



ULUSAL MESLEK STANDARDI

DERİ YAŞ İŞLENTİ SORUMLUSU

SEVİYE 5

REFERANS KODU / ...

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/ ...

Meslek:	DERİ YAŞ İŞLENTİ SORUMLUSU
Seviye:	5 ¹
Referans Kodu:	
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	İSTANBUL TEKSTİL VE KONFEKSİYON İHRACATÇI BİRLİKLERİ (İTKİB)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı:	 Tarih ve Sayılı Karar
Resmi Gazete Tarih/Sayı:	...
Revizyon No:	00

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye (5) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ASORTİ: Derilerin kalitesi, cinsi, büyüklüğü, istenilen mamül deri tipi gibi özelliklerine göre sınıflandırılmasını,

BADANA YAPMA: Küçükbaş hayvan derisi yüzeyindeki yünün alınması işlemini,

BANYO SUYU: Derilerin içinde işlem gördüğü suyu,

BUDAMA/PİTRAK ALMA: Derinin kullanılmayan parçalarını keserek ayıklamayı,

BOME: Sudaki tuz miktarını,

ÖLÇÜ MAKİNESİ: Derinin boyutlarını ölçmeye yarayan makineyi,

DEPİKLE: Koruma amaçlı pikle yapılan derilere uygulanan pikleyi çözme işlemini,

ETLEME/KAVELATA YAPMA: Derilerin iç yüzeyindeki fazla yağın ve etin kavelata makinesi ile alınmasını,

FİKSASYON/BAĞLAMA: Deriye uygulanan retenaj, boya ve yağlama işlemlerinin kimyasal olarak deriye bağlanmasını sağlamayı,

FİZİKSEL YUMUŞATMA/PATPAT: Deriyi istenilen yumuşaklığa getirmek için makinede yapılan işlemi,

ISLATMA/YUMUŞATMA: Üretime gelen derilerin havuzlarda/pervanelerde/dolaplarda ıslatılarak kaybettikleri nemin geri verilmesi, yumuşatılması ve temizlenmesini,

İSTİFLEME/SEHPALAMA: Derilerin üst üste uygun şekilde konarak bekletilmesini,

ISCO: Uluslararası standart meslek sınıflamasını,

KESİT KONTROLÜ: Derinin PH ve optik kontrolünü,

KİREÇLEME: Derideki kılların kimyasal işlemle giderilmesini,

KİREÇ GİDERME: Kireçleme sonrası deride kalan kirecin amonyum tuzları ile çözünür hale getirilip uzaklaştırılmasını,

KONSERVELEME: Derinin bozulmadan uzun süre depolanması için tuz, hava, güneş etkisiyle kurutulup depolanmasını,

NÖTRALİZASYON: Boyama, yağlama ve retenaj maddelerinin deri içine daha iyi nüfuz etmesi için yapılan işlemi,

OPTİK KONTROL: Görsel kontrolü,

PENATRASYON: Kullanılan malzemelerin nüfuziyetini,

PİKLE/PİKLAJ: Tabaklama öncesi asit ortamda derinin tabaklamaya hazırlanmasını,

RETANAJ: Derilerin çekmemesi için ve deriye dolgunluk kazandırmak için krom veya bitkisel ürünlerle yapılan işlemi,

SAMA: Özel enzimler yardımı ile deriyi tabaklamaya hazırlamak ve deriye elastikiyet kazandırmak için yapılan işlemi,

TABAKLAMA: Bozulabilir haldeki deriyi mineral ve bitkisel malzemelerle işlem görerek geri dönüşümsüz bir şekilde dayanıklı hale getirme işlemini,

TRAŞ: Derinin istenilen kalınlığa getirilmesini,

YAĞ GİDERME: Derinin homojen olmayan doğal yağ fazlasının özel kimyasallarla uzaklaştırılma işlemini,

YAĞLAMA: Derinin yumuşak, düzgün bir yapı alması için çeşitli yağlar ile yapılan işlemi,

YAŞ İŞLENTİ/SULU İŞLENTİ: Deriye uygulanan tabaklama öncesi, tabaklama ve tabaklama sonrası yağ/sulu aşamalarının tümünü,

YIKAMA: Deri işleme aşamalarında kullanılan fazla malzemenin arıtılmasını,

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	6
2. MESLEK TANITIMI	7
2.1. Meslek Tanımı	7
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri	7
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler	7
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat	7
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları	7
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	8
3. MESLEK PROFİLİ	9
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	9
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman	23
3.3. Bilgi ve Beceriler	23
3.4. Tutum ve Davranışlar	24
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	25

1. GİRİŞ

Deri Yaş İşlenti Sorumlusu (Seviye 5) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçı Birlikleri (İTKİB) tarafından hazırlanmıştır.

Deri Yaş İşlenti Sorumlusu (Seviye 5) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Ham deriyi çeşitli yaş/sulu işlemlere tabi tutarak mekanik/kuru işlemlere hazır hale getiren ve/veya getirilmesini sağlayarak sonuçları değerlendiren, çalışma ekibini yönlendiren ve yöneten kişidir.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 7535 (Ham deri işleyiciler, tabakçılar ve postçular)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

3308 Sayılı Mesleki Eğitim Kanunu

4857 Sayılı İş Kanunu

Atık Yağların Kontrolü Yönetmeliği

Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik

Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği

İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği

Katı Atıkların Kontrolü Yönetmeliği

Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik

Makine Emniyeti Yönetmeliği

Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik

Tehlikeli Atıkların Kontrolü Yönetmeliği

Ayrıca iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması ve konu ile ilgili risk analizi yapılması esastır

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

5362 Sayılı Esnaf Sanatkarlar Meslek Kuruluşları Kanunu

İş Kanununa İlişkin Çalışma Süreleri Yönetmeliği

İş Kanununa İlişkin Fazla Çalışma ve Fazla Sürelerle Çalışma Yönetmeliği

Yıllık Ücretli İzin Yönetmeliği

Mesleki ve Teknik Eğitim Yönetmeliği

Ayrıca meslek ile ilgili yürürlükte olan diğer kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması esastır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Deri Yaş İşlenti Sorumlusu, çoğunlukla kapalı ortamda; fabrikalarda, atölyelerde, ıslak zeminde ve laboratuvarlarda çalışırlar.

Fabrika, atölye gibi yerlerde yoğun deri kokusu ve kimyasal analizler yaparken kimyasal madde ve ilaç kokularına maruz kalırlar.

Çalışırken mühendislerle ve çalışma ekibiyle iletişim halindedir.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Kimyasal maddelere karşı alerjisi olmaması gerekmektedir.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş yeri; kalite, çevre ve iş sağlığı ve güvenliği politikalarını uygulamak	A.1	Acil durum ve iş sağlığı ve güvenliği talimatlarını uygulamak	A.1.1	Yasa ve iş yerine özgü iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular ve uygulanmasını sağlar.
				A.1.2	İş yerinde karşılaşılabilecek riskleri belirler ve önler.
				A.1.3	Anında giderilemeyecek veya yetki alanı dışındaki acil durum veya kazayı derhal ilgili personel ve acil hizmet birimlerine bildirir.
		A.2	Çevre güvenlik önlemlerini almak	A.2.1	Çevre korumaya karşı önlemleri yapılan işin gereklerine uygun şekilde öğrenir ve azami ölçüde uygular ve uygulanmasını sağlar.
				A.2.2	İşlemler sırasında ve hazırlık aşamalarında koruyucu donanım kullanır ve çalışma arkadaşlarının da kullanmasını sağlar.
				A.2.3	Doğal kaynakların daha az kullanımı için gerekli tespit ve planlama çalışmalarına katılır.
		A.3	Kalite güvence sistemi gerekliliklerine uygun çalışmak	A.3.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini belirler.
				A.3.2	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini saptar.
				A.3.3	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri, işin kalite gerekliliklerine uygun şekilde yapar ve yapılmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İř organizasyonu yapmak	B.1	İřini planlamak	B.1.1	Hazırlanacak deri cinsi ve üretim planına uygun süreç ve zaman planlaması yapar.
		B.2	Çalışma ortamının hazırlanmasını sağlamak	B.2.1	Deri yaş işlenti aşamalarına uygun şekilde çalışma ortamının düzenlenmesini sağlar.
				B.2.2	Deri yaş işlenti aşamalarına uygun şekilde çalışma ortamının temizlenmesini sağlar.
		B.3	Araç, gereç ve ekipman hazırlanmasını sağlamak	B.3.1	Deri yaş işlenti aşamalarında kullanılacak araç, gereç ve ekipmanların kontrol edilmesini ve eksikliklerin giderilmesini sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Üretim planını uygulamak	C.1	Görev dağılımı yapmak	C.1.1	İşlenecek deri cinsine uygun çalışma ekibine görevlendirme yapar.
				C.1.2	İşlemlerin devamını sağlamak için çalışma ekibine yönlendirme yapar.
		C.2	Üretim sürecinin takibini yapmak	C.2.1	Üretimin kesintisiz olmasına dikkat eder.
				C.2.2	Üretimin istenilen kalitede olmasına dikkat eder.
				C.2.3	Üretimin verimliliğine dikkate alır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Laboratuvar çalışmaları yapmak*	D.1	Formül oluşturmak	D.1.1	İstenilen mamul deri tipine ve müşteri talebine uygun deri işleme aşamalarında kullanılacak kimyasal karışımları belirler ve/veya oluşturur.
		D.2	Testi yapmak	D.2.1	İşlenecek derinin uygun yerinden parça alır.
				D.2.2	Deri cinsi ve uygulanacak işlemlere göre numunelere test yapar.
		D.3	Test sonuçlarını değerlendirmek	D.3.1	Numune parçaya uygulanan testlerin sonuçlarını değerlendirir ve uygun formülleri seçer.
				D.3.2	Deri işlenti aşamalarında kullanılması uygun karışımları/formülleri ilgili kişilere bildirir ve kullanılmasını sağlar.

*İşletme yapısına göre tanımlanan görevi kendi yapar ve /veya hazır formülleri kullanır .

*İşletme yapısına göre söz konusu testler işletme dışında da yaptırılabilir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Tabaklama öncesi işlemler kontrolü yapmak (Devamı var)	E.1	Asorti işlemi kontrolü yapmak	E.1.1	Ham derilerin ıslatma öncesi kontrol, sınıflandırma ve tartma işlemlerinin yapılmasını sağlar.
		E.2	Islatma işlemi kontrolü yapmak	E.2.1	Derilerin dolaba/pervaneye/havuza alınmasını sağlayarak cinsi, kalitesi ve korunma şekline göre uygun miktar ve ısıdaki su ile ıslatma işlem görmesini sağlar.
				E.2.2	Derilerin hazırlanan karışım ile uygun sürede yıkanmasını ve bekletilmesini sağlar.
				E.2.3	Derilere ıslatma, PH, bome ve ısı kontrolü yapılmasını sağlar ve sonuçları değerlendirir.
				E.2.4	Tespit edilen hataların giderilmesi için uygun olan kimyasal karışım ve/veya süre ayarlaması yaparak, derilerin tekrar işlem görmesini sağlar.
		E.3	Budama işlemi kontrolü yapmak	E.3.1	İşlenen deri cinsi ve uygun sıralamaya göre derinin atık kısımlarının kesilmesini ve budanan derilerin tartılmasını sağlar.
		E.4	Badana işlemi kontrolü yapmak	E.4.1	Zig derilere uygulanan badana işleminin yapılmasını sağlar.
				E.4.2	Derilerin kalınlığına göre badana işlemi için uygun kimyasal karışımın hazırlanmasını sağlar.
				E.4.3	Hazırlanan karışım ile deriye badana işlemi yapılmasını ve uygun sürede istiflenmesini sağlar.
				E.4.4	Bekletilen derinin temizlenerek, yünlerinin sağlıklı bir şekilde alınmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Tabaklama öncesi işlemler kontrolü yapmak (Devamı var)	E.5	Kireçleme işlemi kontrolü yapmak	E.5.1	Kürk-süet hariç diğer derilere uygulanan kireçleme işlemi yapılmasını sağlar.
				E.5.2	Derilerin ağırlığı, cinsi ve korunma şekline göre kireçleme işlemi için uygun kimyasal karışımın hazırlanmasını sağlar.
				E.5.3	Derilerin uygun miktar ve ısıdaki su ve hazırlanan karışım ile uygun sürede kireçleme işlemi görmesini sağlar.
				E.5.4	Derilere fiziksel ve optik kontrol yapılmasını sağlar ve sonuçları değerlendirir.
				E.5.5	Tespit edilen hataların giderilmesi için uygun olan kimyasal karışım ve/veya süre ayarlaması yaparak, derilerin tekrar işlem görmesini sağlar.
		E.6	Etleme işlemi kontrolü yapmak	E.6.1	Derilerin iç yüzeyindeki yağ ve et tabakasının giderilmesi için kavaleta makinesinde işlem görmesini sağlar.
				E.6.2	Etleme yapılan derilerin uygun biçimde budanmasını ve tartılmasını sağlar.
				E.6.3	Kürk-süet deriye, uygun sıralamaya göre 2.etleme işlemi yapılmasını sağlar.
		E.7	Kireç giderme işlemi kontrolü yapmak	E.7.1	Kürk-süet hariç diğer derilere uygulanan kireç giderme işleminin yapılmasını sağlar.
				E.7.2	Derilerin ağırlığı, cinsi ve korunma şekline göre kireç giderme için uygun kimyasal karışımın hazırlanmasını sağlar.
				E.7.3	Derilerin uygun miktar ve ısıdaki su ve hazırlanan karışım ile uygun sürede kireç giderme işlemi görmesini sağlar
				E.7.4	Derilere kesit PH, fiziksel ve optik kontrol yapılmasını sağlar ve sonuçları değerlendirir.
				E.7.5	Tespit edilen hataların giderilmesi için uygun olan kimyasal karışım ve/veya süre ayarlaması yaparak, derilerin tekrar işlem görmesini sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Tabaklama öncesi işlemler kontrolü yapmak (Devamı var)	E.8	Sama işlemi kontrolü yapmak	E.8.1	Derilerin ağırlığı, cinsi ve korunma şekline göre sama işlemi için uygun kimyasal karışımın hazırlanmasını sağlar.
				E.8.2	Derilerin uygun miktar ve ısıdaki su ve hazırlanan karışım ile uygun sürede sama işlemi görerek arınmasını/boşaltılmasını sağlar.
				E.8.3	Derilere PH, kürkte bome ve ısı kontrolü yapılmasını sağlar ve sonuçları değerlendirir.
				E.8.4	Tespit edilen hataların giderilmesi için uygun olan kimyasal karışım ve/veya süre ayarlaması yaparak, derilerin tekrar işlem görmesini sağlar.
				E.8.5	Sama işlemi uygulanan derilerin uygun su miktarı ve ısı ile durulanmasını ve yıkanarak süzdürülmesini sağlar.
				E.8.6	Kürk-süet deriye, uygun sıralamaya göre 2.sama işlemi yapılmasını sağlar.
		E.9	Yağ giderme işlemi kontrolü yapmak	E.9.1	Derilerin ağırlığı, cinsi ve korunma şekline göre yağ giderme işlemi için uygun kimyasal karışımın hazırlanmasını sağlar.
				E.9.2	Derilerin uygun miktar ve ısıdaki su ve hazırlanan karışım ile uygun sürede yağ giderme işlemi görmesini sağlar.
				E.9.3	Yağ giderme işlemi yapılan derilerin uygun su miktarı ve ısı ile uygun sürede yıkanmasını sağlar.
				E.9.4	Derilere PH ve fiziksel kontrol yapılmasını sağlar ve sonuçları değerlendirir.
				E.9.5	Tespit edilen hataların giderilmesi için uygun olan kimyasal karışım ve/veya süre ayarlaması yaparak, derilerin tekrar işlem görmesini sağlar.
				E.9.6	Yağ giderme işlemi uygulanan derilerin süzülmesini sağlar.
				E.9.7	Kürk-süet deriye, uygun sıralamaya göre 2.yağ giderme işlemi yapılmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Tabaklama öncesi işlemler kontrolü yapmak	E.10	Pikle işlemleri kontrolü yapmak	E.10.1	Pikle işlemleri için uygun bome derecesinin ayarlanmasını sağlar.
				E.10.2	Derilerin ağırlığı, cinsi ve korunma şekline göre pikle işlemleri için uygun kimyasal karışımın hazırlanmasını sağlar.
				E.10.3	Derilerin uygun miktar ve ısıdaki su ve hazırlanan karışım ile uygun sürede işlem görmesini sağlar.
				E.10.4	Pikle işlemleri görmüş derilere banyo ve kesit PH kontrolü yapılmasını sağlar ve sonuçları değerlendirir.
				E.10.5	Tespit edilen hataların giderilmesi için uygun olan kimyasal karışım ve/veya süre ayarlaması yaparak, derilerin tekrar işlem görmesini sağlar.
		E.11	Depikle işlemleri kontrolü yapmak	E.11.1	Kürk-süet derilere uygulanan depikle işleminin yapılmasını sağlar.
				E.11.2	Derilerin ağırlığı ve korunma şekline göre depikle işlemleri için uygun kimyasal karışımın hazırlanmasını sağlar.
				E.11.3	Derilerin uygun miktar, ısı ve bomedeki su ve hazırlanan karışım ile uygun sürede depikle işlemleri görmesini sağlar.
				E.11.4	Derilerin süzülerek boşaltılmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Adı		Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Tabaklama işlemleri kontrolü yapmak	F.1	Tabaklama kontrolü yapmak	F.1.1	Derilerin ağırlığı, cinsi ve korunma şekline göre deriyi uzun süreli koruyabilmek için uygun kimyasal karışımın hazırlanmasını sağlar.
				F.1.2	Derilerin uygun miktar ve ısıdaki su ve hazırlanan karışım ile uygun sürede tabaklama işlemi görmesini sağlar.
				F.1.3	Derilere kesit ve kaynama kontrolü yapılmasını sağlar ve sonuçları değerlendirir.
				F.1.4	Tespit edilen hataların giderilmesi için uygun olan kimyasal karışım ve/veya süre ayarlaması yaparak derilerin tekrar işlem görmesini sağlar.
				F.1.5	Tabaklama işlemi uygulanan derilerin süzdürülmesini sağlar.
		F.2	İstifleme işlemi kontrolü yapmak	F.2.1	Derilerin üst üste istiflenerek uygun sürede bekletilmesini sağlar.
		F.3	Asorti işlemi kontrolü yapmak	F.3.1	Derilerin istenilen mamul deri özelliğine göre sınıflandırılmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Tabaklama sonrası işlemler kontrolü yapmak (Devamı var)	G.1	Sıkma işlemi kontrolü yapmak	G.1.1	Derilerin fazla sudan arındırılması için sıkma makinesinde işlem görmesini sağlar.
		G.2	Yarma işlemi kontrolü yapmak	G.2.1	Videla derilerin yarma makinesinde istenilen kalınlığa uygun işlem görmesini sağlar.
				G.2.2	Yarma işlemi görmüş derilerin ayrıştırılarak istiflenmesini sağlar.
		G.3	Pudralama işlemi kontrolü yapmak	G.3.1	Zig derilere sıkma işlemi sonrası uygun şekilde pudralama işlemi yapılmasını sağlar.
		G.4	Tıraş işlemi kontrolü yapmak	G.4.1	Derilerin kalınlığı ve istenilen mamul deriye göre uygun şekilde traşlanmasını sağlar.
		G.5	Nötralizasyon işlemi kontrolü yapmak	G.5.1	Derilerin ağırlığı ve cinsine göre nötralizasyon işlemi için uygun kimyasal karışımın hazırlanmasını sağlar.
				G.5.2	Derilerin uygun miktar ve ısıdaki su ve hazırlanan karışım ile uygun sürede nötralizasyon işlemi görmesini sağlar.
				G.5.3	Derilere banyo ve kesit PH kontrolü yapılmasını sağlar ve sonuçları değerlendirir.
				G.5.4	Tespit edilen hataların giderilmesi için uygun olan kimyasal karışım ve/veya süre ayarlaması yaparak, derilerin tekrar işlem görmesini sağlar.
				G.5.5	Nötralizasyon işlemi görmüş derilerin süzülmesini sağlar.
		G.6	Retenaj işlemi kontrolü yapmak	G.6.1	Derilerin ağırlığı ve cinsine göre retenaj işlemi için uygun kimyasal karışımın hazırlanmasını sağlar.
				G.6.2	Derilerin istenilen dolgunluğa ve sıkılığa getirilmesi için uygun miktar ve ısıdaki su ve hazırlanan karışım ile uygun sürede retenaj işlemi görmesini sağlar.
				G.6.3	Deriye optik, kesit ve penetrasyon kontrolü yapılmasını sağlar ve sonuçları değerlendirir.
				G.6.4	Tespit edilen hataların giderilmesi için uygun olan kimyasal karışım ve/veya süre ayarlaması yaparak, derilerin tekrar işlem görmesini sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Tabaklama sonrası işlemler kontrolü yapmak	G.7	Boyama işlemi kontrolü yapmak	G.7.1	Derilerin ağırlığı ve cinsine göre istenilen rengi oluşturmak için uygun kimyasal karışımın hazırlanmasını sağlar.
				G.7.2	Derilerin uygun miktar ve ısıdaki su ve hazırlanan karışım ile uygun sürede boyama işlemi görmesini sağlar.
				G.7.3	Deriye optik, kesit ve penetrasyon kontrolü yapılmasını sağlar ve sonuçları değerlendirir.
				G.7.4	Tespit edilen hataların giderilmesi için uygun olan kimyasal karışım ve/veya süre ayarlaması yaparak, derilerin tekrar işlem görmesini sağlar.
		G.8	Yağlama işlemi kontrolü yapmak	G.8.1	Derilerin ağırlığı, cinsi ve istenilen mamul deri tipine göre yumuşatma amaçlı olarak yapılan yağlama işlemi için uygun kimyasal karışımın hazırlanmasını sağlar.
				G.8.2	Derilerin uygun miktar ve ısıdaki su ve hazırlanan karışım ile uygun sürede işlem görmesini sağlar.
		G.9	Fiksasyon/bağlama işlemi kontrolü yapmak	G.9.1	Derilerin ağırlığı ve cinsine göre deriye uygulanan retanaj boya ve yağlama işlemlerinin kimyasal olarak deriye bağlanması için uygun kimyasal karışımın hazırlanmasını sağlar.
				G.9.2	Derilerin uygun miktar ve ısıdaki su ve hazırlanan karışım ile uygun sürede fiksasyon işlemi görmesini sağlar.
				G.9.3	Fiksasyon işlemi görmüş derilerin süzülmesini ve uygun su miktarı ve ısı ile durulanmasını sağlar.
				G.9.4	Derilerin üst üste serilerek uygun şekil ve süreyle bekletilmesini sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Yaş işlemler bitirmede mekanik işlemler kontrolü yapmak	H.1	Sıkma işlemi kontrolü yapmak	H.1.1	Derilerin fazla sudan arındırılması ve deri yüzeyinin daha düzgün hale getirilmesi için makinede işlem görmesini sağlar.
		H.2	Vakum kurutma işlemi kontrolü yapmak	H.2.1	Derinin yüzeyini düzeltmek ve belli bir nem oranına getirmek için uygun ısı ve basınçla makinede işlem görmesini sağlar.
		H.3	Askı kurutma işlemi kontrolü yapmak	H.3.1	Sulu işlemleri tamamlanmış derilerin askılarda uygun süreyle bekletilerek kurutulmasını sağlar.
				H.3.2	Kurutulan derilerin nem ölçümünün yapılmasını sağlar ve sonuçları değerlendirir.
				H.3.3	Uygun nem ölçüsünde olan derilerin toplanması ve istiflenmesini sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
I	Üretim performansını değerlendirmek	I.1	Çalışma ekibi performansını değerlendirmek	I.1.1	Çalışma ekibinin planlanan programa uygun çalışıp çalışmadıklarını kontrol eder.
		I.2	Üretim sürecinin sonuçlarını değerlendirmek	I.2.1	Üretim sürecinde yapılan kontrolleri analiz eder.
				I.2.2	Üretimin istenilen kalitede sonuçlanıp sonuçlanmadığını değerlendirir.
		I.3	Çalışmalarını raporlamak	I.3.1	Yürüttüğü çalışmaları uygun periyotta yazılı hale getirir.
				I.3.2	Çalışma ekibinin performans değerlemesini üst yönetime bildirir.
				I.3.3	Üretim planındaki aksamaları üst yönetime bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
J	Mesleki gelişime ilişkin faaliyetleri yürütmek	J.1	Mesleki kanun ve yönetmelikleri takip etmek	J.1.1	Kanun ve yönetmeliğe uygun olarak mesleğini icra eder.
				J.1.2	Yeni kanun ve yönetmeliklerdeki değişiklikleri takip ederek mağduriyetlere sebep olmamaya özen gösterir.
		J.2	Mesleki yayınları takip etmek	J.2.1	Görsel ve yazılı yayınları takip eder.
		J.3	Meslekle ilgili eğitim faaliyetlerine katılmak	J.3.1	Meslekle ilgili eksiklikleri işletmede oluşan aksaklıklara göre belirler.
				J.3.2	Mesleki gerekliliklere göre firma içi ve firma dışı eğitim faaliyetlerine katılır.
				J.3.3	Meslekle ilgili yenilikleri takip eder.
				J.3.4	Meslekle ilgili fuar, sergi, seminer vb. organizasyonlara katılır.
		J.4	Yanında çalışanlara eğitim vermek	J.4.1	Çalışanların eğitim ihtiyacını oluşan aksaklıklara göre tespit eder ve üst yönetime bildirir.
				J.4.2	Mesleki eğitim ihtiyacına göre çalışanlara eğitim verir ve/veya verilmesini sağlar.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Askı kurutma makinesi
2. Bıçak
3. Çeşitli deri kimyasalları
4. Havuz
5. Jilet
6. Kavaleta makinesi
7. Kişisel koruyucu donanım
8. Pervaneli tekne
9. Sıkma makinesi
10. Traş makinesi
11. Vakum kurutma makinesi
12. Yaş ve kuru dolaplar
13. Yarma makinesi

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Araç, gereç ve ekipman kullanma bilgi ve becerisi
2. Araştırma becerisi
3. Çevresel etkileri belirleyebilme bilgisi
4. Dinleme becerisi
5. Deri yaş işlenti teknikleri bilgisi
6. Deri kimyasalları bilgisine sahip olmak
7. Ekip içinde çalışma becerisi
8. El becerisi
9. El-göz koordinasyon becerisi
10. Ham deri bilgisine sahip olmak
11. İkna becerisi
12. İletişim becerisi
13. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
14. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
15. Karar verme becerisi
16. Kayıt tutma becerisi
17. Mesleki terim bilgisi
18. Meslekteki teknolojiye ilişkin bilgi
19. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
20. Organizasyon becerisi
21. Öğrenme ve öğretme becerisi
22. Ölçme ve değerlendirme bilgisi
23. Problem çözme becerisi
24. Renk bilgisine sahip olmak
25. Yönetme becerisi

3.4 Tutum ve Davranışlar

1. Araştırmacı ve yeniliklere açık olmak
2. Beraber çalıştığı kişileri yönlendirebilmek
3. Bilgi, tecrübe ve yetkisi dahilinde karar vermek ve uygulanmasını sağlamak
4. Kalite, Çevre ve İSG standartlarını uygulamak ve uygulanmasını sağlamak
5. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak
6. Doğru anlamak ve değerlendirme yapabilmek
7. Doğru iletişim kurmak ve bilgi paylaşımında bulunmak
8. Ekip içerisinde uyumlu çalışabilmek ve ekibi yönetebilmek
9. Emniyetli çalışma şartlarına uymak ve uyulmasını sağlamak
10. İnisiyatif alabilmek
11. Kaliteye dikkat etmek
12. Malzeme kullanımında dikkat edilmesini sağlamak
13. Planlı ve düzenli çalışılmasını sağlamak
14. Sürekli gelişim düşüncesini benimsemek
15. Sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
16. Talimatlara uyulmasını sağlamak
17. Zamanı iyi kullanmak

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Deri Yaş İşlenti Sorumlusu (Seviye 5) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Ek:

1.Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi

Erbil CİHANGİR,	İTKİB/Mesleki Yeterlilik Organizasyon Geliştirme Direktörü
Hüsnîye GÖKART,	İTKİB/Mesleki Yeterlilik İş Geliştirme Müdürü
Özlay BÜLBÜL,	İTKİB/Mesleki Yeterlilik İş Geliştirme Analisti
Fatma ÇARDAK,	İTKİB/Mesleki Yeterlilik Meslek/Sektör Danışmanı

2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri:

Turgay YETİŞGİN,	Alfa Kimya A.Ş. /Yönetim Kurulu Başkanı Türkiye Deri Vakfı Başkanı
Hasan Basri YORULMAZ,	Finitek Deri Ltd. Şti./Yönetim Kurulu Başkanı
David YAHYA,	Çetinkaya Deri Ltd. Şti./ Genel Müdür
Özcan KÜÇÜK,	Pulcra-Chemicals/Deri Pazarlama Müdürü
Volkan ÇANDAR,	Pulcra-Chemicals/Deri Satış/Pazarlama Müdürü Deri Teknologları Teknisyenleri ve Kimyacılar Derneği DETEK Yönetim Kurulu Başkan Yardımcısı
İsmail SİNOP,	Pulcra-Chemicals- Deri Mühendisi
Gökhan AKTOP,	Çetinkaya Deri San. Tic. Ltd. Şti. - Yaş İşlemler Üretim Şefi
Selim İNAN,	Alfa Kimya San. ve Tic. A.Ş- Üretim Şefi
Erkan İLDAN,	Alfa Kimya San. ve Tic. A.Ş- Üretim Şefi
Devrim KAYA,	Derimsan Deri İmalat Sanayi – Yaş İşlenti Üretim Şefi

3.Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

Kurumlar

Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı

T.C. Başbakanlık Dış Ticaret Müsteşarlığı

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı

T.C Milli Eğitim Bakanlığı Çıraklık ve Yaygın Eğitim Genel Müdürlüğü

T.C Milli Eğitim Bakanlığı Erkek Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü

T.C Milli Eğitim Bakanlığı Kız Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü

T.C Milli Eğitim Bakanlığı Projeler Koordinasyon Merkezi Başkanlığına

T.C. Sanayi ve Ticaret Bakanlığı

Türk Mühendis ve Mimar Odaları Birliği

Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu

Türkiye İhracatçılar Meclisi

Türkiye İş Kurumu

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği

Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı

Üniversite/Meslek Yüksekokulu/Meslek Lisesi

Abant İzzet Baysal Üniversitesi Gerede Meslek Yüksekokulu

Adnan Menderes Üniversitesi Karacasu Deri Meslek Yüksek Okulu

Afyon Kocatepe Üniversitesi Ulubey Meslek Yüksekokulu

Dumlupınar Üniversitesi Gediz Meslek Yüksek Okulu

Ege Üniversitesi Mühendislik Fakültesi /Deri Mühendisliği Bölümü

İstanbul Üniversitesi Teknik Bilimler Meslek Yüksek Okulu Deri İşleme Teknolojisi

Programı

Namık Kemal Üniversitesi Çorlu Meslek Yüksek Okulu Dericilik Bölümü

Niğde Üniversitesi Bor Halil Zöhre Ataman Meslek Yüksek Okulu Dericilik

Süleyman Demirel Üniversitesi Dericilik Yalvaç Meslek Yüksek Okulu

Uşak Üniversitesi Meslek Yüksek Okulu Dericilik Programı

Zeytinburnu İDMİB Deri Meslek Lisesi

Sendika/Dernek/Vakıf/Odalar

Batı Anadolu Sanayici İşadamları Dernekleri Federasyonu

Biga Tabaklar Odası

Bor Deri Organize Sanayi Bölgesi Çorlu Deri Organize Sanayicileri Derneği

Bursa Deri San. Yardımlaşma Derneği

Denizli Deri Sanayicileri Derneği

Deri Teknologları Teknisyenleri ve Kimyacıları Derneği

Ege Bölgesi Deri Sanayicileri Derneği

Ege Bölgesi Sanayi Odası

Gaziantep Tabaklar Odası

Gerede Deri Organize Sanayicileri Derneği

Gönen Deri Sanayici Ve İşadamları Derneği

Isparta Tabaklar Derneği

Isparta Debbağlar Odası

Kürk Sanayicileri Ve İşadamları Derneği

Manisa Deri Sanayicileri Derneği

Türkiye Deri Vakfı

Türkiye Deri Sanayicileri Derneği

Türkiye Deri Sanayi İşverenleri Sendikası

Uşak Tabakhaneler Esnaf Odası

Uşak Deri Sanayicileri Derneği

Türk Sanayicileri ve İşadamları Derneği

Türkiye Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sanayii, Teknoloji ve Tasarım Araştırma Geliştirme

Vakfı

Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası

İhracatçı Birlikleri

Ege İhracatçı Birlikleri

Firmalar

Alkoç Deri

Birdallar Deri

Deri Serbest Bölge Kurucu ve İşletici A.Ş.

İzmir Deri Serbest Bölge Kurucu ve İşletici A.Ş.

Karderson Deri

Kopuzlar Deri San. Tic. A.Ş.

Öz-Yüksel Deri San. Tic. A.Ş.

Pirima Deri

Sabır Deri

4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Jak ESKİNAZİ	Başkan (Türkiye İhracatçılar Meclisi)
Yrd. Doç. Dr. Saliha AĞAÇ	Başkan Vekili (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı)
Leyla ÖZDEMİR	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)
Ahmet SARICA	Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Zehra YILDIZ	Üye (Sanayi ve Ticaret Bakanlığı)
Deniz MEGUS	Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Atilla BAĞCUVAN	Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Pınar PEHLİVANOĞLU	Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Ahmet Tahir GÜRSOY	Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Firuzan SİLAHŞÖR	Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Hilal DOĞRUÖZ ÖZER	Sektör Sorumlusu (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Sinan GERGİN	Sektör Temsilcisi (Özürlüler İdaresi Başkanlığı)

5. MYK Yönetim Kurulu

Bayram AKBAŞ, Temsilcisi)	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Prof. Dr. Oğuz BORAT,	Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Yrd. Doç. Dr. Ömer AÇIKGÖZ,	Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Yücel ALTUNBAŞAK,	Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)