iğne/jet izi olmamasına dikkat eder
				G.5.3	Tülbent katmanlarının düzgün olarak birbirine tutunmasını kontrol eder

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Çıkan ürünleri kontrol etmek	H.1	Çıkan üründen numune almak	H.1.1	20-30 cm genişliğinde enine parça alır (20-30 cm her durumda geçerli mi?)
		H.2	Birim ağırlık kontrolü yapmak	H.2.1	Kesme aparatı ve terazi kullanarak ağırlık kontrolünü yapar
				H.2.2	Ölçüm sonuçlarına göre ilk amirinin talimatıyla üretime gerekli müdahaleleri yapar
				H.2.3	Kenar orta gramaj farkına dikkat eder
		H.3	Mekanik özelliklerinin kontrollerini yaptırmak	H.3.1	Ürünün özelliğine göre mukavemet, hava ve su geçirgenliği kontrollerini yaptırır

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
I	Sorumluluğundaki makineleri kontrol etmek	I.1	Makinedeki olağandışı durumları kontrol etmek	I.1.1	İlgili birime ve amirine olağandışı durumu bildirir
		I.2	Makinede kaçak olup olmadığını kontrol etmek	I.2.1	Su, buhar, yağ, hava, kimyasal ve gaz kaçağı olup olmadığını kontrol eder
				I.2.2	Makinenin yardımcı kaplarında kaçak olup olmadığını kontrol eder
		I.3	Bakım-onarım yapıldıktan sonra makinenin çalışmasının kontrol edilmesini sağlamak	I.3.1	Arıza giderilmediyse makinenin teslim alınmamasını sağlar
				I.3.2	Bakım sonrası makinenin çalışmaması durumunda ilgili birime ve ilk amirine bildirir
		I.4	Sorumluluğunda olan makinedeki sarf malzemelerini takibini yapmak	I.4.1	Belirlenen eksiklikleri ilgili birime bildirir

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Harman hallaç makinesi
2. İğneleme (birleştirme) makinesi
3. Kesme aparatı
4. Kişisel koruyucu donanım
5. Makas
6. Serim makinesi
7. Sevk hava kanalları
8. Tarak makinesi
9. Terazî
10. Yağlama ünitesi
11. Yapıştırma fırını

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Dokusuz yüzey işlemlerinde kullanılan makineleri kullanabilme becerisi
2. El becerisi
3. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
4. Kalite bilgisi
5. Kısa zamanda farklı noktaları kontrol edebilme becerisi
6. Makine program bilgisi
7. Makinelerin başlangıç ve çalışma ayarlarını yapabilme becerisi
8. Numune alma bilgisi
9. Seri çalışabilme becerisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Görev tanımını, görevi ile ilgili talimatları ve sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
2. İşyerinde doğru iletişim kurmak ve bilgi aktarmak
3. İş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygulamak
4. İşyerindeki kurallara uymak
5. Kalite Kurallarını benimsemek
6. Makinelerin durumunu dikkatle denetlemek
7. Problemleri eksiksiz olarak amirlerine aktarmak
8. Test numunelerini düzenli bir şekilde almak
9. Yönetim tarafından tanımlanan üretim standartlarına uymak

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Dokusuz Yüzey Operatörü, meslek standardına göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme yöntemi, yazılı veya sözlü teorik sınav ve çalışma şartlarının oluşturulduğu test merkezlerinde uygulamalı sınav şeklinde olacaktır.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik Kurumu Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

EK:

1. Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi

Av. Başar AY	TTSİS Genel Sekreteri (TTSİS)
Av. Samim ERGENELİ	TTSİS Genel Sekreter Yardımcısı (TTSİS)
Bora KOCAMAN	TTSİS Araştırma Departmanı
Av. Çiğdem SUBAŞI	TTSİS Hukuk Departmanı

2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

Fikret ÖZGÜR	Üretim Sorumlusu (Yeni Tekstil San. A.Ş.)
F. Ayhan ÖZTÜRK	Modern Halı /Gümüşsuyu Halı
Lütfü PAKER	TTSİS Yönetim Kurulu Üyesi (TTSİS)
Murat KILIÇ	Danışman (TTSİS)

3. Görüş İstenen/Alınan Kişi/ Kurum ve Kuruluşlar

Kurumlar

Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı
Milli Eğitim Bakanlığı
Yüksek Öğretim Kurulu
Sanayi ve Ticaret Bakanlığı
Dış Ticaret Müsteşarlığı
Türkiye İhracatçılar Meclisi
Türkiye İş Kurumu
Küçük ve Orta Ölçekli Sanayi Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı
Türk Standartları Enstitüsü
Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği
Türk Mühendis ve Mimar Odaları Birliği
Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu
Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu
Hak-İş Konfederasyonu

Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu

Üniversite/Meslek Yüksek Okulu/Meslek Lisesi

Akdeniz Üniversitesi

Ankara Olgunlaşma Enstitüsü

Atılım Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Moda ve Tekstil Tasarımı Bölümü

Beykent Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil ve Moda Tasarımı Bölümü

Çanakkale On Sekiz Mart Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil Bölümü

Dokuz Eylül Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil Tasarımı Bölümü

Düzce Üniversitesi Düzce Meslek Yüksekokulu

Ege Üniversitesi Güzel Sanatlar Tasarım ve Mimarlık Fakültesi

Ege Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Ege Üniversitesi Emel Akın Yüksek Okulu

Gazi Üniversitesi Mesleki Eğitim Fakültesi

Gaziantep Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Haliç Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil ve Moda Tasarımı Bölümü

Işık Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil ve Moda Tasarımı Bölümü

İstanbul Rüştü Üzel Kız Meslek Lisesi

İstanbul Teknik Üniversitesi Tekstil Teknolojileri ve Tasarımı Fakültesi

Marmara Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil Bölümü

Marmara Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Tekstil Bölümü

Mersin Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil Bölümü

Mimar Sinan Güzel Sanatlar Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil ve Moda Tasarımı Bölümü

Okan Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil ve Moda Tasarımı Bölümü

Pamukkale Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü Tekstil Teknolojisi Anabilim Dalı

Süleyman Demirel Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Uludağ Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Yeditepe Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Tekstil ve Moda Tasarımı Bölümü

Sendika/Dernek/Vakıf/Odalar

Adana Sanayi Odası

Adana Ticaret Odası

Adıyaman Tekstil Hazır Giyim Kümelenme Derneği

Ankara Sanayi Odası

Ankara Ticaret Odası

Aydın Ticaret Odası

Babadağ Ticaret Odası

Balıkesir Sanayi Odası

Balıkesir Ticaret Odası

Batı Anadolu Sanayici İşadamları Dernekleri Federasyonu

Buldan Ticaret Odası

Bursa Tic. ve San. Odası

Ceyhan Ticaret Odası

Denizli Sanayi Odası

Denizli Ticaret Odası

Ege Bölgesi Sanayi Odası

Ege Giyim Sanayicileri Derneği

Eskişehir Sanayi Odası

Eskişehir Ticaret Odası

Gaziantep Sanayi Odası

Gaziantep Ticaret Odası

İstanbul Sanayi Odası

İstanbul Ticaret Odası

İzmir Ticaret Odası

Kayseri Sanayi Odası

Kayseri Ticaret Odası

Kocaeli Sanayi Odası

Konya Sanayi Odası

Konya Ticaret Odası

Osmanbey Tekstilci İşadamları Derneği

Örme Sanayicileri Derneği

Öziplik İş Sendikası

Pamuklu Tekstil Sanayicileri Birliği

Tekstil İşçiler Sendikası

Türk Sanayicileri ve İşadamları Derneği

Türkiye Giyim Sanayicileri Derneği

Türkiye Sentetik İplik Üreticileri Birliği

Türkiye Tekstil Örme ve Giyim Sanayii İşçileri Sendikası

Türkiye Tekstil Terbiye Sanayicileri Derneği

Türkiye Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sanayii, Teknoloji ve Tasarım Araştırma Geliştirme Vakfı

İhracatçı Birlikleri

Akdeniz İhracatçı Birlikleri

Antalya İhracatçı Birlikleri

Denizli Tekstil Konfeksiyon İhracatçı Birliği

Ege İhracatçı Birlikleri

Güneydoğu Anadolu İhracatçı Birliği

İstanbul Hazır giyim ve Konfeksiyon İhracatçıları Birliği

İstanbul Tekstil ve Hammaddeleri İhracatçıları Birliği

İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçıları Birlikleri

Uludağ İhracatçı Birlikleri

Firmalar

Abeş İplik Mensucat Sanayi A.Ş.

Ak-Al Tekstil Sanayi A.Ş.

Akfil Tekstil Turizm İnşaat San. ve Tic. A.Ş.

Akın Tekstil A.Ş.

Akinal Yünlü San. ve Tic. A.Ş.

Aksu İplik Dokuma ve Boya Apre Fab. T.A.Ş.

Ak-Tops Tekstil San. A.Ş.

Altınyıldız Mens. ve Konf. Fab. A.Ş.

ATT Tekstil San ve Tic A.Ş.

Bahariye Mens. San. ve Tic. A.Ş.

Başak Kadife Tekstil San.ve Tic. A.Ş.

Bischoff Roja Tekstil San. ve Tic. A.Ş.
Birlik Mens. Tic. ve San. İşl. A.Ş.
Bossa Tic. ve San. İşl. T.A.Ş.
Boyner San. Mens. Fab. A.Ş.
Broderi Narin İşlemeli Kumaş San. A.Ş.
Coats Türkiye İplik San. A.Ş.
Edip İplik San. ve Tic. A.Ş.
Güney Mensucat San.ve Tic. A.Ş.
Has Örmecilik San.ve Tic. A.Ş.
Hasteks Mensucat San.ve Tic. A.Ş.
Herboy Örmecilik San. ve Tic. A.Ş.
İpekiş Mensucat T.A.Ş.
Karma Kokteyl Örmecilik San.ve Tic. A.Ş.
Karsu Tekstil San.ve Tic. A.Ş.
Kasar ve Dual Tekstil Sanayii A.Ş.
Kordsa Endüstriyel İplik ve Kordbezi San. A.Ş.
Maydın Çorapları A.Ş.
Mensa Mensucat San ve Tic. A.Ş.
Mithat Giyim San. ve Tic. A.Ş.
Narin Tekstil Endüstri A.Ş.
Ordu Tekstil San ve Tic A.Ş.
Ormo Yün İplik San ve Tic A.Ş.
Orta Anadolu Tic ve San İşl. T.A.Ş
Özbucak San ve Tic A.Ş.
Pisa Tekstil ve Boya Fab.A.Ş.
Sanko
Saray Halı A.Ş
Söktaş Tekstil San. ve Tic. A.Ş.
Teknik Mensucat San. A.Ş.
Tekstüre Çorap San. ve Tic. A.Ş.
Temtaş Tekstil San. ve Tic. A.Ş.
Topkapı İplik San. Tic. A.Ş.

Vakko Tekstil ve Hazır Giyim San. İşl. A.Ş.

Yeşim Satış Mağazaları ve Tekstil Fabrikaları A.Ş.

Yünsa Yünlü San ve Tic. A.Ş

Zorlu Holding

4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanları

Jak ESKİNAZİ	Başkan (Türkiye İhracatçılar Meclisi)
Yrd. Doç. Dr. Saliha AĞAÇ	Başkan vekili (Yükseköğretim Kurulu)
Ahmet SARICA	Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Leyla ÖZDEMİR	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)
Zehra YILDIZ	Üye (Sanayi ve Ticaret Bakanlığı)
Deniz MEGUS	Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Atilla BAĞCUVAN	Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Ahmet Tahir GÜRSOY	Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Pınar PEHLİVANOĞLU	Üye (Hak-İş Konfederasyonu)
Firuzan SİLAHŞÖR	Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Hilal DOĞRUÖZ ÖZER	Sektör Sorumlusu (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Sinan GERGİN	Sektör Temsilcisi (Özürlüler İdaresi Başkanlığı)

5. MYK Yönetim Kurulu

Bayram AKBAŞ, Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi	Başkan
Prof. Dr. Oğuz BORAT, Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi	Başkan Vekili
Yrd. Doç. Dr. Ömer AÇIKGÖZ, Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi	Üye
Prof. Dr. Yücel ALTUNBAŞAK, Meslek Kuruluşları Temsilcisi	Üye
Dr. Osman YILDIZ, İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi	Üye
Celal KOLOĞLU, İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi	Üye