



ULUSAL MESLEK STANDARDI

DERİ ve KÜRK HAZIR GİYİMDE MODEL MAKİNECİ

SEVİYE 4

REFERANS KODU / |...|

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/|...|

BU MESLEK STANDARDI MYK ÇALIŞMALARI KAPSAMINDA

İTKİB (İSTANBUL TEKSTİL VE KONFEKSİYON İHRACATÇI BİRLİKLERİ)

TARAFINDAN HAZIRLANMIŞTIR.

Meslek:	DERİ ve KÜRK HAZIR GİYİMDE MODEL MAKİNECİ
Seviye:	4¹
Referans Kodu:	
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	İTKİB (İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçı Birlikleri)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:	 Tarih ve Sayılı Karar
Resmi Gazete Tarih/Sayı:	...
Revizyon No:	00

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye (4) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

MESLEK TERİMLERİ

Ayakçı	: Deri ve Kürk Hazır Giyimde, kalıbı hazırlanmış ürünün belli bir süre içerisinde, model resmi veya teknik föy doğrultusunda, model ve malzeme özelliğine göre ürün parçalarını dikime hazırlama bilgi ve becerisine sahip nitelikli kişi.
Aplike	: Giysiye üstten takılan parça. (cep,nakış vb.)
Apolet	: Giysilerin omuzlarına süs olarak takılan parça.
Amerikan dikimi	: Deri/Kürk numune dikimi öncesi, kalıbın doğruluğunu ve ürünün bedendeki oturuşunu kontrol etmek için amerikan bezi, imitasyon kürk vb. kumaşlardan yapılan deneme dikimi. (İmitasyon dikim/Kalıp numunesi)
Biye	: Giysinin değişik bölümlerini temizlemek için ek bir malzemeye yapılan işlem.
Büzgü	: Giysiye form vermek için kullanılan bolluk. Bolluksuz kısma büzülerek eklenir.
Çatma	: İki parçanın dikilerek birleştirilmesi.
Conta	: Pantolon arka parçasına form vermek için kalıbın bölünmesi.
Çıma	: 1 mm genişliğinde dikilen üst dikiş.
Çıt	: Dikiş birleşimini gösteren işaret ve çentikler.
Dikiş payı	: Kalıba dikim için gerekli fazlalıkların verilmesi.
Düzboy iplik	: Kalıp üzerine işaretlenen, kumaşın çözgü yönünü gösteren çizgi.
Fırfır	: Giysinin değişik bölümlerine eklenen büzgülü parça.
Garni	: Ürün üzerinde, ana malzeme ve renk dışında kullanılan farklı materyaller.
Gazi/Gaze	: 0,5 cm ve üstü genişlikte dikilen üst dikiş.
Gode/Volan	: Üstü dar uca doğru açılan parça.
Kemer	: Giysinin bel kısmına dikilen temizleme ve form amaçlı parça.
Kibrit çıma	: 0,3 cm genişliğinde dikilen üst dikiş.
Kup	: Giysiye beden formunu vermek için kalıbın bölünmesiyle oluşan parça.
Kuş gözü	: Giysinin değişik bölümlerine yapılan deliklere takılan küçük madensel halka.
Manset	: Kol ağzına eklenen düz veya formlu parça.

Mola	: Kalıba verilen yedirme payı.
Mostra	: Fermuar ve erkek yakaların ön iç parçası.
Pat	: Ön ve arka bedene düğme çalışabilmek için verilen kapama payı.
Patlet	: Düğmeleri veya fermuarı gizlemek için yapılan kapak.
Pens	: Giysiye beden formunu vermek için kalıptan alınan pay.
Pervaz	: Giysinin kavisli bölümlerini temizlemek için dikilen parça. (Bedenin ve pervazın kavisleri aynı olmalıdır)
Pile	: Giysiye form vermek için kullanılan bolluk. Bolluksuz kısma katlanarak eklenir.
Punteriz dikiş	: Sağlama dikişi, pantolon ceplerinin alt ve üst noktalarının sağlama dikişi için yapılan sarma dikişi.
Regula	: Şablona göre kesilmiş parçaların dikiş paysız-paylı kalıplarla yeniden kesilip düzeltilmesi.
Rivet	: Giysilerde genellikle cep kısımlarında kullanılan perçin.
Roba	: Gömlek/elbise üst bölümünde form vermek ya da model oluşturmak için kalıbın bölünmesi.
Şablon	: Dikiş payları verilmiş, tüm yazı ve işaretlerin üzerinde bulunduğu kesime hazır kalıp.
Tulum yapmak/ çevirmek	: İçten dikilen parçanın ön yüze çevrilmesi. Tulum çevirme; apolet, ilik, cep, ceketin son çevresi vb. yerlere uygulanır.
Yardımcı aparat	: Herhangi bir aracın çeşitli amaçlarla kullanılmasını sağlayan parçaları.
Yarma	: Derinin makas yada jilet ile kesilmesi/açılması. İlik, cep vb. çalışmalar için kullanılır.
Yırtmaç	: Giysiyi rahat kullanabilmek için değişik yerlerine yapılan açıklık.

MALZEME TERİMLERİ

Biz	: Katı bir şeyi dikerken iğne, kuşgözü, rivet vb. geçilecek yeri delmek için kullanılan çelikten yapılmış sivri uçlu ve ağaç saplı araç.
Cımbız	: Çok iplikli makinelerde iplik geçirmeyi sağlayan küçük maşa.
Mezura	: Üzerinde metre yada inç. ölçü sistemi bulunan ölçü aracı.
Tela	: Giyside beklenen görünüm, kalite ve etkiyi elde etmek amacıyla ürün içine farklı usullerle tutturulan ara katmandır. Tela işlenen ürüne, hacim ve direnç kazandır. Giysiye verilecek biçime katkıda bulunarak ürüne; dikim, yıkanma, ütülenme gibi karşılaşılabileceği işlemlerde destek rolü oynar.

Masura	: Koni veya silindir biçiminde olup üzerine şerit, iplik vb. sarılan, karton, tahta, plastik vb.nden yapılan araç.
Uya	:Giyside esnemesi istenmeyen bölümlere iç yüzden uygulanan tek tarafı yapışkan bez veya kağıt bant.
Zig	: İşlenmiş hayvan derisi.

KISALTMALAR

ISCED	: Uluslararası Standart Eğitim Sınıflaması
ISCO-08	: Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması
NACE	: Avrupa Topluluğu'nda Ekonomik Faaliyetlerin İstatistiki Sınıflaması

  İNDEK LER

1. GÖRÜŞ	7
2. MESLEK TANITIMI	8
2.1. Meslek Tanımı.....	8
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....	8
2.3. Sağlık, Güvenlik ve �evre ile ilgili Düzenlemeler	8
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat.....	8
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları.....	8
2.6. Mesle�e İlişkin Diğer Gereklilikler	8
3. MESLEK PROF�L�	9
3.1. Görevler, İşlemler ve Ba�arım �l��tleri	9
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman.....	22
3.3. Bilgi ve Beceriler	23
3.4. Tutum ve Davranışlar	23
4.�L�ME, DE�ERLEND�RME VE BELGELEND�RME	24

1. GİRİŞ

Deri ve Kürk (Av hayvanı hariç) Hazır Giyimde Model Makineci (Seviye 4) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği **İTKİB (İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçı Birlikleri)** tarafından hazırlanmıştır.

Deri ve Kürk (Av hayvanı hariç) Hazır Giyimde Model Makineci (Seviye 4) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK [.....] Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Deri ve Kürk (Av hayvanı hariç) Hazır Giyimde Model Makineci, kalıbı hazırlanmış ürünün belli bir süre içerisinde, model resmi veya teknik föy doğrultusunda, model ve malzeme özelliğine göre dikiş tekniklerini uygulayan, modelhanedeki bütün malzeme ve ekipmanları kullanarak numune üretimi yapma bilgi ve becerisine sahip nitelikli kişidir.

Deri ve kürk hazır giyimde numune üretiminin tüm aşamaları, makineci ve ayakçı işbirliğinde yapılır.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08	: 8155
ISCED 97	: 542
NACE	: 14.11– 14.20

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

5362 sayılı,	Esnaf Sanatkarlar Meslek Kuruluşları Kanunu
3308 sayılı,	Çıraklık ve Mesleki Eğitim Kanunu
4857 sayılı,	İş Kanunu

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

29.06.2001 tarih ve 4702 Sayılı Çıraklık ve Meslek Eğitimi Kanunu
İş Kanununa İlişkin Çalışma Süreleri Yönetmeliği
İş Kanununa İlişkin Fazla Çalışma ve Fazla Sürelerle Çalışma Yönetmeliği
Yıllık Ücretli İzin Yönetmeliği
Mesleki ve Teknik Eğitim Yönetmeliği

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Deri ve Kürk Hazır Giyimde Model Makineci çalışma ortamı; yeterli büyüklükte, aydınlık ve işin icrası için eksiksiz teknik malzeme ile donatılmış olmalıdır. Bu alanda çalışanlar görevlerini ayakçı ile işbirliği ve eşgüdüm içinde yürütmek durumundadır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Mesleki yeteneğinin olması, grup çalışmasına yatkın olması, bedensel engelli ve renk körü olmaması mesleğinin icrasını kolaylaştıracaktır.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş organizasyonu yapmak (Devamı var)	A.1	İş sağlığı ve güvenliği önlemlerini almak	A.1.1	İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili önlemleri yapılan işin gereklerine uygun şekilde alır.
		A.2	Çevre güvenlik önlemlerini almak	A.2.1	Çevre korumaya karşı önlemleri yapılan işin gereklerine uygun şekilde alır.
		A.3	Kalite güvence sistemi gerekliliklerine uygun çalışmak	A.3.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini belirler.
				A.3.2	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini saptar.
				A.3.3	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri, işin kalite gerekliliklerine uygun şekilde yapar.
		A.4	Çalışma ortamını hazırlamak	A.4.1	Ürün hazırlamaya uygun şekilde çalışma ortamını düzenler ve temizlenmesini sağlar.
				A.4.2	Malzeme ve ürünlerin korunması için gerekli önlemleri alır.

		A.5	Teknik föyü incelemek	A.5.1	Model hazırlığı için teknik föyde yer alan bilgileri model ayakçı ile inceler.
				A.5.2	Dikilecek ürünün işlem sırasını model ayakçı ile teknik föye göre tespit eder.
		A.6	Dikiş tekniklerini incelemek	A.6.1	Model çizimi veya teknik föyde belirlenen dikiş tekniklerini model ayakçı ile inceler.
				A.6.2	Makine ya da elde yapılacak dikiş tekniklerini model ayakçı ile belirler.
		A.7	Araç-gereç ve malzemeyi incelemek	A.7.1	Kullanılacak araç-gereç ve yardımcı malzemelerin modele uygunluğunu inceler.
				A.7.2	Kullanılacak araç-gereç ve yardımcı malzemeleri dikime uygun şekilde hazırlar.
		A.8	Makineye takılacak yardımcı aparatları belirlemek	A.8.1	Model için istenilen dikiş tekniklerine göre kullanılacak makineyi belirler.
				A.8.2	Model için istenilen dikiş tekniklerine göre kullanılacak aparatı belirler.
		A.9	Model ayakçı ile iş sürecini belirlemek	A.9.1	Model ayakçı ile teknik föy ve modele göre hazırlanacak ürünün iş planını yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	Dikiş makinelerini kullanıma hazırlamak	B.1	Makinenin bakımını yapmak	B.1.1	Makinelerin genel bakım ve onarımını makine teknisyenine yaptırır.
				B.1.2	Makine kullanım talimatları doğrultusunda makineyi periyodik olarak yağlar.
				B.1.3	Makine kullanım talimatları doğrultusunda makinedeki basit arızaları giderir.
		B.2	Makinenin temizliğini yapmak	B.2.1	Makine kullanım talimatları doğrultusunda makinenin günlük temizliğini yapar.
				B.2.2	Makine kullanım talimatları doğrultusunda yağ karterinin temizliğini kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Kalıp kontrol numunesi dikimi yapmak (Amerikan dikimi yapmak)	C.1	Kalıp kontrolü yapmak	C.1.1	Kalıp parça sayısını, teknik föy ve modele göre model ayakçı ile kontrol eder.
				C.1.2	Kalıp bilgi yazılarını teknik föy ve modele göre model ayakçı ile kontrol eder. (parça/adet kontrolü vb.)
				C.1.3	Kalıp üzerinde tespit edilen hataları modeliste bildirerek düzeltilmesini sağlar.
		C.2	Kalıp kontrol numune kesimini kontrol etmek	C.2.1	Kesilmiş numune parçalarının modele uygunluğunu model ayakçı ile kontrol eder.
				C.2.2	Modele uygun olmayan kesim varsa düzeltilmesini sağlar.
		C.3	Kalıp kontrol numunesi dikmek	C.3.1	Kalıp parçalarının birleşiminin modele uygunluğunu kontrol eder. (cep filetosu, fermuar yeri, iç pervazları, astar kalıbı vb.)
				C.3.2	Tespit ettiği hataların model ayakçı tarafından düzeltilmesini sağlar.
				C.3.3	Makinelerde; teknik föy, ölçü tablosu ve modele uygun numune dikimi yapar.
		C.4	Dikim kontrolü yapmak	C.4.1	Numune dikişini teknik föy ve modele göre model ayakçı ile kontrol eder.
				C.4.2	Tespit ettiği eksik ve hataların düzeltilmesini sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Numune kesimini kontrol etmek	D.1	Derinin/kürkün kesimini kontrol etmek	D.1.1	Deri/kürk kesiminin doğruluğunu teknik föy ve modele göre model ayakçı ile kontrol eder.
				D.1.2	Deride/kürkte kalıp yerleşiminin uygun yapıp yapılmadığını model ayakçı ile kontrol eder. (tüy yönü, leke, renk, model parçaları, deri hataları vb.)
				D.1.3	Dikiş için gerekli işaretlerin kalıptan deriye/kürke geçirilip geçirilmediğini model ayakçı ile kontrol eder.
				D.1.4	Kesilmiş numune parçalarında tespit edilen hataların düzeltilmesini sağlar.
		D.2	Yardımcı malzemeleri kontrol etmek	D.2.1	Teknik föy ve kalıba göre yardımcı malzemelerin (tela, astar, uya vb.) doğruluğunu model ayakçı ile kontrol eder.
				D.2.2	Yardımcı malzemelerde tespit ettiği hataların düzeltilmesini sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Tela kontrolü yapmak	E.1	Telayı kontrol etmek	E.1.1	Model parçalarında kullanılacak tela çeşitlerinin (jarse, bez, kağıt vb.) ürüne uygunluğunu model ayakçı ile kontrol eder.
				E.1.2	Model üzerinde doğru parçaya doğru telanın yapıştırılıp yapıştırılmadığını kontrol eder.
				E.1.3	Tespit ettiği hataları model ayakçıya bildirir ve düzeltilmesini sağlar.
		E.2	Telalı parçayı kontrol etmek	E.2.1	Telalanmış parçaların görsel ve teknik kontrolünü yapar. (renk değişim, potlu/gergin yapıştırma vb.)
				E.2.2	Tespit ettiği hataları model ayakçıya bildirir ve düzeltilmesini sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Deri /kürk (Av hayvanı hariç) makinelerinde dikim yapmak (Devamı var)	F.1	Deri/kürk düz dikiş makinesinde dikim yapmak	F.1.1	Makine iğnesini deri/kürk özelliğine göre seçer ve doğru yönde takar.
				F.1.2	Kullanılacak ipliği deri/kürk rengine, özelliğine ve teknik föye göre seçer.
				F.1.3	İplik takım şemasına uygun olarak ipliği makineye takar.
				F.1.4	Dikiş adım boyunu teknik föy veya deriye/kürke göre ayarlar.
				F.1.5	Parça deri/kürk üzerinde dikişin sağlamlığını kontrol eder ve gerekli ayarları yapar.
				F.1.6	Kalıpta belirlenen paylara göre dikim yapar.
				F.1.7	Dikiş eklerinde boşluk oluşturmamaya ve dikişin sökülmemesine dikkat eder.
				F.1.8	Dikişlerin başlama ve bitiminde pekiştirme (zikzak) yapar.
				F.1.9	Modeldeki köşe ve kavisleri düzgün ve tekniğine uygun diker.
				F.1.10	Modele göre deride/kürkte büzgü verme, pile yapma vb. işlemleri uygular.

		F.2	Diğer deri/kürk makinelerinde dikim yapmak	F.2.1	Deri/Kürk overlok makinesinde; dikim teknikleri doğrultusunda gerekli ayarları yaparak, teknik föy ve modele uygun dikim yapar.
				F.2.2	Deri/Kürk punto makinesinde; dikim teknikleri doğrultusunda gerekli ayarları yaparak, teknik föy ve modele uygun dikim yapar.
				F.2.3	Deri/Kürk punteriz makinesinde; dikim teknikleri doğrultusunda gerekli ayarları yaparak, teknik föy ve modele uygun dikim yapar.
				F.2.4	Deri/Kürk reçme makinesinde; dikim teknikleri doğrultusunda gerekli ayarları yaparak, teknik föy ve modele uygun dikim yapar.
				F.2.5	Deri/Kürk çiftiğne makinesinde; dikim teknikleri doğrultusunda gerekli ayarları yaparak, teknik föy ve modele uygun dikim yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Numune dikimi yapmak (Devamı var)	G.1	Dikim öncesi kontrol yapmak	G.1.1	Model ayakçı tarafından yapılan dikime hazırlık işlemlerini kontrol eder.
				G.1.2	Tespit ettiği hataları model ayakçıya bildirir ve düzeltilmesini sağlar.
		G.2	Kup / kesik dikimi yapmak	G.2.1	Boyuna ve enine kupları teknik föy, model çizimi ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
		G.3	Kol dikimi yapmak	G.3.1	Bedene takılan kol modellerini teknik föy, model çizimi ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
				G.3.2	Bedenden çıkan/reglan kol modellerini teknik föy, model çizimi ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
		G.4	Yaka dikimi yapmak	G.4.1	Bedene takılan yakaları teknik föy, model çizimi ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
				G.4.2	Bedenden çıkan yakaları teknik föy, model çizimi ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
				G.4.3	Şekline göre isimlendirilen yakaları teknik föy, model çizimi ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker. (U, V yaka vb.)
		G.5	Cep dikimi yapmak	G.5.1	İlik ve fletolu cep modellerini teknik föy, model çizimi ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
				G.5.2	Kesme cep modellerini teknik föy, model çizimi ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
				G.5.3	Tek ve çift fermuarlı cep modellerini teknik föy, model çizimi ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
				G.5.4	Tulum cep modellerini teknik föy, model çizimi ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
				G.5.5	Model uygulamalı cep modellerini teknik föy, model çizimi ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
		G.6	Bolluklu model dikimi yapmak	G.6.1	Büzgüleri teknik föy, model çizimi ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
				G.6.2	Pileleri/pilikaşeleri teknik föy, model çizimi ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
				G.6.3	Volanları/godeleri teknik föy, model çizimi ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.

		G.7	Fermuarlı kapama payına dikim yapmak	G.7.1	Fermuar dikimini teknik föy, model çizimi ve kalıpta belirlenen işaretlere göre yapar.
		G.8	Garni dikimi yapmak	G.8.1	Garni dikimi için kullanılacak ipi teknik föy ve modele göre seçer.
				G.8.2	Model ve teknik föy doğrultusunda uygun bölümlere garni çalışması yapar.
		G.9	Kenar temizleme dikimi yapmak	G.9.1	Manşet çalışmalarını teknik föy, model çizimi ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
				G.9.2	Düz/formlu kemer çalışmalarını teknik föy, model çizimi ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
				G.9.3	Biye çalışmalarını teknik föy, model çizimi ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
				G.9.4	Pervaz çalışmalarını teknik föy, model çizimi ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
				G.9.5	Ribana/lastik çalışmalarını teknik föy, model çizimi ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
				G.9.6	Baskı dikişini teknik föy, model çizimi ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker. (etek ucu, kol ağzı, vb.)
		G.10	Ürün oluşturmak	G.10.1	Teknik föy ve model çizimine göre dikilen ana malzeme parçalarını bir bütün oluşturacak şekilde birleştirir.
				G.10.2	Teknik föy ve model çizimine göre dikilen yardımcı malzeme (astar,elyaf, vatka vb.) parçalarını bir bütün oluşturacak şekilde birleştirir.
				G.10.3	Ürüne gerekli firma ve beden bilgi etiketlerini teknik föy ve model çizimine göre diker.
				G.10.4	Ana ve yardımcı malzemeleri birleştirerek ürün dikimini tamamlar.
		G.11	Ara ölçü kontrolü yapmak	G.11.1	Ölçü tablosuna göre yarı mamul ürünün ölçü kontrolünü yapar.
		G.12	Tamir yapmak	G.12.1	Model ayakçı tarafından sökülen ve yeni parça/aksesuar ile eşleştirilen numuneyi önceki iğne izleri görünmeyecek şekilde diker.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Son ölçü kontrolü yapmak	H.1	Dikilmiş ürünün ölçü kontrolünü yapmak	H.1.1	Model ayakçı ile, müşteri ölçü tablosunu inceler.
				H.1.2	Model ayakçı ile, teknik föyde belirlenen ölçü birimini (cm/inch) kullanarak, istenilen ölçü tablosuna göre dikilmiş ürünü mezura ile ölçer.
		H.2	Ölçü farklarını tespit etmek	H.2.1	Model ayakçı ile, ölçü tablosunda belirtilen tolerans değerlerini inceler ve tolerans dahilindeki ve haricindeki ölçüleri tespit eder.
				H.2.2	Model ayakçı ile, tolerans dışı ölçülerin sebebini tespit eder. (kalıp hatası, dikim hatası, kesim hatası, ütü çekmesi vb.)
				H.2.3	Model ayakçı ile, tespit edilen hataları ölçü kontrol tablosuna yazar.
				H.2.4	Model ayakçı ile, tespit ettiği hataların ölçü tablosuna uygun olarak giderilmesini sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
I	Kalite kontrol yapmak	I.1	Ara kalite kontrol yapmak	I.1.1	İplik kalitesi ve renginin deriye/kürkçe uygunluğunu teknik föy ve modele göre model ayakçı ile kontrol eder.
				I.1.2	Dikiş düzgünlüğü, sağlamlığı ve adım boyu özelliklerini teknik föy ve modele göre model ayakçı ile kontrol eder.
				I.1.3	Teknik föyde belirlenen dikiş özelliklerinin üretime uygunluğunu model ayakçı ile kontrol eder.
				I.1.4	Aksesuar ve süsleme malzemelerinin ürüne, dikime ve üretime uygunluğunu model ayakçı ile kontrol eder.
				I.1.5	Ütü sonrası ürün ölçü değişikliklerini model ayakçı ile kontrol eder. (özellikle deri/kürk ve tekstil ürünlerinin birlikte kullanıldığı modellerde)
				I.1.6	Model ayakçı ile ara kontrolde tespit ettiği hataları ilgili birime yazılı olarak bildirir.
		I.2	Son kalite kontrol yapmak	I.2.1	Bitmiş ürün ölçülerinin ölçü tablosuna göre kontrolünü model ayakçı ile yapar.
				I.2.2	Ürün üzerindeki süsleme ve aksesuarların yerlerini ve ölçülerini model özelliğine/teknik föye göre model ayakçı ile kontrol eder.
				I.2.3	Etiket yerlerinin ve içeriğinin teknik föye göre doğruluğunu model ayakçı ile kontrol eder.
				I.2.4	Numune üretim işlemlerinin ürün ergonomisi ve kullanıcı güvenliği kriterlerine uygunluğunu model ayakçı ile kontrol eder.
				I.2.5	Model ayakçı ile son kontrolde tespit ettiği hataları ilgili birime yazılı olarak bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
J	Mesleki gelişime ilişkin faaliyetleri yürütmek	J.1	Mesleki kanun ve yönetmelikleri takip etmek	J.1.1	Kanun ve yönetmeliğe uygun olarak mesleğini icra eder.
				J.1.2	Yeni kanun ve yönetmeliklerdeki değişiklikleri takip ederek mağduriyetlere sebep olmamaya özen gösterir.
		J.2	Mesleki yayınları takip etmek	J.2.1	Görsel ve yazılı yayınları takip eder.
		J.3	Meslekle ilgili eğitim faaliyetlerine katılmak	J.3.1	Meslekle ilgili eksiklikleri modelhanede oluşan aksaklıklara göre belirler.
				J.3.2	Mesleki gerekliliklere göre firma içi ve firma dışı eğitim faaliyetlerine katılır.
				J.3.3	Ürün kullanıcısının güvenliğini sağlamaya yönelik eğitimlere katılır.
				J.3.4	Meslekle ilgili yenilikleri takip eder.
				J.3.5	Meslekle ilgili fuar, sergi, seminer vb. organizasyonlara katılır.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Ana malzeme çeşitleri
2. Bali
3. Biz Tamir kutusu
4. Cetvel çeşitleri
5. Çekiç
6. Çizgi taşı
7. Dikiş makineleri
8. Falçata
9. Fırça
10. Gümüş kalem
11. İğne çeşitleri
12. İplik çeşitleri
13. Jilet
14. Kırtasiye malzemeleri
15. Kompresör
16. Koruyucu ve ölçü siperlikleri
17. Makine aparatları
18. Makine aksesuarları
19. Makine ayakları/aparatlar
20. Mermer tezgah
21. Mezura
22. Pense
23. Solusyon
24. Ütü
25. Yardımcı malzeme
26. Yan keski

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
2. Beden  l leri bilgisi
3. Dikim bilgisi
4. El becerisi
5. El-göz koordinasyon becerisi
6. G rsel algıya sahip olma
7. İknaya yeteneđi
8. İşyeri alışma prosedürleri bilgisi
9. Kalıp  l leri bilgisi
10. Karar verme yeteneđi
11. Malzeme bilgisi
12. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
13. Mesleki kalıp bilgisi
14. Mesleki matematik bilgisi
15. Mesleki terim bilgisi
16. Meslekteki teknolojiye ilişkin bilgi
17.  đrenme ve öđretme yeteneđi
18. Organizasyon becerisine sahip olma
19. Problem  zme yeteneđi
20. Renk bilgisi
21. Süsleme bilgisi
22.  r n bilgisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Anlama ve değerlendirme yeteneđine sahip olmak
2. Dikkatli olmak
3. Dinleme yeteneđine sahip olmak
4. El becerisine sahip olmak
5. Gözlem yapma yeteneđine sahip olmak
6. İletiřim yeteneđine sahip olmak
7. Karar verme yeteneđine sahip olmak
8. Organizasyon yeteneđine sahip olmak
9. Takım çalışmasına yatkın olmak
10. Zamanı iyi kullanmak

4.ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Deri ve Kürk (Av hayvanı hariç) Hazır Giyimde Model Makineci (Seviye 4) meslek standardına göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli çalışma şartlarının oluşturulduğu test ve sertifikasyon merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı sınav şeklinde olacaktır.

Deri ve Kürk (Av hayvanı hariç) Hazır Giyimde Model Makineci, model resmi ve teknik föyde belirtilen bilgiler doğrultusunda; model ve teknik föy analizi yapma, model kesimini inceleme, modele uygun makineleri ve yardımcı aparatları kullanma, teknik föyde belirtilen dikim teknikleri ile deri/kürk özelliklerini dikkate alarak numune dikimi yapma, ölçü kontrolü ve kalite kontrolü yapma becerileri ile ürün oluşturmayı kapsayan aşamalardan geçerek değerlendirme yapılacaktır.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik Kurumu Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Ek:

1.Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi:

Erbil CİHANGİR, İTKİB – Eğitim Şube Müdürü
Hüsniye GÖKART, İTKİB – Eğitim Şubesi
Özlay BÜLBÜL, İTKİB – Eğitim Şubesi
Fatma ÇARDAK – İTKİB – Koleksiyon ve Kalıp Hazırlama Birimi

2.1.Teknik Çalışma Grubu Üyeleri:

Arzu Kines – Koleksiyon Planlama – Punto Deri
Kazım İnce – Konfeksiyon Bölümü Usta Başı – DESA Deri
Erkan Güzeler – Modelhane Şefi – Vizyon Deri
Murat Bakay – Model Makineci – Gürsel Deri/LUİĞİ
Levent Şahiner – Model Ayakçı – Gürsel Deri/LUİĞİ

2.2. Katkıda Bulunanlar

Muharrem Duman – Üretim Planlama Müdürü – Orjin Deri

3.Görüş İstenen/Alınan kişi/Kurum ve Kuruluşlar:

3.1. İHRACATÇI BİRLİKLERİ

Ege İhracatçı Birlikleri

3.2. ÜRETİCİ, İHRACATÇI VE MÜMESSİL FİRMALAR

G.R.Deri Teks.San.Tic.Ltd.Şti.
Güven Karaca Deri Tic.San.Ltd.Şti.
DSD Deri Sanayicileri Dış Tic.A.Ş.
Miss Deri San.Tic.Ltd.Şti.
Deri Serbest Bölge Kurucu Ve İşletici A.Ş. (Desbaş)
İdesbaş (İzmir Deri Serbest Bölge Kurucu Ve İşletici A.Ş.)
Hazar Deri
Mimar Deri
Divas Deri

3.3. SENDİKA/DERNEK/VAKIF/ODALAR

Ege Bölgesi Sanayi Odası
Türkiye Deri Vakfı
Türkiye Deri Sanayicileri Derneği
Türkiye Deri Konfeksiyoncuları Derneği
Türkiye Deri Sanayi İşverenleri Sendikası
Deri Teknologları Teknisyenleri Ve Kimyacıları Derneği

Kürk Sanayicileri Ve İşadamları Derneği
Ege Bölgesi Deri Sanayicileri Derneği
Çorlu Deri Organize Sanayicileri Derneği
Gerede Deri Organize Sanayicileri Derneği
Bursa Deri San.Yardımlaşma Derneği
Uşak Deri Sanayicileri Derneği
Bor Deri Organize Sanayi Bölgesi
Denizli Deri Sanayicileri Derneği
Manisa Deri Sanayicileri Derneği
Gönen Deri Sanayici Ve İşadamları Derneği
Türkiye Giyim Sanayicileri Derneği (TGSD)
Türkiye Moda ve Hazır Giyim Konfederasyonu
Birleşmiş Markalar Derneği (BMD)
Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası (TTSİS)
Batı Anadolu Sanayici İşadamları Dernekleri Federasyonu (BASİFED)
Türk Sanayicileri ve İşadamları Derneği (TÜSİAD)
Türkiye Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sanayii, Teknoloji ve Tasarım Araştırma Geliştirme Vakfı (TARGEV)

3.4. ÜNİVERSİTE/MYO/ML

Ege Üniversitesi Mühendislik Fakültesi /Deri Mühendisliği Bölümü
Niğde Üniversitesi Bor Halil Zöhre Ataman Meslek Yüksek Okulu Dericilik
Dumlupınar Üniversitesi Gediz Meslek Yüksek Okulu
Adnan Menderes Üniversitesi Karacasu Deri Meslek Yüksek Okulu
Celal Bayar Üniversitesi Deri Konfeksiyon Bölümü Salihli Meslek Yüksek Okulu
Afyon Kocatepe Üniversitesi Ulubey Meslek Yüksekokulu
Zeytinburnu İdmib Deri Meslek Lisesi
İstanbul Rüştü Uzel Kız Meslek Lisesi
İHKİB Kağıthane Meslek Lisesi

3.5. KURUMLAR

Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı
Milli Eğitim Bakanlığı
Yüksek Öğretim Kurulu
Sanayi ve Ticaret Bakanlığı
Dış Ticaret Müsteşarlığı
Türkiye İhracatçılar Meclisi
Türkiye İş Kurumu (İŞ-KUR)
Küçük ve Orta Ölçekli Sanayi Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı (KOSGEB)
Türk Standartları Enstitüsü (TSE)
Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği (TOBB)
Türk Mühendis ve Mimar Odaları Birliği (TMMOB)
Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu (TESK)
Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu (TURK-İŞ)
Hak-İş Konfederasyonu
Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu (DİSK)
Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu (TİSK)

4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Jak ESKİNAZİ	Başkan (Türkiye İhracatçılar Meclisi)
Yrd.Doç.Dr.Saliha AĞAÇ	Başkan Vekili (Yüksek Öğretim Kurulu Başkanlığı)
Leyla ÖZDEMİR	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)
Ahmet SARICA	Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Zehra YILDIZ	Üye (Sanayi ve Ticaret Bakanlığı)
Deniz MEGUS	Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Atilla BAĞCUVAN	Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Pınar PEHLİVANOĞLU	Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Hasan AKTAŞ	Üye (Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Ömer KILINÇ	Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Firuzan SİLAHŞÖR	Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

5.MYK Yönetim Kurulu

Bayram AKBAŞ,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Uğur BEKTAŞ,	Başkan Vekili (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Hüseyin ACIR,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr.Sabahattin BALCI,	Üye (Yüksek Öğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
M. Şükrü KOÇOĞLU,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)