



ULUSAL MESLEK STANDARDI

BOYACI (İNŞAAT)

SEVİYE 3

REFERANS KODU /

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/

Meslek:	BOYACI (İNŞAAT)
Seviye:	3¹
Referans Kodu:	
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	Türkiye İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikası (İNTES) Yardımcı Kuruluş: Boya Sanayicileri Derneği (BOSAD)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK İnşaat Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:	
Resmi Gazete Tarih/Sayı:	
Revizyon No:	00

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye (3) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

AKMA: Boya filminin aşağıya doğru olan hareketidir. Bu film yüzeyinde kalın bir kenar halinde görülür ve genelde dik yüzeylerde görülen bir film hatasıdır.

AKRİLİK - POLİ ÜRETEN: Akrilik monomerlerin kullanıldığı yüksek performanslı solvent veya su bazlı akrilik boyaları üretmek için kullanılan sentetik polimerlerdir. Boyada bağlayıcı olarak kullanılan bu reçineler, kaplamanın suya ve birçok m-kimyasallara karşı dayanmasına ve ışık haslığı nedeni ile rengin kalıcı olmasına olanak sağlar.

ASTAR: İki veya daha fazla boya katı sürülen yüzeylerde son kat boyadan önce sürülen katlar veya boyalardır.

BAĞLAYICI: Boyanın dayanımını belirleyen, uygulandığı yüzeye tutunmasını sağlayan ve boyanın ismini belirleyen kimyasal birleşimlerdir.

BOYA SÖKÜCÜ: Kurumuş boya ve vernik filmlerine sürüldüğünde yumuşatan ve yüzeyden kolay ayrılmasını sağlayan kimyasal maddelerdir.

EPOKSİ BOYA: Reçinesi epoksi olan, suya, kimyasal maddelere, sürtünme ve aşınmaya karşı dayanıklı boyadır.

FİLM: Bir maddenin tamamen homojen ve devamlı halde oluşturduğu tabakadır.

FUNGUS: Nemli ortamlardan dolayı yüzeylerde oluşan mantarlardır.

HOMOJEN: Tekdüze, her yerde eşit dağılım gösteren.

İZOLASYON: Ayırma, yalıtma, geçici engelleme, boya sanayinde genellikle su almayı engelleme anlamında kullanılır.

KABARMA: Genellikle ısı, nem, kalın ve yanlış uygulamaların sebep olduğu boya filmi deformasyonudur. Bu probleme, uygulamadan 24 saat sonraki zaman diliminde veya boya filminin bir seneki kullanım ömründe rastlanabilir.

Uygulamadan 24 saat sonraki Kabarmalar;

- Yanlış solventin(incelticinin)kullanımından
- Yüksek ısı değişikliklerinden
- Gereğinden kalın ve yanlış uygulamalardan
- Yüksek nem ve sıcaklık ortamındaki uygulamalardan
- Pistole kullanılması durumunda yüksek basınç kullanılarak yapılan uygulamalardan dolayı oluşur.

Uygulamadan uzun süre sonra oluşabilen Kabarmalar;

- Zeminin aşırı nemli olması durumunda, zaman içerisinde sıcaklığın etkisi ile film tabakasının altında hapis olan rutubetin dışarı çıkmak amacı ile film tabakasının itmesi ile oluşur.

KABUK BAĞLAMA: Ambalajdaki boya veya verniğin üst tabakasının kuruyarak kalın veya ince bir film oluşturmasıdır.

KANAMA(KUSMA): Renkli bir boya filmi üzerine diğer bir renk örneğin beyaz uygulandığında alt filmdeki rengin üst düzeye çıkarak yüzeyde dalgalı bir görünüm oluşturmasıdır.

KARINCALANMA: Yüksek nem ve sıcak ortamlardaki kalın uygulamalarda, bunun yanı sıra genellikle psitole ile yapılan boya ve vernik uygulamalarında, yüksek sıcaklık, yüksek hava basıncı ve gereğinden kalın uygulama ve katlar arasındaki bekleme süresinin yeterli olmaması sonucunda yüzeyde kırışma, büzüşme şeklinde meydana gelen deformasyondur.

KKD (Kişisel Koruyucu Donanım): Bir veya birden fazla sağlık ve güvenlik tehlikesine karşı korunmak için kişilerce giyilmek, takılmak veya taşınmak amacıyla tasarlanmış herhangi bir cihaz, alet veya malzemeyi; kişiyi aynı anda bir veya daha fazla muhtemel risklere karşı korumak amacıyla üretici tarafından bir bütün haline getirilmiş birçok cihaz, alet veya malzemeden oluşmuş bir donanımı; belirli bir faaliyetin yapılması için korunma amacı olmaksızın, taşınan veya giyilen donanım ile birlikte kullanılan, ayrılabilir veya ayrılamaz nitelikteki koruyucu cihaz, alet veya malzemedir.

KOROZYON: Bir metal yüzeyde metalin bir veya daha fazla madde ile (su-hava) uzun süre temas halinde kalarak reaksiyona girmesi ile oluşan elektrokimyasal değişimdir. Bu değişim genellikle zarar verici ve bozucu yöndedir. Demirin su ve hava ile temasında pas(demiroksit) oluşturması bu olaya bir örnektir.

KUMLAMA: Bir yüzey temizleme şeklidir. Temizlenmesi istenen yüzeye basınç altında ince sert parçacıkların fırlatılarak yüzeydeki eski boya, pas vb. kirliliklerin yüzeyden alınmasıdır. Bu işlemin metal yüzeylere uygulanışına kumlama duvar yüzeylere uygulanışına taşlama, metal ve ahşap yüzeylere uygulanışına zımparalama denir.

LAKE: Mobilya boyacılığında örtücü boya uygulaması için kullanılan terimdir.

LİÜRETAN BOYA: Alifatik veya aromatik izosiyanat monomerlerinin kullanıldığı polimerlerdir. Dış şartlara karşı (su ve rutubete) esnekliği, aşınma ve darbe direnci, yapışma gücü, mekanik dayanımı ve parlaklığı yükseltir.

MACUN: Yüzey görünümünü bozan çatlak, yarık, delik ve benzeri yerleri doldurmak amacı ile kullanılan, uygulandığı yerde sertleşerek kütle haline gelen bir cins kimyasal üründür. (Örneğin sentetik macun, su bazlı macun, polyester macun, selülozik macun vb.)

MASTİK: Bağlantı veya ekleme yerlerinde kullanılan macun gibi bir çeşit sıvama, kaplama maddesidir. İzolasyon amacı ile bağlantı veya ekleme yerlerinde kullanılan macun kıvamında bir çeşit elastiki, sıvama ve kaplama maddesidir.

MODİFİYE: Özelliğini değiştirmek, şeklini değiştirmek. İstenilen performansı ve sonucu yakalamak amacı ile yapılan takviyedir. (Parke verniğinin çizilmeye karşı, modifiye edilmesi)

PAMUKLANMA: Özellikle su bazlı boyalarda alt yüzeyden gelen nemin zamanla boya yüzeyini bozarak, boya filminin gevşek, kabarmış ve toz görünüm alması halidir.

PORTAKAL YÜZEY: Bir tür yüzey hatasıdır, görünüm portakal kabuğu şeklinde pürüzlüdür.

SATEN: Boya terminolojisinde yarı parlak ürünler için kullanılan bir terimdir.

SOLİD: Boya ve verniklerde katı madde miktarıdır. Hacimsel katı veya ağırlıksal katı olarak ikiye ayrılır. Boya ve verniklerin uygulandıkları yüzeyde kuruduktan sonra kalan katıdır.

SOLVENT: Çözücü inceltici.

SOLVENT BAZLI BOYA: İncelticisi solvent olan boyadır.

SOLMA: Işık veya sıcaklığın zamanla boya renginde açılma doğrultusunda oluşturduğu değişime (bozulmaya) denir.

SON KAT: Dekoratif ve koruyucu amaçla en üst kat olarak uygulanan boya ve vernik.

SOYULMA: Boyanın uygulandığı yüzeylerden muhtelif şekillerde kalkması, dökülmesi olup genellikle tutunmama kaynaklı bir problemdir. Bu problemin, kalkma, dökülme ve kabarma gibi alt açılımları vardır.

TİNER: Solvent karışımlarından oluşan incelticilere denir.

TOZ TUTMA KURUMASI: Yüzeyde toz tutmayacak hale gelmiş kuruma aşamasıdır.

VERNİK: Şeffaf organik kaplama maddeleri için kullanılan bir terimdir.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ.....	7
2. MESLEK TANITIMI.....	8
2.1. Meslek Tanımı	8
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri	8
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler	8
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat	8
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları	9
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	9
3. MESLEK PROFİLİ	10
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	10
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman.....	17
3.3. Bilgi ve Beceriler.....	19
3.4. Tutum ve Davranışlar	20
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	21

1. GİRİŞ

Boyacı (İnşaat) (Seviye 3) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikası (İNTES) tarafından hazırlanmıştır.

Boyacı (İnşaat) (Seviye 3) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK İnşaat Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Boyacı (İnşaat) (Seviye 3); iş sağlığı ve güvenliği ile çevresel önlemleri alarak, kalite sistemleri çerçevesinde, mesleği ile ilgili iş organizasyonu yapan, boya öncesi hazırlık işlemlerini gerçekleştiren, yapının tüm yüzeylerine (ahşap, metal, iç ve dış yüzeyler ile zeminler) boya işlemini uygulayan, ahşap yüzeylere vernik yapan, boya/vernik sonrası işlemleri gerçekleştiren ve mesleki gelişime ilişkin faaliyetleri yürüten nitelikli kişidir.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08 : 7131
ISCED 97 : 7141
NACE Rev.2 : 43.34

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

5510 Sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu

Ağır ve Tehlikeli İşler Yönetmeliği (Resmi Gazete Tarihi: 16.06.2004, Resmi Gazete Sayısı: 25494)

İş Sağlığı ve Güvenliği Tüzüğü (Resmi Gazete Tarihi: 11.01.1974, Resmi Gazete Sayısı: 14765)

İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği (Resmi Gazete Tarihi: 11.02.2004, Resmi Gazete Sayısı: 25370)

Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik (Resmi Gazete Tarihi:11.02.2004, Resmi Gazete Sayısı:25370)

Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği (Resmi Gazete Tarihi:23.12. 2003, Resmi Gazete Sayısı:25325)

*Ayrıca; iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuat, kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması ve konu ile ilgili risk analizi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

4857 Sayılı İş Kanunu

*Ayrıca; meslek ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuat, kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması esastır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Çalışma ortamı genelde kapalı alan olup, hava boya ve vernik kokusu ile yüklüdür. İşin akışı içerisinde ve sonrasında ortam dağınık bir görünüme sahiptir. Yerler, boya damllarına maruz kalır. Çalışma esnasında havada boya zerrecikleri oluşur. İşlem yapılacak yüzeyin işleme hazırlanması sırasında kir, pas ve lekelerden temizlenmesi gerektiğinden, ortam kirli bir görünüme bürünür. Çalışma sırasında uzun süre ayakta kalmak gerekebilir. Mesleğin icrası genellikle tek başına gerçekleşir. Zaman zaman meslektaşları ve iş sahibi ile iletişimde bulunur.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Boyacının; el ve parmak becerisi ile göz-el koordinasyonuna sahip olması ve renkleri iyi ayırt edebilmesi gerekir.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş Organizasyonu Yapmak (devamı var)	A.1	İş sağlığı ve güvenliği için gerekli önlemleri almak	A.1.1	Çalışacağı alandaki risk unsurları hakkında bilgi alır.
				A.1.2	İş sağlığı ve güvenliği için gerekli KKD'leri kullanır.
				A.1.3	Sorun yaratacak aksaklıkları yetkili kişiye bildirir.
				A.1.4	Kazaya sebebiyet verecek davranışlardan kaçınır, iş sağlığı ve güvenliği konusunda alınan önlemlere dikkat eder ve uyar.
				A.1.5	Çalışma alanında ilgisiz kişilerin bulunmamasına dikkat eder.
				A.1.6	İlk yardım çantası ve yangın söndürücü bulundurur.
				A.1.7	İletişim araçlarını (telsiz, telefon vb.) yanına alır.
				A.1.8	Çalışacağı alanın gereken güvenlik donanım kontrolünü iş sağlığı ve güvenliği uzmanının direktiflerine uygun olarak yapar.
				A.1.9	Çalışma alanının temiz ve düzenli tutulmasını sağlar.
		A.2	İşverenle ilişkileri yürütmek	A.2.1	Kullanılacak malzemeyi ve malzeme miktarını belirler.
				A.2.2	İşverene fiyat teklifi verir.
				A.2.3	İşverenle sözleşme yapar.
				A.2.4	İşverenin verdiği talimatlara uyar.
				A.2.5	İşin gidişatı konusunda işvereni bilgilendirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş Organizasyonu Yapmak	A.3	İş programı yapmak	A.3.1	Yapı teknik-ortam uygulama şartlarına uyar.
				A.3.2	Yanında çalışanlara iş dağılımı yapar.
				A.3.3	Malzeme temin eder.
				A.3.4	İş başlama ve iş bitiş süresini (termin) belirler.
		A.5	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri uygulamak	A.5.1	Yapılacak işlemin türüne göre kalite sağlama tekniklerini uygular.
				A.5.2	İşlemler sırasında kalite şartlarının karşılanmasını sağlar.
		A.6	Çevresel risklerin azaltılmasına katkıda bulunmak	A.6.1	Dönüştürülebilen malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırmayı ve sınıflamayı yapar.
				A.6.2	Tehlikeli ve zararlı atıkları verilen talimatlar doğrultusunda diğer malzemelerden ayırıştırır ve gerekli önlemleri alarak geçici depolamasını yapar.
				A.6.3	Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli bir şekilde tutulmasını sağlar.
				A.6.4	Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım, malzeme ve ekipmanı hazır bulundurur.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Boya Öncesi Hazırlık İşlemlerini Yapmak (devamı var)	C.1	Yüzey kontrolü yapmak ve gerekli önlemleri almak	C.1.1	Yüzeyi kontrol eder ve yüzeyin özelliğine göre yapılacak işlemlere karar verir.
				C.1.2	İç ve dış yüzeylerde yapı temel izolasyon eksikliklerinin giderilmesini sağlar.
				C.1.3	Metal yüzeylerde çapak ve kaynak izlerinin temizliğini yapar.
				C.1.4	Ahşap yüzeylerde ahşap budaklarını ve ahşaptaki fazla reçineleri arındırır.
				C.1.5	Kontrollerle ilgili olarak yetkiliyi bilgilendirir.
		C.2	Yüzey temizliği yapmak	C.2.1	Yüzeyleri tozdan, kirden, yağdan, küften, nemden temizler.
				C.2.2	Zeminin durumuna bağlı olarak; raspalama, taşlama, zımparalama, tel fırça, basınçlı su, yapı kimyasalları ve kumlama yöntemleri ile yüzey temizliği yapar.
				C.2.3	Gevşek ve kendini taşıyamayan tabakaları (eski boyalı, sıvalı yüzeyler) yüzeyden ayırır.
				C.2.4	İç ve dış yüzeylerde gizli dere, balkon, ıslak hacimlerdeki tesisat kaçaklarının izolasyon eksikliklerinin giderilmesi için gerekli önlemleri alır.
				C.2.5	Metal yüzeylerdeki pasları mekanik ve/veya kimyasal yollarla temizler.
		C.3	Yüzey altyapı hazırlığını yapmak	C.3.1	Gerektiğinde iç ve dış yüzeylerde iskele kurar.
				C.3.2	Gerektiği halinde iç ve dış yüzeylerde, işverenin talebi doğrultusunda, ısı yalıtımı yapar.
				C.3.3	Astar öncesi yüzey durumuna göre tesviye işlemleri için uygun malzemeleri (çimento esaslı yüzey düzeltme harçları, kullanıma hazır macunlar, alçı, mastik, akrelik-poli üreten malzemeler v.s.) hazırlar.
				C.3.4	Ahşap yüzeylerde ahşabın yapısındaki nem oranını ölçer ve nem oranına göre uygulamaya geçip geçmeyeceğine karar verir.
				C.3.5	Ahşap yüzeylerde ahşap koruyucu kullanarak ahşabın içten korunmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Boya Öncesi Hazırlık İşlemlerini Yapmak	C.4	Malzemeleri kullanıma hazır hale getirmek	C.4.1	Ürünlerin teknik bülten, ambalaj ve etiketlerinde yer alan kullanım şartlarını yerine getirir.
				C.4.2	Ürün uygulama malzemelerini ve ekipmanı (fırça, rulo, püskürtme makineleri gibi) kullanıma hazır hale getirir.
		C.5	Boya için hazırlık yapmak	C.5.1	Prizleri ve elektrik anahtarlarını söker.
				C.5.2	Eşyaları ve boyanmayacak alanları (kapı, pencere, süpürgelik) koruyucu bant ile bantlar ve/veya koruyucu örtü ile kaplar.
				C.5.3	Kullanılacak araç, gereç ve ekipmanın temizliğini yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Boya/Vernik İşlemlerini Uygulamak	D.1	Astarlama yapmak	D.1.1	Yüzeyin durumuna göre astarlama yapmadan önce sıva, alçı ve perde alçığı mala, spatula ve püskürtme yardımı ile yapar. Alçığı, teknik kullanım şartnamesine göre hazırlar.
				D.1.2	Yüzeylere göre seçilmiş astarları teknik kullanım talimatına göre kullanıma hazır hale getirir.
				D.1.3	Astar işlemini teknik kullanım talimatına göre fırça, rulo, püskürtme makineleri gibi yardımcı araçlarla uygular.
				D.1.4	Astarın kuruma süresini teknik bülteni dikkate alarak belirler.
		D.2	Macunlama yapmak	D.2.1	Macunlama işlemine başlamadan önce astarın teknik bültende yer alan kuruma süresini kontrol eder.
				D.2.2	Macunu teknik bültendeki kullanım talimatına göre hazırlar ve spatula, mala, püskürtme gibi uygulama makineleri ile macunu uygular.
		D.3	Son kat boyayı/verniği uygulamak	D.3.1	Yüzeye, ortam ve iklim şartlarına göre seçilmiş boyayı/verniği kullanım talimatına uygun olarak hazırlar.
				D.3.2	Hazırlanmış boyayı/verniği birinci kat olarak uygular.
				D.3.3	Birinci kat boyayı/verniği, teknik kullanım talimatında belirtilen süre kadar kurumaya bırakır.
				D.3.4	Birinci katın kurumasından sonra ihtiyaca göre zımparalama yapar.
				D.3.5	İkinci kat boyayı/verniği uygular.
				D.3.6	Gereği halinde üçüncü kat boyayı/verniği uygular.
				D.3.7	Zeminlerde (beton) epoksi boya uygular.
				D.3.8	Ahşabın <i>naturel korunması</i> durumunda tik yağı veya bahçe mobilyası koruma yağı kullanır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Boya/Vernik Sonrası İşlemleri Yapmak	E.1	Boyanan/verniklenen yüzeyi kontrol etmek	E.1.1	Yüzeyin gözle ve elle kontrolünü yapar.
				E.1.2	İşverenin talebinin yerine gelip gelmediğini kontrol eder.
		E.2	Yüzeydeki hatayı gidermek	E.2.1	Hatalı yüzeyi yeniden boyar/vernikler.
		E.3	Yerlere dökülen ve camlarda kalan boya ları temizlemek	E.3.1	Kullanılan boya malzemesine göre yüzeyi nemli bez, spatula veya tiner yardımı ile temizler.
		E.4	Prizleri ve elektrik anahtarlarını takmak	E.4.1	Sökülen prizleri uygun malzemelerle yerlerine takar.
		E.5	Koruyucu bantları sökmek	E.5.1	Boya/vernik alt yüzeyine zarar vermeyecek şekilde koruyucu bantları söker.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Mesleki Gelişime İlişkin Faaliyetleri Yürütmek	F.1	Meslekle ilgili yayınları, teknolojik gelişmeleri izlemek	F.1.1	Meslekle ilgili yayınları takip eder.
				F.1.2	Ürün tanıtım toplantılarına katılır.
		F.2	Meslekle ilgili hizmet içi eğitim, kurs vb. faaliyetlere katılmak	F.2.1	Meslekle ilgili kurslara, sertifika programlarına katılır.
				F.2.2	Meslekle ilgili katıldığı eğitimler sonucunda elde ettiği bilgileri mesleğinde kullanır. Öğrendiklerini çalıştığı ekiple paylaşır.
				F.2.3	Biriminde işe yeni başlayanlara işin detayı hakkında gerekli eğitimi verir.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Ahşap Koruyucu Boya
2. Alçı
3. Antipas Boya
4. Boya Fırçası
5. Boya Sökücü
6. Boya süzgeci
7. Çekiç
8. Çelik Metre
9. Çimento
10. Çivi
11. Dış Cephe Boyası
12. Dış Cephe Macunu
13. Dolgu Verniği
14. Emniyet Kemer
15. Epoksi Boya
16. Epoksi Tiner
17. Fasarit Malzemesi
18. Hazır Macun
19. Hızlandırıcı
20. İş Asansörü
21. İş İskelesi
22. İş Merdiveni
23. Kâğıt Maskeleme Bandı
24. Kalas
25. Kalıp Ayırıcı
26. Kestirme Fırçası
27. Kişisel Koruyucu Donanım (İş elbisesi, iş ayakkabısı, baret, gaz maskesi, toz maskesi)
28. Kompresör
29. Kompresör Tabancası
30. Koruyucu Eldiven
31. Koruyucu Örtü
32. Kürek
33. Macun
34. Makas
35. Maket Bıçağı
36. Mastik Tabancası
37. Matkap
38. Mercan
39. Merdiven
40. Pas Sökücü
41. Pense
42. Posteki

43. Pürmüz (Isı tabancası)
44. Püskürtme Makinesi
45. Renk Pastası
46. Rulo
47. Sentetik ve su bazlı boya
48. Sertleştirici
49. Solvent Bazlı Boya
50. Spatula
51. Sulu Ayırıcı
52. Süpürge
53. Tel Fırça
54. Tornavida
55. Toz Elyaf
56. Tutkal
57. Yağ Sökücü
58. Zımpara
59. Zımpara Makinesi

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
3. Astar boya uygulama bilgi ve becerisi
4. Boya atölyesi ekipmanlarını kullanma bilgi ve becerisi
5. Boya ekipmanlarını kullanma bilgi ve becerisi
6. Boya hazırlama bilgisi
7. Boya kusurları ve giderme yöntemleri bilgisi
8. Boya uygulama bilgi ve becerisi
9. Boyama sistemleri bilgisi
10. Boyama ürünleri bilgisi
11. Homojenleştirme, seyreltme ve karıştırma yöntemleri bilgisi
12. İletişim yeteneği
13. İlk yardım bilgisi
14. İş sağlığı ve güvenliği önlemleri bilgisi
15. İşaret bilgisi
16. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
17. Korozyon bilgisi
18. Macunlar ve macun uygulama teknikleri bilgisi
19. Mesafe ve ağırlık tahmin yeteneği
20. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
21. Mesleki terim bilgisi
22. Organizasyon ve ekip içinde çalışma becerisi
23. Öğrenme yeteneği
24. Öğretme yeteneği
25. Renk bilgisi
26. Standart ölçüler bilgisi
27. Su bazlı boya uygulamaları bilgisi
28. Temel maliyet hesapları yapabilme becerisi
29. Yalıtım malzemeleri uygulama bilgi ve becerisi
30. Yama boya uygulama teknikleri bilgisi
31. Yangına müdahale teknikleri ve yangın söndürücüleri kullanma bilgisi
32. Yüzey hazırlama teknikleri bilgi ve becerisi
33. Yüzeylerin boyama bilgisi
34. Zımparalar ve zımparalama teknikleri bilgisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Araç, gereç ve malzemelerin kullanımına özen göstermek
2. Araştırmacı ve yeniliklere açık olmak
3. Çalışkan olmak
4. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
5. Dikkatli olmak
6. Doğal kaynakların kullanımı ve geri kazanımı konusunda duyarlı olmak
7. Ekip içinde uyumlu olmak
8. Gerekli temizlik ve boya malzemelerini dikkatle seçmek, sağlamak ve işaretlemek
9. Gözlemci olmak
10. İnisiyatif sahibi olmak
11. İnsan ilişkilerine özen göstermek
12. İş disiplinine sahip olmak
13. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
14. Kaliteye dikkat etmek
15. Kararlı olmak
16. Kendi ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
17. Malzeme hazırlıklarını dikkatli bir şekilde yapmak
18. Mekanik ve kimyasal hazırlama işlemleri sırasında donanımı özenle kullanmak
19. Meslek ahlakına sahip olmak
20. Planlı ve organize olmak
21. Risk faktörleri konusunda duyarlı olmak
22. Rötüş işlemlerini dikkatle yapmak
23. Sabırlı olmak
24. Soğukkanlı olmak
25. Sorumluluk sahibi olmak
26. Taşıma ve kaldırma donanımını doğru şekilde kullanmak
27. Tehlike durumlarını dikkatle algılayıp değerlendirebilmek ve ilgilileri bilgilendirmek
28. Temel ve son katmanları dikkatle uygulamak
29. Temiz olmaya özen göstermek
30. Titiz olmak
31. Zamanı iyi kullanmak

4.ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Boyacı (İnşaat) (Seviye 3) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar

1.Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi:

H.Necati ERSOY	İNTES - Genel Sekreter
Dr. Aytekin AKAGÜN	İNTES - İnşaat Yüksek Mühendisi
Aslı KARATEKİN	İNTES - İstatistikçi
Gülesen KURU	İNTES - Ekonomist
Sevil Buket ATAR	İNTES - İnşaat Teknikeri
İrem YENDİ	İNTES - Ekonomist
Pelin ERGUN	İNTES- Turizm

2.Teknik Çalışma Grubu Üyeleri:

Eren ÇALIŞKANMAN	İnşaat Teknikeri	Weber Yapı Kimya San. Tic. A.Ş.
Halim GÜLHAN	Boya Ustası	Telekom İnş. Taah. Tic. A.Ş.
Kemal KOÇ	Kimya Mühendisi	Marshall Boya ve Vernik San. A.Ş.
Nurettin TAŞDELEN	Kimyager	DYO Boya Fab. San. Tic.A.Ş.
O.Tufan ÇINARSOY	Genel Sekreter	Boya Sanayicileri Derneği
Selim TURAN	İnşaat Mühendisi	Betek A.Ş.
Telat VARGÜN	Boya Uygulama Eğitmeni	Marshall Boya ve Vernik San. A.Ş.
Veli ERKİLİÇ		Polisan Boya A.Ş.

3.Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar:

3.1. Kurum/Kuruluş/Firma

ANKARA SANAYİ ODASI

ANKARA TİCARET ODASI

BAYINDIRLIK VE İSKAN BAKANLIĞI, YAPI İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

ÇALIŞMA VE SOSYAL GÜVENLİK BAKANLIĞI, ÇALIŞMA VE SOSYAL GÜVENLİK
EĞİTİM VE ARAŞTIRMA MERKEZİ, ÇASGEM

ÇALIŞMA VE SOSYAL GÜVENLİK BAKANLIĞI, İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ GENEL
MÜDÜRLÜĞÜ

ÇALIŞMA VE SOSYAL GÜVENLİK BAKANLIĞI, TÜRKİYE İŞ KURUMU

ÇALIŞMA VE SOSYAL GÜVENLİK BAKANLIĞI, SOSYAL GÜVENLİK KURUMU
İNŞAAT EMLAK DAİRE BAŞKANLIĞI

İNŞAAT MÜHENDİSLERİ ODASI ANKARA ŞUBESİ

İNTES ÜYE FİRMALARI

MESLEKİ EĞİTİM VE KÜÇÜK SANAYİ DESTEKLEME VAKFI, MEKSA

MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI, EĞİTİM ARAŞTIRMA VE GELİŞTİRME DAİRESİ
BAŞKANLIĞI

MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI, ÇIRAKLIK VE YAYGIN EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI, ERKEK TEKNİK ÖĞRETİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

TÜRK AKREDİTASYON KURUMU, TÜRKAK

TÜRK MÜŞAVİR MÜHENDİSLER VE MİMARLAR BİRLİĞİ- TMMMB

TÜRKİYE ESNAF VE SANATKÂRLARI KONFEDERASYONU, TESK

TÜRKİYE İNŞAAT MÜTEAHHİTLERİ İŞVEREN SENDİKASI, TİM-SE

TÜRKİYE İŞÇİ SENDİKALARI KONFEDERASYONU, TÜRK-İŞ

TÜRKİYE İŞVEREN SENDİKALARI KONFEDERASYONU, TİSK

TÜRKİYE MÜTEAHHİTLER BİRLİĞİ, TMB

TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ, TOBB

TÜRKİYE RESMİ SEKTÖR İNŞAAT MÜTEAHHİTLERİ İŞVEREN SENDİKASI, TÜRK-İNŞA

TÜRKİYE YOL, YAPI, İNŞAAT İŞÇİLERİ SENDİKASI, YOL-İŞ

YÖK, YÜKSEK ÖĞRETİM KURULU, İNŞAAT BAKIM ONARIM DAİRESİ BAŞKANLIĞI

3.2. Üniversiteler

BOĞAZİÇİ ÜNİVERSİTESİ, MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ, İNŞAAT MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

GAZİ ÜNİVERSİTESİ, TEKNİK EĞİTİM FAKÜLTESİ, YAPI EĞİTİMİ BÖLÜMÜ

İSTANBUL TEKNİK ÜNİVERSİTESİ, MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ, İNŞAAT MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

KARADENİZ TEKNİK ÜNİVERSİTESİ, MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ, İNŞAAT MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

ORTA DOĞU TEKNİK ÜNİVERSİTESİ, MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ, İNŞAAT MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

YILDIZ TEKNİK ÜNİVERSİTESİ, MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ, İNŞAAT MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ, MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ, İNŞAAT MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

3.3. Mesleğe Özel Kurum/Kuruluşlar

BOYA SANAYİCİLERİ DERNEĞİ (BOSAD)

BETEK BOYA VE KİMYA SAN. A.Ş.

MARSHALL BOYA VE VERNİK SAN. A.Ş.

FİLLİ BOYA GENEL MÜDÜRÜ

4.MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Mustafa DEMİR, Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu	Başkan
K.Haluk GÜLHAN, Bayındırlık ve İskan Bakanlığı	Başkan Vekili
Kemal AYDOĞAN, Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı	Üye
Ekrem DİRİER, Milli Eğitim Bakanlığı	Üye
Mehmet SAĞ, Ulaştırma Bakanlığı	Üye
Doç.Dr.Rifat SÖNMEZ, Yüksek Öğretim Kurulu Başkanlığı	Üye
H.Necati ERSOY, Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği	Üye
Mustafa ARSLAN, Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu	Üye
Hacı ÜSTÜNDAL, Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu	Üye
Muzaffer YÖNTEM, Mesleki Yeterlilik Kurumu	Üye

Firuzan SİLAHŞÖR, Mesleki Yeterlilik Kurumu	Daire Başkanı
Aylin RAMANLI, Mesleki Yeterlilik Kurumu	Sektör Sorumlusu
Sinan GERGİN, Özürlüler İdaresi Başkanlığı	Sektör Komitesi Temsilcisi

5.MYK Yönetim Kurulu

Bayram AKBAŞ, Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi	Başkan
Prof. Dr. Oğuz BORAT, Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi	Başkan Vekili
Yrd. Doç. Dr. Ömer AÇIKGÖZ, Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi	Üye
Prof. Dr. Yücel ALTUNBAŞAK, Meslek Kuruluşları Temsilcisi	Üye
Dr. Osman YILDIZ, İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi	Üye
Celal KOLOĞLU, İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi	Üye