



ULUSAL MESLEK STANDARDI

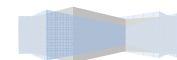
**MESLEK / BETON POMPA
OPERATÖRÜ**

SEVİYE: 3

REFERANS KODU/

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/

Meslek	:	BETON POMPA OPERATÖRÜ
Seviye	:	3 (USTA)
Referans Kodu	:	
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar)	:	Yüklenici Kurum: İNTES Yardımcı Kurum: TÜRKİYE HAZIR BETON BİRLİĞİ
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi	:	
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı	:	
Resmi Gazete Tarih/Sayı	:	
Revizyon No	:	



ÖNSÖZ

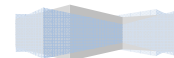
BETON POMPA OPERATÖRÜ ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre hazırlanmıştır.

Standart taslağı, MYK Yönetim Kurulunun **xxxxx** tarih ve **xxxxx** sayılı kararı ile görevlendirilen **İNTES Türkiye İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikası** tarafından **THBB (Türkiye Hazır Beton Birliği)** işbirliği ile hazırlanmıştır. Hazırlanan taslak hakkında sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınmış ve görüşler değerlendirilerek taslak üzerinde gerekli düzenlemeler yapılmıştır. Nihai taslak MYK **İNŞAAT** Sektör Komitesi tarafından incelenip, değerlendirildikten ve Komitenin uygun görüşü alındıktan sonra, MYK Yönetim Kurulunun **xxxxx** tarih ve **xxxxx** sayılı kararı ile onaylanarak Resmi Gazete’de yayımına karar verilmiştir.

Standartın hazırlanması, görüş bildirilmesi, incelenmesi ve doğrulanmasında katkı sağlayan kişi, kurum ve kuruluşlara¹ görüş ve katkıları için teşekkür eder, yararlanabilecek tüm tarafların bilgisine sunarız.

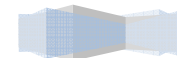
Mesleki Yeterlilik Kurumu

¹ Standart hazırlama sürecine katkı verenler Mesleki Yeterlilik Kurumu web sayfasında bulunmaktadır.



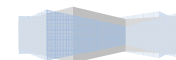
TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

1	ACİL STOP BUTONU	Makinenin çalışmasını (acil durumlarda) durdurmaya yarayan düğme.
2	AYAK YÜK TAŞIMA KAPASİTESİ	Ayakların üzerindeki plakalarda yazan, ayağın taşıyabileceği yük
3	KABLOLU KUMANDA	Operatörün, komutları bir kablo üzerinden makineye ilettiği kumanda
4	UZAKTAN KUMANDA RAYO KONTROL	Operatörün, komutları radyo dalgaları ile makineye (alıcı) ilettiği kumanda (verici) .
5	ELEKTRİK PANOSU	Makinenin tüm elektrik sisteminin kontrol edildiği pano
6	BETON SİLİNDİRİ	İçine aldığı betonu, sevk hattına ileten silindir
7	BETON TAKOZU	Betonu, beton silindiri içinde iten lastik takoz
8	HİDROLİK SİLİNDİR	Hidrolik sistemde, pistonun içinde hareket ettiği silindir
9	HİDROLİK PİSTON	Hidrolik silindir içinde, yağ basıncı ile doğrusal hareket sağlayan eleman
10	HİDROLİK POMPA	Hidrolik sistemde depodaki yağı sisteme aktaran pompa
11	HİDROLİK MOTOR	Hidrolik sistemde dönme hareketi sağlayan eleman
12	HİDROLİK VALF	Yağın; akış yönünü ve miktarını değiştiren eleman
13	HİDROLİK BASINÇ	Hidrolik sistemdeki yağ basıncı
14	BETON BASINCI	Sevk hattındaki, beton üzerindeki basınç
15	BETON KAZANI	Mikserin betonu boşalttığı, içinde beton valfi ve karıştırıcı mil bulunan kazan
16	BETON VALFİ	Kazandaki betonu sevk hattına veren sistem
17	KARIŞTIRICI MİL	Kazan içinde, üzerindeki paletler vasıtasıyla, betonu karıştırarak homojen olmasını sağlayan mil
18	LED	Tüm bobin soketlerin üzerinde bulunan ışıklı diod – sinyal kontrol ışığı
19	BOBİN	Manyetik alanla makinenin mekanik hareketlerini



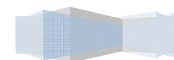
		kontrol eden eleman
20	RÖLE	Kumanda panosu içinde bulunan; Elektro manyetik olarak çalışan, aç/kapa fonksiyonlu devre elemanı

TASLAK



İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	7
2. MESLEK TANITIMI	8
2.1. Meslek Tanımı	8
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....	8
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler.....	8
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat	8
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları.....	8
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	8
3. MESLEK PROFİLİ	9
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	9
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman.....	11
3.3. Bilgi ve Beceriler.....	15
3.4. Tutum ve Davranışlar	16
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	16



1. GİRİŞ

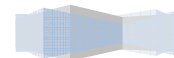
Ulusal meslek standartlarının hazırlanmasında, sektör komitelerinde incelenmesinde ve MYK Yönetim Kurulu tarafından onaylanarak yürürlüğe konulmasında temel ölçütler belirlenmiştir. Buna göre meslek standardı;

- İş analizine dayanır.
- Hazırlama sürecine, ilgili sosyal tarafların etkin katılımı, görüş ve katkılarının alınması esastır.
- Mesleğin yeterlilik seviyesi itibarıyla kişinin yürütmesi gereken asgari görevleri, sahip olması gereken bilgi, beceri ve davranışları açıkça ifade eder.
- Mesleki yeterlilik seviyelerini² yansıtır ve bu seviyeler uluslararası yeterlilik seviyelerine uygun olarak belirlenir.
- Mesleki alanla ilgili idari ve teknik gereklilikleri içerir.
- Mesleki alanla ilgili sağlık, güvenlik ve çevre koruma konularındaki gereklilikleri içerir.
- Açık ve anlaşılır şekilde yazılır.
- Açık ya da gizli ayrımcılık unsurları içermez.

Meslek standartları başta çalışanlar, eğitimciler ve işverenler olmak üzere, ilgili bütün kesimlere, bir mesleğin başarı ile yürütülebilmesi için gerekli olan nitelikler ve o meslekte yeterlilik belgesi alabilmek için yapılacak sınavlara temel teşkil edecek başarı ölçütleri hakkında fikir vermektedir.

Ulusal meslek standartları sektörün ihtiyaçları ve teknolojik gelişmeler doğrultusunda ve sektörden gelen talepler ve iş piyasasının ihtiyaçları esas alınarak en geç beş (5) yılda bir yeniden değerlendirilir.

² Seviyelere ilişkin açıklayıcı bilgi Mesleki Yeterlilik Kurumu web sayfasında ve meslek standardı hazırlayan kuruluşlar için geliştirilen rehberde verilmiştir.



2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Beton pompa operatörü, kendi başına ve belirli bir süre içerisinde, mobil ve yer (sabit) beton pompa makinelerini, beton dökümüne hazırlama, beton dökme ve döküm sonrası bakım işlerini yapma bilgi ve becerisine sahip nitelikli kişidir.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO–88 sınıflandırma sistemi: "Çimento ve Diğer Mineral Ürünler Makine Operatörleri" ünite grubunda (Ana Grup 8, Alt-Ana Grup 82, Alt Grup 821 ve Ünite Grubu 8212) yer almaktadır.

ISCED 97 Eğitim Sistemi Sınıflandırması: 8/84/840 (İş Makinesi Operatörlüğü)

NACE Sınıflandırma Sistemi: "29 İnşaat Faaliyetleri"

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

Sağlık, güvenlik ve çevre ile ilgili olarak son çıkan mevzuat, kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması ve konu ile ilgili risk analizi yapılması esastır. Ayrıca mesleğe ilişkin olarak düzenlenen yasal düzenlemelere uyulması da esastır.

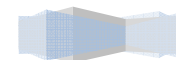
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

- 4857 Sayılı İş Kanunu
- 4947 Sosyal Güvenlik Kurumu Teşkilatı Kanunu
- 3146 sayılı Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığının Teşkilat ve Görevleri Hakkında Kanun
- Piyasa Gözetimi ve Denetimi ile İlgili Yönetmelikler
- İş Sağlığı ve Güvenliğine İlişkin Risk Grupları Listesi Tebliği

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Beton pompa operatörlüğü, çalışma saatlerinin uzunluğu, açık havada çalışma zorunluluğu, iş kazasının riskinin fazla olması vb. nedenlerle oldukça güç çalışma şartlarına sahip bir meslek olma özelliği göstermektedir.

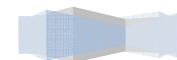
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler



3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

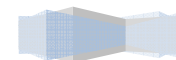
Görev A –	İŞ ORGANİZASYONU YAPMAK
İşlem A.1.	İş sağlığı ve güvenliği için gerekli önlemleri almak
Başarım Ölçütleri	
A.1.1. Koruyucu iş kıyafetlerini giyer.	
İşlem A.2.	Günlük iş planı hakkında bilgi almak (tesiste ve/veya şantiyede)
Başarım Ölçütleri	
A.2.1. Sevk amirinden günlük iş programını alır.	
İşlem A.3.	Makinenin günlük bakım ve kontrolünü yapmak (tesiste ve şantiyede)
Başarım Ölçütleri	
A.3.1. İdarenin verdiği kontrol listesine uygun olarak, yardımcısı ve yağcı ile birlikte makinenin günlük kontrolünü yapar (temizleme suyu, malzeme ve avadanlık kontrolü)	
A.3.2. Pistonların hazne suyunu doldurur.	
İşlem A.4	İlave donanımı almak
Başarım Ölçütleri	
A.4.1. İşe / operasyona uygun ilave donanımı alır (boru, çift flanşlı hortum, boru kelepçesi, sızdırmaz conta)	
İşlem A.5.	Makinenin trafik ve çalışma düzeni ile ilgili belgelerin olup olmadığını kontrol etmek.
Başarım Ölçütleri	
A.5.1 SRC, ehliyet, ruhsat, psikoteknik, operatör sertifikası, yol izin belgesini alır ve araçta bulundurur.	
İşlem A.6.	Makinenin bakım kayıtlarını tutmak
A.6.1. Makinenin eksik / tamirat gereken bakım kayıtlarını tutar.	



Görev B –	MAKİNEYİ TESİSTEN ŞANTIYEYE GÖTÜRMEK³
İşlem B.1.	Yol güzergâhına uymak
Başarım Ölçütleri	
B.1.1. İdarenin belirlediği yoldan gider.	
B.1.2. Trafik kurallarına ve belirli hız limitlerine uyarak sürüş yapar.	
İşlem B.2.	Gecikmeleri tesise bildirmek
Başarım Ölçütleri	
B.2.1. Gecikme nedenini ve tahmini gecikme süresini tesise hemen bildirir.	

Görev C –	MAKİNEYİ BETON DÖKÜMÜNE HAZIRLAMAK
İşlem C.1.	Beton pompasını kurmak
Başarım Ölçütleri	
C.1.1. Pompayı kurmadan önce, ortamın riskli olup olmadığını kontrol eder (örneğin yüksek gerilim hattının olup olmadığını kontrol eder).	
C.1.2. Pompayı, yüksek gerilim hattına minimum 6 metre mesafede kurar.	
İşlem C.2.	Şantiye yetkilisinden zemin hakkında bilgi almak
Başarım Ölçütleri	
C.2.1 Zeminin riskli olup olmadığı (zeminde dolgu, doğalgaz, kanalizasyon, elektrik, telefon vb. hatlarının olup olmadığı) konusunda bilgi alır.	
İşlem C.3.	Pompanın kurulum yerini tespit etmek
C.3.1 Pompanın kurulması için, mikserin en az manevrayla boşaltım yapacağı yeri tespit eder.	
İşlem C.4.	Trafiği ve çevreyi etkilemeyecek şekilde güvenliği sağlamak
C.4.1. Pompayı trafiği engellemeyecek şekilde yerleştirir.	

³ Bu görev, sadece makinenin tesisten şantiyeye götürülmesi gereken durumlarda yerine getirilir.

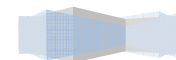


C.4.2.	Pompa ayaklarının emniyetli ve tam olarak tam açılmasını sağlar.
C.4.3.	Takozları yerleştirir.
C.4.3.	Pompa bomunu emniyetli şekilde açar.
İşlem C.5.	Döküm öncesi kontrolleri yapmak

Başarım ölçütleri

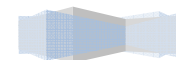
C.5.1.	Makinenin hidrolik aksamalarını kontrol eder.
C.5.2.	Makinenin elektrik ve elektronik aksamalarını kontrol eder.
C.5.3.	Makinenin mekanik sistemlerini kontrol eder.
C.5.4.	Bom aksamalarını kontrol eder.
C.5.5.	Makinenin emniyet sistemlerini kontrol eder.
C.5.6.	Yedek malzemeyi kontrol eder.
C.5.7.	Ayak takozlarını kontrol eder.

Görev D–	BETONU DÖKMEK
İşlem D.1.	Şerbeti hazırlamak
Başarım Ölçütleri	
D.1.1.	Sevk hattının durumuna göre şerbeti hazırlar.
D.1.2.	Hazırladığı bu şerbet ile hattı yağlar.
D.1.3.	Şerbet, uç hortum ucundan çıkınca esas betonu sevk hattına verir.
İşlem D.2.	Mikserdeki betonu kontrol etmek
Başarım Ölçütleri	
D.2.1.	Betonun homojen bir şekilde karıştırılmasını sağlar.



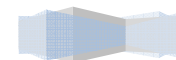
D.2.2. İlk parti betonda birkaç m3 betonu yavaş pompaladıktan sonra kapasiteyi giderek arttırır.
D.2.3. Kazanın 2/3'ünü dolu durumda (beton ile) bulundurur.
D.2.4. Mikser oluşunu izleyip yabancı maddeleri ayıklar.
İşlem D.3. Sevk hattında tıkanma olması halinde nedenini tespit etmek
D.3.1. Tıkanma halinde tıkanmanın nedenini araştırır, betondan kaynaklanması halinde tesise bildirir.
İşlem D.4. Pompalama esnasında gerekli kontrolleri yapmak
D.4.1. Ayaklar, bom ve göstergeleri kontrol eder.
İşlem D.5. Beton dökme.
D.5.1. Beton, ilave su katılmadan döker.

Görev E-	BETON DÖKÜM SONRASI İŞLEMLERİ GERÇEKLEŞTİRMEK
İşlem E1.	Sevk hattının ve beton kazanının temizliğini yapmak
Başarım ölçütleri	
E.1.1. Kazanı temizlerken pompanın çalışır halde olmamasına dikkat eder.	
İşlem E.2.	Makineyi toplamak
Başarım Ölçütleri	
E.2.1. Makinenin bom ve ayaklarını emniyetli şekilde toplar.	
E.2.2. Uç hortumunu yuvasına yerleştirir.	
İşlem E.3.	Makinenin temizliğini yapmak
Başarım Ölçütleri	
E.3.1. Şantiye yetkilisinin gösterdiği yerde temizliği yapar.	
E.3.2. Elektrikli aksamı (gösterge ve aletleri) su ile temas ettirmeden makineyi temizler.	



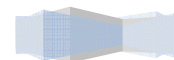
İşlem E.4. İş bitiminde makinenin bakımını yapmak
E.4.1. Varsa makinede hasar tespiti yapar.
E.4.2. Belirli rapor formatına göre hasar var ise rapor tutar.
E.4.3. Hasarları yetkiliye bildirir.
İşlem E.5. İş bitimini tesise bildirmek

Görev F –	MESLEKİ GELİŞİME İLİŞKİN FAALİYETLERİ YÜRÜTMEK
İşlem F.1.	Yardımcı elemanlara eğitim vermek
Başarım Ölçütleri	
F.1.1. Öğrendiklerini ve bilgisini birlikte çalıştığı ekiple paylaşır.	
F.1.2. Yanında çalışanların yaptıkları işleri kontrol eder	
İşlem F.2.	Meslekle ilgili toplantı, seminer vb. faaliyetlere katılmak
Başarım ölçütleri	
F.1.1. Meslekle ilgili kurslara, sertifika programlarına katılır	
F.1.2. Firma içi tanıtım toplantılarına katılır	
İşlem F.3.	Meslekle ilgili yayınları ve teknolojik gelişmeleri izlemek
Başarım ölçütleri	
3.1.1. Kullandığı pompanın operatör kullanma katalogunu mutlaka okur ve pompada bulundurur.	
İşlem F.4.	Meslek ile ilgili hizmet içi eğitim işbaşı eğitim vb. faaliyetlere katılmak
Başarım Ölçütleri	
F.4.1. Eğitimler sonunda elde ettiği yeni bilgileri mesleğinde kullanır.	



3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

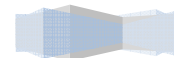
1. Anahtar takımı
2. Aşınma plakası
3. Ayarlı Pense
4. Bant lastiği
5. Baret
6. Boru anahtarı
7. Cıvata
8. Conta
9. Çekiç
10. Çelik halat
11. Eldiven(bez, lastik)
12. Elektrik Panosu
13. Elektrik sigortası
14. Emniyet kemeri
15. Gres yağı
16. Hava filtreleri
17. Hava hortumları
18. Hidrolik hortum
19. Hidrolik yağı
20. İş ayakkabısı
21. İş elbisesi
22. Kaplin
23. Karga burun
24. Karıştırıcı paleti
25. Karıştırıcı yağı
26. Keçe(hava piston keçesi)
27. Keski
28. Kontrol kalem
29. Kumanda panosu
30. Lastik
31. Makine yağı
32. Murç
33. Oto fırçası
34. Pense
35. Projektör
36. Regülatör
37. Rondela
38. Rulman
39. Sensör
40. Sıcak sulu yıkama makinesi
41. Somun



42. Su hortumu
43. Su pompası
44. Su tankı
45. Süzgeç filtreleri
46. Telefon
47. Telsiz
48. Torna vida takımı
49. Üstübü
50. Yağmurluk
51. Yan keski

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
2. Beton bilgisi
3. Ekip içinde çalışma yeteneği
4. El becerisi
5. Görsel yetenek
6. Hidrolik bilgisi
7. İletişim yeteneği
8. İlk yardım bilgisi
9. İnşaat bilgisi
10. İş yeri çalışma prosedürleri bilgisi
11. İşçi sağlığı ve iş güvenliği önlemleri bilgisi
12. Kalite kontrol prensipleri bilgisi
13. Karar verme yeteneği
14. Malzeme bilgisi
15. Malzeme katalogları/el kitapları bilgisi
16. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
17. Mesleki elektrik bilgisi
18. Mesleki fizik bilgisi
19. Mesleki matematik bilgisi
20. Mesleki mekanik bilgisi
21. Mesleki teknolojik gelişmelere ilişkin bilgi
22. Mesleki terim bilgisi
23. Öğrenme yeteneği
24. Öğretme yeteneği
25. Standart ölçüler bilgisi
26. Yedek parça bilgisi

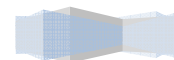


3.4. Tutum ve Davranışlar

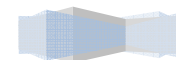
1. Çalışkan olmak
2. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
3. Dakik olmak
4. Detaylara özen göstermek
5. Dikkatli olmak
6. Dürüst olmak
7. Enerjik olmak
8. Esnek çalışmaya yatkın olmak
9. İnsan ilişkilerine özen göstermek
10. İş disiplinine sahip olmak
11. İş güvenliğine dikkat etmek
12. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
13. İşyerine ait araç, gereç ve ekipmanların kullanımına özen göstermek
14. Kaliteye dikkat etmek
15. Kararlı olmak
16. Meslek ahlakına sahip olmak
17. Planlı ve organize olmak
18. Sabırlı olmak
19. Soğukkanlı olmak
20. Sorumluluk sahibi olmak
21. Temiz olmaya özen göstermek
22. Titiz olmak
23. Yeniliklere açık olmak
24. Zamanı iyi kullanmak

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

BETON POMPA OPERATÖRÜ meslek standardına göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme yöntemi: Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik Kurumu Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirmeye ilişkin Yönetmelik çerçevesinde yürütülür.



“BETON POMPA OPERATÖRÜ”				
MESLEK STANDARDI ÇALIŞMASINA KATKIDA BULUNANLAR				
MESLEK STANDARDI HAZIRLAYAN KURULUŞUN, MESLEK STANDARDI HAZIRLAMA EKİBİ				
	ADI SOYADI	MESLEĞİ/GÖREVİ	KURUM/ FİRMA	İL
1	H. NECATİ ERSOY	GENEL SEKRETER	İNTES	ANKARA
2	Süheyla ASLAN	İnsan Kaynakları Uzmanı	İNTES	ANKARA
3	Dr. Aytekin AKAGÜN	İnşaat Mühendisi	İNTES	ANKARA
4	Gülesen KURU	İşletme-Uzman	İNTES	ANKARA
5	Aslı KARATEKİN	İstatistikçi	İNTES	ANKARA
6	Buket ATAR	Tekniker	İNTES	ANKARA
MESLEK STANDARDINI HAZIRLAYAN				
TEKNİK ÇALIŞMA GRUBU ÜYELERİ				
1	YASİN ENGİN	İNŞAAT MÜHENDİSİ/ TEKNİK OFİS MÜHENDİSİ	TÜRKİYE HAZIR BETON BİRLİĞİ	İSTANBUL
2	TİMUÇİN ÖZSÖYLEV	MAKİNE MÜHENDİSİ/ÜRÜN GRUP SATIŞ MÜDÜRÜ	PUTZMEISTER MAKİNE SAN. VE TİC. A.Ş.	İSTANBUL
3	RAMAZAN KÜSMÜŞ	POMPA OPERATÖRÜ/ FORMEN	AKCANS A ÇİM. SAN. VE TİC. A.Ş.	İSTANBUL
4	MUSTAFA BAŞ	POMPA OPERATÖRÜ	BETONSA	İSTANBUL
5	REYHAN AYDIN	POMPA PERATÖRÜ/ MAKİNE SORUMLUSU	NUH BETON	İSTANBUL
6	BÜLENT KÖSE	FORMEN	NUH BETON	İSTANBUL

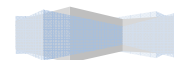


“BETON POMPA OPERATÖRÜ”
MESLEK STANDARDI ÇALIŞMASINA GÖRÜŞ ALMAK İÇİN BELİRLENEN
FİRMA VE KURUMLAR⁴

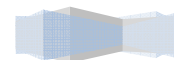
SEKTÖR: İNŞAAT

	KURUM / KURULUŞ / FİRMA	İL
1	ASO (Ankara Sanayi Odası)	ANKARA
2	ATO (Ankara Ticaret Odası)	ANKARA
3	BAYINDIRLIK ve İSKAN BAKANLIĞI (Yapı İşleri Genel Müdürlüğü)	ANKARA
4	BAYINDIRLIK ve İSKAN BAKANLIĞI (Yüksek Fen Kurulu)	ANKARA
5	ÇEVRE ve ORMAN BAKANLIĞI	ANKARA
6	ÇSGB (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)	ANKARA
7	ÇSGB Çalışma Genel Müdürlüğü	ANKARA
8	ÇSGB ÇASGEM(Çalışma ve Sosyal Güvenlik Eğitim ve Araştırma Merkezi)	ANKARA
9	ÇSGB İSGGM(İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü)	ANKARA
10	ÇSGB İŞKUR(Türkiye İş Kurumu)	ANKARA
11	ÇSGB SGK(Sosyal Güvenlik Kurumu)	ANKARA
12	ÇSGB SSK(Sosyal Sigortalar Kurumu) Sigorta İşleri Genel Müdürlüğü	ANKARA
13	DİSK (Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu)	İSTANBUL
14	DSİ (Proje ve İnşaat Dairesi)	ANKARA
15	HAK-İŞ Konfederasyonu	ANKARA
16	İNİŞEV-TÜRKİYE İNŞAAT VE TESİSAT İŞÇİLERİ EĞİTİM VAKFI	ANKARA
17	İNŞAAT MÜHENDİSLERİ ODASI	ANKARA / İSTANBUL
18	İNTES ÜYE FİRMALARI	
19	İSO (İstanbul Sanayi Odası)	İSTANBUL
20	İTO (İstanbul Ticaret Odası)	İSTANBUL
21	MAKİNE MÜHENDİSLERİ ODASI	ANKARA / İSTANBUL

⁴ Kurumlar alfabetik sıraya göre düzenlenmiştir.



22	MEB (Milli Eğitim Bakanlığı)	ANKARA
23	MEB Eğitimi Araştırma ve Geliştirme Dairesi Başkanlığı EARGED	ANKARA
24	MEB-Çıraklık ve Yaygın Eğitim Genel Müdürlüğü	ANKARA
25	MEB-Erkek Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü	ANKARA
26	MEGEP	ANKARA
27	MEKSA VAKFI (Mesleki Eğitim ve Küçük Sanayi Destekleme Vakfı)	ANKARA
28	MESS	İSTANBUL
29	MESS EĞİTİM VAKFI	ANKARA
30	MÜSİAD	ANKARA
31	TCDD (Türkiye Cumhuriyeti Devlet Demiryolları)	ANKARA
32	TCK (Karayolları Genel Müdürlüğü)	ANKARA
33	TESK (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)	ANKARA
34	TİSK (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)	ANKARA
35	TOBB (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)	ANKARA
36	TSE (Türk Standartları Enstitüsü)	ANKARA
37	TÜRK MÜŞAVİR MÜHENDİSLER VE MİMARLAR BİRLİĞİ- TMMMB	ANKARA
38	TÜRKAK	ANKARA
39	TÜRK-İŞ (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)	ANKARA
40	TÜRKİYE İNŞAAT MÜTEAHHİTLERİ İŞVEREN SENDİKASI (TİM-SE)	ANKARA
41	TÜRKİYE MÜTEAHHİTLER BİRLİĞİ-TMB	ANKARA
42	TÜRKİYE RESMİ SEKTÖR İNŞAAT MÜTEAHHİTLERİ İŞVEREN SENDİKASI TÜRK-İNŞA-	ANKARA
43	TÜSİAD	İSTANBUL
44	ULAŞTIRMA BAKANLIĞI	ANKARA
45	ULAŞTIRMA BAKANLIĞI DHMİ	ANKARA
46	ULAŞTIRMA BAKANLIĞI DLH	ANKARA
47	YOL-İŞ	ANKARA



48	YÜKSEK ÖĞRETİM KURULU (YÖK)	ANKARA
	ÜNİVERSİTELER	
49	Boğaziçi Üniversitesi – İnşaat Mühendisliği Fakültesi	İSTANBUL
50	Gazi Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi	ANKARA
51	İTÜ (İstanbul Teknik Üniversitesi) İnşaat Fakültesi	İSTANBUL
52	KTÜ (Karadeniz Teknik Üniversitesi) – Mühendislik Fakültesi İnşaat Mühendisliği	TRABZON
53	ODTÜ (Orta Doğu Teknik Üniversitesi) – Mühendislik Fakültesi İnşaat Mühendisliği Bölümü	ANKARA
54	YILDIZ TEKNİK ÜNİVERSİTESİ İnşaat Fakültesi	İSTANBUL
	MESLEĞE ÖZEL KURUM/KURULUŞLAR	
55	TÜRKİYE HAZIR BETON BİRLİĞİ	İSTANBUL
56	İMMB	ANKARA

