



ULUSAL MESLEK STANDARDI

MONTAJ BANDI OPERATÖRÜ

SEVİYE 3

REFERANS KODU /

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/

Meslek:	MONTAJ BANDI OPERATÖRÜ
Seviye:	3¹
Referans Kodu:	
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	TÜRKİYE METAL SANAYİCİLERİ SENDİKASI (MESS)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı:	 Tarih ve Sayılı Karar
Resmi Gazete Tarih/Sayı:	
Revizyon No:	00

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye üç (3) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

BECERİ: Belli bir işe ilişkin görev ve sorumlulukları yerine getirebilme yeteneğini,

ÇEVRE KORUMA: Çalışmalarda, çevreye zarar vermeyen malzemeleri veya süreçleri kullanmayı veya zararlı atıkların uygun şekilde bertaraf edilmesini,

GERİ KAZANIM: Malzemeleri doğrudan veya işlemiden geçirdikten sonra tekrar kullanıma sunmayı ve ilgili süreçleri yönetmeyi,

HİDROLİK: Basınçlı sıvılar ile gücün üretimi, kontrolü, kullanımı ve iletimi ile ilgili teknolojiyi,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması'nı,

İSG: İş sağlığı ve güvenliğini,

KALİBRASYON: Doğruluğundan emin olunan (izlenebilirliği sağlanmış) referans ölçüm cihazı ile doğruluğundan emin olunamayan bir ölçüm cihazını mukayese ederek ölçüm sonuçlarını raporlama işlemini,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM: Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KLEMENS: İletkenleri birbirine tutturmaya yarayan gereci,

LEHİM: Ergime noktaları düşük metalleri tutturma işlemlerinde kullanılan, birleştirilecek metal parçaları arasında kolayca eriyen bir metal veya alaşım ergitilerek elde edilen kaynağı,

MONTAJ: Metal, plastik ve cam malzemelerden yapılmış parçaların çeşitli birleştirme metotları kullanılarak teknik dokümanlarda belirtilen yerlerine takılmasını, gerekli ayarlarının ve bağlantılarının yapılmasını,

PNÖMATİK: Gaz basıncıyla çalışan sistemlerin hareket ve kontrolünü gerçekleştiren teknolojiyi,

TORKMETRE: Çeşitli bağlantı elemanlarının uygun tork değerlerinde sıkıldığını ölçen aleti,

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ.....	5
2. MESLEK TANITIMI	6
2.1. Meslek Tanımı.....	6
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri	6
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler	6
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat	7
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları	7
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	7
3. MESLEK PROFİLİ	8
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri.....	8
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman	17
3.3. Bilgi ve Beceriler	18
3.4. Tutum ve Davranışlar.....	19
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME.....	20

1. GİRİŞ

Montaj Bandı Operatörü (Seviye 3) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye Metal Sanayicileri Sendikası (MESS) tarafından hazırlanmıştır.

Montaj Bandı Operatörü (Seviye 3) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Montaj Bandı Operatörü (Seviye 3), hareketli montaj bantlarında iş talimatlarına uygun olarak, seri veya parti tipi üretim süreçlerinde üretilen çeşitli ev eşyaları, kurutucu, kompresör, gibi makine ve cihazlar ile bunlara ait kısımların montaj işlemlerini gerçekleştiren kişidir. Bu işlemler sırasında, üretim sürecini aksatmayacak hız ve tempoda çalışılması, parçaların montaj şemalarında belirtildiği şekilde birleştirilmesi ve hata ve aksaklıkların giderilmesi esastır.

Montaj işlemleri sırasında, montaj şemalarının doğru şekilde okunması, parçaların konumlarına uygun zamanlama ve doğru yöntemlerle yerleştirilmesi, gerekli kontrol tekniklerinin uygulanması ile montaj hatalarının tespiti ve düzeltmelerinin yapılması, montaj bandı operatörünün mesleki yetkinliğini gerektirir.

Montaj Bandı Operatörü (Seviye 3) kısmi nezaret altında gerçekleştirdiği işlemlerin doğruluğundan, zamanlamasından, kalitesinden ve güvenli bir şekilde tamamlanmasından sorumludur. İşlemlerin yapılmasında iş talimatlarına uygun çalışır ve sorumluluk alanı dışında kalan arızaları ve hataları ilgili kişilere bildirir. İşlemleri tamamlanan parçaların teknik talimatlarda belirtilen özelliklere sahip olması, çalışılan yerin ve kullanılan donanımın bakım ve temizliğinin yapılması ve birlikte çalışılan diğer kişilerin emniyetinin sağlanması montaj bandı operatörünün sorumlulukları arasında yer alır.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08 : 8211 (Mekanik makine montajcıları)
8212 (Elektrikli ve elektronik teçhizat montajcıları)
8219 (Başka yerde sınıflandırılmamış montajcılar)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler

Ağır ve Tehlikeli İşler Yönetmeliği
Atık Yağların Kontrolü Yönetmeliği
Atık Yönetimi Genel Esaslarına İlişkin Yönetmelik
Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik
Elle Taşıma İşleri Yönetmeliği
Endüstriyel Kaynaklı Hava Kirliliğinin Kontrolü Yönetmeliği
Gürültü Yönetmeliği
Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği
Hazırlama, Tamamlama ve Temizleme İşleri Yönetmeliği
İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği
İşyeri Bina ve Eklentilerinde Alınacak Sağlık ve Güvenlik Önlemlerine İlişkin Yönetmelik
Katı Atıkların Kontrolü Yönetmeliği
Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik
Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik

Patlayıcı Ortamların Tehlikelerinden Çalışanların Korunması Hakkında Yönetmelik
Tehlikeli Atıkların Kontrolü Yönetmeliği
Yangın Yönetmeliği

Ayrıca, iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması ve konu ile ilgili risk analizi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Mesleğe ilişkin diğer mevzuat bulunmamaktadır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Montaj işlemi, atölye veya fabrikalarda, hareket halindeki montaj hatlarında, iyi aydınlatılmış, havalandırılmış ve işe göre hazırlanmış ortamlarda genelde ayakta çalışarak yapılır. Montaj Bandı Operatörü (Seviye 3), montaj işlemleri sırasında uygun kişisel koruyucu donanım kullanarak çalışır. Çalışma ortamının olumsuz koşulları arasında gürültü, koku, toz, bant hızına uygun çalışmanın yarattığı baskı ve birden fazla sayıda parçanın birleştirilmesinin getirdiği karmaşıklık sayılabilir.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Montaj bandı operatörünün kuvvet uygulayabilmesi gerekmektedir.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş sağlığı ve güvenliği, yangın ve acil durum kurallarını uygulamak	A.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki yasal ve işyerine ait kuralları uygulamak	A.1.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki normların anlaşılması için, işyerinin düzenlediği eğitimlere veya işyeri dışındaki kurumların eğitimlerine katılır.
				A.1.2	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.
				A.1.3	İSG koruma ve müdahale araçlarını uygun ve çalışır şekilde bulundurur.
				A.1.4	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhalarını talimatlar doğrultusunda yerleştirerek ve çalışma sırasında koruyarak iş alanının ve personelinin güvenliğini sağlar.
		A.2	Risk etmenlerini azaltmak	A.2.1	Risklerin belirlenmesi çalışmalarına katkıda bulunur.
				A.2.2	Risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik yapılan çalışmalara katılır.
		A.3	Tehlike durumunda acil durum prosedürlerini uygulamak	A.3.1	Tehlike durumlarını saptayıp yok etmek üzere önlem alma çalışmalarına katkıda bulunur.
				A.3.2	Anında giderilemeyecek türden tehlike durumlarını amirlerine ve yetkililere veya gereken durumlarda işletme dışında ilgili kurumlara bildirir.
				A.3.3	Kullanılan cihazlara ve yapılan işleme özel acil durum prosedürlerini uygular.
		A.4	Acil çıkış prosedürlerini uygulamak	A.4.1	Acil durumlarda çıkış veya kaçış prosedürlerini uygular.
				A.4.2	Acil çıkış veya kaçış ile ilgili deneyimleri ilgililerle ve iş arkadaşlarıyla paylaşmak üzere yapılan periyodik çalışmalara ve tatbikatlara katılır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	Çevre koruma mevzuatına uygun çalışmak	B.1	Çevre koruma standart ve yöntemlerini uygulamak	B.1.1	Gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkilerin doğru bir şekilde saptanması çalışmalarına katılır.
				B.1.2	Çevre koruma gereklerine ve uygulamalarına yönelik periyodik eğitimlere katılır.
				B.1.3	İş süreçlerinin uygulanması sırasında çevre etkilerini gözler ve zararlı sonuçların önlenmesi çalışmalarına katılır.
		B.2	Çevresel risklerin azaltılmasına katkıda bulunmak	B.2.1	Dönüştürülebilen malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırmayı ve sınıflamayı yapar.
				B.2.2	Tehlikeli ve zararlı atıkları verilen talimatlar doğrultusunda diğer malzemelerden ayırıştırır ve gerekli önlemleri alarak geçici depolamasını yapar.
				B.2.3	Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli bir şekilde tutulmasını sağlar.
				B.2.4	İşlem sırasında ve hazırlık aşamalarında kişisel koruyucu donanım ve malzemeleri kullanır veya diğerlerine kullandırır.
				B.2.5	Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım, malzeme ve ekipmanı hazır bulundurur.
		B.3	İşletme kaynaklarının tüketiminde tasarruflu hareket etmek	B.3.1	İşletme kaynaklarını tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanır.
				B.3.2	İşletme kaynaklarının daha az ve verimli kullanımı için gerekli tespit ve planlama çalışmalarına katılır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Kalite yönetim sistemi dokümanlarına uygun çalışmak	C.1	İşe ait kalite gerekliliklerini uygulamak	C.1.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular.
				C.1.2	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular.
				C.1.3	Alet, donanım ya da sistemin kalite gerekliliklerine uygun çalışır.
		C.2	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri uygulamak	C.2.1	Yapılacak işlemin türüne göre kalite sağlama tekniklerini uygular.
				C.2.2	İşlemler sırasında kalite sağlama ile ilgili teknik prosedürleri uygulayarak, özel kalite şartlarının karşılanmasını sağlar.
				C.2.3	Çalışmayla ilgili kalite ve fire/hata formlarını doldurur.
		C.3	Yapılan çalışmaların kalitesini denetim altında tutmak	C.3.1	Operasyon bazında çalışmaların kalitesini denetleme çalışmalarına katılır.
				C.3.2	Monte edilecek parçaların üzerinde yapılan ayarların uygunluğunu kontrol eder.
				C.3.3	Montajı tamamlanan parçaların teknik özelliklere uygunluğunu kontrol eder.
		C.4	Süreçlerde saptanan hata ve arızaları engelleme çalışmalarına katılmak	C.4.1	Çalışma sırasında saptanan hata ve arızaları yetkili kişilere bildirir.
				C.4.2	Hata ve arızaları oluşturan nedenlerin belirlenmesine ve ortadan kaldırılmasına katkıda bulunur.
				C.4.3	Hata ve arıza gidermeyle ilgili uygulama ve yöntemleri uygular.
				C.4.4	Yetkisinde olmayan veya gideremediği hata ve arızaları amirlerine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Çalışılan yeri düzenlemek	D.1	Çalışma alanının özelliklerini belirlemek	D.1.1	Çalışmaların kesintisiz ve uygun şekilde sürdürülmesi için, iş alanını inceler.
				D.1.2	İş alanının olumsuz özelliklerinin iyileştirilmesine katkıda bulunur.
				D.1.3	Çalışmanın türü ve kullanılan iş yöntemine göre düzeni sağlar.
				D.1.4	Çalışma alanının genişliğini ve ilgili çalışma noktalarının kapsamını belirler.
		D.2	Gerekli makina, donanım ve malzemeyi çalışmaya hazırlamak	D.2.1	Kullanılacak malzemeleri yapılacak çalışma ile ilgili işlem formu ve yöntemlerine uygun olarak seçer ve hazırlar.
				D.2.2	Belirlenen işleme göre, kontrol ve muayene araçlarını ve cihazlarını kullanır.
				D.2.3	Çalışma için gerekli aparat ve donanımları çalışmaya hazır hale getirir.
				D.2.4	Çalışma süresince kullanılacak malzeme, araç ve gereçlerin İSG kapsamında uygunluğunu denetleme çalışmalarına katkıda bulunur.
		D.3	İş bitiminde donanım ve iş alanı temizliğini yapmak	D.3.1	Çalışma alanını düzgün ve temiz tutar.
				D.3.2	Temizlik yaparken iş güvenliği şartlarını gözetir.
				D.3.3	Kullanılan ekipmanları iş bitiminde kaldırır ve temizler.
				D.3.4	İş güvenliğine zarar verebilecek maddelerin kullanımı sırasında gereken özeni gösterir ve belirlenmiş yerlerde uygun bir şekilde depolar.
				D.3.5	Yapılan çalışma hakkında amirlerini ve ilgili operatörleri bilgilendirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Çalışma alet ve donanımlarının koruyucu ve talimatlı bakımlarını sağlamak	E.1	Çalışma donanımlarının çalışabilirlik durumlarını denetlemek	E.1.1	Çalışma donanımlarının durumunu ve güvenlik düzeneklerinin işlerliğini talimatlara uygun şekilde periyodik olarak kontrol eder.
				E.1.2	Çalışma sırasında uygun olmayan bir durum olduğunda veya olacağı sezildiğinde çalışmayı durdurur.
				E.1.3	Arızalı donanımların ve araçların değişimi veya onarımı için ilgili kişilere haber verir.
				E.1.4	Araç, gereç ve donanımların yetkisindeki sorun ve arızalarını giderir.
		E.2	Çalışma donanımlarının bakım aşamalarını uygulamak	E.2.1	Donanımların düzgün ve sürekli çalışmalarını sağlamak üzere gerekli bakım aşamalarını uygular.
				E.2.2	Koruyucu bakım ve temizlik işlemlerini uygular.
				E.2.3	Bakım ve temizlik faaliyetlerinde kullanılacak malzemeleri temin eder ve uygun şekilde depolar.
				E.2.4	Ölçü ve muayene aletlerinin kalibrasyonlarının sistematik olarak yapılmasını takip eder.
		E.3	Çalışma donanımlarının bozulma ve yıpranmaları ile ilgili bilgileri aktarmak	E.3.1	Kullanılan alet ve donanımların arızalarını belirleyebilir, bunlardaki bozulma ve yıpranmaları zamanında tespit eder.
				E.3.2	Çalışma işlemlerinin sürekliliğinin sağlanması için araç ve donanımlardaki bozulma, yıpranma türünden olumsuzluklar ile ilgili kayıtları oluşturur ve ilgililere aktarır.
				E.3.3	Donanımın genel durumu ile ilgili bilgilendirmeyi, prosedürlere uygun yapar.
				E.3.4	Parçaların çalışma ömürlerini takip eder, zamanı geldiğinde değiştirir ve amirlerine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Montaj öncesi hazırlıkları yapmak	F.1	İş organizasyonunu yapmak	F.1.1	İş planının hazırlanması çalışmalarına katılır.
				F.1.2	İş planına göre kendi çalışma planını oluşturur.
				F.1.3	Gerekli formları doldurur.
				F.1.4	İş talimatlarını gözden geçirerek rutin işleri ve değişiklik yapılan işleri öğrenir.
				F.1.5	Montajı yapılacak ürün veya parçanın montaj şemalarını inceler.
				F.1.6	Ürün veya parçayla ilgili olarak gerekli diğer teknik bilgileri alır.
		F.2	Kullanılacak alet, araç ve gereçleri hazırlamak	F.2.1	Gerekli alet, araç ve gereçleri temin eder.
				F.2.2	Eksik alet, araç ve gereçler hakkında amirlerine bilgi verir.
				F.2.3	Alet, araç ve gereçlerin çalışma durumlarını kontrol eder.
				F.2.4	Çalışmayan alet, araç ve gereçlerin değiştirilmesi için amirlerini bilgilendirir.
				F.2.5	Alet, araç ve gereçlerin sistematik kalibrasyonlarının yaptırılmasını sağlar.
				F.2.6	Alet, araç ve gereçler üzerinde gerekli ayarları yapar.
		F.3	Montaj bandının ön kontrolünü yapmak	F.3.1	Bandın çalışma durumu hakkında bilgi alır.
				F.3.2	Çalışma ortamının güvenliğini sağlayacak önlemleri alır.
				F.3.3	Elektrik, su, hava ve gaz gibi bağlantıların kontrolünü yapar.
				F.3.4	Çözülme problemeleri ve tespit ettiği uygunsuzlukları amirlerine iletir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Montaj işlemini gerçekleştirmek	G.1	Montaj işlemi öncesi kontrolleri yapmak	G.1.1	Bant üzerinde sorumluluk bölgesine gelen ürünü gözle kontrol eder.
				G.1.2	Montaj yapılacak yerlerin talimatlara uygunluğunu kontrol eder.
				G.1.3	Hatalı, uygun olmayan durumları amirlerine bildirir.
				G.1.4	Montaj şemalarında belirtilen sıra ve montaj şekline göre çalışır.
		G.2	Ürün veya parçanın montajını yapmak	G.2.1	Montajı yapılacak olan malzemeyi ürün üzerinde doğru konuma getirir.
				G.2.2	Gerekli alet, araç ve gereci kullanarak parçanın ürün üzerinde sabitlenmesini sağlar.
				G.2.3	Gerekli tüm mekanik, elektriksel vb. bağlantıları yapar.
				G.2.4	Montaj işleminde yay, piston, boru gibi bağlantıları uygun yöntemlerle yapar.
				G.2.5	Montaj işlemini yaparken bant hızına uygun şekilde çalışır.
				G.2.6	Monte edilen ürün veya parçalar üzerinde teknik dokümanlarda belirtilen ayarları yapar.
		G.3	Montaj sonrası işlemleri yapmak	G.3.1	Montaj malzemelerinin ve parçaların hasar görmemeleri için gerekli tedbirleri alır.
				G.3.2	Sonraki işlemler sırasında engel oluşturabilecek durumları tespit ederek gerekli önlemleri alır.
				G.3.3	Montaj işlemi sırasında kullanılan araç, gereç ve aparatları parçadan ayırır.
				G.3.4	İşlemi tamamlanan parçalar üzerinde gerekli temizlik ve yağlama işlemlerini yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Kontrol ve kayıt işlemlerini yapmak	H.1	Montaj sonrası kontrolleri yapmak	H.1.1	Montajı yapılan ürün veya parçayı gözle kontrol eder.
				H.1.2	Montajı yapılan ürün veya parçayı gerektiğinde kontrol ve test aparatları ile kontrol eder.
				H.1.3	Kontrol sonucunda hata, sorun veya uygunsuzluk olmayan ürün veya parçaları bir sonraki aşamaya gönderir.
				H.1.4	Gevşeklik, sızıntı, kaçak gibi tehlike oluşturabilecek durumları kontrol eder.
				H.1.5	Tespit ettiği hata, sorun veya uygunsuzlukları amirine bildirir.
		H.2	Hata durumunda gereken müdahaleyi yapmak	H.2.1	Yetkisi dahilindeki sorunları giderir.
				H.2.2	Yetkisi dahilinde olmayan durumlarda gereken uyarı prosedürünü yerine getirir.
				H.2.3	Hata, sorun veya uygunsuzlukların nedenleri ile ilgili olarak yapılan incelemelere yardımcı olur.
				H.2.4	Bant üzerindeki göstergeleri ve uyarı işaretlerini inceler ve değerlendirir.
				H.2.5	Tespit edilen problemleri ve nedenleri amirlerine iletir.
				H.2.6	Hata, sorun veya uygunsuzluklar giderildikten sonra montaj bandının tekrar çalıştırılmasını sağlar.
		H.3	Kayıt işlemlerini gerçekleştirmek	H.3.1	Montajı tamamlanan ürün veya parçalar için gerekli form ve dokümanları doldurur.
				H.3.2	Tespit edilen hata, sorun veya uygunsuzluklara ilişkin raporları hazırlayarak amirlerine iletir.
				H.3.3	Hazırladığı önerileri amirleri ile paylaşır.
				H.3.4	Sık karşılaşılan problemler ve gelişmeye açık konular için amirlerinden iyileştirme talebinde bulunur.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
I	Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak	I.1	Bireysel mesleki gelişimi konusunda çalışmalar yapmak	I.1.1	Mesleki ve kişisel gelişim için gerekli eğitimlere katılır.
				I.1.2	Meslek ile ilgili yenilikleri ve gelişmeleri takip eder.
				I.1.3	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Anahtar takımı
2. Civatalar
3. Çeşitli dolgu malzemeleri
4. Çeşitli hortumlar
5. Çeşitli ölçme ve kontrol araçları
6. Çeşitli temizlik aparatları
7. Çeşitli tesisat bağlantı parçaları
8. Çeşitli test donanımları
9. Çeşitli yağlama aparatları
10. Çeşitli yalıtım malzemeleri
11. Çeşitli yaylar
12. Elektrik kabloları
13. Elektrikli sıkma tabancaları
14. Elektrikli ve elektronik kumanda aletleri
15. İnceleme aynası
16. Kişisel Koruyucu Donanım (Baret, Koruyucu burunlu ayakkabı, Eldiven, Gaz maskesi, Kulak tıkacı, Siperlik, Toz gözlüğü, Toz maskesi, Koruyucu elbise)
17. Klemens
18. Komparatör
19. Kumpas
20. Lehim takımları
21. Lokma takımları
22. Manipülasyon ve bağlama aletleri
23. Mastar
24. Matkap
25. Mihengir
26. Özel montaj aparatları
27. Plastik kelepçeler
28. Pnömatik sıkma tabancaları
29. Taşıma paletleri
30. Taşıyıcı arabalar
31. Temel el aletleri
32. Torkmetre
33. Yapıştırıcı malzemeler
34. Zımpara
35. Zincir

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Alarm ve tehlike işaretleri bilgisi
3. Çalışma ve kontrol prosedürleri bilgisi
4. Çevre koruma uygulamaları bilgisi
5. Donanım ve araçların kullanımı bilgi ve becerisi
6. Ekip çalışması yeteneği
7. El becerisi
8. El, göz ve zihin koordinasyonu yeteneği
9. Geri dönüşümlü atık bilgisi
10. İnsan ilişkileri yeteneği
11. İş sağlığı ve güvenliği standartları bilgisi
12. İşyeri düzenleme bilgisi
13. Kalite güvence/yönetim sistemleri bilgisi
14. Kayıt tutma becerisi
15. Kendini ifade etme yeteneği
16. Kontrol ve uygulama teknikleri bilgi ve becerisi
17. Kullanılan malzeme ve gereçlerin özellikleri bilgisi
18. Lehim teknikleri bilgisi
19. Makina ve gereçlerin kullanım bilgi ve becerisi
20. Malzeme ve süreç tanımlama kodları bilgisi
21. Manipülasyon, taşıma ve sabitleme donanımları kullanım becerisi
22. Meslek matematiği bilgisi
23. Mesleki teknik terim bilgisi
24. Montaj proses bilgisi
25. Montaj teknikleri bilgisi
26. Öğrenme ve kendini geliştirme yeteneği
27. Ölçme ve muayene araçları kullanımı bilgisi
28. Ölçme, değerlendirme bilgisi
29. Tehlikeli atık bilgisi
30. Teknik resim bilgisi
31. Temel elektrik bilgisi
32. Temel makina bilgisi
33. Temel malzeme bilgisi
34. Yangın önleme ve yangınla mücadele bilgisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Amirlerine doğru bilgiyi zamanında aktarmak
2. Çevre, kalite ve İSG kurallarını benimsemek
3. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak
4. Ekip içinde uyumlu çalışmak
5. Gerekli ve acil durumlarda donanımın çalışmasını durdurmak
6. Hızlı karar vermek
7. İşlemler sırasında oluşabilecek değişiklikler konusunda duyarlı olmak
8. İşletme kaynaklarının kullanımı ve geri kazanım konusunda duyarlı olmak
9. İşyeri hiyerarşi ilişkisine uygun hareket etmek
10. Kendi ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
11. Kendini geliştirme konusunda istekli olmak
12. Malzeme hazırlıklarını yaparken iş güvenliği kurallarına özen göstermek
13. Mesleki gelişim için araştırmaya istekli olmak
14. Montaj donanımlarını özenle kullanmak
15. Olumsuz çevresel etkileri belirlemek
16. Programlı ve düzenli çalışmak
17. Risk faktörleri konusunda duyarlı davranmak
18. Sabırlı olmak
19. Soğukkanlı olmak
20. Sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
21. Süreç kalitesine özen göstermek
22. Talimat ve kılavuzlara harfiyen uymak
23. Taşıma ve kaldırma donanımını doğru şekilde kullanmak
24. Tehlike durumlarında ilgilileri bilgilendirmek
25. Tehlike durumlarını dikkatle algılayıp değerlendirmek
26. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek
27. Vardiya değişimlerinde doğru iletişim kurmak ve bilgi aktarmak
28. Verilen eğitimlere katılmak ve istekli olmak
29. Yetkisinde olmayan kusurlar hakkında ilgilileri bilgilendirmek

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Montaj Bandı Operatörü meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.