



ULUSAL MESLEK STANDARDI

LİMAN CRS ve ECS (REACH STACKER) OPERATÖRÜ SEVİYE 3

REFERANS KODU/

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/

Meslek	:	LİMAN CRŞ ve ECS OPERATÖRÜ
Seviye	:	3^I
Referans Kodu	:	
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar)	:	Türkiye Liman İşletmecileri Derneği (TÜRKLİM)
Standardı Doęrulayan Sektör Komitesi	:	MYK Ulaştırma, Lojistik ve Haberleşme Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı	:	
Resmi Gazete Tarih/Sayı	:	
Revizyon No	:	00

^I Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye üç (3) olarak belirlenmiřtir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

AKS KOLU: İş makinesi arka tekerleğinin yönünü rot kolundan tekerleğe aktaran mili,

BİJON SOMUNU: Tekerleği dingil düzeneğine bağlayan saplamaların somunu,

BOOM: CRS iş makinelerinde birbirleri içine geçmiş kovanlardan oluşan kaldırma aparatını taşıyan yatay veya yukarıya kaldırma hareketi sağlayan kaldırma pistonları üzerindeki çelik konstrüksiyon üst yapıyı,

CFS (Container Freight Station): Konteyner yük istasyonunu, (Giden partilerin gruplandırılıp konteynerlere doldurulduğu, gelen partilerin konteynerlerden çıkarılıp ayrıldığı ve aktarmalı yüklerin depolandığı, liman/terminal içinde, yakınında veya limanla/terminalle ilişkili bir yerde bulunan tesistir.)

CRS (Container Reach Stacker): Dolu konteyner elleçleyen stacker veya iş makinesini,

ECS (Empty Container Reach-Stacker): Boş konteyner elleçleyen stacker veya iş makinesini,

ELLEÇLEME: Yükleme, boşaltma, aktarma, istifleme ve yığma işlemlerini,

ILO: Uluslararası Çalışma Örgütü'nü,

IMO (International Maritime Organization): Uluslararası Denizcilik Örgütü'nü,

ISCED: Uluslararası Standart Eğitim Sınıflaması'nı,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması'nı,

İSG: İş sağlığı ve güvenliğini,

JOYSTICK: CRS ve ECS iş makinesinde dört boyutlu (ileri, geri, aşağı, yukarı, sağ, sol, kendi ekseninde dönüş) hareketleri ile üzerindeki kontrol butonları sayesinde kilitleme-açma hareketleri yapabilen kumanda kolunu,

KAYDIRMA-YATAKLAMA PEDİ: Spreaderde, sürtünmeyi önleyerek kaydırma sağlayan teflon veya kestamin malzemeden yapılmış yassı plakayı,

KONTEYNER: Uluslar arası Standart Örgütünce (ISO) kabul edilen tip ve ölçülere uygun her türlü deniz kara ve hava taşıtları ile taşınabilen, devamlı kullanmaya imkân verebilecek şekilde hususi ve dayanıklı olan, bir veya birden fazla nakil vasıtalarına aktarma edilmesinde, yükleme – boşaltma kolaylığı sağlayan, özel tertibatı bulunan taşıma kaplarını,

LIMIT-SWITCH: Sonlandırma emniyet sensorunu,

MAYNA: Aşağı yönü,

MAST TAHRİK ZİNCİRİ: ECS'de asansör pedinin yukarı-aşağı hareketini sağlayan hareket ileti elemanını,

MOTOR SAATİ: İş makinesinin operasyonel brüt çalışma süresini,

NACE: Avrupa Topluluğu'nda Ekonomik Faaliyetlerin İstatistiki Sınıflaması'nı,

OPERATÖR: İş makinelerini kullanan ehliyetli ve vasıflı elemanı,

OPERASYON SAHASI: Yayaların erişimine kısmen veya tamamen kapalı olan, yük elleçleme ve teknik işlere ayrılmış liman/terminal bölümünü,

OTURDU PİMLERİ: Spreaderin konteynere oturduğunu sisteme ileten pimleri,

OVERFRAME: Yükün ve/veya elleçleme koşullarının güvenliği açısından özel işlem gerektiren yük/konteynerin güvenli şekilde hareket ettirilebilmesi için, taşıyıcı düzeneğe sabitlenmesinde kullanılan yükseklik arttıran bir aparatı,

OVERLOAD: Aşırı yüklü konteyneri elleçlerken, vira durumunda makine hareketlerini durduran ikazı,

PUANTÖR: Her yük kalemini veya konteyneri, belirli bir yere (örneğin CFS depo bölmesi, konteyner doldurma kapısı, vinç altı, saha interchange bölmesi) girip çıkarken kontrol etme, sayma, sınıflandırma, kaydetme işlerinden sorumlu kişiyi,

RAMAK KALA BİLDİRİMİ: Liman operasyon alanlarında, personelin gözlemlediği çeşitli İSG risk ve tehlike olasılıklarını bildirme durumu veya işlemini,

REEFER (Soğutmalı) KONTEYNER: Eksi 20 ile artı 4 derecede taşınması gereken yükler için kullanılan soğutma düzenekli konteynerleri,

ROT KOLU: Pistondan aldığı hareketi aks koluna ileten kolu,

SAPAN: Yükü kaldırmaya yarayan aparatı,

SAPANCI: Sapan kullanan liman işçisini,

SERDÜMEN: Uluslar arası kabul görmüş işaretlerle iş makinesi operatörünü yönlendiren, vinç ehliyeti olan vasıflı elemanı,

SPREADER: İş makinesinin konteyner kavrayıcı/tutucu alt ekipmanını,

STACKER: Dolu ve boş konteyneri kısa mesafede farklı yerlere taşıyabilen ve istifleyen iş makinesini,

TRAKA: ECS’de boş konteyneri iki köşesinden kaldıran, taşıma aparatını,

TERMİNAL: İşletmenin denetim ve gözetimi altında bulunan çalışma sahalarını (rıhtım, iskele, CFS, geçici depolama yerleri ve açık arazi gibi),

TWISTLOCK: Intermodal taşıma birimlerinin bu birimleri taşıyacak gemi veya araçlara bağlanmasını sağlayan parçacıkları,

VİRA: Yukarı yönü,

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	6
2. MESLEK TANITIMI	7
2.1. Meslek Tanımı	7
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....	7
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler	7
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat	7
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları.....	8
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	8
3. MESLEK PROFİLİ	9
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	9
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman.....	21
3.3. Bilgi ve Beceriler.....	21
3.4. Tutum ve Davranışlar	22
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	23

1. GİRİŞ

Liman CRS ve ECS Operatörü (Seviye 3) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye Liman İşletmecileri Derneği (TÜRKLİM) tarafından hazırlanmıştır.

Liman CRS ve ECS Operatörü (Seviye 3) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Ulaştırma, Lojistik ve Haberleşme Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Liman CRS ve ECS Operatörü (Seviye 3) liman operasyon yönetiminin gözetiminde, CRS (Container Reach Stacker) ve ECS (Empty Container Reach-Stacker) iş makinelerinin günlük kontrollerini yapan, limanın operasyon alanlarında, bu iş makinelerini kullanarak yüklerin/konteynerlerin yükleme, istifleme, boşaltma, nakletme, aktarma gibi elleçleme işlemlerini iş sağlığı ve güvenliği, çevre ve kalite standartları ile mevzuatlara, iş talimatlarına uygun olarak gerçekleştiren nitelikli kişidir.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08	8343
ISCED 97	840
NACE (Rev.2)	52.22

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler

Halk Sağlığı, Ulusal Güvenlik, İş Sağlığı ve Güvenliği, Bitki ve Hayvan Sağlığı ve Varlığının Korunması, Çevre ile ilgili olarak mevcut mevzuata dahil; kanun, tüzük ve yönetmeliklere ve mesleğe ilişkin yasal düzenlemelere uyulması ve konu ile ilgili risk analizi yapılması temel gerekliliklerdir. Ayrıca bu kapsamda ILO, IMO gibi uluslararası sözleşmelere uyulması da esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

618 Sayılı Limanlar Kanunu,
2872 Sayılı Çevre Kanunu,
4458 Sayılı Gümrük Kanunu, *(Gümrüklü sahada çalıştıkları için)*
5312 Sayılı Deniz Çevresinin Petrol Ve Diğer Zararlı Maddelerle Kirlenmesinde Acil Durumlarda Müdahale Ve Zararların Tazmini Esaslarına Dair Kanun,
5607 Sayılı Kaçakçılıkla Mücadele Kanunu
4857 Sayılı İş Kanunu
5188 Özel Güvenlik Kanunu
İş Makinelerinin Emniyetli Kullanılmasına Dair Tüzük
Liman Yönetmelikleri
Çevresel Etki Değerlendirmesi Yönetmeliği,
İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği
Kişisel Koruyucu Donanım Yönetmeliği
Gürültü Yönetmeliği
Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği
Ekranlı Araçlarla Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik
Makine Koruyucuları Yönetmeliği
Postalar Halinde İşçi Çalıştırılarak Yürütülen İşlerde Çalışmalara İlişkin Özel Usul ve Esaslar Hakkında Yönetmelik

Gemilerden Atık Alınması ve Atıkların Kontrolü Yönetmeliği, (*Atık hale gelmiş konteynerler kapsamında*)

Gümrük Yönetmeliği,

Uluslararası Gemi ve Liman Tesisi Güvenlik Kodu (ISPS) Uygulama Planı

*Ayrıca, Meslek ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuat, kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması esastır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Liman CRS ve ECS Operatörü (Seviye 3) soğuk, sıcak, yağmurlu, rüzgarlı, nemli vb her türlü hava koşulunda, vardiya usulüyle değişken mesai zamanlarında çalışır. Genellikle Reach Stacker ile liman operasyon sahalarında yük elleçleme işlemlerini, formen, serdümenler, puantörler/operasyon memurları ile koordinasyon ve iletişim içinde yürütür. Bu operatör, CRS ve ECS olarak iki türü bulunan bu iş makineleri ile genellikle konteynerleri istifler, aktarır veya nakleder.

Çalışma ortamı hem açık hava hem de CRS ve ECS iş makinelerinin kabinleridir. Kabinler yerden yüksekte olup, gerektiğinde kızaklı düzenek üstünde hareket halindedir. Liman CRS ve ECS Operatörü, bu iş makinesinin kabinlerinde, kumanda sistemlerini kullanarak, yoğun dikkat gerektiren manevralarla operasyonları uzun sürelerle oturma pozisyonunda kalarak gerçekleştirir.

CRS ve ECS kumanda sistemleri hem elektrik-elektronik hem de mekanik unsurlar içerir. Operatör, gösterge ve butonları renk, ışık, simgeleri izleyerek eşzamanlı ve eşgüdümlü olarak iş makinesine kumanda eder.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Liman CRS ve ECS Operatörü (Seviye 3); iş makinesi türünden motorlu araçlar için “G Sınıfı Sürücü Belgesi”ne sahip olmalıdır. Ayrıca meslek elemanları tarafından; güçlü el-göz-kas koordinasyonuna, dayanıklılık ve yüksek aktivite gerektiren işlerde çalışabilecek fiziki kapasiteye, yoğun stres altında etkin çalışabilme yetisine, kumanda panellerindeki farklı renk ve simgeleri, aynı zamanda görüp tepki verebilecek güçlü görme algısına sahip olma özellikle gerekli bulunmaktadır.

Öte yandan çalışma ortamı ve koşullarının realitesine göre; bel, boyun, ayak rahatsızlıkları ile kapalı alan fobisi, gibi sorunlar, mesleğin icrasını zorlaştıran özellikler olarak görülmektedir.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş Organizasyonu Yapmak (Devamı var)	A.1	Günlük iş başı emri almak	A.1.1	Görev yapacağı vardiyayla ilgili günler ve mesai saatleri bilgisini, vardiya değişim dönemlerinde vardiya çizelgesinden alır.
				A.1.2	Vardiyada çalışacağı iş makinesine ve sahaya ilişkin bilgiyi, vardiya öncesinde sistemden ya da vardiya çizelgesinden alır.
		A.2	İşbaşı ve bilgilendirme toplantılarına iştirak etmek	A.2.1	Vardiya amirliğince düzenlenen işbaşı ve bilgilendirme toplantılarında hazır bulunur.
				A.2.2	Vardiyadaki operasyonlar hakkındaki operasyon alanı riskleri, nakil-aktarma çalışma yöntemleri, İSG önlemleri gibi konularda aktarılan bilgileri, kendi vardiyası açısından yorumlar.
				A.2.3	Verilen bilgiler ve görüşülen konular hakkındaki bilgi, deneyim ve gözlemlerini paylaşır.
				A.2.4	Önerilerini bildirir.
		A.3	Vardiya teslim almak	A.3.1	Bir önceki operatörden yapılan ve yapılacak işler hakkında sözlü bilgi alır.
				A.3.2	Bir önceki vardiya operatörünün doldurduğu iş makinesi çalışma formunu inceleyerek makinenin durumu hakkında bilgi alır.
		A.4	Günlük makine çalışma formu doldurmak	A.4.1	İş makinesi çalışma formundaki; operatör kimlik bilgileri, vardiya tarihi ve numarası, çalışılan iş makinesi ve saha kodu, operasyon başlama bitiş saati, iş makinesi motor-saati bilgilerini kaydeder.
				A.4.2	Formdaki bakım ve kontrollerle ilgili; motor, hidrolik, hidrolik-fren, şanzuman yağı seviyeleri, yakıt durumu, lastik havaları, su seviyesi, ikaz, ışıklandırma sistemi, spreader, yangın söndürücü, genel hasar kontrolü gibi bilgileri kontrol listesi formatına işler.
				A.4.3	İş makinesi çalışma formunu imzalar.
		A.5	İş emri almak	A.5.1	Araç terminalinden, planlama biriminden veya puantörden; iş makinesinin saha adres bilgisi, konteyner numarası, aktarma ve yükleme araçları, gideceği istif alanı gibi yapılacak işler hakkındaki iş listesini alır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş Organizasyonu Yapmak	A.6	Yapılan işler hakkında üst yönetime geribildirimde bulunmak	A.6.1	Operasyon sırasında ortaya çıkan saha ve iş makinesiyle ilgili aksaklıkları amirine iletir.
				A.6.2	Amirin talebi halinde gerçekleştirdiği ve/veya yürüttüğü operasyonlar hakkında bilgi verir.
		A.7	Vardiya teslim etmek	A.7.1	Doldurduğu iş makinesi çalışma formunu amirine iletir.
				A.7.2	Bir sonraki vardiyada görev yapacak operatöre, operasyonlar ve iş makinesi ile ilgili bilgi verir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İş Sağlığı ve Güvenliği ile Çevre ve Kalite Önlemleri Almak (Devamı var)	B.1	Kişisel koruyucu donanım kullanmak	B.1.1	İşe başlamadan önce kişisel koruyucu donanımlarını; giyerek, takarak kuşanır.
				B.1.2	Kişisel koruyucu donanımının aşınma ve yıpranma durumunu kontrol eder.
				B.1.3	Yıpranmış kişisel koruyucu donanımlarının yenisini ilgili görevliden talep eder.
		B.2	Risk değerlendirmesi yapmak	B.2.1	Çalışma alanı ve iş makinesinden kaynaklanabilecek olası riskleri belirler.
				B.2.2	Belirlediği olası risklerin sonuçları ve etkilerini değerlendirir.
				B.2.3	Kendisine bildirilen risk durumlarını değerlendirir.
				B.2.4	Değerlendirmelerine göre risklere karşı önerilerini belirler.
		B.3	İş makinesinin kullanımı sırasında ve hareket sahasında iş sağlığı ve güvenliği önlemleri almak	B.3.1	İş makinesini güvenli çalışma talimatlarına uygun olarak kullanır.
				B.3.2	Çalışma alanı veya iş makinesi ile ilgili riskli durumlarda iş makinesinin siren, anons, telsiz, telefon gibi ikaz ve anons sistemlerini riske uygun şekilde kullanır.
				B.3.3	IMO etiketli ve özel işlem gerektiren yük/konteynerler için; yükün/konteynerin riskler, tonaj gibi özelliklerine uygun hassasiyette hareket ederek, yüke/konteynera uygun halat, sapan, kilit, overframe gibi aparatlar kullanılıp kullanılmadığını, belirlenmiş taşıyıcının tonajı, kilitleri ve ebadı olarak yüke uygunluğunu kontrol ederek güvenlik önlemleri alınmasına destek verir.
				B.3.4	Elleçlediği konteynerin kapılarının kapalı olduğunu kontrol eder.
				B.3.5	CFS sahasındaki konteyner serme, istifleme ve kaldırma sırasında sahadaki döküntü, sızıntı durumlarının saha sorumlusuna bildirilmesini sağlar.
				B.3.6	Reefer/soğutmalı konteyner sahasındaki hareketlerde, elektrik kablo soketlerinin elleçleme sırasında çıkartılmasını sağlar.
				B.3.7	Konteyner altındaki twist-lock yuvalarının boş olmasını sağlar.
				B.3.8	Çalışılan saha üzerindeki eksik uyarı levhalarını ilgisine bildirir.
				B.3.9	Operasyon sahasında, insan trafiğinin ve taşıyıcı araçların sekiz metrelik güvenlik mesafesinin dışında bulunmasını sağlar.
		B.4	Ramak kala bildirimlerinde bulunmak	B.4.1	Yaptığı risk değerlendirmelerine ve sahada karşılaştığı olaylara göre tespitlerini ve önerilerini sözlü/yazılı veya sistem üzerinden formatına uygun olarak ilgililere bildirir.
		B.5	İş kazası bildiriminde bulunmak	B.5.1	Kazanın ve çalışma alanının durumuna göre, talimatlara uygun şekilde çalışmayı durdurur.
				B.5.2	Kazayı iletişim araçlarını kullanarak acil durumlar için belirlenmiş ilgililere iletir.
		B.6	İlk yardım uygulamak	B.6.1	Kazalar sonucunda meydana gelen yaralanmalar veya ortaya çıkan sağlık sorunlarında ilk yardım kurallarına uygun olarak müdahale eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İş Sağlığı ve Güvenliği ile Çevre ve Kalite Önlemleri Almak	B.7	Çevre koruma önlemlerinin alınmasına destek vermek	B.7.1	İş makinesinin hareket ve manevralarında, çalışma alanında alınan çevre koruma önlemlerine uygun hareket eder.
				B.7.2	İş makinesinin yakıt ve yağ sızıntılarını kontrol ederek önlem alınmasını sağlar.
				B.7.3	Çalışma alanında sahadan ve yükten kaynaklanan çevre kirliliği riski taşıyan durumları ilgililere bildirir.
		B.8	İş sağlığı ve güvenliği ile çevre eğitimlerine iştirak etmek	B.8.1	İş sağlığı ve güvenliği ile çevre konulardaki eğitimlerde, işletmenin organizasyon ve programına göre hazır bulunur.
				B.8.2	Eğitimlerde kazandığı bilgi ve becerileri, iş başı eğitimlerinde paylaşır.
		B.9	İş makinesi ve yük elleçleme hareketlerinin iyileştirilmesine yönelik önerilerde bulunmak	B.9.1	İş makinesi ve yük elleçleme hareketlerinin veriminin ve güvenliğinin artırılmasına yönelik belirlediği önerilerini yazılı,sözlü veya sistem üzerinden ilgililere iletir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	İş Makinesinin Günlük Kontrollerini Yapmak (Devamı var)	C.1	Çalışma talimatlarını incelemek	C.1.1	İş makinesinin çalışma talimatını; makinenin motor, elektrik-elektronik-hidrolik, mekanik, spreader, kabin, makine yürüyüşü, boom, ışıklandırma, ikaz gibi aksam ve sistemlerine göre inceleyerek değerlendirir.
				C.1.2	İş makinesinin çalışma talimatını; makinenin hazırlık, yer değiştirme, operasyon, operasyon sonu gibi kullanım aşamalarına göre inceleyerek değerlendirir.
				C.1.3	İncelediği sistemleri ve aşamaları ilişkilendirerek yorumlar.
		C.2	Çalışma öncesi iş makinesinin genel ve dış kontrolünü yapmak	C.2.1	İş makinesinin lastik, motor, arka aks rot kolları, tekerlek, bijon somunları gibi hareket ekipmanlarının genel durumunu gözle kontrol eder.
				C.2.2	Boom üzerindeki kablo ve hidrolik hortum rayı, ECS de mast tahrik zinciri, kaydırma-yataklama pedi gibi aksamın durumunu kontrol eder.
				C.2.3	Spreaderin pistonları, kilit sistemleri, hortum bağlantıları,dönüş motorları ve ana dişlisinin,alt ve kaydırma pedlerinin deformasyonlarını kontrol eder.
				C.2.4	Akü şartelinin açık kapalı durumunu kontrol eder.
				C.2.5	Şasedeki yıpranma ve hasarları kontrol eder.
				C.2.6	İş makinesi üzerindeki uyarı levhalarının eksikliğini ve işlevselliğini kontrol eder.
				C.2.7	Kabin çıkış basamak merdivenlerinin yıpranma ve hasarlarını kontrol eder.
		C.3	Kabin içi fiziki kontrolleri yapmak	C.3.1	Kabin koltuğunun ayarını yapar.
				C.3.2	Kabin cam sileceklerinin çalışırılığını ve fiskeye suyunu kontrol eder.
				C.3.3	Acil stop butonunun açık kapalı durumunu kontrol eder.
				C.3.4	Direksiyonun operatöre yakınlık ve yükseklik ayarını yapar.
				C.3.5	Görüş açısına göre aynaların konumlarını değerlendirerek doğru ayarların yapılmasını sağlar.
				C.3.6	Joystick, park düğmesi, vites, sinyal, levye kolları gibi genel panel ve butonların deformasyonlarını kontrol eder.
				C.3.7	Gaz, fren ve ECS de vitesi boşa bırakma pedallarının deformasyonlarını kontrol eder.
		C.4	Fonksiyonel kontrolleri yapmak (Devamı var)	C.4.1	İş makinesini talimatına uygun şekilde enerjilendirir.
				C.4.2	İş makinesini, talimatına uygun şekilde ön ısıtma ışığının sönmesini takiben, vitesin boşta olmasını sağlayarak çalışır konuma getirir.
				C.4.3	İş makinesi aydınlatma sisteminin fonksiyonelliğini kontrol eder.
				C.4.4	İş makinesi aktif halde iken çalışma ekranındaki uyarılara bakar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	İş Makinesinin Günlük Kontrollerini Yapmak	C.4	Fonksiyonel kontrolleri yapmak	C.4.5	İş makinesinin ikaz lambalarının çalışırılığını pano ışıkları ile kontrol eder.
				C.4.6	İş makinesi yürüyüşünün fonksiyonellik testlerini talimatına uygun olarak yapar.
				C.4.7	Sürme, çekme, mayna, vira olarak boom hareketlerini joystick’ ten test eder.
				C.4.8	Acil stop/durma fonksiyon kontrollerini talimatına göre yapar.
				C.4.9	Spreaderde;genel fonksiyonel kontroller ile 20’lik ve 40’lık açma-kapama fonksiyonlarını test eder.
				C.4.10	Spreaderde, kilit pozisyon lambalarının ve kilitlerin çalışırılığının sistem kontrollerini yapar.
				C.4.11	Spreaderde, dönüş, terazi kaydırma ve sonlandırma hareketlerini dener.
				C.4.12	İş makinesi çalışır halde iken yağ ve su sızdırma kontrollerini yapar.
				C.4.13	Yaptığı kontrollere göre bakım, kalibrasyon ve ayar ihtiyaçlarını tespit eder.
				C.4.14	Tespit ettiği bakım, kalibrasyon ve ayar ihtiyaçlarını üst amirine bildirir.
		C.5.	Çalışma sonrası kontrolleri yapmak	C.5.1	İş makinesini park ettikten sonra, CRS’de boom’u, ECS’de asansörü minimum limitine indirir.
				C.5.2	Arka tekerlerin düz konumda olmasını kontrol eder.
				C.5.3	Park freninin basılı olduğunu kontrol eder.
		C.6	İş makinesinin görüş aksamı ve kabin temizliğini yapmak	C.6.1	Makinenin far, stop lambası ve aynalarının temizliğini yapar.
				C.6.2	Kabin içi yüzeylerdeki döküntü ve tozları verilen temizleme malzemelerini ve su kullanarak giderir.
				C.6.3	Kabin camlarında görüntüyü engelleyen yağ, toz, çamur gibi kirleri uygun/verilen kimyasal maddeler ve su ile temizler.
		C.7	Arıza bildiriminde bulunmak	C.7.1	İş makinesinin çalışma ekranındaki arıza uyarılarını değerlendirir.
				C.7.2	Arızanın niteliğine göre durdurma gerekip gerekmediğini değerlendirir.
				C.7.3	Operasyon esnasında oluşan arızaları, arızanın oluşma koşulları ve durumu hakkında amirine ve teknik servise bilgi verir.
		C.8	Arıza tespitine yardımcı olmak	C.8.1	Arızanın oluşumuna ilişkin; hangi hareket sırasında olduğu, zamanlaması, hangi zamanlarda sinyal verdiği gibi konularda genel bilgilendirme yapar.
				C.8.2	Arızanın uyarıları ve ilgili sistemler hakkında bilgi vererek lokalize edilmesine yardımcı olur.
				C.8.3	Arızanın giderilip giderilmediğini takip eder.
				C.8.4	Giderilen arızaların takibinde ilgili servise yardımcı olur.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	İş Makinesini Konumlandırmak (Devamı var)	D.1	İş makinesini güç konumunda çalışır hale getirmek	D.1.1	Çalışan makinenin soğutma suyu sıcaklığının 82-93 derece aralığına gelmesini kontrol eder/bekler.
				D.1.2	Çalışan makinenin hidrolik yağ basıncı sıcaklığının 80 dereceye gelmesini kontrol eder/bekler.
				D.1.3	Makine devrini yükselterek boom limit-switch/sonlandırıcı ve sensörlerinin çalışırılığını kontrol eder
				D.1.4	Devri yükselmiş makinede spreader dönüş sonlandırıcı switch ve sensörlerinin çalışırılığını kontrol eder.
				D.1.5	Spreader 40'lık açma, 20'lik kapama ve yavaşlatma sensörlerini kontrol eder.
				D.1.6	İş makinesini yürüyüşe geçirerek fren sistemini kontrol eder.
		D.2	Otomasyon sistemini faal hale getirmek	D.2.1	İş makinesi kabinindeki otomasyon ekranını faal hale getirir.
				D.2.2	Talimata uygun komutlarla iş makinesinin harekete hazır olduğunu bilgi işlem ya da ilgili birime bildirir.
		D.3	Makineyi yürütmek	D.3.1	Yürüyüş yolunun ve sahanın harekete uygunluğunu kontrol eder.
				D.3.2	Direksiyonu sol eliyle topuzundan tutar.
				D.3.3	Boom'u talimatına uygun şekilde park konumundan yürüyüş konumuna getirir.
				D.3.4	Spreader'i yürüyüş pozisyonuna getirir.
				D.3.5	Kamera sisteminden, aynalardan veya gözle hareket sahasını kontrol eder.
				D.3.6	Vitesin, motor devrine göre yükselmesini veya alçalmasını kontrol eder.
		D.4	İkaz ve uyarı levhalarını izlemek	D.4.1	İş makinesini yürütürken trafik uyarı levhalarına göre hareket ettirir.
				D.4.2	Sahada uyarı levhalarına uygun hareket etmeyen kişileri uyarır veya uyarılmasını sağlar.
		D.5	İş makinesini konteyner istifine hizalamak	D.5.1	Konteyner istifine spreader paralel olacak şekilde makineyi konumlandırır.
				D.5.2	Göz kararı ile makineyi ve konteynerlerin ebatlarına göre, 20-40'lık olarak spreaderi hizalar.
				D.5.3	Boom açarak ve kaldırarak spreaderi konteyner üzerinde istif konumuna ve istif seviyesine getirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	İş Makinesini Konumlandırmak	D.6	İş makinesini dış sahaya transfer etmek ^{II} (Limandan limana, antrepodan antrepoya veya sahadan sahaya transferlerde uygulanır)	D.6.1	Spreaderi 20'lik pozisyonda iken boom ile paralel hale getirmek: Boomu alt seviyeye getirir.
				D.6.2	Spreaderi 20'lik pozisyonda iken boom ile paralel hale getirmek: Spreaderin lastiklere çarpmaması amacıyla boom'u ileri sürer.
				D.6.3	Spreaderi 20'lik pozisyonda iken boom ile paralel hale getirmek: Spreaderin dönüş yönünün tersine spreaderi kaydırarak ağırlık merkezinin aşağı düşmesini sağlar.
				D.6.4	Spreaderi 20'lik pozisyonda iken boom ile paralel hale getirmek: Boom'u görüş açısını kapatmayacak biçimde yerden yükselterek paralel hale getirir.
				D.6.5	Yürür halde hidrolik hortumlarının boom'a değip değmediğini kontrol eder.
				D.6.6	Dörtlü flaşörlerini ve ikaz lambalarını yakar.
				D.6.7	Güvenliğe veya eskorta hazır olduğu mesajını telsizle ya da kornayla verir.
				D.6.8	Arkadaki eskort aracının nezaretinde, öndeki ring aracını takip eder.
		D.7	Çalışırken uygun konumda bekleme yapmak	D.7.1	İş makinesini park pozisyonuna getirerek bekleme yapar.
				D.7.2	Yüklü halde bekleme yapmaz.
		D.8	İş makinesini park etmek	D.8.1	Operasyon sonunda iş makinesini belirlenen park yerine götürür/yürütür.
				D.8.2	İş makinesini talimatına uygun şekilde park pozisyonuna getirir.
				D.8.3	İş makinesinin kabin içi sistemlerini talimatlarındaki işlem sırasına göre durdurur.
				D.8.4	Boom yatırma işlemini talimatlarına uygun şekilde yapar.
				D.8.5	Lastikleri talimatına uygun şekilde park pozisyonuna getirir.
				D.8.6	Vitesi boşa alır.
				D.8.7	İş makinesinin rölanti devrine düşmesini bekler.
				D.8.8	Park frenini çeker.
				D.8.9	Camları kapatır.
				D.8.10	Direksiyonu kaldırır.
				D.8.11	Koltuğu geri çeker.

^{II}

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	İş Makinesi ile Yükü/Konteyneri Elleçlemek (Devamı var)	E.1	Spreaderi konteynere sabitlemek	E.1.1	Spreaderi konteynerin üzerine twist-lock yuvalarına denk gelecek şekilde oturtur.
				E.1.2	Boomun altında ve kabindeki uyarı panosundaki ışıklı “kilitlemeye hazır” sinyali alır.
				E.1.3	Kilitleme butonu ile spreader konteynere kilitler/sabitler
				E.1.4	Işıklı göstergeden talimatlarına uygun şekilde kilit pozisyonlarını kontrol eder.
				E.1.5	Spreaderin ağırlığını konteyner üzerinden keserek ve sarı ikazın sönmesini takip ederek sabitlemeyi tamamlar.
		E.2	Yükü/konteyneri dengelemek	E.2.1	Spreaderin arka kilit ayaklarını görece kadar yükü kaldırır.
				E.2.2	Yükün sağ yada sola doğru dengesizlik durumunda spreader ters yönde kaydırır.
				E.2.3	Konteyner tabanının yere paralellliğini, köşelerinin yere eşit uzaklıkta olmasını sağlar.
		E.3	Yükü/konteyneri istiften çıkarmak	E.3.1	Işıklı ikaz sisteminde, spreader ile konteynerin kilitli pozisyonda olduğunu kontrol eder.
				E.3.2	Kontrollü hareket ederek konteyneri bulunduğu yerden yavaşça ayırarak ağırlık ve denge kontrolü yapar.
				E.3.3	Kontrol ve dengeleme sonuçlarına göre kaldırma işlemini gerçekleştirir.
				E.3.4	Yükü talimatlarda belirtilen güvenli yükseklikte kaldırır.
				E.3.5	Kaldırma esnasında tespit ettiği, yükleme ağırlık sınırını geçmiş, overload konteynerleri amire/puantöre bildirir.
		E.4	Yükleme manevrası yapmak	E.4.1	Aldığı yükü birlikte arka ve yan sahaları kontrol edip geri manevra yaparak istiften çıkar.
				E.4.2	Makineyi boşa alıp boom'u çekerek yükü emniyetli hareket seviyesine getirir.
				E.4.3	ECS: Asansör mastını makineye doğru yatırır.
				E.4.4	ECS: İş makinesini boşa alarak trakayı çekerek yükü emniyetli hareket seviyesine getirir.
				E.4.5	Saha kontrolünü sürdürerek nakliye aracına yaklaşır.
		E.5	Aktarma/nakliye araçlarını yönlendirmek	E.5.1	Konteyner/yükün indirileceği, iş emrinde tanımlanmış aracı anons sistemi/kornayla çağırır.
				E.5.2	İkaz-anons sistemini kullanarak yüke/konteynere göre, aracın hiza almasını sağlar.
		E.6	Yükü/konteyneri araca koymak (Devamı var)	E.6.1	Araçtaki konteyner kilitlerinin olup olmadığını kontrol eder.
				E.6.2	Yükü/konteyneri araç üzerindeki kilitlere oturacak şekilde indirir.
				E.6.3	Oturdu ikazı ile spreaderin kilitlerini açar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	İş Makinesi ile Yükü/Konteyneri Elleçlemek (Devamı var)	E.6	Yükü ya da konteyneri araca koymak	E.6.4	Spreaderi konteynerden ayırarak güvenli mesafeye kaldırır.
				E.6.5	Korna ikazı ile aracı uyararak aracın çıkışına izin verir.
				E.6.6	İş emrinde hareketin tamamlanmasına dair kaydı sisteme girer.
		E.7	Yükü istife koymak	E.7.1	İstife hizaladığı yükü/konteyneri yavaş ve kontrollü şekilde hedeflenen yere talimatlara uygun ve düzgün şekilde indirir.
				E.7.2	Spreaderin ağırlığını konteyner üzerine vererek “kilit açmaya hazır” (sarı) ikazını kabin ve boom üzerindeki ışıklı göstergeden alır.
				E.7.3	Spreader kilitlerini, kilit açma butonu ile açarak kabin ve boom üzerindeki ışıklı göstergeden “kilit açık” ikazını görür.
				E.7.4	Vira hareketine geçerek göstergeden sarı ikazın sönüğünü görür.
				E.7.5	İş emrinde hareketin tamamlanmasına dair kaydı sisteme girer.
		E.8	Yer ve adres değişikliği yapmak	E.8.1	İstif arasından alınarak elleçlenmesi gereken konteynerlerde, üstteki yük veya konteynerleri, istiften alarak tanımlanmış yeni adres veya yan istife koyar.
				E.8.2	Elleçleme hedefi olan yük/konteyneri araca veya hedef istife alır.
				E.8.3	Yapılan yer ve adres değişikliğini, sistem varsa kaydeder, yoksa puantöre/ilgili birime bildirir.
		E.9	CFS’ de konteyner sermek veya kaldırmak	E.9.1	Konteynerlerin kapılarının aynı hizada ve yönde olmasına dikkat ederek dolu ise CRS, boş ise ECS kullanarak konteynerleri bitişik nizam CFS alanına serer.
				E.9.2	Kaldırırken kapağı kapanmamış konteynerleri CFS memuruna bildirir.
				E.9.3	Kapağı kapalı konteynerleri vira yaparak araca/istife alır.
				E.9.4	İş emrinde hareketin tamamlanmasına dair kaydı sisteme girer.
		E.10	Serdümen yönlendirmelerini takip etmek	E.10.1	Serdümenin görüş mesafesinde olmasını sağlar.
				E.10.2	Serdümenle iletişim kuracağı araçları faal hale getirir.
				E.10.3	Serdümenin gerektiğinde gözle iletişim kuracak pozisyonunda durmasını sağlar.
				E.10.4	Serdümenin verdiği komut ve işaretlere göre hareket eder.
				E.10.5	Serdümenle olan iletişimsizlik durumunda operasyonu durdurarak iletişim/mesaj tekrarı ister.
				E.10.6	Acil durumlara ilişkin olarak diğer görevlilerin ikazlarına uyar.
				E.10.7	Aldığı işaret ve uyarılara göre operasyonu durdurur.
				E.10.8	Operasyonun durdurulmasına neden olan uyarı gerekçesi hakkında ikaz veren görevliden/kaynaktan bilgi alır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	İş Makinesi ile Yükü/Konteyneri Elleçlemek	E.11	Konteynerin veya yükün ve ineceği yeri kontrol etmek	E.11.1	Kabinden gözle, yük/konteynerin konacağı yerde, konteyner güvenliğini tehdit edecek maddelerin olup olmadığını kontrol eder.
				E.11.2	Kabinden gözle, elleçlediği yük/konteynerlerde sızıntı, akıntı, deformasyon ve çeşitli hasarlar olup olmadığını kontrol eder.
				E.11.3	Elleçlenen yerde ve konteynerlerde, kabinden gördüğü hasarları puantöre/ilgili birime bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Mesleki Gelişim Uygulamalarına İştirak Etmek	F.1	Kendi eğitim ihtiyaçlarını tespit etmek	F.1.1	Teknolojik gelişmelere ve performans değerlendirmelerine göre kendi eğitim ihtiyaçlarını belirler.
				F.1.2	Belirlediği eğitim ihtiyaçlarını ilgililere iletir.
		F.2	Eğitime iştirak etmek	F.2.1	İşletmenin /ilgili birimin organizasyonuna göre düzenlenen eğitimlerde hazır bulunur.
				F.2.2	Eğitimlerde kazandığı bilgi ve becerileri işbaşı eğitimlerine yansıtır.
		F.3	İşbaşı eğitimi vermek	F.3.1	Yeni işe başlayan veya yetiştirme eğitimi alan elemanların /operatörlerin, iş makinesinin kullanımı, kontrolü, güvenli çalışma konularında; göstererek, denettirerek, uygulatarak, iş içinde bilgi ve beceri kazanmasını sağlar.
				F.4.1	Liman operasyonlarının hedef ve performans kriterlerinin belirlenmesinde, talep edilirse kendi önerilerini sunar.
		F.4	Performans değerlendirmesine iştirak etmek	F.4.2	İşletmenin prosedürlerine göre kendi performansını değerlendirir.
				F.4.3	Performans değerlendirme toplantılarına/görüşmelerine katılarak kişisel yorum ve görüşlerini iletir.
		F.5	Kişisel kariyer planlamasını yapmak	F.5.1	Mesleki yaşamıyla ilgili diploma, sertifika, katıldığı projeler, referans ve tavsiyeler ile ilgili belge ve dokümanlarını dosyalayarak muhafaza eder.
				F.5.2	Görev tanımı, kişisel özellikleri ve performans değerlendirme sonuçlarına göre kendisinin performans ve kariyer hedeflerini belirler.
				F.5.3	Kişisel kariyer hedeflerine göre kariyer yollarının oluşturulmasında ilgi birimden de destek alarak kariyer yollarını oluşturur.
				F.5.4	Mesleki yaşam öyküsüne, mesleki belgelerine ve hedeflerine göre mesleki özgeçmişini hazırlar.
		F.6	Mesleki teknolojik gelişmeleri, yenilikleri ve yayınları takip etmek	F.6.1	Mesleği ile ilgili teknolojik gelişmeleri ve yayınları; internet, dokümanlar, kataloglar gibi çeşitli kaynaklardan izler.
				F.6.2	Yapılan organizasyona göre mesleği ile ilgili fuar, sergi gibi etkinliklere iştirak eder.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Araç terminali
2. Bilgisayar
3. Kamera sistemi
4. Kişisel koruyucu donanımlar (reflektörlü iş elbisesi, baret, yağmurluk, çelik burunlu bot, gözlük, maske, kulaklık, eldiven gibi donanımlar)
5. Liman yazılım sistemleri
6. Megafon
7. Reach Stacker (CRS ve ECS) donanım ve kumanda sistemleri
8. Telefon
9. Telsiz
10. Temizlik malzemeleri
11. Yangın söndürme cihaz

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. CRS ve ECS Reach Stacker iş makineleri, aksam ve ekipmanları bilgisi CRS ve ECS etkili ve fonksiyonel kullanma becerisi
2. Elleçleme hareketleri bilgisi (tahmil, tahliye, istifleme, aktarma, nakil gibi)
3. El-ayak-göz koordinasyonu yeteneği
4. Ekiple çalışma becerisi
5. Etkili iletişim becerisi
6. İlk yardım bilgi ve becerisi
7. İnce motor (küçük kas) koordinasyon yeteneği
8. Kalın motor (büyük kas) koordinasyon yeteneği
9. Liman uyarı levhaları ve güvenlik işaretleri bilgisi
10. Mekanik bilgisi
11. Mesleğin gerektirdiği seviyede ilgili ulusal ve uluslararası mevzuat bilgisi
12. Mesleğin gerektirdiği seviyede ulusal ve uluslararası temel limancılık terminolojisi bilgisi
13. Problem çözme becerisi
14. Risk değerlendirme bilgi ve becerisi
15. Saha, yük ve tehlikeli yükler bilgisi (özellikle konteyner ve genel kargo olarak)
16. Serdümen işaretlerini okuyabilme bilgi ve becerisi
17. Şekil-uzay algısı yeteneği
18. Temel elektrik-elektronik bilgisi
19. Yüzme becerisi

3.4 Tutum ve Davranışlar

1. Acil ve stresli durumlarda soğuk kanlı ve sakin olabilmek
2. Amirlerine doğru ve zamanında bilgi aktarmak
3. Beraber çalıştığı kişilerle işe göre hareket koordinasyonu kurabilmek
4. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili kullanabilmek
5. Çevre, kalite ve İSG kurallarını benimsemek
6. Değişime karşı açık olma ve değişen koşullara uyum sağlamak
7. Eleştiriye açık olmak
8. Hızlı karar verebilmek
9. Hızlı organize olabilmek
10. Kendinin ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
11. Risk ve tehlike faktörleri konusunda duyarlı davranmak
12. Sağlığına özen gösterebilmek
13. Talimat ve kılavuzlara uymak
14. Tehlikeli durumlarda etkin şekilde inisiyatif alabilmek
15. Vardiya değişimlerinde etkili, açık ve doğru şekilde bilgi paylaşabilmek
16. Yükleme ve boşaltma işlemlerinde özenli ve dikkatli olmak

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Liman CRS ve ECS Operatörü (Seviye 3) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Not: Bu kısım Resmi Gazete de yayımlanmayacaktır. Sadece MYK web sitesinde yer alacaktır.

Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar

Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi

İrfan BİLGİN ,	(TÜRKLİM Genel Sekreteri)
Cumhur KOCABAYLIOĞLU,	(İş Makineleri Eğitimi Yöneticisi – MARPORT)
Aişe AKPINAR,	(Meslek Analizi/DACUM Ekip Koordinatörü ve Moderatör)
Hayrünnisa SALDIROĞLU,	(Meslek Analizi/DACUM Moderatörü)
Selcen AVCI,	(Meslek Analizi/DACUM Eş-Moderatörü ve Raportör)
Bülent ÇELİK,	(Meslek Analizi/DACUM Raportörü)

Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

Elif AKSÜT,	(İnsan Kaynakları Uzmanı– GEMPORT)
Murat ERDOĞAN,	(Operatör Şefi – MARDAS)
Celal KUZU,	(CRS ve ECS Operatörü – MERSİN)
Veysel KUZU,	(CRS ve ECS Operatörü – YILPORT)
Eşref OĞUZ,	(Formen – MARPORT)
Mehmet Ali ÖZKAN,	(Vardiya Amiri – RODA)
Turan YAVUZ,	(CRS ve ECS Operatörü – RODA)

Görüş İstenen Kişi/Kurum ve Kuruluşlar

T.C. Başbakanlık Denizcilik Müsteşarlığı
T.C. Başbakanlık Gümrük Müsteşarlığı
T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı
T.C. Çevre ve Orman Bakanlığı
T.C. Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı
T.C. Milli Eğitim Bakanlığı
T.C. Sanayi ve Ticaret Bakanlığı
T.C. Ulaştırma Bakanlığı
Türkiye İş Kurumu (İŞ-KUR)
Yüksek Öğretim Kurulu

TCDD İşletmesi Genel Müdürlüğü

Türkiye İstatistik Kurumu (TÜİK)

Ankara Sanayi Odası (ASO)

Ankara Ticaret Odası (ATO)

İstanbul Ticaret Odası (İTO)

Ege Bölgesi Sanayi Odası (EBSO)

Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı (KOSGEB)

Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu (DİSK)

Hak-İş Konfederasyonu

Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu (TESK)

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu (TÜRK-İŞ)

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu (TİSK)

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği (TOBB)

Deniz Ticaret Odası

Deniz Ticaret Odası Meslek Komitesi Bşk.

Deniz Ticaret Odası

Deniz Ticaret Odası

Prof. Dr. Necmettin AKTEN

Kaptan Reşit Ayhan ÇİFTÇİ

Dokuz Eylül Üniversitesi

İstanbul Teknik Üniversitesi

İstanbul Üniversitesi

TÜRKLİM Üye Limanlar

Derince Limanı

İzmir Limanı

Bandırma Limanı

Trabzon Limanı

MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Prof. Dr. Mustafa KARAŞAHİN,	Başkan (Yüksek Öğretim Kurulu)
Şeyhamit Ünal SARIBAŞ,	Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı)
Nasip Gül İNCEKARA,	Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Nezih KAYA,	Üye (Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı)
Ahmet VURAL,	Üye (Sanayi ve Ticaret Bakanlığı)
Erkin GÜNER,	Üye (Ulaştırma Bakanlığı)
Burak ERDEM,	Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Mehmet KARABÜBER,	Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Hakan BEZGİNLİ,	Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Nizamettin ATEŞ,	Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Dilek TORUN,	Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Firuzan SİLAHŞÖR,	Daire Başkanı (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Sinan GERGİN,	Sektör Komitesi Temsilcisi(Özürlüler İdaresi Başkanlığı)

MYK Yönetim Kurulu

Bayram AKBAŞ,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Oğuz BORAT,	Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Yrd. Doç. Dr. Ömer AÇIKGÖZ,	Üye (Yüksek Öğretim Kurulu Temsilcisi)
Prof. Dr. Yücel ALTUNBAŞAK,	Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)