



ULUSAL MESLEK STANDARDI

DERİ ve KÜRK HAZIR GİYİMDE MODEL AYAKÇI

SEVİYE 3

REFERANS KODU / |...|

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/ |...|

BU MESLEK STANDARDI MYK ÇALIŞMALARI KAPSAMINDA

İTKİB (İSTANBUL TEKSTİL VE KONFEKSİYON İHRACATÇI BİRLİKLERİ)

TARAFINDAN HAZIRLANMIŞTIR.

Meslek:	DERİ ve KÜRK HAZIR GİYİMDE MODEL AYAKÇI
Seviye:	3^I
Referans Kodu:	
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	İTKİB (İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçı Birlikleri)
Standardı Do�rulayan Sektör Komitesi:	MYK Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı:	 Tarih ve Sayılı Karar
Resmi Gazete Tarih/Sayı:	[...]
Revizyon No:	00

^I Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye (3) olarak belirlenmiřtir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

MESLEK TERİMLERİ

Aplike	: Giysiye üstten takılan parça. (cep,nakış vb.)
Apolet	: Giysilerin omuzlarına süs olarak takılan parça.
Amerikan dikimi	: Deri/Kürk numune dikimi öncesi, kalıbın doğruluğunu ve ürünün bedendeki oturuşunu kontrol etmek için amerikan bezi, imitasyon kürk, vb. kumaşlardan yapılan deneme dikimi.(İmitasyon dikim/Kalıp numunesi)
Biye	: Giysinin değişik bölümlerini temizlemek için ek bir malzemeyle yapılan işlem.
Büzgü	: Giysiye form vermek için kullanılan bolluk. Bolluksuz kısma büzülerek eklenir.
Conta	: Pantolon arka parçasına form vermek için kalıbın bölünmesi.
Çatma	: İki parçanın dikilerek birleştirilmesi.
Çıma	: 1 mm genişliğinde dikilen üst dikiş.
Çıt	: Dikiş birleşimini gösteren işaret ve çentikler.
Dikiş payı	: Kalıba dikim için gerekli fazlalıkların verilmesi.
Düzboy iplik	: Kalıp üzerine işaretlenen, kumaşın çözgü yönünü gösteren çizgi.
Fırfır	: Giysinin değişik bölümlerine eklenen büzgülü parça.
Garni	: Ürün üzerinde, ana malzeme ve renk dışında kullanılan farklı materyaller.
Gazi/Gaze	: 0,5 cm ve üstü genişlikte dikilen üst dikiş.
Gode/Volan	: Üstü dar uca doğru açılan parça.
Kemer	: Giysinin bel kısmına dikilen temizleme ve form amaçlı parça.
Kibrit çıma	: 0,3 cm genişliğinde dikilen üst dikiş.
Kup	: Giysiye beden formunu vermek için kalıbın bölünmesiyle oluşan parça.
Kuş gözü	: Giysinin değişik bölümlerine yapılan deliklere takılan küçük madensel halka.
Manset	: Kol ağzına eklenen düz veya formlu parça.
Mola	: Kalıba verilen yedirme payı.
Mostra	: Fermuar ve erkek yakaların ön iç parçası.
Pat	: Ön ve arka bedene düğme çalışabilmek için verilen kapama payı.

Patlet	: Düğmeleri veya fermuarı gizlemek için yapılan kapak.
Pens	: Giysiye beden formunu vermek için kalıptan alınan pay.
Pervaz	: Giysinin kavisli bölümlerini temizlemek için dikilen parça. (Bedenin ve pervazın kavisli aynı olmalıdır)
Pile	: Giysiye form vermek için kullanılan bolluk. Bolluksuz kısma katlanarak eklenir.
Punteriz dikiş	: Sağlama dikişi, pantolon ceplerinin alt ve üst noktalarının sağlama dikişi için yapılan sarma dikişi.
Regula	: Şablona göre kesilmiş parçaların dikiş paysız-paylı kalıplarla yeniden kesilip düzeltilmesi.
Rivet	: Giysilerde genellikle cep kısımlarında kullanılan perçin.
Roba	: Gömlek/elbise üst bölümünde form vermek yada model oluşturmak için kalıbın bölünmesi.
Şablon	: Dikiş payları verilmiş, tüm yazı ve işaretlerin üzerinde bulunduğu kesime hazır kalıp.
Tulum yapmak/ çevirmek	: İçten dikilen parçanın ön yüze çevrilmesi. Tulum çevirme; apolet, ilik, cep, ceketin son çevresi vb. yerlere uygulanır.
Yarma	: Derinin makas yada jilet ile kesilmesi/açılması. İlik, cep vb. çalışmalar için kullanılır.
Yırtmaç	: Giysiyi rahat kullanabilmek için değişik yerlerine yapılan açıklık.

MALZEME TERİMLERİ

Biz	: Katı bir şeyi dikerken iğne, kuş gözü, rivet vb. geçilecek yeri delmek için kullanılan çelikten yapılmış sivri uçlu ve ağaç saplı araç.
Cımbız	: Çok iplikli makinelerde iplik geçirmeyi sağlayan küçük maşa.
Mezura	: Üzerinde metre yada inç. ölçü sistemi bulunan ölçü aracı.
Masura	: Koni veya silindirik biçiminde olup üzerine şerit, iplik vb. sarılan, karton, tahta, plastik vb.nden yapılan araç
Tela	: Giyside beklenen görünüm, kalite ve etkiyi elde etmek amacıyla ürün içine farklı usullerle tutturulan ara katmandır. Tela işlenen ürüne, hacim ve direnç kazandır. Giysiye verilecek biçime katkıda bulunarak ürüne; dikim, yıkanma, ütülenme gibi karşılaşılabileceği işlemlerde destek rolü oynar.
Uya	: Giyside esnemesi istenmeyen bölümlere iç yüzden uygulanan tek tarafı yapışkan bez veya kağıt bant.
Zig	: İşlenmiş hayvan derisi.

KISALTMALAR

ISCED : Uluslararası Standart Eğitim Sınıflaması

ISCO-08 : Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması

NACE : Avrupa Topluluđu'nda Ekonomik Faaliyetlerin İstatistiki Sınıflaması

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	7
2. MESLEK TANITIMI.....	8
2.1. Meslek Tanımı.....	8
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....	8
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler	8
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat.....	8
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları.....	8
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	8
3. MESLEK PROFİLİ	9
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	9
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman.....	19
3.3. Bilgi ve Beceriler	20
3.4. Tutum ve Davranışlar	20
4.ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	21

1. GİRİŞ

Deri ve Kürk Hazır Giyimde Model Ayakçı (Seviye 3) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği **İTKİB (İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçı Birlikleri)** tarafından hazırlanmıştır.

Deri ve Kürk Hazır Giyimde Model Ayakçı (Seviye 3) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK [.....] Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Deri ve Kürk Hazır Giyimde Model Ayakçı, kalıbı hazırlanmış ürünün belli bir süre içerisinde, model resmi veya teknik föy doğrultusunda, model ve malzeme özelliğine göre ürün parçalarını dikime hazırlama bilgi ve becerisine sahip nitelikli kişidir.

Deri ve kürk hazır giyimde numune üretiminin tüm aşamaları, ayakçı ve makineci işbirliğinde yapılır.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08	: 8155
ISCED 97	: 542
NACE	: 14.11– 14.20

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

5362 sayılı,	Esnaf Sanatkarlar Meslek Kuruluşları Kanunu
3308 sayılı,	Çıraklık ve Mesleki Eğitim Kanunu
4857 sayılı,	İş Kanunu

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

29.06.2001 tarih ve 4702 Sayılı Çıraklık ve Meslek Eğitimi Kanunu
İş Kanununa İlişkin Çalışma Süreleri Yönetmeliği
İş Kanununa İlişkin Fazla Çalışma ve Fazla Sürelerle Çalışma Yönetmeliği
Yıllık Ücretli İzin Yönetmeliği
Mesleki ve Teknik Eğitim Yönetmeliği

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Deri ve Kürk Hazır Giyimde Model Ayakçının çalışma ortamı; yeterli büyüklükte, aydınlık ve işin icrası için eksiksiz teknik malzeme ile donatılmış olmalıdır. Ayakçı, çalışırken devamlı hareket halinde olup, görevini mermer tezgah üzerinde yapar. Bu alanda çalışanlar görevlerini makineci ile işbirliği ve eşgüdüm içinde çalışmak durumundadır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Mesleki yeteneğinin olması, grup çalışmasına yatkın olması, bedensel engelli ve renk köri olmaması, mesleğinin icrasını kolaylaştıracaktır.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş organizasyonu yapmak (Devamı var)	A.1	İş sağlığı ve güvenliği önlemlerini almak	A.1.1	İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili önlemleri yapılan işin gereklerine uygun şekilde alır.
		A.2	Çevre güvenlik önlemlerini almak	A.2.1	Çevre korumaya karşı önlemleri yapılan işin gereklerine uygun şekilde alır.
		A.3	Kalite güvence sistemi gerekliliklerine uygun çalışmak	A.3.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini belirler.
				A.3.2	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini saptar.
				A.3.3	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri, işin kalite gerekliliklerine uygun şekilde yapar.
		A.4	Çalışma ortamını hazırlamak	A.4.1	Ürün hazırlamaya uygun şekilde çalışma tezgahının temizliğini yapar.
				A.4.2	Mazemelerini, model oluşturmaya uygun şekilde kullanıma hazırlar.

		A.5	Teknik föyü incelemek	A.5.1	Model hazırlığı için teknik föyde yer alan bilgileri model makineci ile inceler.
				A.5.2	Dikilecek ürünün işlem sırasını model makineci ile teknik föye göre tespit eder.
		A.6	Dikiş tekniklerini incelemek	A.6.1	Model çizimi veya teknik föyde belirlenen dikiş tekniklerini model makineci ile inceler.
				A.6.2	Makine ya da elde yapılacak dikiş tekniklerini model makineci ile belirler.
		A.7	Araç-gereç ve malzemeyi incelemek	A.7.1	Kullanılacak araç-gereç ve yardımcı malzemelerin modele uygunluğunu inceler.
				A.7.2	Kullanılacak araç-gereç ve yardımcı malzemeleri dikime uygun şekilde hazırlar.
		A.8	Model makineci ile iş sürecini belirlemek	A.8.1	Model makineci ile teknik föy ve modele göre hazırlanacak ürünün iş planını yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	Kalıp kontrol numunesini dikime hazırlamak (Amerikan dikimine hazırlık yapmak)	B.1	Kalıp kontrolü yapmak	B.1.1	Kalıp parça sayısını teknik föy ve modele göre model makineci ile kontrol eder.
				B.1.2	Kalıp bilgi yazılarını teknik föy ve modele göre model makineci ile kontrol eder. (parça/adet kontrolü vb.)
				B.1.3	Kalıp üzerinde tespit edilen hataları modeliste bildirerek düzeltilmesini sağlar.
		B.2	Kalıp kontrol numune kesimini kontrol etmek	B.2.1	Kesilmiş numune parçalarının modele uygunluğunu model makineci ile kontrol eder.
				B.2.2	Modele uygun olmayan kesim varsa düzeltilemesini sağlar.
		B.3	Kalıp kontrol numune dikimine iş hazırlamak	B.3.1	Teknik föy ve modele göre dikilecek parçaları dikime hazırlar.
		B.4	Dikim kontrolü yapmak	B.4.1	Model makineci tarafından dikilen numunenin teknik föy ve modele uygunluğunu kontrol eder.
				B.4.2	Tespit ettiği hataların düzeltilmesini sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Numune kesimini kontrol etmek	C.1	Derinin/kürkün kesimini kontrol etmek	C.1.1	Deri/kürk kesiminin doğruluğunu teknik föy ve modele göre model makineci ile kontrol eder.
				C.1.2	Deride/kürkte kalıp yerleşiminin uygun yapıp yapılmadığını model makineci ile kontrol eder. (tüy yönü, leke, renk, model parçaları, deri hataları vb.)
				C.1.3	Dikiş için gerekli işaretlerin kalıptan deriye/kürke geçirilip geçirilmediğini model makineci ile kontrol eder.
				C.1.4	Kesilmiş numune parçalarında tespit edilen hataların düzeltilmesini sağlar.
		C.2	Yardımcı malzemeleri kontrol etmek	C.2.1	Teknik föy ve kalıba göre yardımcı malzemelerin (tela, astar, uya vb.) doğruluğunu model makineci ile kontrol eder.
				C.2.2	Yardımcı malzemelerde tespit ettiği hataların düzeltilmesini sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	İşi dikime hazırlamak (Ayak işi yapmak) (Devamı var)	D.1	Ürünü telalamak	D.1.1	Model parçalarında kullanılacak tela çeşitlerinin (jarse, bez, kağıt vb.) ürüne uygunluğunu model makineci ile kontrol eder.
				D.1.2	Model üzerinde doğru parçaya doğru telayı yerleştirir ve yapıştırır.
				D.1.3	Telalanmış parçaların görsel ve teknik kontrolünü yapar. (renk değişimi, potlu/gergin yapıştırma vb.)
				D.1.4	Telalanan parçaları dikim için model makineciye verir.
		D.2	Dikişe/Çatuma hazırlık yapmak	D.2.1	Dikiş yapılacak parçaları eşleyerek model makineciye verir.
				D.2.2	Şablona göre dikilmesi gereken yerleri işaretler, parçaları yerleştirir ve model makineciye verir.
				D.2.3	Model makineci tarafından dikilen parçaların doğru birleştirilip birleştirilmediğini kontrol eder.
				D.2.4	Tespit ettiği hataları düzeltir ve/veya düzeltilmesini sağlar.
		D.3	Uya yapmak	D.3.1	Modele göre uya yapılacak yerleri belirler.
				D.3.2	Uya yapıştırırken/çekerken deride/kürkte potluk ve esneme olmamasına dikkat eder.
				D.3.3	Model makineci tarafından tespit edilen uya çalışma hatalarını düzeltir.

D	İşi dikime hazırlamak (Ayak işi yapmak) (Devamı var)	D.4	Dikiş açmak	D.4.1	Makineci tarafından dikilen parçalarda modele göre dikiş açma işlemi yapar.
				D.4.2	Açılan dikişin yapıştırma işleminde potluk, esneme vb. olmamasına dikkat eder.
				D.4.3	Model makineci tarafından tespit edilen dikiş açma hatalarını düzeltir.
		D.5	Kenar kıvrırmak/yapıştırmak	D.5.1	Modele ve kalıpta kullanılan paya göre dikişiz kenarlara solüsyon sürer ve kıvrırma işlemi yapar.
				D.5.2	Dikiş/kenar kıvrırma işleminde potluk, esneme olmamasına dikkat eder.
				D.5.3	Model makineci tarafından tespit edilen dikiş/kenar kıvrırma hatalarını düzeltir.
		D.6	İlik/cep yeri açmak	D.6.1	Teknik föy ve modele göre ilğin/cebin yerini işaretler ve parçaları yerleştirir.
				D.6.2	Model makineci tarafından dikilen ilik/cep yerini elde makas veya jilet ile keser ve payları kıvrırarak yapıştırır.
				D.6.3	Modele göre dikiş yapılacak parçaları model makineciye verir.
		D.7	Dikiş bindirmek	D.7.1	Makineci tarafından dikilen parçalarda gerekli yerlere solüsyon sürer ve uygun tarafa bindirme işlemini yapar.
				D.7.2	Yapıştırma işlemi yapılırken potluk olmamasına ve kenar düzgünlüğüne dikkat eder.
				D.7.3	Model makineci tarafından tespit edilen dikiş bindirme hatalarını düzeltir.
		D.8	Parça kontrolü yapmak (Regula yapmak)	D.8.1	Teknik föye göre numune parçalarının ölçüsünü, simetrik parçaların eşitliğini ve parçalararası uyumu kontrol eder.

D	İşi dikime hazırlamak (Ayak işi yapmak) (Devamı var)	D.9	Çıtcıt yeri işaretlemek	D.9.1	Teknik föy, model ve şablona göre modeldeki çıtcıt basılacak yerleri işaretler.
				D.9.2	Deride/kürkte çıtcıt çalışılacak yerin arka yüzüne uya yerleştirir.
		D.10	Etiket hazırlamak	D.10.1	Teknik föy ve modelde belirtilen bilgilere göre etiketin yerini işaretler.
				D.10.2	İşaretlenen yere uygun etiketi yapıştırır.
				D.10.3	Etiketli parçayı dikim için model makineciye verir.
		D.11	Ara ölçüm kontrolü yapmak	D.11.1	Ölçü tablosuna göre yarı mamül ürünün ölçü kontrolü yapar.
				D.11.2	Ara ölçüm kontrolünde tespit edilen hataları düzeltir veya düzeltilmesini sağlar.
		D.12	Tulum yapmak	D.12.1	Dikilen parçalarda (gerekli ise) dikiş payı fazlalığını keser ve çıt atar. (astar, yaka, cep/ilik, apolet vb.)
				D.12.2	Hazırladığı parçaları ön yüze çevirir.
		D.13	Fermuar yapıştırmak	D.13.1	Teknik föye göre fermuar yerini ayarlar, solüsyon sürer ve doğru ölçüde fermuarı yerleştirir.
				D.13.2	Fermuar yapıştırırken çekme ve potluk olmamasına dikkat eder.
				D.13.3	Fermuar yerleştirdiği parçayı model makineciye verir ve dikilmesini sağlar.
		D.14	Tamir yapmak	D.14.1	Hatalı parçayı veya aksesuarı deriye zarar vermeden söker.
				D.14.2	Önceki iğne izleri görünmeyecek şekilde, yeni parçayı/aksesuarı numuneye yerleştirir.
				D.14.3	Yapıştırma işlemlerini yapar, dikilecek parçaları model makineciye verir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Son ölçü kontrolü yapmak	E.1	Dikilmiş ürünün ölçü kontrolünü yapmak	E.1.1	Model makineci ile müşteri ölçü tablosunu inceler.
				E.1.2	Model makineci ile teknik föyde belirlenen ölçü birimini (cm/inch) kullanarak, istenilen ölçü tablosuna göre dikilmiş ürünü mezura ile ölçer.
		E.2	Ölçü farklarını tespit etmek	E.2.1	Model makineci ile ölçü tablosunda belirtilen tolerans değerlerini inceler ve tolerans dahilindeki ve haricindeki ölçüleri tespit eder.
				E.2.2	Model makineci ile tolerans dışı ölçülerin sebebini tespit eder. (kalıp hatası, dikim hatası, kesim hatası, ütü çekmesi vb.)
				E.2.3	Model makineci ile tespit edilen hataları ölçü kontrol tablosuna yazar.
				E.2.4	Model makineci ile tespit ettiği hataların, ölçü tablosuna uygun olarak giderilmesini sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Kalite kontrol yapmak	F.1	Ara kalite kontrol yapmak	F.1.1	İplik kalitesi ve renginin deriye/kürkçe uygunluğunu teknik föy ve modele göre model makineci ile kontrol eder.
				F.1.2	Dikiş düzgünlüğü, sağlamlığı ve adım boyu özelliklerini teknik föy ve modele göre model makineci ile kontrol eder.
				F.1.3	Teknik föyde belirlenen dikiş özelliklerinin üretime uygunluğunu model makineci ile kontrol eder.
				F.1.4	Aksesuar ve süsleme malzemelerinin ürüne, dikime ve üretime uygunluğunu model makineci ile kontrol eder.
				F.1.5	Ütü sonrası ürün ölçü değişikliklerini model makineci ile kontrol eder. (özellikle deri/kürk ve tekstil ürünlerinin birlikte kullanıldığı modellerde)
				F.1.6	Model makineci ile ara kontrolde tespit ettiği hataları ilgili birime yazılı olarak bildirir.
		F.2	Son kalite kontrol yapmak	F.2.1	Bitmiş ürün ölçülerinin ölçü tablosuna göre kontrolünü model makineci ile yapar.
				F.2.2	Ürün üzerindeki süsleme ve aksesuarların yerlerini ve ölçülerini model özelliğine/teknik föye göre model makineci ile kontrol eder.
				F.2.3	Etiket yerlerinin ve içeriğinin teknik föye göre doğruluğunu model makineci ile kontrol eder.
				F.2.4	Numune üretim işlemlerinin ürün ergonomisi ve kullanıcı güvenliği kriterlerine uygunluğunu model makineci ile kontrol eder.
				F.2.5	Model makineci ile son kontrolde tespit ettiği hataları ilgili birime yazılı olarak bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Mesleki gelişime ilişkin faaliyetleri yürütmek	G.1	Mesleki kanun ve yönetmelikleri takip etmek	G.1.1	Kanun ve yönetmeliğe uygun olarak mesleğini icra eder.
				G.1.2	Yeni kanun ve yönetmeliklerdeki değişiklikleri takip ederek mağduriyetlere sebep olmamaya özen gösterir.
		G.2	Mesleki yayınları takip etmek	G.2.1	Görsel ve yazılı yayınları takip eder.
		G.3	Meslekle ilgili eğitim faaliyetlerine katılmak	G.3.1	Meslekle ilgili eksiklikleri modelhanede oluşan aksaklıklara göre belirler.
				G.3.2	Mesleki gerekliliklere göre firma içi ve firma dışı eğitim faaliyetlerine katılır.
				G.3.3	Ürün kullanıcısının güvenliğini sağlamaya yönelik eğitimlere katılır.
				G.3.4	Meslekle ilgili yenilikleri takip eder.
				G.3.5	Meslekle ilgili fuar, sergi, seminer vb. organizasyonlara katılır.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Ana malzeme çeşitleri
2. Bali
3. Biz
4. Cetvel çeşitleri
5. Çekiç
6. Çizgi taşı
7. Falçata
8. Fırça
9. Gümüş kalem
10. İğne çeşitleri
11. İplik çeşitleri
12. Jilet
13. Kırtasiye malzemeleri
14. Mermer tezgah
15. Mezura
16. Pense
17. Solusyon
18. Tamir kutusu
19. Ütü
20. Yan keski
21. Yardımcı malzeme

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
2. Beden ölçüleri bilgisi
3. Dikim bilgisi
4. El becerisi İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
5. El-göz koordinasyon becerisi
6. Görsel algıya sahip olma
7. İkna yeteneği
8. Kalıp ölçüleri bilgisi
9. Karar verme yeteneği
10. Malzeme bilgisi
11. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
12. Mesleki kalıp bilgisi
13. Mesleki matematik bilgisi
14. Mesleki terim bilgisi
15. Meslekteki teknolojiye ilişkin bilgi
16. Organizasyon becerisine sahip olma
17. Öğrenme ve öğretme yeteneği
18. Problem çözme yeteneği
19. Renk bilgisi
20. Süsleme bilgisi
21. Ürün bilgisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Anlama ve değerlendirme yeteneğine sahip olmak
2. Dikkatli olmak
3. Dinleme yeteneğine sahip olmak
4. El becerisine sahip olmak
5. Gözlem yapma yeteneğine sahip olmak
6. İletişim yeteneğine sahip olmak
7. Karar verme yeteneğine sahip olmak
8. Organizasyon yeteneğine sahip olmak
9. Takım çalışmasına yatkın olmak
10. Zamanı iyi kullanmak

4.ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Deri ve Kürk Hazır Giyimde Model Ayakçı (Seviye 3) meslek standardına göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli çalışma şartlarının oluşturulduğu test ve sertifikasyon merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı sınav şeklinde olacaktır.

Deri ve Kürk Hazır Giyimde Model Ayakçı, model resmi ve teknik föyde belirtilen bilgiler doğrultusunda; model ve teknik föy analizi yapma, numune kesimini inceleme, işi dikime hazırlama, son ölçü kontrolü ve kalite kontrolü yapma becerileri ile ürün oluşturmayı kapsayan aşamalardan geçerek değerlendirme yapılacaktır.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik Kurumu Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Ek:

1.Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi:

Erbil CİHANGİR, İTKİB – Eğitim Şube Müdürü
Hüsniye GÖKART, İTKİB – Eğitim Şubesi
Özlay BÜLBÜL, İTKİB – Eğitim Şubesi
Fatma ÇARDAK – İTKİB – Koleksiyon ve Kalıp Hazırlama Birimi

2.Teknik Çalışma Grubu Üyeleri:

Erkan Güzeler – Modelhane Şefi – Vizyon Deri
Kazım İnce – Konfeksiyon Bölümü Usta Başı – DESA Deri
Levent Şahiner – Model Ayakçı – Gürsel Deri/LUİGİ

3.Görüş İstenen/Alınan kişi/Kurum ve Kuruluşlar:

3.1. İHRACATÇI BİRLİKLERİ

Ege İhracatçı Birlikleri

3.2. ÜRETİCİ, İHRACATÇI VE MÜMESSİL FİRMALAR

G.R.Deri Teks.San.Tic.Ltd.Şti.
Güven Karaca Deri Tic.San.Ltd.Şti.
DSD Deri Sanayicileri Dış Tic.A.Ş.
Miss Deri San.Tic.Ltd.Şti.
Deri Serbest Bölge Kurucu Ve İşletici A.Ş. (Desbaş)
İdesbaş (İzmir Deri Serbest Bölge Kurucu Ve İşletici A.Ş.)
Hazar Deri
Mimar Deri
Divas Deri

3.3. SENDİKA/DERNEK/VAKIF/ODALAR

Ege Bölgesi Sanayi Odası
Türkiye Deri Vakfı
Türkiye Deri Sanayicileri Derneği
Türkiye Deri Konfeksiyoncuları Derneği
Türkiye Deri Sanayi İşverenleri Sendikası
Deri Teknologları Teknisyenleri Ve Kimyacıları Derneği
Kürk Sanayicileri Ve İşadamları Derneği
Ege Bölgesi Deri Sanayicileri Derneği
Çorlu Deri Organize Sanayicileri Derneği
Gerede Deri Organize Sanayicileri Derneği
Bursa Deri San.Yardımlaşma Derneği
Uşak Deri Sanayicileri Derneği
Bor Deri Organize Sanayi Bölgesi
Denizli Deri Sanayicileri Derneği

Manisa Deri Sanayicileri Derneği
Gönen Deri Sanayici Ve İşadamları Derneği
Türkiye Giyim Sanayicileri Derneği (TGSD)
Türkiye Moda ve Hazır Giyim Konfederasyonu
Birleşmiş Markalar Derneği (BMD)
Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası (TTSİS)
Batı Anadolu Sanayici İşadamları Dernekleri Federasyonu (BASİFED)
Türk Sanayicileri ve İşadamları Derneği (TÜSİAD)
Türkiye Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sanayii, Teknoloji ve Tasarım Araştırma Geliştirme Vakfı (TARGEV)

3.4. ÜNİVERSİTE/MYO/ML

Ege Üniversitesi Mühendislik Fakültesi /Deri Mühendisliği Bölümü
Niğde Üniversitesi Bor Halil Zöhre Ataman Meslek Yüksek Okulu Dericilik
Dumlupınar Üniversitesi Gediz Meslek Yüksek Okulu
Adnan Menderes Üniversitesi Karacasu Deri Meslek Yüksek Okulu
Celal Bayar Üniversitesi Deri Konfeksiyon Bölümü Salihli Meslek Yüksek Okulu
Afyon Kocatepe Üniversitesi Ulubey Meslek Yüksekokulu
Zeytinburnu İdmib Deri Meslek Lisesi
İstanbul Rüştü Uzel Kız Meslek Lisesi
İHKİB Kağıthane Meslek Lisesi

3.5. KURUMLAR

Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı
Milli Eğitim Bakanlığı
Yüksek Öğretim Kurulu
Sanayi ve Ticaret Bakanlığı
Dış Ticaret Müsteşarlığı
Türkiye İhracatçılar Meclisi
Türkiye İş Kurumu (İŞ-KUR)
Küçük ve Orta Ölçekli Sanayi Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı (KOSGEB)
Türk Standartları Enstitüsü (TSE)
Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği (TOBB)
Türk Mühendis ve Mimar Odaları Birliği (TMMOB)
Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu (TESK)
Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu (TURK-İŞ)
Hak-İş Konfederasyonu
Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu (DİSK)
Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu (TİSK)

4. MYK Sektör Komitesi  yeleri ve Uzmanlar

Jak ESK�NAZ�	Başkan (Türkiye İhracatçılar Meclisi)
Yrd.Doç.Dr.Saliha A�A�	Başkan Vekili (Yüksek �ğretim Kurulu Başkanlığı)
Leyla ÖZDEMİR	�ye (Milli Eğitim Bakanlığı)
Ahmet SARICA	�ye (�alışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Zehra YILDIZ	�ye (Sanayi ve Ticaret Bakanlığı)
Deniz MEGUS	�ye (Türkiye Esnaf ve Sanat�arları Konfederasyonu)
Atilla BA�CUVAN	�ye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Pınar PEHL�VANOęLU	�ye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Hasan AKTAř	�ye (Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Ömer KILINÇ	�ye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Firuzan S�LAHř�R	�ye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

5.MYK Yönetim Kurulu

Bayram AKBAř,	Başkan (�alışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Uęur BEKTAř,	Başkan Vekili (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Hüseyin ACIR,	�ye (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr.Sabahattin BALCI,	�ye (Yüksek �ğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	�ye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
M. řükrü KOçOęLU,	�ye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)