



ULUSAL MESLEK STANDARDI

LİMAN RTG ve SSG OPERATÖRÜ
SEVİYE 3

REFERANS KODU/

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/

Meslek	:	LİMAN RTG ve SSG OPERATÖRÜ
Seviye	:	3^I
Referans Kodu	:	
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar)	:	Türkiye Liman İşletmecileri Derneği (TÜRKLİM)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi	:	MYK Ulaştırma, Lojistik ve Haberleşme Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı	:	
Resmi Gazete Tarih/Sayı	:	
Revizyon No	:	00

^I Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye üç (3) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ANTIS-WAY: Spreaderde sallantı karşılama ve dengeleme düzeneğini,

BOOM: Kaldırma halatı/zinciri veya başka mekanizmanın asılı olduğu yatay veya yukarıya kalkık vinç kolunu,

CYRO-TAS: RTG' lerde otomatik dümen sağlayan sistemi,

ELLEÇLEME: Yükleme, boşaltma, aktarma, istifleme ve yığma işlemlerini,

FLIPPER: RTG ve SSG spreaderlerinin konteynerlere sabitlenmesinde kullanılan kılavuz kürekleri,

GENEL KARGO: Dökme yük ile adet sayısına tabi yük dışında kalan yükleri,

HALATLAR (Spring, Baş, Açmaz, Kıç, Palamar, vb): Geminin rıhtım/iskeleye bağlanmasını sağlayan materyali,

HEAVY LIFT: Normal bir kaldırma ekipmanının kaldırma kapasitesinin üzerinde olan, kaldırılması için özel ekipman ve yerleştirme usulleri gerektiren tek bir ticari eşyayı,

IMO (International Maritime Organization): Uluslararası Denizcilik Örgütünü,

ISCED: Uluslararası Standart Eğitim Sınıflaması'nı,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması'nı,

KONTEYNER: Uluslar arası Standart Örgütünce (ISO) kabul edilen tip ve ölçülere uygun her türlü deniz kara ve hava taşıtları ile taşınabilen, devamlı kullanmaya imkân verebilecek şekilde hususi ve dayanıklı olan, bir veya birden fazla nakil vasıtalarına aktarma edilmesinde, yükleme – boşaltma kolaylığı sağlayan, özel tertibatı bulunan taşıma kaplarını,

KONVEYÖR: Bir tahrik tamburu yardımıyla bandın makaralar üzerinden çekildiği malzeme taşıma düzeneğini,

KURTAĞZI (Gemi): Halat bağlantı elemanını,

LASHING: İstifteki yükü halat, tel, liftin uskuru (çubuk) ,zincir vb. yöntemlerle sabitlemek; sağlamlama (bağlama) işlemini,

LIMIT-SWITCH: Sonlandırma emniyet sensorunu,

LIST: Geminin iskele ve sancak draftları arasındaki farkı,

LOADLINE: Yükleme çizgisini,

MAYNA: Aşağı yönü,

MOTOR SAATİ: İş makinesinin operasyonel brüt çalışma süresini,

NACE: Avrupa Topluluğu'nda Ekonomik Faaliyetlerin İstatistikî Sınıflamasını,

OPERATÖR: İş makinelerini kullanan ehliyetli ve vasıflı elemanı,

OPERASYON SAHASI: Yayaların erişimine kısmen veya tamamen kapalı olan, yük elleçleme ve teknik işlere ayrılmış liman/terminal bölümünü,

OVERFRAME: Yükün ve/veya elleçleme koşullarının güvenliği açısından özel işlem gerektiren yük/konteynerin güvenli şekilde hareket ettirilebilmesi için, taşıyıcı düzeneğe sabitlenmesinde kullanılan yükseklik arttıran bir aparatı,

PANTOON KAPAK: Gemi iç ambar kapağını,

PANZERTERT: Metal veya kauçuk enerji kablo koruyucusunu,

PUANTÖR: Her yük kalemini veya konteyneri, belirli bir yere (örneğin CFS depo bölmesi, konteyner doldurma kapısı, vinç altı, saha interchange bölmesi) girip çıkarken kontrol etme, sayma, sınıflandırma, kaydetme işlerinden sorumlu kişiyi,

RAMAK KALA BİLDİRİMİ: Liman operasyon alanlarında, personelin gözlemlediği çeşitli İSG risk ve tehlike olasılıklarını bildirme durumu veya işlemini,

RTG (Rubber-Tired Gantry): Kendi tekerlekleri üzerinde hareket eden ve terminalde konteyner istifleyen vinci,

SAPAN: Yükü kaldırmaya yarayan aparatı,

SAPANCI: Sapan kullanan liman işçisini,

SERDÜMEN: Uluslar arası kabul görmüş işaretlerle iş makinesi operatörünü yönlendiren, vinç ehliyeti olan vasıflı elemanı,

SPREADER: Konteyner kavrayıcı/tutucu alt ekipmanı,

SİNTİNE: Gemilerin makine ve yardımcı makine alt tankları, koferdamlar, ambarlar veya benzer bölümlerinde oluşan sızıntı su ve yağlı atık suları ve bunların biriktiği bölümleri,

SSG (Ship To Shore Gantry Crane): Gemiden karaya ve karadan gemiye elleçleme yapan köprü vinci,

STACKER: Dolu ve boş konteyneri kısa mesafede farklı yerlere taşıyabilen ve istifleyen iş makinesini,

ŞERİT TEL: Lashing işlerinde kullanılan çelik yassı teli,

TAMBUR: Halatın sarılı olduğu yivli merdaneyi,

TWIN ARALIĞI: Çift 20 ft. konteyner istiflemeye, özel aparatla sağlanan konteynerler arası boşluğu,

TRIM: Geminin baş ve kıç draftları arasındaki farkı,

TROLLEY: İş makinesi köprüsü üzerindeki yükü taşıyan bir tür arabayı,

TERMİNAL: İşletmenin denetim ve gözetimi altında bulunan çalışma sahalarını (rıhtım, iskele, CFS,geçici depolama yerleri ve açık arazi gibi),

TWEENDECK: Bir gemi ambarını alt ve üst iki kısma ayıran ve ana güvertenin altında bulunan bir yük taşıma yüzeyini,

TWISTLOCK: Intermodal taşıma birimlerinin bu birimleri taşıyacak gemi veya araçlara bağlanmasını sağlayan parçacıkları,

UNLASHING: Yükün bağlarını çözme işlemini,

VİRA: Yukarı yönü,

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ.....	7
2. MESLEK TANITIMI	7
2.1. Meslek Tanımı	8
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....	8
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler	8
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat	8
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları.....	9
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	9
3. MESLEK PROFİLİ	10
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	10
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman.....	23
3.3. Bilgi ve Beceriler	23
3.4 . Tutum ve Davranışlar	24
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME.....	25

1. GİRİŞ

Liman RTG ve SSG Operatörü (Seviye 3) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye Liman İşletmecileri Derneği (TÜRKLİM) tarafından hazırlanmıştır.

Liman RTG ve SSG Operatörü (Seviye 3) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Ulaştırma, Lojistik ve Haberleşme Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Liman RTG ve SSG Operatörü (Seviye 3); liman operasyon yönetiminin gözetiminde, RTG (Rubber Tired Gantry) ve SSG (Ship to Shore Gantry) iş makinelerinin günlük kontrollerini yapan, gemi ve liman iskele, rıhtım, terminal alanlarında, bu iş makinelerini kullanarak yüklerin/konteynerlerin, tahliye, yükleme, istifleme, nakletme, aktarma gibi elleçleme işlemlerini iş sağlığı ve güvenliği, çevre ve kalite standartları ile mevzuatlara, iş talimatlarına uygun olarak gerçekleştiren nitelikli kişidir.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08	8343
ISCED 97	840
NACE (Rev.2)	52.22

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler

Halk Sağlığı, Ulusal Güvenlik, İş Sağlığı ve Güvenliği, Bitki ve Hayvan Sağlığı ve Varlığının Korunması, Çevre ile ilgili olarak mevcut mevzuata dahil; kanun, tüzük ve yönetmeliklere ve mesleğe ilişkin yasal düzenlemelere uyulması ve konu ile ilgili risk analizi yapılması temel gerekliliklerdir. Ayrıca bu kapsamda ILO, IMO gibi uluslararası sözleşmelere uyulması da esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

618 Sayılı Limanlar Kanunu
2872 Sayılı Çevre Kanunu
3004 Sayılı İskelelerin Ne Şekilde İşletileceğine Dair Kanun
4458 Sayılı Gümrük Kanunu 5312 Sayılı Deniz Çevresinin Petrol Ve Diğer Zararlı Maddelerle Kirlenmesinde Acil Durumlarda Müdahale Ve Zararların Tazmini Esaslarına Dair Kanun
5607 Sayılı Kaçakçılıkla Mücadele Kanunu
4857 Sayılı İş Kanunu
5188 Özel Güvenlik Kanunu
İş Makinelerinin Emniyetli Kullanılmasına Dair Tüzük
Liman Yönetmelikleri
Çevresel Etki Değerlendirmesi Yönetmeliği
İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği
Kişisel Koruyucu Donanım Yönetmeliği
Gürültü Yönetmeliği
Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği
Ekranlı Araçlarla Çalışmalarda sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik
Makine Koruyucuları Yönetmeliği

Postalar Halinde İşçi Çalıştırılarak Yürütülen İşlerde Çalışmalara İlişkin Özel Usul ve Esaslar Hakkında Yönetmelik
Dökme Yük Gemilerinin Güvenli Bir Şekilde Yüklenmesi ve Boşaltılması Hakkında Yönetmelik
Gemilerden Atık Alınması ve Atıkların Kontrolü Yönetmeliği
Gümrük Yönetmeliği
Uluslararası Gemi ve Liman Tesisi Güvenlik Kodu (ISPS) Uygulama Planı

*Ayrıca, Meslek ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuat, kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması esastır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Liman RTG ve SSG Operatörü (Seviye 3); soğuk, sıcak, yağmurlu, rüzgarlı, nemli vb her türlü hava koşulunda, vardiya usulüyle değişken mesai zamanlarında çalışır. RTG ile iskele/rıhtım, terminal alanlarında ve SSG ile de rıhtım/iskele ile gemi arasındaki tahmil, tahliye, aktarma, istifleme gibi yük elleçleme işlemlerini, formen, serdümenler, puantörler/operasyon memurları ile koordinasyon ve iletişim içinde yürütür.

Çalışma ortamı hem açık hava hem de RTG ve SSG iş makinelerinin kabinleridir. Kabinler yüksekte olup, yükle ve taşıyıcı düzeneikle birlikte hareket halindedir. Operatör, RTG ve SSG kabinlerindeki kumanda sistemlerini kullanarak, yoğun dikkat ve hassas manevralar gerektiren operasyonları uzun sürelerle oturma pozisyonunda kalarak gerçekleştirir.

RTG ve SSG çalışma ve kumanda sistemleri hem elektrik-elektronik hem de mekanik aksam ve ekipmanlar içerir. Operatör, gösterge ve panelleri renk, ışık, simgeleri izleyerek, buton, kol ve pimleri kullanarak eşzamanlı ve eşgüdümlü olarak iş makinesine kumanda eder.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

RTG ve SSG Operatörü; G (yükleyici iş makinesi) Sınıfı Sürücü Belgesine sahip olmalıdır. Meslek elemanlarınca özellikle; güçlü el-göz-kas koordinasyonuna, dayanıklılık ve yüksek aktivite gerektiren işlerde çalışabilecek fiziki kapasiteye, stres altında etkin çalışabilme yetisine ve kumanda panellerindeki farklı renk ve simgeleri, aynı zamanda görüp tepki verebilecek güçlü görme algısına sahip olma gerekli bulunmaktadır. Öte yandan çalışma ortamı ve koşullarının realitesine göre; bel, boyun, ayak rahatsızlıkları ile yükseklik ve kapalı alan fobisi gibi sorunlar, mesleğin icrasını zorlaştıran özellikler olarak görülmektedir.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş Organizasyonu Yapmak (devamı var)	A.1	İş emri almak	A.1.1	Görev yapacağı vardiyayla ilgili günler ve mesai saatleri bilgisini, vardiya değişim dönemlerinde vardiya çizelgesinden alır.
				A.1.2	Vardiyada çalışacağı iş makinesine ve sahaya ilişkin bilgiyi, vardiya öncesinde sistem/vardiya çizelgesinden alır.
		A.2	Vardiya teslim almak	A.2.1	Bir önceki operatörden yapılan ve yapılacak işler hakkında sözlü bilgi alır.
				A.2.2	Bir önceki vardiya operatörünün doldurduğu iş makinesi çalışma formunu inceleyerek makinenin durumu hakkında bilgi alır.
		A.3	Yapılan işle ilgili bilgi almak	A.3.1	RTG: İş makinesinin terminalinden; konteyner numarası, aktarma ve yükleme araçları, gideceği rıhtım veya gemi alanı gibi yapılacak işler hakkındaki iş listesini alır.
				A.3.2	SSG: Yapılacak işler hakkında puantörden yükleme, tahliye, hareket türü, yer, alan gibi bilgileri alır.
		A.4	İşbaşı ve bilgilendirme toplantılarına iştirak etmek	A.4.1	Vardiya amirliğince düzenlenen işbaşı ve bilgilendirme toplantılarında hazır bulunur.
				A.4.2	Vardiyadaki operasyonlar hakkındaki gemi ve operasyon alanı riskleri, nakil-aktarma çalışma yöntemleri, İSG önlemleri gibi konularda aktarılan bilgileri, kendi vardiyası açısından yorumlar.
				A.4.3	Verilen bilgiler ve görüşülen konular hakkındaki bilgi, deneyim ve gözlemlerini paylaşır.
				A.4.4	Önerilerini bildirir.
		A.5	İş makinesi çalışma formu doldurmak	A.5.1	İş makinesi çalışma formundaki; operatör kimlik bilgileri, vardiya tarihi ve numarası, çalışılan iş makinesi ve saha kodu, operasyon başlama bitiş saati, iş makinesi motor-saati olarak genel bilgileri kaydeder.
				A.5.2	Formdaki bakım ve kontrollerle ilgili; RTG için; yakıt/yağ oranı, lastik havaları, soğutma sistemi su seviyesi gibi bilgileri, hem RTG hem de SSG için; ısklandırma sistemi, halat kontrolü gibi bilgileri, kontrol listesi formatına işler.
				A.5.3	İş makinesi çalışma formunu imzalar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş Organizasyonu Yapmak	A.6	Yapılan işler hakkında üst yönetime geribildirimde bulunmak	A.6.1	Operasyon sırasında ortaya çıkan gemi, saha, iş makinesiyle ilgili aksaklıkları üst amire iletir.
				A.6.2	Amirin talebi halinde gerçekleştirdiği ve/veya yürüttüğü operasyonlar hakkında bilgi verir.
		A.7	Vardiya teslim etmek	A.7.1	Doldurduğu iş makinesi çalışma formunu amirine iletir.
				A.7.2	Bir sonraki vardiyada görev yapacak operatöre, operasyonlar ve iş makinesi ile ilgili bilgi verir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İş Sağlığı ve Güvenliği ile Çevre ve Kalite Önlemleri Almak (Devamı var)	B.1	Kişisel koruyucu donanım kullanmak	B.1.1	İşe başlamadan önce, kişisel koruyucu donanımlarını giyerek, takarak kuşanır.
				B.1.2	Kişisel koruyucu donanımının aşınma ve yıpranma durumunu kontrol eder.
				B.1.3	Yıpranmış kişisel koruyucu donanımlarının yenisini ilgili görevliden talep eder.
		B.2	Çalışma sahasındaki uyarı levhalarını takip etmek	B.2.1	Çalışılan saha ve iş makinesi üzerindeki uyarı levhalarının eksikliğini ve işlevselliğini kontrol eder.
				B.2.2	Operasyonlarda uyarı levhalarına göre hareket eder.
				B.2.3	Varsa eksik uyarı levhalarını bildirir.
				B.2.4	Gerekli ilave uyarı levhalarının konulması için öneride bulunur.
				B.2.5	Uyarı levhalarına uygun hareket etmeyen kişileri uyarır veya uyarılmasını sağlar.
		B.3	Risk değerlendirmesi yapmak	B.3.1	Çalışma alanı ve iş makinesinden kaynaklanabilecek olası riskleri belirler.
				B.3.2	Kendisinin belirlediği olası risklerin sonuçları ve etkilerini değerlendirir.
				B.3.3	Kendisine bildirilen risk durumlarını değerlendirir.
				B.3.4	Değerlendirmelerine göre risklere karşı önerilerini belirler.
		B.4	Ramak kala bildirimlerinde bulunmak	B.4.1	Yaptığı risk değerlendirmelerine göre tespitlerini ve önerilerini sözlü, yazılı veya sistem üzerinden formatına uygun olarak ilgililere bildirir.
		B.5	İş makinesinin kullanımında iş sağlığı ve güvenliği önlemleri almak	B.5.1	İş makinesini güvenli çalışma talimatlarına uygun olarak kullanır.
				B.5.2	Çalışma alanı veya iş makinesi ile ilgili riskli durumlarda iş makinesinin siren, anons, telsiz, telefon gibi ikaz ve anons sistemlerini riske uygun şekilde kullanır
				B.5.3	IMO etiketli ve özel işlem gerektiren yükler/konteynerlerde; yükün riskler, tonaj gibi özelliklerine uygun hassasiyette hareket ederek, yüke uygun kanca, halat, sapan, kilit, overframe gibi aparatlar kullanılıp kullanılmadığını ve belirlenmiş taşıyıcının tonaj ve ebat olarak yüke uygunluğunu kontrol ederek güvenlik önlemleri alınmasına destek verir.
		B.6	İş sağlığı ve güvenliği ile çevre eğitimlerine iştirak etmek	B.6.1	İş sağlığı ve güvenliği ile çevre konusunda; ilkyardım, kurtarma, acil durum, yangın, çevre koruma, uygun pozisyonda çalışma gibi konulardaki eğitimlerde, işletmenin organizasyon ve programına göre hazır bulunur.
				B.6.2	Eğitimlerde kazandığı bilgi ve becerileri, iş başı eğitimlerinde paylaşır.
		B.7	İş kazalarını ilgililere iletmek	B.7.1	Kazanın ve çalışma alanının durumuna göre, talimatlara uygun şekilde çalışmayı durdurur.
				B.7.2	Kazayı iletişim araçlarını kullanarak acil durumlar için belirlenmiş ilgililere iletir.
		B.8	İlkyardım uygulamak	B.8.1	Kazalar sonucunda meydana gelen yaralanmalar veya ortaya çıkan sağlık sorunlarında ilkyardım kurallarına uygun olarak müdahale eder.
		B.9	Çevre koruma önlemlerinin alınmasına destek vermek	B.9.1	İş makinesinin hareket ve manevralarında, çalışma alanında alınan çevre koruma önlemlerine uygun hareket eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İş Sağlığı ve Güvenliği ile Çevre ve Kalite Önlemleri Almak	B.9	Çevre koruma önlemlerinin alınmasına destek vermek	B.9.2	İş makinesinin yakıt, yağ, sintine sızıntılarını kontrol ederek önlem alınmasını sağlar.
				B.9.3	Çalışma alanında; sahadan, yükten ve gemiden kaynaklanan çevre kirliliği riski taşıyan durumları ilgililere bildirir.
		B.10	İş makinesi ve yük elleçleme hareketlerinin iyileştirilmesine yönelik önerilerde bulunmak	B.10.1	İş makinesi ve yük elleçleme hareketlerinin veriminin ve güvenliğinin artırılmasına yönelik belirlediği önerilerini yazılı, sözlü veya sistem üzerinden ilgililere iletir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	İş Makinesinin Günlük Kontrollerini Yapmak (Devamı var)	C.1	İş makinesi çalışma talimatlarını incelemek	C.1.1	İş makinesinin çalışma talimatını; makinenin motor, elektrik-elektronik-hidrolik, mekanik, trolley, kabin, vinç yürüyüşü, boom, ısklandırma, halat, tambur, ikaz gibi aksam ve sistemlerine göre inceleyerek değerlendirir.
				C.1.2	İş makinesinin çalışma talimatını; makinenin hazırlık, hat/yer değiştirme, operasyon, operasyon sonu gibi kullanım aşamalarına göre inceleyerek değerlendirir.
				C.1.3	İncelediği sistemleri ve aşamaları ilişkilendirerek yorumlar.
		C.2	İş makinesinin çalışma öncesi genel ve dış fiziki kontrolünü yapmak	C.2.1	İş makinesinin ray, lastik, motor, tekerlek, tahrik zinciri, fırtına kilitleri, yaklaşma/çarpışma sensörü, panzerbelt gibi alt yürüyüş ekipmanlarının genel durumunu gözle kontrol eder.
				C.2.2	RTG' nin besleme kablosunun takılı olup olmadığını kontrol eder.
				C.2.3	RTG' nin besleme kablosu takılı ise söker.
				C.2.4	İş makinesindeki acil stop butonlarının işlevliğini kontrol eder.
				C.2.5	Kontrol panelinin faal olup olmadığını, enerjinin operatör kabineye aktarılıp aktarılmadığını kontrol eder.
				C.2.6	Alt kabinin temizlik durumuna bakar.
				C.2.7	Şasedeki yıpranma ve hasarları kontrol eder.
				C.2.8	Halatların tel atması, halat tamburlarının ve makaralarının deformasyonlarını kontrol eder.
				C.2.9	Boom üzerindeki trolley, ray, trolley tekerlekleri, trolley park kilidi, sensorlerin durumunu kontrol eder.
		C.3	Fonksiyonel kontrolleri yapmak (Devamı var)	C.3.1	Kabin koltuğunun ayarını yapar.
				C.3.2	Kabin cam sileceklerinin çalışırılığını ve fiskeye suyunu kontrol eder.
				C.3.3	İş makinesi aydınlatma sisteminin fonksiyonelliğini kontrol eder.
				C.3.4	İş makinesine ve spreadere enerji verir.
				C.3.5	İş makinesi aktif halde iken çalışma ekranındaki uyarılara bakar.
				C.3.6	İş makinesinin ikaz lambalarının çalışırılığını pano ışıkları test butonu ile kontrol eder.
				C.3.7	Vinç yürüyüşünün fonksiyonellik testlerini talimatına uygun olarak yapar.
				C.3.8	Trolley yürüyüş ve limit-switchlerinin çalışırılığını talimatına uygun olarak kontrol eder

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	İş Makinesinin Günlük Kontrollerini Yapmak	C.3	Fonksiyonel kontrolleri yapmak	C.3.9	Kaldırma ve indirme hareketini sağlayan düzeneğin çalışırılığını ve limit-switch'lerini talimatına uygun olarak kontrol eder.
				C.3.10	Yaptığı kontrollere göre kalibrasyon ve ayar ihtiyaçlarını belirleyerek gerekli kalibrasyon ve ayarlarını yapar.
				C.3.11	Acil stop/durma fonksiyon kontrollerini yapar.
				C.3.12	Spreaderin genel fiziki görünümünü kontrol ederek varsa deformasyonlarını belirler.
				C.3.13	Spreaderin genel fonksiyonel kontroller ile 20'lik ve 40'lık açma-kapama fonksiyonlarını kontrol eder.
				C.3.14	Spreaderde flipperin birlikte ve tek tek açma-kapama fonksiyonlarını kontrol eder.
				C.3.15	Spreaderin antis-way fonksiyonlarını test eder.
				C.3.16	Spreaderin kilit pozisyon lambalarının ve kilitlerin fonksiyon kontrollerini yapar.
				C.3.17	Spreaderin elektrik kablosunu kontrol eder.
				C.3.18	Spreader makaralarının çalışırılığını kontrol eder.
				C.3.19	Boom kaldırma ve indirme fonksiyonellik testini yapar.
		C.4	Arıza bildiriminde bulunmak	C.4.1	İş makinesinin çalışma ekranındaki arıza uyarılarını değerlendirir.
				C.4.2	Arızanın niteliğine göre durdurma gerekip gerekmediğini değerlendirir.
				C.4.3	Operasyon esnasında oluşan arızaları, arızanın oluşma koşulları ve durumu hakkında amirine ve teknik servise bilgi verir.
		C.5	Arıza tespitine yardımcı olmak	C.5.1	Arızanın oluşumuna ilişkin; hangi hareket sırasında olduğu, zamanlama, hangi zamanlarda sinyal verdiği gibi konularda genel bilgilendirme yapar.
				C.5.2	Arızanın uyarıları ve ilgili sistemler hakkında bilgi vererek lokalize edilmesine yardımcı olur.
				C.5.3	Arızanın giderilip giderilmediğini takip eder.
				C.5.4	Giderilen arızaların takibinde ilgili servise yardımcı olur.
		C.6	Kabin temizliğini yapmak	C.6.1	Kabin içi yüzeylerdeki döküntü ve tozları verilen temizleme malzemeleri ve su kullanarak giderir.
				C.6.2	Kabin camlarında görüntüyü engelleyen yağ, toz, çamur gibi kirleri uygun kimyasal maddeler ve su ile temizler.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	İş Makinesini Konumlandırmak (Devamı var)	D.1	İş makinesini yürütmek	D.1.1	RTG' yi yürütmek: Yürüyüş yolunun harekete uygunluğunu kontrol eder.
				D.1.2	RTG' yi yürütmek: Spreaderini yürüyüş pozisyonuna getirir.
				D.1.3	RTG' yi yürütmek: Trolleyi yürüyüş çizgilerini görecektir şekilde park pozisyonuna getirir.
				D.1.4	RTG' yi yürütmek: Kamera sisteminden arka ya da dizel tarafını kontrol eder.
				D.1.5	RTG' yi yürütmek: Yürüyüş yolu çizgisi ile makinenin oklarının aynı doğrultuda olmasını manüel olarak sağlar.
				D.1.6	RTG' yi yürütmek: Cyro-tas sistemi olan RTG iş makinelerinde otomatik dümeni, olmayanda ise manüel dümeni kullanarak yürüyüşü sağlar.
				D.1.7	SSG' yi yürütmek: Yürüyüş hattının ve rayların harekete uygunluğunu kontrol eder.
				D.1.8	SSG'yi yürütmek: Alanı ve hattı rahat görecektir şekilde talimatına göre spreaderi, uygun pozisyona getirir.
				D.1.9	SSG'yi yürütmek: Trolleyi hattı rahat görecektir şekilde talimatını uygulayarak geri pozisyona alır.
				D.1.10	SSG' yi yürütmek: Serdümenin işaret ve yönlendirmesine göre iş makinesini yürüyüşe geçirir.
		D.2	RTG' nin hattını değiştirmek (Devamı var)	D.2.1	90 derecelik yön değişimleri: İş makinesinin fren kolu ve sabitleme pimlerinin uygun pozisyonda olduğunu serdüme kontrol ettirir.
				D.2.2	90 derecelik yön değişimleri: Serdümen yardımı ile iş makinesini hat geçiş yoluna getirir.
				D.2.3	90 derecelik yön değişimleri: Geçiş yapılacak yöne göre makine lastiklerini çevirir.
				D.2.4	90 derecelik yön değişimleri: Serdümeden geçiş hattının güvenli olduğu teyidini alır.
				D.2.5	90 derecelik yön değişimleri: Geçiş yapılacak hatta göre makineyi hizalayarak hatta geçiş yapar.
				D.2.6	180 derecelik yön değişimleri: İş makinesinin fren kolu ve sabitleme pimlerinin uygun pozisyonda olduğunu serdüme kontrol ettirir.
				D.2.7	180 derecelik yön değişimleri: Serdümen yardımı ile iş makinesini geriye tam dönüş sahasına getirir.
				D.2.8	180 derecelik yön değişimleri: Dönüş yapılacak yöne göre iş makinesinin lastiklerini tam geri çevirir.
				D.2.9	180 derecelik yön değişimleri: Serdümeden güvenli geri dönüş teyidini alır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	İş Makinesini Konumlandırmak (Devamı var)	D.2	RTG' nin hattını değiştirmek	D.2.10	180 derecelik yön değişimleri: İş makinesini 180 derece tam geri hizalayarak döndürür.
				D.2.11	180 derecelik yön değişimleri: Serdümen yardımı ile makineyi çalışılacak geri hatta alır.
		D.3	Serdümenin işaretlerini takip etmek	D.3.1	Serdümenin görüş mesafesinde olmasını sağlar.
				D.3.2	Serdümenle iletişim kuracağı araçların çalışırlığını sağlar.
				D.3.3	Serdümenin gerektiğinde gözle iletişim kuracak pozisyonda durmasını sağlar.
				D.3.4	Serdümenin verdiği komut ve işaretlere göre hareket eder.
				D.3.5	Serdümenle olan iletişimsizlik durumunda operasyonu durdurarak iletişim/mesaj tekrarı ister.
				D.3.6	Acil durumlara ilişkin olarak diğer görevlilerin ikazlarına uyar.
				D.3.7	Aldığı işaret ve uyarılara göre operasyonu durdurur.
				D.3.8	Operasyonun durdurulmasına neden olan uyarı gerekçesi hakkında ikaz veren görevliden/kaynaktan bilgi alır.
		D.4	İş makinesini hizalamak	D.4.1	RTG' yi hizalamak: Konteyner istifine paralel olacak şekilde makineyi konumlandırır.
				D.4.2	RTG' yi hizalamak: Göz kararı ile 20-40'lık olarak konteynerlerin ebatlarına göre makineyi hizalar.
				D.4.3	RTG' yi hizalamak: Spreaderi konteyner üzerinde istif konumuna ve istif seviyesine getirir.
				D.4.4	SSG' de hiza almak: Gemide çalışılacak ambara göre makineyi yürüterek ambar ağzında hiza alır.
				D.4.5	SSG' de hiza almak: Spreaderi geminin trim (gemi baş-kıç) ve list (gemi iskele-sancak) durumuna göre çalışılacak pozisyonda ayarlar.
		D.5	Çalışma esnasında bekleme yapmak	D.5.1	RTG ile yüklü halde bekleme yapmak: Yükün veya konteynerin yol üzerinde askıda olmamasını sağlar.
				D.5.2	RTG ile yüklü halde bekleme yapmak: Araç yolunun önündeki ilk istif sırasının üzerine yükü koyarak bekleme yapar.
				D.5.3	SSG ile yüklü halde bekleme yapmak: Tahmil veya tahliye halinde araç geçiş yolu üzerinde yük askıda iken bekleme yapmaz.
				D.5.4	SSG ile yüklü halde bekleme yapmak: Zorunlu durumda, spreaderdeki yükü vincin ön kirişi üzerine koyarak bekleme yapar.
				D.5.5	RTG ve SSG ile yüksüz halde bekleme yaparken iş makinesini park pozisyonuna getirerek bekleme yapar

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	İş Makinesini Konumlandırmak	D.6	İş makinesini park etmek	D.6.1	Operasyon sonunda iş makinesini belirlenen park yerine götürür.
				D.6.2	İş makinesini talimatına uygun şekilde park pozisyonuna getirir.
				D.6.3	Kabin içi sistemlerini talimatlarındaki işlem sırasına göre durdurur.
				D.6.4	SSG' yi park etmek: Boom kabinine çıkarak makineyi tekrar aktive eder.
				D.6.5	SSG' yi park etmek: Boom dikme işlemini talimatlarına uygun şekilde yapar.
				D.6.6	SSG' yi park etmek: Boom'u kilitli pozisyona getirir.
				D.6.7	SSG' yi park etmek: Makineyi tekrar talimatlarındaki işlem sırasına göre durdurur.
				D.6.8	RTG' yi park etmek: Lastikleri talimatına uygun şekilde park pozisyonuna getirir.
				D.6.9	RTG' yi park etmek: Lastiklere emniyet takozlarını koyar.
				D.6.10	RTG' yi park etmek: Besleme kablosunu panoya takarak makinenin enerji aldığını teyit eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	İş Makinesi ile Yükü/Konteyneri Elleçlemek (Devamı var)	E.1	Operasyon başlama onaylarını takip etmek	E.1.1	SSG: Lashing veya unlashing işleminin tamamlanmasına göre vardiya amiri tarafından verilen yükleme, boşaltma onayını telsizle alır.
				E.1.2	SSG: Puantörden geminin çalışılacak kısmı için iş emri alır.
				E.1.3	SSG: Serdümenle iletişime geçerek operasyona başlar.
				E.1.4	RTG: İş emri monitöründen aldığı iş emri veya iş listesindeki sıralama ve plana göre operasyona başlar.
		E.2	Spreaderi yüke veya konteynere sabitlemek	E.2.1	RTG: Spreader dayamalarını kullanarak, spreaderi konteyner üzerine oturtur.
				E.2.2	SSG: Yüke ve çalışma konumuna uygun flipperleri kullanarak spreaderi konteyner üzerine oturtur.
				E.2.3	SSG ile 2X20'lik operasyon: Yapılacak 2x20'lik operasyonda, operasyon bilgisini serdümeninden alır.
				E.2.4	SSG ile 2X20'lik operasyon: Spreaderi 40'lık pozisyona getirir.
				E.2.5	SSG ile 2X20'lik operasyon: Çift 20'lik pozisyon butonuna basarak spreaderin ortasındaki kilitleri aktif hale getirir.
				E.2.6	SSG ile 2X20'lik operasyon: Orta kilitlerin tam olarak oturduğunu ışıklı ikaz sisteminden ve gözle izler.
				E.2.7	SSG ile 2X20'lik operasyon: Spreader otomasyon sisteminde twin aralığı ayarını aktif hale getirir.
				E.2.8	Kabinde ve spreader üzerinde bulunan uyarı panosundaki ışıklı "kilitlemeye hazır" sinyalini alır.
				E.2.9	Kilitleme butonu ile spreaderi konteynere kilitler/sabitler.
				E.2.10	Işıklı göstergeden talimatlarına uygun şekilde; kilit pozisyonlarını kontrol eder.
				E.2.11	Spreaderin ağırlığını konteyner üzerinden keserek ve sarı ikazın sönmesini takip ederek sabitlemeyi tamamlar.
		E.3	Yükü veya konteyneri vira yapmak	E.3.1	Işıklı ikaz sisteminde, spreader ile konteynerin kilitli pozisyonda olduğunu kontrol eder.
				E.3.2	Kontrollü hareket ederek konteyneri bulunduğu yerden yavaşça ayırarak ağırlık, denge kontrolü yapar.
				E.3.3	SSG: Ambar içinde ve kızaklı gemilerde, trim ve list durumuna göre, kızak içinde sıkışmayı önleyici kısa yürüyüş hareketleri ve yavaş kaldırma ile vira yapar.
				E.3.4	RTG: Kontrol ve dengeleme sonuçlarına göre kaldırma işlemini gerçekleştirir.
				E.3.5	Yükü veya konteyneri talimatlara uygun güvenli yükseklikte kaldırır.
				E.3.6	Kaldırma esnasında tespit ettiği, yükleme ağırlık sınırını geçmiş konteynerleri amire bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	İş Makinesi ile Yükü/Konteyneri Elleçlemek (Devamı var)	E.4	Yükü veya konteyneri ve ineceği yeri kontrol etmek	E.4.1	SSG:Gemide konteynerin konacağı yerin güvenliğini, hasar durumunu, insansız olduğunu kontrol eder.
				E.4.2	RTG: Kabinden sahaya alınan konteynerlerin konacağı yerde, konteyner güvenliğini tehdit edecek maddelerin olup olmadığını kontrol eder.
				E.4.3	Tahmil veya tahliye edilen konteynerlerde, kabinden gördüğü; deformasyon, akma, sızdırma gibi hasar ve sorunları kontrol eder.
				E.4.4	Kontrol sonuçlarına göre, yer ve/veya yük/konteyner ile ilgili tespit ettiği hasar ve sorunları puantöre bildirir.
		E.5	Yükü veya konteyneri trolleyle yürütmek	E.5.1	Talimatlara uygun şekilde yüklü spreaderi emniyetli yüksekliğe alır.
				E.5.2	Spreaderle kavranmış yükü/konteyneri trolleyle istenilen yöne ve yere, ağırlık-denge kontrolünü koruyarak talimatlarına uygun hızda yürütür.
		E.6	Aktarma araçlarını yönlendirmek	E.6.1	Konteyner/yükün indirileceği, iş emrinde tanımlanmış aracı anons sistemiyle çağırır.
				E.6.2	İkaz-anons sistemini kullanarak yüke/konteynere göre, aracın hiza almasını sağlar.
		E.7	Yükü veya konteyneri mayna yapmak	E.7.1	İstife, araca, gemiye hizalanan yükü/konteyneri düşük hızla kontrollü şekilde hedeflenen yere talimatlara uygun ve düzgün şekilde indirir.
				E.7.2	SSG: Serdümenden yükün veya konteynerin uygun şekilde oturduğu bilgisini alır.
				E.7.3	Spreaderin ağırlığını konteyner üzerine vererek “kilit açmaya hazır” (sarı) ikazını sistem ekranı veya ışıklı göstergeden alır.
				E.7.4	Spreader kilitlerini, kilit açma butonu ile açarak ışıklı göstergeden “kilit açık” (yeşil) ikazını görür.
				E.7.5	Vira hareketine geçerek göstergeden sarı ikazın söndüğünü görür.
				E.7.6	Flipper’leri, sisteme toplama komutu vererek bir konteyner yüksekliğinde vira eder.
				E.7.7	Bir konteyner yüksekliğine vira ettiğinde, anons ve ikaz sistemi ile hareketin tamamlandığını; aktarma aracına, serdümene ve diğer ilgililere ilan eder.
		E.8	Gemide kapak açma veya kapama hareketi yapmak (SSG için geçerlidir) (Devamı var)	E.8.1	Gemi kapağını açmak: Gemi kapağı kilitlerinin serdümen yardımıyla açık, kapak üzerinde herhangi riskli bir malzeme ve insan olup olmadığını kontrol eder.
				E.8.2	Gemi kapağını açmak: Spreaderi hizalayarak kapağın kilitleme haznesine yerleştirir.
				E.8.3	Gemi kapağını açmak: Kullanma talimatlarına uygun olarak spreaderi kapağa sabitler veya kilitler.
				E.8.4	Gemi kapağını açmak: Kapağın konulacağı yer hakkında puantörden bilgi alır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	İş Makinesi ile Yükü/Konteyneri Elleçlemek	E.8	Gemide kapak açma veya kapama hareketi yapmak (SSG için geçerlidir)	E.8.5	Gemi kapağını açmak: Yer uygunsa, kızaklara takılmamasına dikkat ederek serdümen yardımıyla kapağı vira yapar.
				E.8.6	Gemi kapağını açmak: Kapağı, konulacağı yere dengeli, kontrollü ve talimatlara uygun şekilde trolleye yürüterek, mayna yaparak koyar.
				E.8.7	Gemi kapağını kapamak: Spreaderi kapağa sabitleme talimatlarına göre kilitler.
				E.8.8	Gemi kapağını kapamak: Puantör yardımıyla kapağın taşınacağı gemi alanının güvenlik altına alınmasını sağlar.
				E.8.9	Gemi kapağını kapamak: Kapağı vira yaparak trolleye yürüterek ve mayna yaparak gemideki haznesine serdümen yardımıyla yerleştirir.
				E.8.10	Gemi kapağını kapamak: Serdümeden kapanan kapağın doğru şekilde oturduğunun teyidini alır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Mesleki Gelişim Uygulamalarına İştirak Etmek	F.1	Kendi eğitim ihtiyaçlarını tespit etmek	F.1.1	Teknolojik gelişmelere ve performans değerlendirmelerine göre kendi eğitim ihtiyaçlarını belirler.
				F.1.2	Belirlediği eğitim ihtiyaçlarını ilgililere iletir.
		F.2	Eğitime iştirak etmek	F.2.1	İşletmenin veya ilgili birimin organizasyonuna göre düzenlenen eğitimlerde hazır bulunur.
				F.2.2	Eğitimlerde kazandığı bilgi ve becerileri işbaşı eğitimlerine yansıtır.
		F.3	İşbaşı eğitimi vermek	F.3.1	Yeni işe başlayan veya yetiştirme eğitimi alan elemanların /operatörlerin veya stajyerlerin, iş makinesinin kullanımı, bakımı, kontrolü, güvenli çalışma konularında; göstererek, denettirerek, uygulatarak, iş içinde bilgi ve beceri kazanmasını sağlar.
		F.4	Performans değerlendirme toplantılarına iştirak etmek	F.4.1	Liman operasyonlarının hedef ve performans kriterlerinin belirlenmesinde, talep edilirse kendi önerilerini sunar.
				F.4.2	İşletmenin prosedürlerine göre kendi performansını değerlendirir.
				F.4.3	Performans değerlendirme toplantılarına veya görüşmelerine katılarak kişisel yorum ve görüşlerini iletir.
		F.5	Kişisel kariyer planlamasını yapmak	F.5.1	Mesleki yaşamıyla ilgili diploma, sertifika, katıldığı projeler, referans ve tavsiyeler ile ilgili belge ve dokümanlarını dosyalayarak muhafaza eder.
				F.5.2	Görev tanımı, kişisel özellikleri ve performans değerlendirme sonuçlarına göre kendisinin performans ve kariyer hedeflerini belirler.
				F.5.3	Kişisel kariyer hedeflerine göre kariyer yollarının oluşturulmasında ilgi birimden de destek alarak kariyer yollarını oluşturur.
				F.5.4	Mesleki yaşam öyküsüne, mesleki belgelerine ve hedeflerine göre mesleki özgeçmişini hazırlar.
		F.6	Mesleki teknolojik gelişmeleri, yenilikleri ve yayınları takip etmek	F.6.1	Mesleği ile ilgili teknolojik gelişmeleri ve yayınları; internet, dokümanlar, kataloglar gibi çeşitli kaynaklardan izler.
				F.6.2	Yapılan organizasyona göre mesleği ile ilgili fuar, sergi gibi etkinliklere iştirak eder.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Araç terminali
2. Bilgisayar
3. Kamera sistemi
4. Kişisel koruyucu donanımlar (reflektörlü iş elbisesi, baret, yağmurluk, çelik burunlu bot, gözlük, eldiven, maske, kulaklık gibi donanımlar)
5. Liman yazılım sistemleri
6. Megafon
7. RTG ve SSG donanım ve kumanda sistemleri
8. Telefon
9. Telsiz
10. Temizlik malzemeleri

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Elleçleme hareketleri bilgisi (tahmil, tahliye, istifleme, aktarma, nakil gibi)
2. El-ayak-göz koordinasyonu yeteneği
3. Ekiple çalışma becerisi
4. Etkili iletişim becerisi
5. Gemi, saha, yük ve tehlikeli yükler bilgisi (özellikle konteyner ve genel kargo olarak)
6. İlk yardım bilgi ve becerisi
7. İnce motor (küçük kas) koordinasyon yeteneği
8. Kalın motor (büyük kas) koordinasyon yeteneği
9. Liman uyarı levhaları ve güvenlik işaretleri bilgisi
10. Mekanik bilgisi
11. Mesleğin gerektirdiği seviyede ilgili ulusal ve uluslararası mevzuat bilgisi
12. Mesleğin gerektirdiği seviyede ulusal ve uluslararası temel limancılık terminolojisi bilgisi
13. Problem çözme becerisi
14. Risk değerlendirme bilgi ve becerisi
15. RTG ve SSG iş makineleri, aksam ve ekipmanları bilgisi
16. RTG ve SSG etkili ve fonksiyonel kullanma becerisi
17. Serdümen işaretlerini okuyabilme bilgi ve becerisi
18. Şekil-uzay algısı yeteneği
19. Temel elektrik-elektronik bilgisi
20. Yüzme becerisi

3.4 . Tutum ve Davranışlar

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı ve sakin olabilmek
2. Amirlerine doğru ve zamanında bilgi aktarmak
3. Beraber çalıştığı kişilerle işe göre hareket koordinasyonu kurabilmek
4. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili kullanabilmek
5. Çevre, kalite ve İSG kurallarını benimsemek
6. Değişime karşı açık olmak ve değişen koşullara uyum sağlamak
7. Eleştiriye açık olmak
8. Hızlı karar verebilmek
9. Hızlı organize olabilmek
10. Kendinin ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
11. Risk ve tehlike faktörleri konusunda duyarlı davranmak
12. Sağlığına özen gösterebilmek
13. Talimat ve kılavuzlara uymak
14. Tehlikeli durumlarda etkin şekilde inisiyatif alabilmek
15. Vardiya değişimlerinde etkili, açık ve doğru şekilde bilgi paylaşabilmek
16. Yükleme ve boşaltma işlemlerinde özenli ve dikkatli olmak

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Liman RTG ve SSG Operatörü (Seviye 3) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Not: Bu kısım Resmi Gazete de yayımlanmayacaktır. Sadece MYK web sitesinde yer alacaktır.

Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar

Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi

İrfan BİLGİN ,	(TÜRKLİM Genel Sekreteri)
Cumhur KOCABAYLIOĞLU,	(İş Makineleri Eğitimi Yöneticisi – MARPORT)
Aişe AKPINAR,	(Meslek Analizi/DACUM Ekip Koordinatörü ve Moderatör)
Hayrünnisa SALDIROĞLU,	(Meslek Analizi/DACUM Moderatörü)
Selcen AVCI,	(Meslek Analizi/DACUM Eş-Moderatörü ve Raportör)

Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

Zeynel ADATEPE	(CFS Operasyon Şefi – BORUSAN)
Serhat AYKUT	(Vardiya Amiri – RODA)
Kenan BALCI	(Formen – MARPORT)
Emir ÇETİNAVCI	(Mobil Vinç Operatörü – RODA)
Kemal DEĞİRMENCİ	(Formen – MARPORT)
Murat ERDOĞAN	(Operatör Şefi – MARDAS)
Birtan HAŞİMOĞLU	(Baş Operatör – DİLER)
Serenay SEVİM	(İnsan Kaynakları Birimi Memuru – BORUSAN)
Salim TEMUR	(RTG ve SSG Operatörü – MERSİN)
Erol TOPAL	(RTG ve SSG Operatörü – YILPORT)

Görüş İstenen Kişi/Kurum ve Kuruluşlar

T.C. Başbakanlık Denizcilik Müsteşarlığı
T.C. Başbakanlık Gümrük Müsteşarlığı
T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı
T.C. Çevre ve Orman Bakanlığı
T.C. Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı
T.C. Milli Eğitim Bakanlığı
T.C. Sanayi ve Ticaret Bakanlığı
T.C. Ulaştırma Bakanlığı
Türkiye İş Kurumu (İŞ-KUR)

Yüksek Öğretim Kurulu

TCDD İşletmesi Genel Müdürlüğü

Türkiye İstatistik Kurumu (TÜİK)

Ankara Sanayi Odası (ASO)

Ankara Ticaret Odası (ATO)

İstanbul Ticaret Odası (İTO)

Ege Bölgesi Sanayi Odası (EBSO)

Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı (KOSGEB)

Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu (DİSK)

Hak-İş Konfederasyonu

Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu (TESK)

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu (TÜRK-İŞ)

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu (TİSK)

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği (TOBB)

Deniz Ticaret Odası

Deniz Ticaret Odası Meslek Komitesi Bşk.

Deniz Ticaret Odası

Deniz Ticaret Odası

Prof. Dr. Necmettin AKTEN

Kaptan Reşit Ayhan ÇİFTÇİ

Dokuz Eylül Üniversitesi

İstanbul Teknik Üniversitesi

İstanbul Üniversitesi

TÜRKLİM Üye Limanlar

Derince Limanı

İzmir Limanı

Bandırma Limanı

Trabzon Limanı

MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Prof. Dr. Mustafa KARAŞAHİN,	Başkan (Yüksek Öğretim Kurulu)
Şeyhamit Ünal SARIBAŞ,	Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı)
Nasip Gül İNCEKARA,	Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Nezih KAYA,	Üye (Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı)
Ahmet VURAL,	Üye (Sanayi ve Ticaret Bakanlığı)
Erkin GÜNER,	Üye (Ulaştırma Bakanlığı)
Burak ERDEM,	Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Mehmet KARABÜBER,	Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Hakan BEZGİNLİ,	Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Nizamettin ATEŞ,	Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Dilek TORUN,	Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Firuzan SİLAHŞÖR,	Daire Başkanı (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Sinan GERGİN,	Sektör Komitesi Temsilcisi(Özürlüler İdaresi Başkanlığı)

MYK Yönetim Kurulu

Bayram AKBAŞ,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Oğuz BORAT,	Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Yrd. Doç. Dr. Ömer AÇIKGÖZ,	Üye (Yüksek Öğretim Kurulu Temsilcisi)
Prof. Dr. Yücel ALTUNBAŞAK,	Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)