



**ULUSAL MESLEK STANDARDI**

**BOYA KALİTE KONTROL SORUMLUSU**

**SEVİYE 4**

**REFERANS KODU /**

**RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/**

<b>Meslek:</b>	<b>BOYA KALİTE KONTROL SORUMLUSU</b>
<b>Seviye:</b>	<b>4<sup>I</sup></b>
<b>Referans Kodu:</b>	.....
<b>Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):</b>	<b>TÜRKİYE KİMYA, PETROL, LASTİK VE PLASTİK SANAYİ İŞVERENLERİ SENDİKASI (KİPLAS)</b> <b>Yardımcı Kuruluş:</b> <b>BOYA SANAYİCİLERİ DERNEĞİ (BOSAD)</b>
<b>Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:</b>	<b>MYK Kimya Sektör Komitesi</b>
<b>MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı:</b>	..... Tarih ve ..... Sayılı Karar
<b>Resmi Gazete Tarih/Sayı:</b>	
<b>Revizyon No:</b>	<b>00</b>

<sup>I</sup> Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye dört (4) olarak belirlenmiştir.

## TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

**ABSORBAN:** Emici kimyasal maddeyi,

**ANALİZ:** Bir madde içerisindeki bileşiklerin hepsinin veya birkaçının neler olduğunu ve miktarını ortaya koymayı,

**ASİT:** pH derecesi 0-7 arasında olan çözeltileri,

**BAZ:** pH derecesi 7-14 arasında olan çözeltileri,

**BUHARLAŞTIRMA:** Sıvı fazda bulunana moleküllerin ısı etkisiyle buhar fazına geçirilmesi işlemini,

**BULANMA (BULUTLANMA) NOKTASI:** Numunenin, kristallerinden oluşan bir sis (veya bulut) in gözlemlendiği ilk sıcaklığa,

**ÇÖKELTİ (TORTU):** Çökme sonucunda bir sıvının dibine çöken katı maddeyi,

**ÇÖZELTİ:** İki veya daha fazla kimyasal maddenin, herhangi bir oranda bir araya gelerek oluşturdukları homojen sıvı karışımını,

**DARA:** Kabıyla birlikte tartılan bir nesnenin kabının ağırlığına,

**DEFORMASYON:** Çeşitli iç ve dış kuvvetlerin etkisi ile bir cismin birim şekil değiştirmesi, şekil bozukluğu, orijinal şeklinden başkalaşmaya uğramasını,

**DENEY :** Bir varsayımı kanıtlamak için tasarlanarak kontrol edilebilir şartlar altında yapılan ve belirli niteliklerin belirlenmesine, belirli niceliklerin ölçülmesine, karşılaştırılmasına dayanan çalışmayı,

**DERİŞİM:** Konsantrasyonu, belirli bir ağırlık veya hacimdeki çözeltide bulunan çözünmüş madde miktarını,

**DİSTİLASYON (DAMITMA):** Sıvı karışımlardaki bileşenleri, kaynama noktaları arasındaki ayırımdan yararlanarak buharlaştırıp, yeniden yoğunlaştırma yoluyla birbirinden ayırmayı ve arıtmayı,

**DÖNÜM NOKTASI:** Bir titrasyonda indikatörün renk değiştirdiği anı,

**ELEK ANALİZİ:** Toz veya granül halindeki kimyasal maddenin tane büyüklüklerini belirlemek için gözenekleri giderek küçülen eleklerden titreşim yoluyla geçirilerek ayrıştırılması işlemini,

**EN:** Avrupa standartlarını,

**ET KALINLIĞI:** Ürünün müşteri şartnamesindeki kalınlığını,

**EZİLME:** Boya maddesi taneciklerinin boyutlarının küçültülmesi ve homojen hale getirilmesi işlemini,

**FAKTÖR:** Titrasyon çözeltisinin ayarlanması sırasında hesaplanan, çözeltiden sarf edilmiş olan mililitre sayısının, tam normal veya desinormal çözeltiden sarf edilecek olan mililitre sayısını elde etmek için çarpılması gereken sayıyı,

**FIRINLAMA :** Fırında yakma, kül haline getirme işlemini,

**FİLTRASYON (SÜZME):** Çökeltiyi ortamdan ayırmak, çözeltiyi berraklaştırmak veya temiz bir sıvı ürün elde etmek için, çözeltilin uygun boyutlu gözeneklere sahip, bez, kağıt, plastik, porselen vb. ortamdan geçirerek katıyı sıvıdan ayırma işlemini,

**FİRİT:** Cam hamurunu,

**FOTOMETRİK ANALİZ:** Fotometre ile ışık şiddetinin ölçülmesi yoluyla yapılan enstrümental analizi,

**GC:** Gaz kromatografisini,

**GEÇİRGEN:** Gaz, sıvı vb.ni içinden kolaylıkla geçireni,

**GERİ KAZANIM:** Kullanılmış bir maddeyi bir dizi işlemde geçirerek yeni bir ürüne dönüştürme sürecini

**GRANÜL:** Tablet basımından önce toz partikülleri ve bağlayıcı solüsyonla oluşturulan tablet basımına hazır topçukları,

**HACİM :** Bir cismin uzayda doldurduğu boşluğu,

**HEDEF DEĞER:** Ulaşılmak istenen değeri,

**HPCL:** Yüksek basınçlı sıvı kromatografisini,

**ISCO:** Uluslararası Meslek Sınıflandırma Standardını,

**İSG:** İş sağlığı ve güvenliğini,

**JEL:** Yarı mamul çözeltisinin pelte halini almasını,

**KALİBRASYON (AYARLAMA):** Belirli koşullar altında doğruluğu bilinen bir referans ölçüm standardı veya ölçüm sistemini kullanarak doğruluğu aranan diğer bir standart veya test/ölçü aleti yada sistemin doğruluğunun ölçülmesi, sapmalarının belirlenmesi ve rapor edilmesi işlemini,

**KARIŞIM:** Birden fazla bileşiğin herhangi bir oranda karıştırılması ile elde edilen ürünü,

**KAYNAMA NOKTASI:** Bir sıvının üzerindeki basıncın, sıvının buhar basıncına eşit olduğu sıcaklık derecesini,

**KAYNAMA:** Bir sıvının buhar basıncının bulunduğu ortamın basıncına eşit olduğu durumda kabarcık oluşturarak buhar haline geçişini,

**KIRILMA İNDİSİ:** Maddede yol alan ışığın, boşlukta yol alan ışığa göre ne kadar yavaş ilerlediğini gösteren katsayısı,

**KKD:** Kişisel koruyucu donanımı,

**KROMOTOGRAFI :** Kimyasal bileşim ve karışımları ayırma ve analizi için kullanılan yöntemi,

**KURUTMA:** Sıvı veya katı maddelerin yapısında bulunan nem, billur suyu, molekül ve miçelleri arasında absorbe ettiği suyu, sadece ısı ile veya vakumla birlikte ısı uygulayarak, ya da katı, sıvı veya gazlarda bulunan nemi, bazı yardımcı maddelerle ortamdan ayırmaya yarayan işlemi,

**KÜL:** Yaş çökeltinin tamamen yanması sonucunda arta kalan kısmını,

**LAK:** Film meydana getiren kaplama malzemeleri ile yapılan kaplama işlemi,

**METOT:** Yöntemi,

**MİKROBİYOLOJİK TEST:** Çalışılan üretim alanında kullanılan suyun ve bitmiş steril ürünlerin mikrobiyolojik yönden incelenmesi için yapılan tüm analizleri,

**NEM (RUTUBET):** Havadaki su buharını, maddelerin içindeki hafif ıslaklığı,

**NUMUNE (ÖRNEK):** Herhangi bir maddenin bütün özelliklerini içeren küçük bir kısmını,

**ÖLÇME:** Bir ölçme aracıyla nesnel ve özellikler arasında nitel ve nicel ayrımlar yapmayı,

**ÖRTÜCÜLÜK:** Boyanın kapaticılık özelliğini,

**PARLAKLIK:** Bir ürünün ya da cismin ışığı yansıtma derecesini,

**pH:** Asitlik, bazlık derecesini (0-14; 0-7 asitik, 7 nötr, 7-14 bazik),

**PREPERAT (MÜSTAHAZAR):** Analiz ve deneylerde kullanılmak üzere önceden kullanıma hazır hale getirilmiş kimyasal bileşikler,

**REFERANS MALZEME:** başvurulması gereken belli standartlardaki örnek malzemeyi,

**RUBOUT TESTİ:** Boyada pigment yüzmesinin test metodunu,

**SARFIYAT:** Volumetrik analizde harcanan titrasyon çözültüsü miktarını,

**SEÇ:** Sağlık, emniyet, çevreyi,

**SICAKLIK:** Bir cismin sıcaklığının veya soğukluğunun ölçütünü: Bir maddenin ısı durumunu belirten ve ısı geçişine neden olan etkeni. (Sıcaklık birimi ülkelere göre değişir. Türkiye’de en çok kullanılan derece <sup>0</sup>C Santigrad’dır),

**SKT:** Son kullanma tarihini,

**SOĞUTMA:** Herhangi bir maddeyi bekleterek, su veya gaz ile bir sistem içinde soğutma işlemi,

**SOLİD:** Katı maddeyi,

**SOLÜSYON:** Bir ya da daha çok sıvı veya katının çözücü sıvı içinde çözünmesi ile oluşan homojen karışımı, eriyiği,

**SOLVENT BAZLI (SOLVENT ESASLI):** Taşıyıcısı solvent olan boyayı,

**SPEKT (SPESİFİKASYON):** Belirlenmiş ve tanımlanmış fiziksel ve kimyasal özellikleri,

**STABİLİTE:** Kararlılığı, dayanıklılığı,

**STANDART MADDE:** Özellikleri önceden belirlenmiş olan, örnek veya temel alınabilen maddeyi,

**SU BAZLI (SU ESASLI):** Taşıyıcısı su olan boyayı,

**TANECİK BOYUTU DAĞILIMI:** Bir karışımdaki hammaddelerin küçük parçacıklarının dağılımını,

**TANECİK:** Boya ham maddelerinin küçük boyuttaki parçacıkları,

**TANIK NUMUNE (ŞAHİT NUMUNE):** Asıl numunedan saklanmak üzere alınan örneği,

**TARTMA:** Muhtelif cisimlere farklı değerlerde etki eden yer çekimi kuvvetinin ölçülmesini,

**TEST METODU:** Deney metodunu

**TEST:** Deneyi, sınamayı,

**TİTRASYON:** Bir maddenin derişimi tam olara bilinen bir çözelti ile eşdeğerlik noktasına kadar reaksiyona sokulmasını,

**TS:** Türk Standartlarını,

**TSE:** Türk Standartları Enstitüsünü,

**UV:** Mor ötesi ışını,

**VEZİN:** Standart kalibre ölçüm ağırlıklarını,

**VİSKOZİTE:** Akışkanlarda moleküller arası çekim kuvveti (kohezyon) nedeniyle oluşan iç sürtünmeyi, akmaya karşı gösterilen direnci,

**YOĞUNLUK:** Bir maddenin toplam kütesinin hacmine oranını,

**YÜZDE (%):** 100 birim içerisindeki madde miktarını,

ifade eder.

## İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ.....	6
2. MESLEK TANITIMI.....	9
2.1. Meslek Tanımı .....	9
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri .....	9
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler .....	9
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat .....	10
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları .....	10
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler .....	10
3. MESLEK PROFİLİ .....	11
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri .....	11
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman.....	33
3.3. Bilgi ve Beceriler.....	35
3.4. Tutum ve Davranışlar .....	36
4.ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME .....	38

## 1. GİRİŞ

Boya Kalite Kontrol Sorumlusu (Seviye 4) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye Kimya, Petrol, Lastik Ve Plastik Sanayi İşverenleri Sendikası (KİPLAS) tarafından hazırlanmıştır.

Boya Kalite Kontrol Sorumlusu (Seviye 4) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Kimya Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.



## 2. MESLEK TANITIMI

### 2.1. Meslek Tanımı

Boya, boya kimyasalları ve boya yan ürünleri üreten işletmelerde hammadde girişinden sevkiyata kadar gerçekleştirilen üretim süreçlerinde kalite test ve kontrollerini yapma, üretime müdahale etme, onay verme bilgi ve becerisine sahip kişidir.

Üretilen boya ve boya kimyasalları ile üretim sürecinde kullanılan hammadde ve ambalaj malzemelerini kalite planına ve firma kalite standartlarına uygun olarak test ve kontrol eder. Bu işlemleri yerine getirebilmek için numune alır, test ve kontrol hazırlıklarını yaparak uygun cihaz, malzeme ve test yöntemini seçer. Talimatlara göre yaptığı testler ile ilgili gerekli hesaplamaları yaparak sonuçları değerlendirir, bu sonuçlara göre onay verir veya gerekli müdahaleleri yaparak birlikte çalıştığı birimleri bilgilendirir. Ürün şikayetleri ile ilgili test ve kontrolleri yapar.

Tüm süreçler boyunca ilgili kayıtları düzenli olarak tutar ve raporlama yapar. Uygunluğu onaylanmış numunelerden şahit numunesini saklar ve elde ettiği tüm bulguları arşivler.

Kullanılan tüm cihaz, ekipman ve çalışma alanının temizliğini yaparak bir sonraki kullanıma hazırlar. Tüm bu görevleri yerine getirirken kişisel koruyucu donanım kullanımına, İSG ve SEÇ kurallarına dikkat eder.

### 2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08 : 3111 (Kimya ve fizik bilimi teknikerleri)

### 2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

4857 Sayılı İş Kanunu  
5510 Sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu  
Ağır ve Tehlikeli İşler Yönetmeliği  
Ambalaj Atıklarının Kontrolü Yönetmeliği  
Atık Yönetimi Genel Esaslarına İlişkin Yönetmelik  
Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmelik  
Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik  
Elle Taşıma İşleri Yönetmeliği  
Gürültü Yönetmeliği  
Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği  
Hazırlama, Tamamlama ve Temizleme İşleri Yönetmeliği  
İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği  
İşçi Sağlığı ve İş Güvenliği Tüzüğü

İşyeri Bina ve Eklentilerinde Alınacak Sağlık ve Güvenlik Önlemlerine İlişkin Yönetmelik  
Kanserojen ve Mutajen Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında  
Yönetmelik

Katı Atıkların Kontrolü Yönetmeliği

Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik

Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik

Makina Emniyeti Yönetmeliği

Parlayıcı Patlayıcı Tehlikeli ve Zararlı Maddelerle Çalışılan İşyerlerinde ve İşlerde Alınacak  
Tedbirler Hakkında Tüzük

Patlayıcı Ortamların Tehlikelerinden Çalışanların Korunması Hakkında Yönetmelik

Su Kirliliği ve Kontrolü Yönetmeliği

Tehlikeli Atıkların Kontrolü Yönetmeliği

Tehlikeli Maddelere ve Müstahzarlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formlarının Hazırlanması ve  
Dağıtılması Hakkında Yönetmelik

Tehlikeli Maddelerin ve Müstahzarların Sınıflandırılması, Ambalajlanması ve Etiketlenmesi  
Hakkında Yönetmelik

Titreşim Yönetmeliği

Toprak Kirliliği ve Kontrolü Yönetmeliği

TS 18001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi

TS EN ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi

TS EN ISO 17025 Deney ve Kalibrasyon Laboratuvarlarının Yeterliliği İçin Genel Şartlar

TS EN ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi

Ayrıca; iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan, kanun, tüzük ve yönetmeliklere  
uyulması ve konu ile ilgili risk analizi yapılması esastır.

#### **2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat**

Mesleğe ilişkin diğer mevzuat bulunmamaktadır.

Ayrıca meslek ile ilgili yürürlükte olan, kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması esastır.

#### **2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları**

Boya kalite kontrol sorumlusu, birçoğu tehlikeli olan boya ve kimyasallarının test ve kontrollerini yapmak için iyi aydınlatılmış ve havalandırılmış kapalı ortamlarda, çoğunlukla ayakta durarak ve vardiyalı olarak çalışır. Test ve kontrolü yapılan boya ve kimyasalların özelliğine göre, kimyasal tozlara, kokulara, buhara maruz kalma riski vardır. Laboratuvar ortamında, gürültü, titreşim, yanma, parlama, patlama vb. durumlarla karşılaştığı gibi ayrıca cam malzeme ile çalışıldığında kesilme, aşırı sıcak, aşırı soğuk ve kimyasallardan kaynaklanan cilt yanıkları gibi sağlık sorunlarıyla da karşılaşmaktadır. Bunun yanı sıra, kayma, düşme gibi kazalardan yaralanmaları, çeşitli göz rahatsızlıkları ile tat ve koku alma bozuklukları gözlenmektedir. Kimyasal ve fiziksel tehlikelerden korunma amacıyla kişisel koruyucu donanım kullanır.

#### **2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler**

1. MESLEK PROFİLİ  
1.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş sağlığı ve güvenliği, yangın ve acil durum kurallarını uygulamak	A.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki yasal ve işyerine ait kuralları uygulamak	A.1.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki normların anlaşılması için, işyerinin düzenlediği eğitimlere veya işyeri dışındaki kurumların eğitimlerine katılır.
				A.1.2	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.
				A.1.3	İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçlarını uygun ve çalışır şekilde bulundurur.
				A.1.4	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhalarını talimatlar doğrultusunda yerleştirerek ve çalışma sırasında koruyarak iş alanının ve personelinin güvenliğini sağlar.
		A.2	Risk etmenlerini azaltmak	A.2.1	Yaptığı işle ilgili tehlike ve riskleri ulusal mevzuat ve standartlar kapsamında kendi seviyesinde değerlendirerek, risklerin belirlenmesi çalışmalarına katkıda bulunur.
				A.2.2	Risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik yapılan çalışmalara katılır.
				A.2.3	Statik elektrik biriktirme ve kıvılcım atlama ihtimali olan uygulamalarda talimatlar doğrultusunda topraklama yapar, teknik emniyet önlemlerini alır.
		A.3	Tehlike durumunda acil durum prosedürlerini uygulamak	A.3.1	Tehlike durumlarını saptayıp hızlı bir şekilde yok etmek üzere önlem alma çalışmalarına katkıda bulunur.
				A.3.2	Anında giderilemeyecek türden tehlike durumlarını amirlerine ve yetkililere veya gereken durumlarda işletme dışında ilgili kurumlara bildirir.
				A.3.3	Kullanılan ekipmanlara özel acil durum prosedürlerini uygular.
		A.4	Acil çıkış prosedürlerini uygulamak	A.4.1	Acil durumlarda çıkış veya kaçış prosedürlerini uygular.
				A.4.2	Acil çıkış veya kaçış ile ilgili deneyimleri ilgililerle ve iş arkadaşlarıyla paylaşmak üzere yapılan periyodik çalışmalara ve tatbikatlara katılır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	Çevre koruma mevzuatına uygun çalışmak	B.1	Çevre koruma standart ve yöntemlerini uygulamak	B.1.1	Yaptığı işle ilgili olarak TS EN ISO 14001 kapsamında; Çevre Boyut-Etki değerlendirmesini yaparak gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkilerin doğru bir şekilde saptanması çalışmalarına katılır.
				B.1.2	Çevre koruma gereklerine ve uygulamalarına yönelik periyodik eğitimlere katılır.
				B.1.3	İş süreçlerinin uygulanması sırasında çevre etkilerini gözler ve zararlı sonuçların önlenmesi çalışmalarına katılır.
		B.2	Çevresel risklerin azaltılmasına katkıda bulunmak	B.2.1	Dönüştürülebilir malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırmayı ve sınıflamayı yapar, sınıflarına ayrılan atıkları plastik, kağıt, metal, cam gibi cinslerine göre ayırır.
				B.2.2	Tehlikeli ve zararlı atıkları verilen talimatlar doğrultusunda diğer malzemelerden ayırıştırır ve talimatlarda belirtilen önlemleri alarak geçici depolamasını yapar.
				B.2.3	Atıkları tartar veya tartılmasını sağlayarak atığın cinsi, kaynağı, tehlike derecesi ve miktarı bilgilerini kaydeder ve görevliye teslim eder.
				B.2.4	Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli bir şekilde saklanmasını sağlar.
				B.2.5	Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım, malzeme ve ekipmanı hazır bulundurur.
		B.3	Doğal kaynakların tüketiminde tasarruflu hareket etmek	B.3.1	Doğal kaynakları tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanır.
				B.3.2	Doğal kaynakların daha az ve verimli kullanımı için gerekli tespit ve planlama çalışmalarına katılır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Kalite yönetim sistemi dokümanlarına uygun çalışmak	C.1	İşe ait kalite gerekliliklerini uygulamak	C.1.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular.
				C.1.2	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular.
				C.1.3	Makina, alet, donanım ya da sistemin kalite gerekliliklerine uygun çalışır.
		C.2	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri uygulamak	C.2.1	Yapılacak işlemin türüne göre kalite sağlama tekniklerini uygular.
				C.2.2	İşlemler sırasında kalite sağlama ile ilgili teknik prosedürleri uygulayarak, özel kalite şartlarının karşılanmasını sağlar.
				C.2.3	Çalışmayla ilgili kalite ve diğer formlarını doldurur.
		C.3	Yapılan çalışmaların kalitesini denetim altında tutmak	C.3.1	Operasyon bazında çalışmaların kalitesini denetleme çalışmalarına katılır.
				C.3.2	Makine, alet, donanım ya da sistem üzerinde yapılan ayarların kullanım kılavuzlarına uygunluğunu denetler.
				C.3.3	Bakımı veya onarımı gerçekleştirilen cihazın ya da sistemin teknik özelliklere uygunluğunu denetler.
		C.4	Proseslerde saptanan hata ve arızaları engelleme çalışmalarına katılmak	C.4.1	Çalışma sırasında saptanan hata ve arızaları yetkili kişilere bildirir, ilgili kayıtları tutar.
				C.4.2	Hata ve arızaları oluşturan nedenlerin belirlenmesine ve ortadan kaldırılmasına katkıda bulunur.
				C.4.3	Hata ve arıza gidermeyle ilgili uygulama ve yöntemleri uygular.
				C.4.4	Yetkisi dahilinde olmayan veya gideremediği hata ve arızaları amirlerine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	İş organizasyonu yapmak	D.1	Çalışma alanının özelliklerini belirlemek	D.1.1	Çalışmaların kesintisiz ve uygun şekilde sürdürülmesi için, iş alanını inceler, güvenli çalışma ortamı sağlar.
				D.1.2	İş alanının olumsuz özelliklerinin iyileştirilmesine katkıda bulunur.
				D.1.3	Çalışmanın türü ve kullanılan iş yöntemine göre düzeni sağlar.
				D.1.4	Çalışma alanının genişliğini ve ilgili çalışma noktalarının kapsamını belirler.
		D.2	İş programı yapmak	D.2.1	İşyeri prosedürleri ve talimatlarına göre iş programını yapar.
				D.2.2	Devreden işlerin kontrolünü yapar.
				D.2.3	Yıllık, aylık, haftalık ve günlük çalışma programlarını takip eder.
				D.2.4	Uygulama süresini belirler.
				D.2.5	İşleri çalışma programına göre yapar.
				D.2.6	Kalite kontrol elemanlarına iş dağılımı yapar.
		D.3	İş bitiminde donanım ve iş alanı temizliğini yapmak	D.3.1	Çalışma alanını düzgün ve temiz tutar.
				D.3.2	Kullanılan makine ve ekipmanları iş bitiminde kaldırır ve temizler.
				D.3.3	İş sağlığı ve güvenliği açısından riskli maddelerin kullanımı sırasında gereken özeni gösterir ve belirlenmiş yerlerde uygun bir şekilde depolar.
D.3.4	Çalışma alanını daha sonra gerçekleştirilecek işlemlere uygun şekilde bırakır.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Numune almak	E.1	Numune bildirim formunu almak	E.1.1	İlgili birimden numune bildirim formunu alır.
				E.1.2	Numune bildirim formunu inceler.
		E.2	Numunenin özellikleri hakkında bilgi edinmek	E.2.1	İlgili kalite dökümanlarını bulur ve inceler.
				E.2.2	Numune ile ilgili güvenlik bilgi formunu bulur, numune hakkında sıcaklık, basınç, risk ve bileşim gibi bilgileri inceler.
		E.3	Numune kabı ve numune alma ekipmanlarını hazırlamak	E.3.1	Numunenin cinsi ve özelliğine göre numune kabını seçer.
				E.3.2	Talimata göre numune alma ekipmanlarını hazırlar.
				E.3.3	Numune alma kaplarının ve ekipmanlarının kullanılabilir olduğunu ve temizliğini kontrol eder, gerekiyorsa temizler.
				E.3.4	Kişisel koruyucu donanımlarını temin ve kontrol eder, gerekiyorsa temizler.
		E.4	Numune alma ortamını hazırlamak	E.4.1	Numune alınacak yere ve ilgili birime bilgi verir.
				E.4.2	İSG'ye göre güvenlik önlemlerini alır/alınmasını sağlar.
		E.5	Numune almak ve tanımlamak	E.5.1	Numuneye uygun ekipmanları kullanarak talimatta belirtilen yöntemle belirtilen miktarda numuneyi alır.
				E.5.2	Alınan numuneyi etiket bilgilerini yazarak tanımlar.
		E.6	Numuneyi laboratuvara getirmek	E.6.1	İSG kurallarına uygun şekilde numuneyi laboratuvara taşır/taşınmasını sağlar.
				E.6.2	Numune etiket bilgilerini sisteme veya forma kaydeder.



Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Test ve kontrol hazırlıklarını yapmak	F.1	Test ve kontrol yöntemini belirlemek	F.1.1	Test veya kontrolü yapılacak numunenin ilgili talimatlarını alır ve inceler.
				F.1.2	Talimata göre numuneye uygun test metodunu seçer.
				F.1.3	Metod ve talimatların güncelliğini kontrol eder.
		F.2	Test ve kontrol cihaz ve ekipmanlarını hazırlamak	F.2.1	Talimata göre numuneye uygun cihaz ve ekipmanları seçer.
				F.2.2	Talimata göre cihaz ve ekipmanları hazırlar.
				F.2.3	Cihaz ve ekipmanlarının kullanılabilir olduğunu ve temizliğini kontrol eder,
		F.3	Çözelti hazırlamak	F.3.1	İlgili talimatlarda belirlenen test ve kontrol yöntemlerinde kullanılacak çözelti ve kimyasalları belirler.
				F.3.2	Çözelti hazırlamada kullanılacak kimyasal maddeleri belirler ve temin eder.
				F.3.3	Kimyasalın kullanıma uygunluğunu kontrol eder.
				F.3.4	Talimatta uygun şekilde çözeltiyi hazırlar, ilgili hesaplamaları yaparak faktör tayini yapar.
				F.3.5	Hazırlanan çözeltiyi uygun kaplara koyar ve etiketleyerek tanımlar, güvenlik işaretlemelerini yapar.
				F.3.6	Hazırlanan çözeltiyi talimatta belirtilen saklama koşullarında saklar.
		F.4	Cihaz ve ekipmanların kalibrasyon doğrulamasını yapmak	F.4.1	Kalibrasyon doğrulaması yapılacak cihaz ve ekipmanları belirler.
				F.4.2	Cihaz ve ekipmanların kalibrasyon tarihi etiketlerini kontrol eder, kalibrasyon süresi dolmuşsa ilgili birime bilgi verir.
				F.4.3	Kalibrasyon doğrulamasında kullanılacak doğrulama referanslarını (referans çözeletti, etalon vb.) belirler, temin eder.
				F.4.4	Talimatlara göre doğrulamayı yapar, kaydeder.
		F.5	Ortam şartlarını kontrol etmek	F.5.1	Çalışma ortamının ısı, ışık, nem ve basınç değerlerini kontrol eder, gerekirse ilgili birime bilgi verir.
				F.5.2	Çalışma ortamının temizliğini kontrol eder gerekirse temizler / temizlenmesini sağlar.
				F.5.3	Havalandırma sistemini kontrol eder, gerekirse ilgili birime bilgi verir.
				F.5.4	Çeker ocağın kullanılıp kullanılmayacağına karar verir.
F.5.5	Çalışma ortamındaki güvenlik donanımını kontrol eder.				



Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Ambalaj ve etiket kalite kontrolü yapmak (devamı var)	G.1	Numuneyi teste ve kontrole hazırlamak	G.1.1	Ambalaj ve etiket numunesini depodan alır.
				G.1.2	Ambalaj ve etiketi talimatlarda belirtilen ölçülerde keser.
		G.2	Tasarım kontrolü yapmak	G.2.1	Ambalaj ve etiketlerin üzerinde bulunan renkleri ve tanımlarını kontrol eder.
				G.2.2	Ambalaj ve etiket üzerindeki tasarım özelliklerini kontrol eder.
				G.2.3	Ambalajdaki ve etiketteki deformasyonları kontrol eder.
				G.2.4	Ambalaj ve etiketi standart numune ile karşılaştırır.
		G.3	Ebat kontrolü yapmak	G.3.1	Ambalaj ve etiketin boyunu, enini, çapını ve yüksekliğini ölçer ve kaydeder.
				G.3.2	Kesilen numuneden ambalajın et kalınlığını ölçer.
				G.3.3	Ambalaj ve etiketlerde birim ağırlık kontrolü yapar.
		G.4	Kopma testi yapmak	G.4.1	Talimatta belirtilen miktarda ambalaja belirtilen ağırlığı koyar.
				G.4.2	Ağırlık konulmuş ambalajı asar.
				G.4.3	Ambalajın sapı kopana kadar ağırlık ilave eder, koptuğu andaki ağırlığı kaydeder.
		G.5	Sızdırmazlık testi yapmak	G.5.1	Ambalajın içersine su veya solvent koyar.
				G.5.2	Ambalajın kapağını kapatarak ambalajı ters çevirir.
				G.5.3	Sızma olup olmadığını gözle kontrol eder.
		G.6	Ambalaj saplarına esneklik testi yapmak	G.6.1	Ambalaj sapının boyunu ölçer.
				G.6.2	Talimatta belirtilen miktarda ambalaja belirtilen ağırlığı koyar.
				G.6.3	Ağırlık konulmuş ambalajı asar, talimatta belirlenen süre kadar bekletir.
				G.6.4	Ambalajı askıdan indirerek sapını ölçer, ilk ölçüm değeriyle karşılaştırır, kaydeder.
		G.7	Ezilme testi yapmak	G.7.1	Boş ambalajın kapağını kapatır, ezme cihazına yerleştirir.
				G.7.2	Cihazı çalıştırarak ambalaj ezilene kadar basınç uygular.
G.7.3	Ölçtüğü basınç değerini kilogramkuvvet cinsinden kaydeder.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Ambalaj ve etiket kalite kontrolü yapmak	G.8	Statik elektrik testi yapmak	G.8.1	Uygun kaba talimatta belirtilen miktarda karbon siyahı (toz) koyar.
				G.8.2	Kabı manyetik karıştırıcı üzerine yerleştirir ve metal parçacığı (balık) kabın içine koyar.
				G.8.3	Kesilen ambalaj numunesi ile kabı kapatır.
				G.8.4	Manyetik karıştırıcıyı çalıştırarak, karbon siyahının ambalaj numunesine yapışıp yapışmadığını kontrol eder.
		G.9	Lak testi yapmak	G.9.1	Kesilen ambalaj numunesini solvent solüsyonuna batırır.
				G.9.2	Ambalaj üzerindeki lakın çözünüp çözünmediğini kontrol eder.
		G.10	Ambalaj ve etiket UV testlerini yapmak	G.10.1	Kesilen ambalaj ve etiket numunesinin yarısını alüminyum folya ile kaplar.
				G.10.2	Yarısı kaplanmış numuneyi UV cihazına yerleştirir.
				G.10.3	Talimatta belirtilen süre sonunda alüminyum folyoyu açarak kaplanmış kısım ile kaplanmamış kısmı karşılaştırır.
		G.11	Yapışma testi yapmak	G.11.1	Kendinden yapışkanlık etiketi ambalaj numunesi üzerine yapıştırır.
				G.11.2	Etiketi sökmeye çalışarak etiketin yapışma kuvvetini kontrol eder.
		G.12	Conta testi yapmak	G.12.1	Ambalaj numunesinin kapağını keser.
G.12.2	Kenet kısmındaki bölümde conta olup olmadığını kontrol eder.				
G.12.3	Contayı kenetten sökerek solvent solüsyonu içine atar.				
G.12.4	Talimatta belirtilen süre sonunda contanın deforme olup olmadığını kontrol eder.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Kalite kontrol testlerini yapmak (devamı var)	H.1	Viskozite ölçümü yapmak	H.1.1	Numuneyi talimatta belirtilen sıcaklığa getirir.
				H.1.2	Numuneye uygun spindelli seçer.
				H.1.3	Spindeli belirtilen çizgiye kadar numuneye daldırır.
				H.1.4	Viskozimetreyi talimata göre çalıştırır.
				H.1.5	Viskozimetre ekranında görülen değeri okur ve kaydeder.
		H.2	Yoğunluk tayini yapmak	H.2.1	Numuneyi talimatta belirtilen sıcaklığa getirir.
				H.2.2	Yoğunluk ölçme kabının (piknometre) darasını alır.
				H.2.3	Numuneyi yoğunluk ölçme kabına silme doldurur.
				H.2.4	Kapağı kapatır ve taşan kısmı temizler.
				H.2.5	Hassas terazide ölçüm yapar.
				H.2.6	Okuduğu değerle talimatta belirtilen hesaplamaları yapar, sonucu kaydeder.
		H.3	pH ölçmek	H.3.1	Numuneyi talimatta belirtilen sıcaklığa getirir.
				H.3.2	pH elektrodunu numune içine daldırır.
				H.3.3	pH metre ekranında görülen değeri okur ve kaydeder.
		H.4	% Su oranı tayini yapmak	H.4.1	Su oranı tayin cihazını talimatlara göre hazır konuma getirir.
				H.4.2	Enjektöre numune alır, tartar.
				H.4.3	Numuneyi su oranı tayin cihazına enjekte eder.
				H.4.4	Verilen numune miktarını cihaza girer.
				H.4.5	Talimatta belirtilen programı çalıştırır ve sonucu kaydeder.
		H.5	% Nem tayini yapmak	H.5.1	Vezin kabının darasını alır.
H.5.2	Numuneyi talimatta belirtilen miktarda vezin kabına koyar, tartar.				
H.5.3	Önceden ısı ayarı yapılmış etüve vezin kabını kapağı açık şekilde koyar.				
H.5.4	Talimatta belirtilen süre kadar bekletir.				
H.5.5	Süre bitiminde vezin kabını kapağı kapalı şekilde desikatörde soğumaya bırakır.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Kalite kontrol testlerini yapmak (devamı var)	H.6	Katı madde (solid) tayini yapmak	H.6.1	Paralele olarak iki numune ile çalışır.
				H.6.2	Krozenin darasını alır.
				H.6.3	Numuneyi talimatta belirtilen miktarda krozeeye koyar, tartar.
				H.6.4	Önceden ısı ayarı yapılmış etüve krozeyi koyar.
				H.6.5	Talimatta belirtilen süre kadar bekletir.
				H.6.6	Süre bitiminde krozeyi desikatörde soğumaya bırakır.
				H.6.7	Tartım yapar, talimatta belirtilen hesapları yaparak kaydeder.
		H.7	Su ve yağ absorpsiyonu tespit etmek	H.7.1	Cam panelin darasını alır.
				H.7.2	Talimatta belirtilen miktarda numuneyi panele koyar, tartar.
				H.7.3	Paneldeki numunenin üzerine karıştırarak suyu veya yağı doyunluğa erişinceye kadar damlatarak ilave eder.
				H.7.4	Doymuş numuneyi tartar ve talimatta belirtilen hesapları yaparak kaydeder.
		H.8	Kaynama, donma ve erime noktası tayini yapmak	H.8.1	Yapacağı teste göre talimatta belirtilen cihazı seçer.
				H.8.2	Cihaza talimatta belirtilen sıcaklık değerlerini girer.
				H.8.3	Enjektör yardımıyla kapiler tüplere numuneyi koyar.
				H.8.4	Numuneyi cihazın üzerinde bulunan bölmeye yerleştirir ve cihazı çalıştırır.
				H.8.5	Çıkan sonucu kaydeder.
		H.9	Bulutlanma (bulanma) noktası tayini yapmak	H.9.1	Talimatta belirtilen konsantrasyonda tuzlu su çözeltisi hazırlar.
				H.9.2	Çözeltinin üzerine numune koyar.
				H.9.3	Numuneyi hotplatete bulutlanıncaya kadar ısıtır ve sıcaklığını ölçer ve kaydeder.
		H.10	Hammadde renk tayini yapmak	H.5.1	Teste uygun cihazı seçer.
				H.5.2	Numuneyi küvete koyar, cihazı çalıştırır.
H.5.3	Cihazın ekranından sonucu okur ve kaydeder.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Kalite kontrol testlerini yapmak (devamı var)	H.11	Kırılma indisi tayini yapmak	H.11.1	Refraktometreyi talimatta belirtilen şekilde çalıştırır.
				H.11.2	Enjektör yardımıyla numuneyi cihazın haznesine koyar.
				H.11.3	Cihazın ekranından sonucu okur ve kaydeder.
		H.12	Metal tayini yapmak	H.12.1	Numuneyi talimatta belirtilen miktarda erlene alır.
				H.12.2	Talimatta belirtilen çözeltileri erlene ekler.
				H.12.3	Dönüm noktasına kadar titrasyon yapar.
				H.12.4	Harcanan titrasyon çözeltisi miktarını okur, ilgili hesaplamaları yaparak sonucu kaydeder.
		H.13	Tanecik boyutu tayini yapmak	H.13.1	Tanecik boyutu tayin cihazını talimatta belirtilen şekilde çalıştırır ve programı seçer.
				H.13.2	Numuneyi spatülle cihazın haznesine koyar, programı çalıştırır.
				H.13.3	Cihazın ekranından sonucu okur ve kaydeder.
		H.14	Hammadde UV testleri yapmak	H.14.1	Talimata uygun metodu ve küveti seçer.
				H.14.2	Küvete numuneyi koyar ve cihazın haznesine yerleştirir.
				H.14.3	Programı çalıştırır, değerleri okur, talimatta belirtilen hesapları yaparak kaydeder.
		H.15	GC ve HPLC testlerini yapmak	H.15.1	Kromotografi cihazını talimatlarda belirtilen şekilde çalıştırır.
				H.15.2	Numuneye uygun metodu seçer.
				H.15.3	Numuneye uygun kolonu seçer ve cihaza takar.
				H.15.4	Enjektör yardımıyla numuneyi cihaza enjekte eder.
				H.15.5	Talimatta belirtilen hesapları yaparak sonucu kaydeder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Kalite kontrol testlerini yapmak (devamı var)	H.16	Ezilme testi yapmak	H.16.1	Numuden bir miktar grindometre üzerine koyar.
				H.16.2	Grindometre aplikatörü ile dik olarak film çeker.
				H.16.3	Grindometre üzerindeki skaladan tanecik yoğunluğunun başladığı noktadan mikron cinsinden tane büyüklüğünü okur, kaydeder.
		H.17	Asit, baz tayini yapmak	H.17.1	Erlene talimatta belirtilen miktarda numune alır.
				H.17.2	Belirtilen çözeltilerden erlene ilave eder.
				H.17.3	Dönüm noktasına kadar talimatta belirtilen titrasyon çözeltisi ile titre eder.
				H.17.4	Titrasyon çözeltisinin sarfiyatını okur, gerekli hesaplamaları yaparak kaydeder.
		H.18	İzosiyonat testi yapmak	H.18.1	Erlene talimatta belirtilen miktarda numune alır.
				H.18.2	Belirtilen çözeltilerden erlene ilave eder.
				H.18.3	Dönüm noktasına kadar talimatta belirtilen titrasyon çözeltisi ile titre eder.
				H.18.4	Titrasyon çözeltisinin sarfiyatını okur.
				H.18.5	Boş numune ile aynı işlemleri yapar.
				H.18.6	Gerekli hesaplamaları yaparak kaydeder.
		H.19	Destilasyon testi yapmak	H.19.1	Talimatlarda belirtilen miktarda numuneyi destilasyon balonuna koyar.
				H.19.2	Destilasyon düzeneğini hazırlar, sistemi çalıştırır.
				H.19.3	Destilasyon sonucunda çıkan destilatı mezüre alır.
				H.19.4	Talimatlarda belirtilen sıcaklıklarda mezürdeki miktarı kaydeder.
		H.20	Elekt analizi yapmak	H.20.1	Talimatta belirtilen farklı boyuttaki elekleri üstten itibaren kalından inceye doğru dizer.
				H.20.2	Belirtilen miktarda numuneyi üst eleğe koyar, elekt cihazını çalıştırır.
				H.20.3	Eleklerde kalan numune miktarlarını tartar.
H.20.4	Talimatlarda belirtilen hesaplamaları yapar, kaydeder.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Kalite kontrol testlerini yapmak (devamı var)	H.21	Jel kontrolü yapmak	H.21.1	Numunenin spatül yardımıyla akışkanlığına bakar.
				H.21.2	Jelleşme olup olmadığını tespit eder.
		H.22	Yüzey kontrolü yapmak	H.22.1	Numuneden aplikatör yardımıyla cam veya asetat üzerine film çeker.
				H.22.2	Göz ile film yüzeyinde partikül kalıp kalmadığını kontrol eder.
		H.23	Örtücülük kontrolü yapmak	H.23.1	Numunden aplikatör yardımıyla örtücülük kartı üzerine talimatta belirtilen mikronda film çeker.
				H.23.2	Film talimatlarda belirtilen şartlarda kurutur.
				H.23.3	Spektrofotometre ile örtücülük değerini okur veya standart kart ile karşılaştırır, kaydeder.
		H.24	Parlaklık testi yapmak	H.24.1	Numuneden aplikatör yardımıyla cam veya asetat üzerine talimatta belirtilen mikronda film çeker.
				H.24.2	Filmi talimatlarda belirtilen şartlarda kurutur.
				H.24.3	Glossmetre ile farklı açılardan parlaklık ölçümü yapar, kaydeder.
		H.25	Renk şiddeti testi yapmak	H.25.1	Talimatta belirtilen miktarda numuneyi karıştırma kabına alır.
				H.25.2	Numunenin üzerine talimatta belirtilen miktarda renk pastasını ilave eder, kapağını kapatılarak karıştırıcıda karıştırır.
				H.25.3	Karıştırılan numuneden ve standart numuneden renk kartına aynı anda yanyana film çeker ve kurutur.
				H.25.4	Spektrofotometre cihazından renk değerini okutur ve standart ile karşılaştırarak değerleri kaydeder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Kalite kontrol testlerini yapmak (devamı var)	H.26	Uyuşabilirlik testi yapmak	H.26.1	Talimatta belirtilen miktarda numuneyi karıştırma kabına alır.
				H.26.2	Numunenin üzerine talimatta belirtilen miktarda renk pastasını ilave eder spatül ile karıştırır.
				H.26.3	Karışımından belirli miktarda ayırır, kalan numunenin kapağını kapatarak karıştırıcıda karıştırır.
				H.26.4	Karıştırılan her iki numuneden renk kartına aynı anda yanyana film çeker ve kurutur.
				H.26.5	Göz ile renk kontrolünü yapar.
		H.27	Açılım (tint) testini yapmak	H.27.1	Talimatta belirtilen miktarda numuneyi karıştırma kabına alır.
				H.27.2	Numunenin üzerine talimatta belirtilen miktarda renk pastasını ilave eder spatül ile karıştırır.
				H.27.3	Karıştırılan numuneden renk kartına film çeker ve kurutur.
				H.27.4	Spektrofotometre ile renk değerini okutur, standart değerle karşılaştırarak değerini kaydeder.
		H.28	Ovalama (aşınma) testi yapmak	H.28.1	Numuneden aplikatör yardımı ile talimatta belirtilen mikron kalınlığında ovalama kartına film çeker.
				H.28.2	Talimatta belirtilen süre kadar kurumaya bırakır.
				H.28.3	Kuruyan filmi ovalama cihazına monte eder.
				H.28.4	Talimatta belirtilen çözeltiyi film üzerine bırakır.
				H.28.5	Ovalama cihazına fırçaları yerleştirir, cihazı çalıştırır.
				H.28.6	Film üzerindeki ilk açılmayı ve tam çizgi oluştuğu andaki salınım (git-gel) sayısını kaydeder.
		H.29	Zımpara testi yapmak	H.29.1	Ahşap üzerine pistole yardımıyla numuneyi uygular.
				H.29.2	Talimatta belirtilen süre kadar kurumaya bırakır.
				H.29.3	Süre sonunda talimatta belirtilen zımpara ile zımparalar.
				H.29.4	Zımparaya tutunan numunenin zımpara yüzeyine yapışıp yapışmadığını kontrol eder.
				H.29.5	Numunenin zımparaya gelme süresini kaydeder.



Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Kalite kontrol testlerini yapmak (devamı var)	H.30	Mikrobiyoloji testi yapmak	H.30.1	Numuneyi talimatta belirtilen miktarda kaynatılıp soğutulmuş su ile karıştırır.
				H.30.2	Petri film üstüne karıştırılan numuneyi damlatır.
				H.30.3	Petri filmi hava almayacak şekilde kapatır, talimatta belirtilen süre kadar inkübatörde bekletir.
				H.30.4	Kırmızı nokta oluşumunu ve sayısını kontrol eder.
		H.31	Kuruma testi yapmak	H.31.1	Numuneden kuruma aplikatörü yardımıyla asetat üzerine film çeker.
				H.31.2	Çekilen filmi kuruma cihazına yerleştirir.
				H.31.3	Çizilmenin kesildiği süreyi scaladan ölçer, kaydeder.
		H.32	Çatlama testi yapmak	H.32.1	Numuneden talimatta belirtilen aplikatör yardımıyla cam üzerine film çeker.
				H.32.2	Çekilen filmi ortam kurumasına bırakır.
				H.32.3	Talimatta belirlenen süre sonunda çatlakların oluştuğu yeri belirler.
				H.32.4	Film enini ve çatlakların oluştuğu noktaları ölçer, ilgili hesaplamaları yaparak çatlama kalınlığını kaydeder.
		H.33	Su emme testi yapmak	H.33.1	Talimata göre taş plakaları şartlandırır.
				H.33.2	Talimatta belirtilen miktardaki numuneyi taş plakalar üzerine uygular, kurutur.
				H.33.3	Plakanın boyasız yüzeylerini parafinle kaplar, kurutur, tartar.
				H.33.4	Suyla doldurulmuş kaplara taşı boyalı yüzeyi alta gelecek şekilde yerleştirir.
				H.33.5	Talimatta belirtilen sürelerde taşları çıkartır kurutarak tartar.
				H.33.6	Talimatlarda belirtilen hesapları yaparak numunenin su emme değerini hesaplar, kaydeder.
		H.34	Su buharı geçirgenliği testi yapmak	H.34.1	Talimatta belirtilen miktardaki numuneyi firit üzerine uygular, kurutur.
				H.34.2	Su buhar geçirgenliği kabının içine talimatta belirtilen miktarda su koyar.
				H.34.3	Firiti su buhar geçirgenliği kabının kapağına yerleştirir, kapağı kapatır.
H.34.4	Kabı oda şartlarında belirtilen süre kadar tutar.				
H.34.5	Kabın içinde kalan suyu tartar, ilgili hesaplamaları yaparak numunenin su buhar geçirgenliğini hesaplar, kaydeder.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Kalite kontrol testlerini yapmak (devamı var)	H.35	Depolama stabilitesi testi yapmak	H.35.1	Numuneyi saklama kabına koyar, viskositesini ölçer, kapağını hava alamayacak şekilde kapatır ve tartar.
				H.35.2	Talimatlarda belirtilen sıcaklıkta ve sürede etüvde numuneyi bekletir.
				H.35.3	Süre sonunda numuneyi tartar, başlangıç tartımı ile karşılaştırır, sapmayı kaydeder.
				H.35.4	Kabı açarak numunenin görüntüsünü kontrol eder, kaydeder.
				H.35.5	Viskositesini ölçerek başlangıç viskositesi ile karşılaştırır.
		H.36	Donma – çözünme testi yapmak	H.36.1	Numuneyi saklama kabına koyar, kapağını kapatır.
				H.36.2	Numuneyi talimatta belirtilen sıcaklıkta ve sürede dondurucuda tutar.
				H.36.3	Süre sonunda oda sıcaklığında talimatta belirtilen süre boyunca tutar.
				H.36.4	İşlemi talimatta belirtilen tekrarda yapar, numunenin görünümünü inceler ve kaydeder.
		H.37	Desen kontrolü yapmak	H.37.1	Numuneyi mala veya rulo ile panele uygular.
				H.37.2	Talimatlarda belirtilen süre boyunca kurutur.
				H.37.3	Numunenin desen yapıp yapmadığını göz ile kontrol eder.
		H.38	Rubout testi yapmak	H.38.1	Talimatta belirtilen aplikatör yardımıyla numuneden renk kartına film çeker.
				H.38.2	Film yaş iken filmin belirli bir kısmına pamakla dairesel hareketler yapar.
				H.38.3	Numune kurumaya ve yapışmaya başladığı an işlemi sonlandırır, kurutur.
				H.38.4	Film üzerinde dairesel hareket yapılan ve yapılmayan alanların gözle renk tonlarını karşılaştırır.
		H.39	Solvent bazlı beyaz ürtünde sararma testi yapmak	H.39.1	Numuneyi talimatta belirtilen aplikatörle film kartına çeker.
				H.39.2	Filmi ortam şartlarında talimatlarda belirtilen sürede kurutur.
				H.39.3	Süre sonunda film kartının sararıp sararmadığını standart ile göz veya spektrofotometre ile karşılaştırır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Kalite kontrol testlerini yapmak	H.40	Akma ve sarkma testi yapmak	H.40.1	Talimatta belirtilen miktarda numuneyi inceltir.
				H.40.2	İnceltilmiş numuneyi aplikatör yardımıyla asetata çeker.
				H.40.3	Asetatı dik konumda talimatta belirtilen süre kadar bekletir.
				H.40.4	Asetat yüzeyine çekilen boya filminin akmasını ve sarkmasını gözle kontrol eder.
		H.41	Köpük kontrolü yapmak	H.41.1	Numuneyi spatülle karıştırır.
				H.41.2	Göz ile numunede köpük olup olmadığını kontrol eder.
				H.41.3	Numuneden bir miktarı iki cam veya iki asetat arasına sıkıştırır.
				H.41.4	Işığa tutarak hava kabarcıklarının miktarını kontrol eder.
		H.42	Beyazlık testi yapmak	H.42.1	Talimatta belirtilen mikronda numuneyi aplikatör ile renk kartına çeker.
				H.42.2	Spektrofotometre ile beyazlık değerini ölçer, değeri kaydeder.
		H.43	Solvent bazlı ürünlerde sertlik testi yapmak	H.43.1	Numuneyi cam yüzeye talimatlarda belirtilen mikron kalınlığında aplikatör ile çeker.
				H.43.2	Talimatlarda belirtilen sıcaklık ve sürede etüvde bekletir.
				H.43.3	Talimatlarda belirtilen süre boyunca filmi şartlandırma odasında bekletir.
				H.43.4	Filmin sertliğini sertlik ölçme cihazı ile belirler, değeri kaydeder.
		H.44	Suya, asite ve baza dayanıklılık testi yapmak	H.44.1	Numuneyi cam yüzeye talimatlarda belirtilen mikron kalınlığında aplikatör ile çeker, kurutur.
				H.44.2	Filmin üzerine talimatta belirtilen miktarda su, asit veya baz damlatır.
				H.44.3	Filmin üstünü dış etkenlerden korumak için kapatır.
				H.44.4	Belirtilen süre sonunda damlatılan maddeyi emici malzeme ile filmden uzaklaştırır.
				H.44.5	Göz ile film üzerinde deformasyon olup olmadığını kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
I	Test sonuç bilgilerini değerlendirmek	I.1	Test sonuçlarını kaydetmek	I.1.1	Test sonuç değerlerini ilgili formlara veya sisteme kaydeder.
				I.1.2	Test sonuçları ile ilgili raporlama ve istatistiklendirme yapar.
				I.1.3	Yaptığı raporları dosyalar ve talimatta belirtilen şekilde arşivler.
		I.2	Test sonuçlarını karşılaştırmak	I.2.1	Test sonuçlarını kabul kriterleri ile karşılaştırır.
				I.2.2	Kabul kriterlerine uygun olup olmadığına karar verir.
		I.3	Test sonuçlarına göre ilave veya kullanım kararı vermek	I.3.1	Test sonuçları kabul kriterlerine uygun ise kullanıma onay verir.
				I.3.2	Test sonuçları kabul kriterlerine uygun değil ise testi tekrarlar.
				I.3.3	Tekrar yapılan test sonuçları kabul kriterlerine uygun değil ise talimatlar doğrultusunda gerekli müdahalelerin yapılmasını sağlar, müdahale edilemiyorsa red eder.
				I.3.4	Test sonuçları ile ilgili kararı sorumlu birimlere bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
J	Şahit numune saklama işlemlerini yürütmek	J.1	Şahit numuneyi etiketlemek	J.1.1	Şahit numunenin adını, alınma tarihini, üretim tarihini, seri numarasını ve varsa son kullanma tarihini yazar.
				J.1.2	Şahit numunenin saklanma süresini ve koşullarını belirtir.
				J.1.3	Şahit numunenin tehlike işaretlemelerini yapar.
		J.2	Şahit numuneyi sınıflandırmak	J.2.1	Şahit numuneleri özelliklerine göre ayırır.
				J.2.2	Sınıflandırdığı numunelerin kendi aralarında etkileşmemesini sağlar.
				J.2.3	Sınıflandırdığı numunelerin kolay ulaşılabilir olmasını sağlar.
				J.2.4	Şahit numuneleri belirli bir düzen (zaman dilimine göre, alfabetik sırayla vb) ile yerleştirir.
		J.3	Şahit numunenin saklama koşullarını kontrol etmek	J.3.1	Şahit numunenin cinsine ve özelliğine göre sınıflandırma yapar.
				J.3.2	Saklama koşullarındaki sıcaklık, nem, basınç, toz gibi koşulların numuneyi etkilememesini sağlar.
				J.3.3	Şahit numune saklama alanında gerekli uyarı işaretlemelerini yapar.
				J.3.4	Şahit numune saklama yerini günlük çalışmalara engel olmayacak şekilde düzenler.
				J.3.5	Şahit numune saklama yerinin doğal afetler ve acil durumlarda tehlike arz etmemesi için düzenlenmesinde SEÇ ekibiyle koordineli çalışır.
		J.4	Saklama süresi dolan şahit numuneleri ortamdaki uzaklaştırmak	J.4.1	Kişisel koruyucu donanımları kullanır.
				J.4.2	Saklama süresi dolmuş şahit numuneyi takip çizelgesinden bulur.
				J.4.3	Süresi dolmuş şahit numuneyi uygun kaptaki ve koşullarda ayırır.
				J.4.4	Çevreye ve insan sağlığına zarar vermemesi için gerekli tedbirleri alır.
				J.4.5	Süresi dolmuş şahit numuneyi uygun kap ve taşıma koşullarında sevk eder.
				J.4.6	Saklama süresi dolmuş şahit numunelerden SEÇ ekibini haberdar eder.
				J.4.7	Saklama süresi dolmuş şahit numunelerin taşınması sırasında olabilecek dökülme, yırtılma ve/veya patlama gibi durumlar için SEÇ ekibinin tedbir almasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
K	Ürün şikayetlerini değerlendirmek	K.1	Ürün şikayet bilgilerini almak	K.1.1	Ürün şikayet formunu ilgili birimden alır ve inceler.
				K.1.2	Şikayet numunesini kaydeder.
				K.1.3	Şahit numuneyi sistemden kontrol ederek depodan alır.
		K.2	Şahit numune ile karşılaştırmak	K.2.1	Şikayetin türüne göre uygun test metodunu seçer.
				K.2.2	Şikayetli ürüne ve şahit numuneye aynı anda aynı testleri yapar.
				K.2.3	Sonuçları karşılaştırır ve kaydeder.
				K.2.4	Test sonuçları ile ilgili olarak ilgili birimlere bilgi verir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
L	Laboratuvar atıklarının ayırmak	L.1	Atıkları sınıflandırmak	L.1.1	Atığın kimyasal yapısını belirler.
				L.1.2	Atıklar için uygun atık kaplarını temin eder.
		L.2	Atıkları etiketlemek	L.2.1	Etiketi anlaşılır şekilde doldurulur.
				L.2.2	Etiket bilgilerinin doğruluğundan emin olur.
				L.2.3	Etiketi ambalajın görünür bir yerine yapıştırır.
				L.2.4	Etikette kimyasal riskleri belirtir.
				L.2.5	Ambalaja yapıştırılan etiketin sağlamlığını kontrol eder.
		L.3	Atık bilgi formunu doldurmak	L.3.1	Atık ile ilgili formu eksiksiz doldurur.
				L.3.2	Formdaki bilgilerin açıklayıcı olmasına dikkat eder.
				L.3.3	Formdaki bilgilerin doğruluğundan emin olur.
				L.3.4	Formu doldurduktan sonra imzalar.
		L.4	Atıkları kayıt altına almak	L.4.1	Formda doldurulan bilgileri sisteme tanımlar.
				L.4.2	Form bilgileri ile sisteme tanımlanan bilgilerin doğruluğunu kontrol eder.
				L.4.3	Kayıtların kolay ulaşılır yerde olmasını sağlar.
		L.5	Atıkların muhafaza edilmesini sağlamak	L.1.1	Sınıflandırılan atıkları uygun alan ve koşullarda bekletir.
				L.1.2	Aynı sınıftaki atıkları aynı alanda toplar.
		L.6	Atıkları teslim etmek	L.6.1	Atığı teslim alacak kişi ile irtibata geçer.
				L.6.2	Atığı teslim ederken son ambalaj ve etiket kontrolü yapar.
				L.6.3	Teslim alındığına dair formu alır.
				L.6.4	Teslim formunu kayıt altına alır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
M	Mesleki gelişim faaliyetlerini yürütmek	M.1	Bireysel mesleki gelişim konusunda çalışmalar yapmak	M.1.1	Eğitim ihtiyaçlarını tespit eder ve ilgili birimlere bildirir.
				M.1.2	Mesleki ve kişisel gelişim için gerekli araştırma faaliyetlerini gerçekleştirir.
		M.2	Çalışanlara mesleki bilgiler vermek	M.2.1	Kalite kontrol yöntemleri ve yeni teknolojiler ile ilgili gelişmeleri takip eder.
				M.2.2	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.



### 3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Alüminyum folyo
2. Ambalaj
3. Aplikatör çeşitleri
4. Asetat
5. Asma aparatı
6. Bilgisayar
7. Büyüteç
8. Cam malzemeler (Mezür, büret, pipet, erlen, beher, huni, ayırma hunisi, balon, balon joje, saat camı, baget, deney tüpü, santrifüj tüpü, bullu pipet, piknometre, soğutucu, v.b.)
9. Çatlama aparatı
10. Çeker ocak
11. Çeşitli su banyoları
12. Dansimetre
13. Desikatör
14. Destilasyon seti
15. Din cuplar
16. Elek cihazı
17. Elek çeşitleri
18. Enjektör
19. Etalon çeşitleri
20. Etiket
21. Etüv
22. Fırça çeşitleri
23. Film çekme cihazı
24. Film kartı
25. Firit
26. Flash point cihazı
27. Ford cuplar
28. Gardner tüpleri
29. GC cihazı
30. Glossmetre
31. Grindometre
32. Hassas terazi
33. Havalandırma sistemi
34. Havan
35. Hesap makinesi
36. Hortum
37. Isıtıcı çeşitleri
38. İletişim araçları
39. İnkübatör
40. Kapiler tüpler
41. Karıştırıcı çeşitleri

42. Kırtasiye malzemeleri
43. Kısaçılmaşa
44. Kimyasal malzeme çeşitleri
45. Kişisel koruyucu donanımlar
46. Kromotografi cihazı
47. Kronometre
48. Kroze
49. Kumpas
50. Kuruma test cihazı
51. Kül fırını
52. Küvet çeşitleri
53. Mala
54. Mantar delme aparatı
55. Manyetik karıştırıcı
56. Mengene
57. Mikrometre
58. Mikroskop
59. Nem tayin cihazı
60. Numune kabı
61. Ovalama cihazı
62. Parafin
63. Partikül boyut ölçme cihazı
64. Pens
65. Petri kabı
66. Petrifilm
67. pH metre
68. Piknometre
69. Pipet
70. Piset
71. Pistole kabini
72. Plaka ve panel çeşitleri
73. Plastik ve mantar tıplar
74. Puar
75. Refraktometre
76. Renk kartı ve renk tayin cihazı
77. Rulo
78. Saklama kabı
79. Santrifuj
80. Sertlik ölçme cihazı
81. Soğutucu ve dondurucu
82. Spatül
83. Spektrofotometre
84. Su tayin cihazı
85. Süzgeç kağıdı

86. Tartım kabı
87. Taş plaka
88. Temizlik malzemeleri çeşitleri
89. Termometre
90. Ting-ting cihazı
91. Turnusol kağıdı
92. Ultrasonik banyo
93. UV cihazı
94. Vezin kabı
95. Viskozimetre
96. Yangın söndürme cihazı
97. Zımpara

### 3.3 Bilgi ve Beceriler

1. Absorbanlar bilgisi
2. Analitik işlem yapabilme yeteneği
3. Analitik kimya bilgisi
4. Araç, gereç ve ekipman kullanım bilgi ve becerisi
5. Atıkların kaynakta doğru ayrılması, geri dönüşüm faaliyetleri bilgisi
6. Bilgisayar kullanım bilgisi
7. Boya kimyasalları bilgisi
8. Boya uygulama bilgisi
9. Çevre düzenlemeleri bilgisi
10. Depremden korunma bilgisi
11. Dispersiyon teknikleri bilgisi
12. Doğal kaynakların etkin kullanımı (su, elektrik, doğalgaz, hammaddeler vb.) bilgisi
13. Ekip çalışması yeteneği
14. Ekipman ve malzeme temizliği bilgisi
15. El aletleri ile güvenli çalışma bilgisi
16. Ergonomi bilgisi
17. Göz, zihin koordinasyon yeteneği
18. Hijyen bilgisi
19. İlk yardım bilgisi
20. İş organizasyonu bilgisi
21. İş sağlığı ve güvenliği önlemleri bilgisi
22. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
23. Kalibrasyon ve doğrulama bilgisi
24. Kalite dokümantasyonu, teknik spesifikasyonlar bilgisi
25. Kalite kontrol prensipleri bilgisi
26. Kalite yönetim sistemi bilgisi
27. Kapalı alanlarda çalışma bilgisi
28. Kayıt tutma yeteneği
29. Kaza, yaralanma ve hastalıktan korunma prensipleri ve korunma tekniklerinin bilgisi
30. Kimyasallarla güvenli çalışma bilgisi
31. Laboratuvar güvenli çalışma bilgisi
32. Laboratuvar atık yönetimi bilgisi

33. Laboratuvar tertip ve düzenleme bilgisi
34. Malzeme bilgisi
35. Mesleki elektrik bilgisi
36. Mesleki kimya bilgisi
37. Mesleki matematik bilgisi
38. Mesleki teknolojik gelişmelere ilişkin bilgi
39. Mesleki terim bilgisi
40. Mikser kullanma bilgisi
41. Muhakeme yeteneği
42. Numune alma bilgisi
43. Organizasyon yeteneği
44. Öğrendiklerini aktarabilme yeteneği
45. Öğrenme yeteneği ve kendini geliştirme yetkinliği
46. Ölçme ve ölçme araçları kullanma bilgisi
47. Panel atma bilgisi
48. Personel yönetme bilgisi
49. Problem çözme yeteneği
50. Renk ve renk ayar bilgisi
51. Renk çekme bilgisi
52. Renk pigment şiddeti bilgisi
53. Sayaç okuma ve kullanma bilgisi
54. Spektrofotometre kullanma bilgisi
55. Standart ölçüler bilgisi
56. Takım çalışmasına uygunluk
57. Temel bilgisayar bilgisi
58. Temel boya bilgisi
59. Temel elektrik güvenliği bilgisi
60. Temel fizik bilgisi
61. Temel yasal mevzuat bilgisi
62. Ürün bilgisi
63. Yangın, yangın söndürme teknikleri, acil durum ve tahliye bilgisi

### **3.4 Tutum ve Davranışlar**

1. Amirlerine doğru bilgiyi zamanında aktarmak
2. Beraber çalıştığı kişileri yönlendirmek
3. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
4. Çevre, Kalite ve İSG kurallarını benimsemek
5. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak
6. Detaylara özen göstermek
7. Eğitmeye ve öğretmeye istekli olmak
8. Görevleriyle ilgili gerekli durumlarda inisiyatif almak
9. Grup toplantılarına etkin şekilde katılmak
10. İnsan ilişkilerine özen göstermek
11. İş disiplinine sahip olmak
12. İş yerine ait araç, gereç ve ekipmanların kullanımına özen göstermek
13. İşlemler sırasında oluşabilecek değişiklikler konusunda duyarlı olmak

14. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
15. İşyeri hiyerarşi ilişkisine uygun hareket etmek
16. İşyerinde kişisel koruyucu donanım kullanımına özen göstermek
17. Kendi ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
18. Kendini geliştirme konusunda istekli olmak
19. Mesleği ile ilgili eğitim çalışmalarına ve organizasyonlarına katılmak
20. Mesleği ile ilgili etik kurallara uymak
21. Mesleki gelişim için araştırmaya istekli olmak
22. Olumsuz çevresel etkileri belirlemek
23. Planlı ve organize olmak
24. Proaktif olmak
25. Programlı ve düzenli çalışmak
26. Risk faktörleri konusunda duyarlı davranmak
27. Sorumluluk sahibi olmak
28. Takım çalışmasına uygun olmak
29. Talimat ve kılavuzlara harfiyen uymak
30. Tehlike durumlarında ilgilileri bilgilendirmek
31. Tehlike durumlarını dikkatle algılayıp değerlendirmek
32. Vardiya değişimlerinde doğru iletişim kurmak ve bilgi aktarmak
33. Vardiyalı çalışmaya yatkın olmak
34. Yapılan iş ve işlemlere yoğunlaşarak çalışmak
35. Yeniliklere açık olmak
36. Yetkisinde olmayan kusurlar hakkında ilgilileri bilgilendirmek
37. Zamanı iyi kullanmak

#### **4.ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME**

Boya Kalite kontrol Sorumlusu (Seviye 4) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

**Not: Bu kısım Resmi Gazete'de yayımlanmayacaktır. Sadece MYK web sitesinde yer alacaktır.**

**Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar**

**1.Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi:**

Av. Saadet CEYLAN – Genel Sekreter, KİPLAS

Tolga ÇULHA – Mali ve İdari İşler Sorumlusu, KİPLAS

Seçil UTKU – Kimya ve Arge Uzmanı, KİPLAS

Cem KILINÇ – Çevre Mühendisi, KİPLAS

**2.Teknik Çalışma Grubu Üyeleri:**

**2.1 Meslek Standartları Komisyonu Üyeleri**

Tufan ÇINARSOY – BOSAD

Burak AYMETE – BOSAD

Kaan CAĞIN – BOSAD

Kemal KOÇ – BOSAD

Murat AKYÜZ – İMMİB

Bülent HAKOĞLU – KSO

Hakan ÇOBAN – İSO

Şekib ALDAGIÇ – İSO

Özkan SAV – İSO

Bülent SAVAŞ – İSO

Mehmet UYSAL – İTO

Recep DAYIOĞLU – İTO

Cemil Hakan KILIÇ – İTO

Fahrettin KAZAK – İSPE

Elgün ŞENDAN – İSPE

Selim SEYHAN – İSPE

Nilgün EKE – İSPE

H. Tahsin DURMUŞ – KMO

Nurten AKBULUT – KMO

Sedat ÖZÇELİK – MAPESAD

Barbaros DEMİRCİ – PAGEV

Prof. Dr. Tekin ARDA – PAGEV

Banu ERGAN – PAGEV

Aşkın SÜZÜK – PETROL-İŞ

Ayfer EĞİLMEZ – PETROL-İŞ

Güner YENİGÜN – PUİS

Refika ESER – SEİS

Ali Can CELAYİR – TİSD

Emel ŞAÇAKLI – TKSD

Erkan BAYKUT – TKSD

Mustafa BAĞAN – TKSD

Özalp ERKEY – TKSD

## **2.2 Meslek Standardının Hazırlanmasına Katkıda Bulunanlar**

Ayfer EĞİLMEZ - PETROL-İŞ

H. Tahsin DURMUŞ – KMO

Tufan ÇINARSOY - BOSAD

Kemal KOÇ – MARSHALL BOYA

Hatice KAYA – MARSHALL BOYA

Türker İNCE – BETEK FİLLİ BOYA

Aşkın AZİMOĞLU – BETEK FİLLİ BOYA

Cengiz ÖZEN – DYO BOYA

Kaan CAĞIN - POLİSAN BOYA



Selahattin ÇINARCI – POLİSAN BOYA

Aziz GÜNAYDINOĞLU– POLİSAN BOYA

Melek ÖVET – KALEKİM

Günay ÖZDEMİR – KAYALAR KİMYA

### **3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar:**

#### **Kimya Ana ve Yan Sektörleri Meslek Standartlarının Hazırlanması İçin İşbirliği Protokolü Tarafları**

Boya Sanayicileri Derneği (BOSAD)

İstanbul Kimyevi Maddeler ve Mamulleri İhracatçılar Birliği (İKMİB)

İstanbul Sanayi Odası

İstanbul Ticaret Odası

Kimya Mühendisleri Odası

Kocaeli Sanayi Odası

Madeni Yağ ve Petrol Ürünleri Sanayicileri Derneği (MAPESAD)

Petrol Ürünleri İşverenler Sendikası (PÜİS)

Türkiye İlaç Sanayi Derneği

Türkiye Kimya Derneği

Türkiye Kimya Sanayicileri Derneği

Türkiye Petrol Kimya Lastik İşçileri Sendikası (PETROL-İŞ)

Türk Plastik Sanayicileri Araştırma Geliştirme ve Eğitim Vakfı (PAGEV)

Türkiye Sağlık Bilimleri Derneği (ISPE)

Türkiye Sağlık Endüstrisi İşverenleri Sendikası

#### **Diğer Kurum ve Kuruluşlar**

Aerosol Sanayicileri Derneği (ASAD)

Ambalaj Sanayicileri Derneği

Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı

Çevre ve Orman Bakanlığı

Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu (DİSK)

Ege Plastik Sanayicileri Dayanışma Derneği

Fleksibül Ambalaj Sanayicileri Derneği

Hak-İşçi Sendikaları Konfederasyonu (HAK-İŞ)  
İlaç Endüstrisi İşverenler Sendikası  
Kimya Sanayici Ve Toptancı İş Adamları Derneği  
Kauçuk Derneği  
Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı (KOSGEB)  
Kozmetik Ve Tuvalet Müstahzarları Üreticileri Derneği (KTMD)  
Milli Eğitim Bakanlığı  
Milli Eğitim Bakanlığı Erkek Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü  
Milli Eğitim Bakanlığı Kız Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü  
Milli Eğitim Bakanlığı Projeler Koordinasyon Merkezi Başkanlığı  
Petrol Sanayi Derneği (PETDER)  
Sabun Deterjan Sanayicileri Derneği (SDSD)  
Sanayi ve Ticaret Bakanlığı  
Tarım İlaçları Sanayici İthalatçı Ve Temsilcileri Derneği (TİSİT)  
Türkiye Akaryakıt Bayileri Petrol Ve Gaz Şirketleri İşveren Sendikası (TABGİS)  
Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu (TESK)  
Türkiye Kimya Sanayi Ve Buna Bağlı Sanayi Ürünleri İthalatçılar Birliği  
Türkiye Likit Petrol Gazcıları Derneği (LPG)  
Türkiye İş Kurumu (İŞKUR)  
Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu (TÜRK-İŞ)  
Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu (TİSK)  
Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği  
Türkiye Polimer Bilim Ve Teknoloji Derneği  
Kimyagerler Derneği  
Yükseköğretim Kurulu

### **Özel Sektör Temsilcileri**

Aygaz A.Ş.  
Akdeniz Kimya San.ve Tic.A.Ş.  
Aksoy Plastik San. ve Tic. A.Ş.  
Aktaş Dış Ticaret A.Ş.  
AKPA Dayanıklı Tüketim LPG ve Akaryakıt Ürünleri Pazarlama A.Ş.  
Anelmak Makina ve Elektronik San. ve Tic. A.Ş.  
BASF Türk Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.

Bayer Türk. A.Ş.  
Betek Boya ve Kimya San. A.Ş.  
Bornova Matbaa Mürekkepleri San. ve Tic. A.Ş.  
Boysan Boya San. ve Tic. A.Ş.  
Cognis Kimya San. ve Tic. A.Ş.  
ÇBS Boya Kimya San. ve Tic. A.Ş.  
Çipitaş Sentetik Çuval ve Sergilik Dokuma San. A.Ş.  
Çukurova Kimya Endüstrisi A.Ş.  
Digalpa Boya ve Kimya San. ve Tic. A.Ş.  
DYO Boya Fabrikaları San. ve Tic. A.Ş.  
Ege Kimya San. ve Tic. A.Ş.  
EgePlast- Ege Plastik Tic. ve San. A.Ş.  
Ege Profil Tic. ve San. A.Ş.  
Eminiş Ambalaj San. ve Tic. A.Ş.  
Erze Ambalaj ve Plastik San. ve Tic. A.Ş.  
Gübre Fabrikaları T.A.Ş.  
Güneşgaz Tic. ve San. A.Ş.  
Göktepe Plastik San. ve Tic. A.Ş.  
Habaş Sınai ve Tıbbi Gazlar İstihsal End. A.Ş.  
Herkim Polimer Kimya San. ve Tic. A.Ş.  
Huhtamaki İstanbul Ambalaj San. A.Ş.  
İbrahim Ethem Ulagay İlaç San. Türk A.Ş.  
İGSAŞ İstanbul Gübre San. A.Ş.  
Jotun Boya San. ve Tic. A.Ş.  
Jotun Toz Boya San. ve Tic. A.Ş.  
Koruma Klor Alkali San. ve Tic. A.Ş.  
Luxottica Gözlük End. ve Tic. A.Ş.  
Marshall Boya ve Vernik San. A.Ş.  
Mecaplast Otomotiv Ürünleri San. ve Tic. A.Ş.  
MOGAZ Petrol Gazları A.Ş.  
Mutlu Akü ve Malzemeleri San. A.Ş.  
Önen Ticaret

N.V. Turkse Perenco

Petkim Petrokimya Holding A.Ş.

Petroleum Exploration Mediterranean Inc.Pty.Ltd. (PEMI)

Petlas Lastik San.ve Tic. A.Ş.

Pfizer İlaçları Ltd. Şti.

Pharmavision San. ve Tic. A.Ş.

Pimaş Plastik İnşaat Malz. San. A.Ş.

Plastimak Plastik Profil End. San. Tic. Ltd. Şti.

Procter and Gamble Tüketim Malları A.Ş.

Polinas Plastik Kimya San. A.Ş.

Poliport Kimya San. ve Tic. A.Ş.

Polisan Kimya San. A.Ş.

Pulcra Kimya San. ve Tic. A.Ş.

Santa Farma İlaç San. A.Ş.

Sandoz İlaç San. A.Ş.

Selkim Selüloz Kimya San. A.Ş.

Setaş Kimya San. A.Ş.

S. İshakoğlu İshakol Boya San. A.Ş.

Tıbset Steril Tıbbi Aletler San. ve Tic. A.Ş.

Timsan Hidrolik Pnömatik A.Ş.

Trelleborg Çerkezköy Otomotiv San. ve Tic. A.Ş.

Toros Tarım San. ve Tic. A.Ş.

Türk Henkel Kimyevi Maddeler San. A.Ş.

Ürosan Kimya San. A.Ş.

Vatan Plastik San. ve Tic. A.Ş.

Yıldız Entegre Ağaç San. ve Tic. A.Ş. Kütahya Tesisleri

### **Üniversiteler**

Ankara Üniversitesi Eczacılık Fakültesi

Ankara Üniversitesi Fen Fakültesi Kimya Bölümü

Boğaziçi Üniversitesi Fen Fakültesi Kimya Bölümü

Gazi Üniversitesi Fen-Edebiyat Fakültesi Kimya Bölümü

Gazi Üniversitesi Eczacılık Fakültesi

Gazi Üniversitesi Atatürk Meslek Yüksekokulu

Hacettepe Üniversitesi Fen Fakültesi Kimya Bölümü

Hacettepe Üniversitesi Eczacılık Fakültesi

İstanbul Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Kimya Bölümü

İstanbul Üniversitesi Eczacılık Fakültesi

İstanbul Teknik Üniversitesi Fen Fakültesi Kimya Bölümü

Kocaeli Üniversitesi Fen Fakültesi Kimya Bölümü

Kocaeli Üniversitesi Hereke Ömer İsmet Uzunyol Meslek Yüksekokulu

Ortadoğu Teknik Üniversitesi Fen Fakültesi Kimya Bölümü

Yıldız Teknik Üniversitesi Fen Fakültesi Kimya Bölümü

### **Meslek Liseleri**

Aliğa Anadolu Teknik Lisesi, Anadolu Meslek Lisesi

Çay Teknik Lise ve Endüstri Meslek Lisesi

Çukurova Kimya Anadolu Teknik ve Endüstri Meslek Lisesi

Gebze PAGEV Teknik ve Endüstri Meslek Lisesi

İnönü Anadolu Teknik, Teknik ve Endüstri Meslek Lisesi

Köseköy Anadolu Teknik Lise, Teknik Lise ve Endüstri Meslek Lisesi

Mehmet Rüştü Uzel Kimya Meslek Lisesi ve Kimya Teknik Lisesi

Polinas Anadolu Meslek Lisesi ve Endüstri Meslek Lisesi

#### 4.MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Nuh MARAL	Başkan (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Tolga ÇULHA	Başkan Vekili (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)
Ayfer EĞİLMEZ	Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)
Cenk Sami KARAMAN	Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu Temsilcisi)
Duygu ÇETİNKAYA	Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)
Hasan SEÇGİN	Üye (Çevre ve Orman Bakanlığı Temsilcisi)
İsmail ÇELİK	Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Mustafa BAĞAN	Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği Temsilcisi)
Orhan ÇETİNKAYA	Üye (Sanayi ve Ticaret Bakanlığı Temsilcisi)
Sema SAYILI	Üye (Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. A. İrfan YÜKLER	Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
İsmail ÖZDOĞAN	Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu Temsilcisi)
Firuzan SİLAHŞÖR	Daire Başkanı (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
.....,	Davetli Uzman (.....)

#### 5. MYK Yönetim Kurulu

Bayram AKBAŞ,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Yücel ALTUNBAŞAK,	Başkan Vekili (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Prof. Dr. Oğuz BORAT,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Ömer AÇIKGÖZ,	Üye (Yüksek Öğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)