



ULUSAL MESLEK STANDARDI

ALÇI UYGULAYICISI

SEVİYE 3

REFERANS KODU/

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/

Meslek:	ALÇI UYGULAYICISI
Seviye:	3¹
Referans Kodu:	
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	Türkiye İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikası (İNTES)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK İnşaat Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:	
Resmi Gazete Tarih/Sayı:	
Revizyon No:	00

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye üç (3) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ANO: Yüzey düzgünlüğünü sağlamak için gerekli olan alüminyumdan mamul çıtalaları veya bunların yerini tutacak alçı ayaklar çeşidini,

BIÇAK MASTAR: Anoların aralarına alçı çekmekte kullanılan bir ucu keskin, bir ucu küt el aletini,

ÇENTİK: Parlak yüzeylerde çekiç veya benzeri el aletleriyle açılan oyukları,

ÇIRPI İPİ: Terazeye alınan yüzeyleri işaretleyen boyalı ipi,

ISCO-08: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

KARTONPİYER: Çoğunlukla duvar ve tavan ara kesitleriyle, tavan göbeklerinde süsleme amacıyla kullanılan kalıptan çıkartılmış alçıyı,

KARTONPİYER ALÇISI: Kartonpiyer, göbek, aplik ve heykel gibi dekoratif malzemelerin yapımında kullanılan, donma süresi daha kısa olan, dekorasyon amaçlı kullanılan yapı alçısını,

KETEN VEYA CAM ELYAF LİF: Kartonpiyer imalatında, ilk kat alçı dökümünden sonra kartonpiyere mukavemet sağlaması amacıyla kullanılan malzemeleri,

KKD (Kişisel Koruyucu Donanım): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KÖŞE PROFİLİ: Dış köşelerin darbe dayanımını artırmak ve yüzey dikliğini sağlamak amaçlı köşe bitişlerinde kullanılan koruyucu profilleri,

MAKİNE ALÇISI: Perlitli ve iri taneli, yüzey kapatma özelliğine sahip, kolay işlenebilir, belirli kalınlıklarda uygulanabilir (tek kat uygulama kalınlığından daha kalın uygulanacaksa maksimum uygulama kalınlığı donduktan sonra ikinci veya gerekliyse üçüncü katlar uygulanır), insan sağlığına zararlı hiçbir madde içermeyen, makine ile uygulanan alçı çeşidini,

METRAJ: Proje kapsamında yapılacak her iş kaleminin miktarını gösteren listeyi,

PERDAH ALÇI: İnce sıva, alçı sıva veya alçı levha üzerine uygulanan boya öncesi son kat alçı çeşidini,

SIVA ALÇISI: Perlitli ve iri taneli, yüzey kapatma özelliğine sahip, kolay işlenebilir, belirli kalınlıklarda uygulanabilir (tek kat uygulama kalınlığından daha kalın uygulanacaksa maksimum uygulama kalınlığı donduktan sonra ikinci ve ya gerekliyse üçüncü katlar uygulanır), insan sağlığına zararlı hiçbir madde içermeyen, elle uygulanan alçı çeşidini,

SİSTİRE (ÇELİK): Kartonpiyer yüzeyindeki pürüzleri almak için kullanılan ince çeliği,

ŞAKÜL: Elemanların düşeyliğini kontrol etmekte kullanılan aracı,

YÜZEY BAĞLAYICI ASTAR: Pürüzsüz yüzeylerde alçının tutunmasını sağlamak için kullanılan alçı sıva astarını,
ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ.....	6
2. MESLEK TANITIMI.....	7
2.1. Meslek Tanımı	7
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri	7
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler	7
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat	7
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları	7
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	7
3. MESLEK PROFİLİ	8
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri.....	8
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman.....	18
3.3. Bilgi ve Beceriler.....	19
3.4. Tutum ve Davranışlar	20
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	21

1. GİRİŞ

Alçı Uygulayıcısı (Seviye 3) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikası (İNTES) tarafından hazırlanmıştır.

Alçı Uygulayıcısı (Seviye 3) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK İnşaat Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Alçı Uygulayıcısı (Seviye 3); iş sağlığı ve güvenliği ile çevresel önlemleri alarak, kalite sistemleri çerçevesinde, mesleği ile ilgili iş organizasyonu yapan, alçı sıva öncesi hazırlık işlemlerini yürüten, makine ile püskürtme veya elle alçı uygulaması yapan, perdah alçısı yapan, kartonpiyer dökümü ve uygulaması yapan, iş sonu kontrolleri ile temizlik işlemlerini ve mesleki gelişime ilişkin faaliyetleri yürüten nitelikli kişidir.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 7123 (Sıvacılar)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler

5510 Sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu
Ağır ve Tehlikeli İşler Yönetmeliği
Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği
İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği
İşçi Sağlığı ve İş Güvenliği Tüzüğü
Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik

*Ayrıca, iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuat, kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması ve konu ile ilgili risk analizi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

4857 Sayılı İş Kanunu

*Ayrıca, meslek ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuat, kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması esastır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Alçı Uygulayıcısı (Seviye 3)'ün çalışma ortam sıcaklığının +5 / +35 ° arasında olması gerekir. Çalışma ortamı tozlu olabilir. Alçı Uygulayıcısının uzun süre ayakta kalması gerekebilir. İşin gereğine göre çalışma sürecinde kendi meslektaşları ve iş sahibi ile iletişim içerisinde çalışır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Alçı Uygulayıcısının; el ve parmak becerisi ile göz-el koordinasyonuna sahip olması, iş iskelesi ile ilgili şartnamelere uygun çalışma yapması, yükseklik fobisinin olmaması ve ağır ve tehlikeli işlerde çalışabilecek sağlık raporuna sahip olması gerekir.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş organizasyonu yapmak (devamı var)	A.1	İş sağlığı ve güvenliğine ilişkin önlemleri almak	A.1.1	Çalışacağı alandaki risk unsurları hakkında bilgi sahibi olur.
				A.1.2	İş sağlığı ve güvenliği için gerekli KKD'leri kullanır.
				A.1.3	Sorun yaratacak aksaklıkları yetkili kişiye bildirir.
				A.1.4	Kazaya sebebiyet verecek davranışlardan kaçınır, iş sağlığı ve güvenliği konusunda alınan önlemlere dikkat eder ve uyar.
				A.1.5	Çalışma alanında ilgisiz kişilerin bulunmamasına dikkat eder.
				A.1.6	İletişim araçlarını yanına alır.
				A.1.7	Çalışacağı alanın gereken güvenlik donanım kontrolünü iş sağlığı ve güvenliği uzmanının direktiflerine uygun olarak yapar.
				A.1.8	Çalışma alanının temiz ve düzenli tutulmasını sağlar.
		A.2	İş öncesi hazırlık yapmak (devamı var)	A.2.1	Kullanacağı araç gereçlerin teminini yapar.
				A.2.2	Kullanacağı el aletlerinin gerekliyse temizliğini yapar.
				A.2.3	Uygulama yapılacak yüzeyi el ve gözle kontrol eder.
				A.2.4	Yüzey üzerindeki yağ, kir, pas, toz, küf ve lekeleri temizler, gevşek ve dökülen kısımları onarır.
				A.2.5	Yapı nemini kontrol eder.
				A.2.6	Uygulamayı etkileyecek hava akımı varsa, ortamdaki açıklıkları uygun malzeme ile kapatır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş organizasyonu yapmak	A.2	İş öncesi hazırlık yapmak	A.2.7	Kalıpları elle ve gözle kontrol eder, gerekliyse temizliğini yapar.
				A.2.8	Projeye göre metraj çıkarır.
				A.2.9	Gerekli durumlarda iş iskelesinin kurulmasını sağlar.
		A.3	İş programı yapmak	A.3.1	Yapı teknik-ortam uygulama şartlarına uyar.
				A.3.2	Yanında çalışanlara iş dağılımı yapar.
				A.3.3	Kullanılacak malzemelerin çalışma alanına getirilmesini sağlar.
				A.3.4	İş başlama ve iş bitiş süresini belirler.
		A.4	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri uygulamak	A.4.1	Yapılacak işlemin türüne göre kalite sağlama tekniklerini uygular.
				A.4.2	İşlemler sırasında kalite şartlarının karşılanmasını sağlar.
		A.5	Çevresel risklerin azaltılmasına katkıda bulunmak	A.5.1	Dönüştürülebilen malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırmayı ve sınıflamayı yapar.
				A.5.2	Tehlikeli ve zararlı atıkları verilen talimatlar doğrultusunda diğer malzemelerden ayrıştırır ve gerekli önlemleri alarak geçici depolamasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	Alçı sıva öncesi hazırlık işlemlerini yürütmek	B.1	Yüzeyi hazırlamak	B.1.1	Çok parlak yüzeylerde uygun astar kullanır veya çentikleme yapar.
				B.1.2	Yüzey çok kuru ise nemlendirir.
				B.1.3	Duvar yüzeyindeki çatlak ve delik bölgelere ön dolgu yapar.
				B.1.4	Farklı malzemelerin birleşim yerlerinde sıva filesini, birleşim yerini ortalayacak şekilde, alçı harcı ile yapıştırır.
		B.2	Anoları hazırlamak	B.2.1	Temizlediği yüzeye kullanacağı mastara uygun ölçülerde alçı ile alimünyum anoları yapıştırır.
				B.2.2	Alimünyum ano kullanmıyorsa alçıdan ano hazırlar.
				B.2.3	Ano aralıklarını kullanacağı master aralığında duvar yüzeyine yerleştirir.
				B.2.4	Bütün anoların terazisinde ve gönyesinde olup olmadığını kontrol eder.
		B.3	Gerekli yerlere köşe profilini yerleştirmek	B.3.1	Köşe profilini duvar yüksekliği kadar keser.
				B.3.2	Hazırladığı alçıyla gerekli yerlere köşe profillerini yapıştırır.
				B.3.3	Artan alçıyı köşe profilleri üzerinden mala ile sıyrır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Makine ile alçı sıva yapmak	C.1	Makine alçısını hazırlamak	C.1.1	Makine haznesine alçıyı boşaltır.
				C.1.2	Makine üzerindeki su seviyesi ayar düğmesini kullanarak üretici talimatına uygun su ve alçı oranını ayarlar.
				C.1.3	Sıva makinesinden gelen harcın akma ve yığılma yapmayacak bir kıvama gelmesini bekler.
		C.2	Alçı harcını yüzeye uygulamak	C.2.1	Alçı harcını ano çitalarının arasına yatay bir hat izleyecek şekilde makine ile püskürterek doldurur.
				C.2.2	Harcı yüzeye üretici firmanın talimatına uygun kalınlıkta uygular.
				C.2.3	Bıçak master ile aşağıdan yukarıya doğru ano çitalarına bastırıp masterlayarak, yüzeydeki alçı harcının fazlalıklarını alır.
				C.2.4	Masterlaması biten yüzeydeki alçı sıvanın kontrollerini yapar.
				C.2.5	Yüzeydeki pürüzlenmeleri giderir.
				C.2.6	Uygulama yapılan yüzeyin niteliğine göre ilk mastardan sonra üretici firma talimatı ve ortam sıcaklığına uygun olarak ikinci mastarı yapar.
		C.3	Anoların yerini doldurmak	C.3.1	Ano çitalarını alçıyı kırmadan çıkarmaya dikkat eder.
				C.3.2	Çıkan ano çitalarının boşluklarını kullanmış olduğu alçıyla doldurur.
		C.4	Çelik mala ile rötuş yapmak	C.4.1	Üretici firmanın talimatına ve ortamın sıcaklığına göre sıva yüzeyindeki sertleşmeyi kontrol eder.
				C.4.2	Yüzeyi ıslatarak, alçı içerisindeki ince malzemenin yüzeye çıkmasını sağlar ve yüzeyi tirfiller.
				C.4.3	Tirfilleme işleminden sonra çelik mala ile yüzeyi parlatır.
				C.4.4	İç köşeleri iç köşe malası ile düzeltir.
				C.4.5	İç köşelerde ve duvarın diğer bölümlerinde gerekli ise alçı rendesi ile düzeltme yapar.
				C.4.6	Yüzeye su atarak, parlak, sert ve sırlı yüzey elde edinceye kadar spatula ile perdah yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Elle alçı sıva yapmak	D.1	Elle yapılan alçıyı hazırlamak	D.1.1	Üretici firma talimatına uygun olarak su ve alçı oranını ayarlar.
				D.1.2	Alçıyı su yüzeyini örtecek şekilde leğendeki suya sepeler ve alçının ıslanarak suyu emmesi için bekler.
				D.1.3	Düşük devirli mekanik karıştırıcı ile veya elle homojen olana kadar alçıyı karıştırır.
		D.2	Ano aralarını alçıyla doldurmak	D.2.1	Alçıyı ano aralarına duvarda ve tavanda üretici firma talimatına uygun kalınlıkta uygular.
				D.2.2	Bıçak master ile aşağıdan yukarıya doğru ano çıtalarına bastırıp masterlayarak, yüzeydeki alçı harcının fazlalıklarını alır.
				D.2.3	Masterlaması biten yüzeydeki alçı sıvanın kontrollerini yapar.
				D.2.4	Yüzeydeki pürüzlenmeleri giderir.
				D.2.5	Uygulama yapılan yüzeyin niteliğine göre ilk mastardan sonra üretici firma talimatı ve ortam sıcaklığına uygun olarak ikinci masterı yapar.
				D.2.6	Gerekliyse çelik mala ve tirfil kullanarak yüzey düzeltmesine katkı sağlar.
		D.3	Anoların yerini doldurmak	D.3.1	Ano çıtalarını alçıyı kırmadan çıkarmaya dikkat eder.
				D.3.2	Çıkan ano çıtalarının boşluklarını kullanmış olduğu alçıyla doldurur.
				D.3.3	Üretici firma talimatına ve ortam sıcaklığına göre sıva yüzeyinin sertleşmesini kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Perdah alçısı yapmak	E.1	Yüzeyi hazırlamak	E.1.1	Alçı sıva veya alçı levha yüzeyinde yapışmayı engelleyecek yağ, kir, pas, toz, küf ve leke varsa temizler, gevşek ve dökülen kısımları onarır.
				E.1.2	Duvar yüzeyindeki pürüzleri uygun alet yardımı ile giderir.
		E.2	Perdah alçısını hazırlamak	E.2.1	Üretici firma talimatına göre su ve alçı oranını ayarlar.
				E.2.2	Alçıyı su yüzeyini örtecek şekilde leğendeki suya sepeler ve alçının ıslanarak suyu emmesi için bekler.
				E.2.3	Düşük devirli mekanik karıştırıcı ile veya elle homojen olana kadar alçıyı karıştırır.
		E.3	Perdah alçısını yüzeye uygulamak	E.3.1	Çelik mala üzerine alınan perdah alçı harcını, aşağıdan yukarıya veya sağdan sola doğru sıyırma şeklinde çift yönlü olarak uygular.
				E.3.2	Sonlamada, çelik malanın iz bırakmamasına dikkat ederek yüzeyleri boyaya hazır hale getirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Kartonpiyer dökümü ve uygulaması yapmak (devamı var)	F.1	Kalıp hazırlamak	F.1.1	Çalışma tezgâhını hazırlar ve kalıpları tezgaha yerleştirir.
				F.1.2	Kalıbı yağlayarak döküme hazır hale getirir.
		F.2	Alçıyı hazırlamak	F.2.1	Üretici talimatlarına uygun olarak alçı harcını hazırlar.
		F.3	Kartonpiyer dökmek	F.3.1	Uygun ortam koşullarında kalıba ilk kat alçıyı döker ve alçının kalıbın tüm yüzeylerine yerleşmesi için sarsar.
				F.3.2	İlk kat alçı üzerine cam elyaf lifi veya keteni serer.
				F.3.3	Keten serildikten sonra alçıyı kalıbı tamamen dolduracak şekilde döker. Alçının kalıba tam yerleşmesi için kalıbı tekrar sarsar.
				F.3.4	Alçı sertleşmeye başladıktan sonra kalıptan taşan alçıyı temizler.
		F.4	Kartonpiyeri kalıptan çıkartmak	F.4.1	Donma süresi göz önüne alınarak, kalıbın kenarından, uygun alet yardımıyla, kartonpiyerin çıkıp çıkmayacağını kontrol eder.
				F.4.2	İtinai bir şekilde kartonpiyeri kalıptan çıkararak düzgün bir yüzey üzerine koyar.
		F.5	Kartonpiyer uygulama öncesi hazırlık yapmak	F.5.1	Uygulama yapılacak yüzeyin terazisini kontrol eder.
				F.5.2	Tutunmayı artırmak için pürüzsüz yüzeyleri uygun alet yardımıyla pürüzlendirir.
				F.5.3	Yapıştırılacak kartonpiyerin ölçüsüne göre yüzeye çırpı ipini çeker.
				F.5.4	Gerekli el aletleri yardımıyla çırpı ipinin düzgünlüğünü kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Kartonpiyer dökümü ve uygulaması yapmak	F.6	Kartonpiyeri yapıştırmak	F.6.1	Uygulama yapılacak yüzeyi bir fırça ya da süngerle temizler, gerektiğinde nemlendirir.
				F.6.2	Kalıptan çıkardığı kartonpiyerleri, kartonpiyer alçısıyla, çırpı ipiyle belirlenmiş hatta yapıştırır.
				F.6.3	Yapıştırılan kartonpiyerin donmasını bekler.
				F.6.4	Kartonpiyer alçısı ve çelik sistire yardımı ile ek yerlerinin, boşlukların rötuşunu yapar ve köşeleri düzeltir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	İş sonu kontrol ve temizlik işlemlerini yürütmek	G.1	İş sonu kontrolleri yapmak	G.1.1	Elle ve gözle yüzey kontrolü yapar.
				G.1.2	Gerektiğinde spot ve ışık yardımı ile yüzey düzgünlüğünün kontrolünü yapar.
				G.1.3	Mastar ile yüzey düzgünlüğünün kontrolünü yapar.
				G.1.4	Dolgu gerektiren bölgelere dolgu yapar ve zımpara yardımıyla son düzeltme işlemini yapar.
		G.2	Çevre düzenlemesi ve temizliğini yapmak	G.2.1	Kullanılan araç ve gereçleri toplar ve temizler.
				G.2.2	Çevre temizliğini yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Mesleki gelişime ilişkin faaliyetleri yürütmek	H.1	Meslekle ilgili yayınları, teknolojik gelişmeleri izlemek	H.1.1	Meslekle ilgili yayınları takip eder.
				H.1.2	Ürün tanıtım toplantılarına katılır.
		H.2	Meslekle ilgili hizmet içi eğitim, kurs vb. faaliyetlere katılmak	H.2.1	Meslekle ilgili kurslara, sertifika programlarına katılır.
				H.2.2	Meslekle ilgili katıldığı eğitimler sonucunda elde ettiği bilgileri mesleğinde kullanır. Öğrendiklerini çalıştığı ekiple paylaşır.
				H.2.3	Biriminde işe yeni başlayanlara işin detayı hakkında kazandığı tecrübeleri aktarır.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipmanlar

1. Alçı sıva makinesi
2. Ano çıtası
3. Çekiç
4. Çelik mala
5. Çırpı ipi
6. Fırça
7. Gönye
8. Harç teknesi
9. İletişim araçları (telsiz, telefon vb.)
10. Kalem
11. Kalıp
12. Karıştırıcı mikser
13. Keski
14. Kişisel Koruyucu Donanım (iş elbisesi, iş ayakkabısı, eldiven, baret, gaz maskesi, toz maskesi vb.)
15. Maket bıçağı
16. Mala
17. Mastar
18. Maşrapa
19. Merdiven
20. Metal kesme makası
21. Metre
22. Murç
23. Rende
24. Sıvacı küreği
25. Sistire (çelik)
26. Spatula
27. Sünger
28. Şakül
29. Terazî
30. Testere
31. Tirfil

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Alçı hazırlama bilgisi
3. Alçı ve kartonpiyer uygulama bilgi ve becerisi
4. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
5. Çevre koruma standartları bilgisi
6. Ekip içinde çalışma yeteneği
7. El aletlerini kullanma bilgisi
8. El becerisi
9. El-göz koordinasyon yeteneği
10. Harç karışım miktarları bilgisi
11. İletişim yeteneği
12. İlk yardım bilgi ve becerisi
13. İş sağlığı ve güvenliği önlemleri bilgisi
14. İşaret bilgisi
15. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
16. Kullanım kılavuzu, el kitabı ve bakım kitabı kullanma bilgisi
17. Macun uygulama teknikleri bilgisi
18. Malzeme bilgisi
19. Mesafe ve ağırlık tahmin yeteneği
20. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
21. Mesleki terim bilgisi
22. Organizasyon ve ekip içinde çalışma becerisi
23. Öğrenme ve öğrendiğini aktarabilme yeteneği
24. Standart ölçüler bilgisi
25. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
26. Yangına müdahale teknikleri ve yangın söndürücüleri kullanma bilgisi
27. Yüzey hazırlama teknikleri bilgi ve becerisi
28. Zımparalama teknikleri bilgisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı ve sakin olabilmek
2. Amirlerine doğru ve zamanında bilgi aktarmak
3. Beraber çalıştığı kişilerle işe göre hareket koordinasyonu ve senkronu kurabilmek
4. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanabilmek
5. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
6. Çevre, kalite ve İSG kurallarını benimsemek
7. Değişime karşı açık olmak ve değişen koşullara uyum sağlamak
8. Ekip içinde uyumlu çalışmak
9. Göreviyle ilgili yenilikleri izlemek ve uygulamak
10. İnsan ilişkilerine özen göstermek
11. İş disiplinine sahip olmak
12. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
13. İşyerine ait araç, gereç ve ekipmanın kullanımına özen göstermek
14. Kaliteye dikkat etmek
15. Kendini geliştirme konusunda istekli olmak
16. Kendinin ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
17. Meslek ahlakına sahip olmak
18. Planlı ve organize olmak
19. Risk ve tehlike faktörleri konusunda duyarlı davranmak
20. Sağlığına özen göstermek
21. Sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
22. Talimat ve kılavuzlara titizlikle uymak
23. Tedbirli olmak
24. Tehlikeli durumlarda kendi hareket alanında etkin şekilde, hızlı ve doğru tepki verebilmek ve ilgilileri bilgilendirmek
25. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek
26. Vardiya değişimlerinde etkili, açık ve doğru şekilde bilgi paylaşabilmek
27. Yetkisinde olmayan kusurlar hakkında ilgilileri bilgilendirmek

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Alçı Uygulayıcısı (Seviye 3) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar

1.Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi:

H.Necati ERSOY	İNTES - Genel Sekreter
Dr. Aytekin AKAGÜN	İNTES - İnşaat Yüksek Mühendisi
Aslı KARATEKİN	İNTES - İstatistikçi
Gülesen BAL	İNTES - İşletme
Sevil Buket ATAR	İNTES - İnşaat Teknikeri
Pelin ERGUN	İNTES - Uzman

2.Teknik Çalışma Grubu Üyeleri:

Fatih ULUTAŞ	LAFARGE DALSAN – İnşaat Mühendisi
Arif ERGİN	KNAUF A.Ş. – İç Mimar
Mehmet Fuat KÖPRÜLÜ	KARGIN ALÇI – Üretim Müdürü
Güliden ERCAN	KARGIN ALÇI – Kalite Kontrol Şefi
Muharrem KARA	ÖZ YILDIZ ALÇI – Teknisyen
Aydın OKKALI	ÖZ YILDIZ ALÇI – Montaj Ustası
Muhammet TAŞKIRAN	ÖZ YILDIZ ALÇI – Çıracı
Emrah ÇÖRDÜK	İNTES- MYM - İnşaat Mühendisi
Eren EROĞLU	İNTES MYM – Makine Mühendisi
Necati AKBAŞ	İNTES MYM – Yapı Eğitimcisi
Dilek DURSUN	İNTES MYM – Yapı Eğitimcisi

3.Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar:

Ankara Sanayi Odası

Ankara Ticaret Odası

Boğaziçi Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, İnşaat Mühendisliği Bölümü

Boya Sanayicileri Derneği

Devlet Su İşleri Genel Müdürlüğü, Proje ve İnşaat Dairesi Başkanlığı

Dokuz Eylül Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, İnşaat Mühendisliği Bölümü

Gazi Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, İnşaat Mühendisliği Bölümü

Isı, Su, Ses ve Yangın Yalıtımcıları Derneği

İnşaat Mühendisleri Odası Ankara Şubesi

İNTES Üye Firmaları

İstanbul Teknik Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, İnşaat Mühendisliği Bölümü

KNAUF A.Ş.

Kargın Alçı, Madencilik, İnşaat Sanayi ve Ticaret Ltd.Şti.

Mesleki Eğitim ve Küçük Sanayi Destekleme Vakfı

Orta Doğu Teknik Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, İnşaat Mühendisliği Bölümü

Özyıldız Alçı Proje İnşaat Taahhüt Sanayi ve Ticaret Ltd.Şti.

T.C. Başbakanlık, Toplu Konut İdaresi Başkanlığı

T.C. Bayındırlık ve İskan Bakanlığı, Yapı İşleri Genel Müdürlüğü

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, Çalışma ve Sosyal Güvenlik Eğitim ve Araştırma Merkezi

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, Sosyal Güvenlik Kurumu, İnşaat Emlak Daire Başkanlığı

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, Türkiye İş Kurumu, İşgücü Uyum Dairesi Başkanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı, Eğitim Araştırma ve Geliştirme Dairesi Başkanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı, Çıraklık ve Yaygın Eğitim Genel Müdürlüğü

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı, Erkek Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü

Türk Akreditasyon Kurumu

Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu

Türkiye İnşaat Müteahhitleri İşveren Sendikası

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Müteahhitler Birliği

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği

Türkiye Resmi Sektör İnşaat Mütahhitleri İşveren Sendikası

Türkiye Yol, Yapı, İnşaat İşçileri Sendikası

Yıldız Teknik Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, İnşaat Mühendisliği Bölümü

Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı, İnşaat Bakım Onarım Dairesi Başkanlığı

4.MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Mustafa DEMİR, Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu	Başkan
K.Haluk GÜLHAN, Bayındırlık ve İskan Bakanlığı	Başkan Vekili
Kemal AYDOĞAN, Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı	Üye
Ekrem DİRİER, Milli Eğitim Bakanlığı	Üye
Mehmet SAĞ, Ulaştırma Bakanlığı	Üye
Doç.Dr.Rifat SÖNMEZ, Yüksek Öğretim Kurulu Başkanlığı	Üye
H.Necati ERSOY, Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği	Üye
Mustafa ARSLAN, Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu	Üye
Hacı ÜSTÜNDAL, Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu	Üye
Muzaffer YÖNTEM, Mesleki Yeterlilik Kurumu	Üye

Firuzan SİLAHŞÖR, Mesleki Yeterlilik Kurumu	Daire Başkanı
Aylin RAMANLI, Mesleki Yeterlilik Kurumu	Sektör Sorumlusu
Sinan GERGİN, Özürlüler İdaresi Başkanlığı	Sektör Komitesi Temsilcisi

5.MYK Yönetim Kurulu

Bayram AKBAŞ, Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi	Başkan
Prof. Dr. Oğuz BORAT, Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi	Başkan Vekili
Yrd. Doç. Dr. Ömer AÇIKGÖZ, Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi	Üye
Prof. Dr. Yücel ALTUNBAŞAK, Meslek Kuruluşları Temsilcisi	Üye
Dr. Osman YILDIZ, İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi	Üye
Celal KOLOĞLU, İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi	Üye