



ULUSAL MESLEK STANDARDI

ÇİMENTO ENDÜSTRİSİ ÜRETİM ELEMANI
SEVİYE 2

REFERANS KODU /

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/

Meslek:	ÇİMENTO ENDÜSTRİSİ ÜRETİM ELEMANI
Seviye:	2 ^I
Referans Kodu:	
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	Çimento Endüstrisi İşverenleri Sendikası (ÇEİS)
Standardı Doğrulayacak Sektör Komitesi:	MYK Cam, Çimento ve Toprak Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:	 Tarih ve Sayılı Karar
Resmi Gazete Tarih/Sayı:	
Revizyon No:	00

^I Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye iki (2) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

BUNKER: Öğütülmemiş malzemenin stoklandığı yeri,

ÇİMENTO: Klinkerin öğütülmüş ve katkı olarak alçı eklenmiş halini,

EKSEN AYARI: Sevk ekipmanlarının belirlenen hat üzerinde gitmesini sağlayan ayarı,

FARİN: İstenilen oranda kalker ve kilin öğütülmüş halini,

FULLER: Öğütülmüş malzemeyi sevk etmeye yarayan pompayı,

HELEZON: Malzemeyi dikey veya yatay olarak nakletmeye yarayan ekipmanı,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KALKER: Çimentoda hammadde olarak kullanılan kayayı,

KİL: Çimentoda hammadde olarak kullanılan toprak cinsini,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Bir veya birden fazla sağlık ve güvenlik tehlikesine karşı korunmak için kişilerce giyinmek veya taşınmak amacıyla tasarlanmış herhangi bir cihaz, alet ya da malzemeyi,

KLİNKER: Döner fırınlarda pişirilmiş farini,

MALZEME SEVK EKİPMANI: Hammadde ve son ürünlerin taşındığı lastik, havalı, kovalı bant, elevatör, fuller pompa, airlife pompa, helezon ve redler zincirinden oluşan sistemi,

NUMUNE KABI: Farklı ürün numunelerinin alındığı ve laboratuara yollandığı kabı,

PAKETLEME TORBASI: Üzerinde ürünün içerik bilgilerinin yazıldığı ambalaj malzemelerini,

RİSK: Tehlikeli bir olayın meydana gelme olasılığı ile sonuçlarının bileşimini,

SİLO: Öğütülmüş malzemenin stoklandığı yeri,

ŞİŞ: Temizleme malzemesini,

TARTIM EKİPMANI: Ürünün tartımını yapan kantarları,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

YÜRÜYÜŞ YOLU: Üretim sahasında çalışanların yürümesi için belirlenmiş alanları,

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	5
2. MESLEK TANITIMI	6
2.1. Meslek Tanımı.....	6
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....	6
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Kanun, Tüzük ve Yönetmelikler	6
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Kanun, Tüzük ve Yönetmelikler	7
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları.....	7
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	8
3. MESLEK PROFİLİ.....	9
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarı Ölçütleri.....	9
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman.....	21
3.3. Bilgi ve Beceriler	23
3.4. Tutum ve Davranışlar	24
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	25

1. GİRİŞ

Çimento Endüstrisi Üretim Elemanı (Seviye 2), ulusal meslek standardı, 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Çimento Endüstrisi İşverenleri Sendikası (ÇEİS) tarafından hazırlanmıştır.

Çimento Endüstrisi Üretim Elemanı (Seviye 2), ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilip, MYK Cam, Çimento ve Toprak Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanacaktır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Çimento Endüstrisi Üretim Elemanı (Seviye 2), tanımlanmış görev talimatlarına göre saha kontrollerini yapabilen, sahadaki hazırlık işlemlerini yürütebilen, sistem ve cihazların temizlik, yağlanma ve revizyonlarına yardım edebilen nitelikli meslek elemanıdır.

Çimento fabrikalarındaki Çimento Endüstrisi Üretim Elemanı (Seviye 2), çimento üretim sürecinde yer alan; döner fırınlar, konkasör/kırıcı ve ezici sistemler, farin, kömür ve çimento değirmenleri, siklonlar, ön homojene sistemler, soğutma ve kurutma üniteleri, gezer vinçler ve hatları, paketleme üniteleri gibi donanım, sistem ve ünitelerin gözlenmesi ve kontrolünden, bunların ve sahaların temizliğinden sorumludur. Ayrıca, üretim elemanları bakım, onarım, kurulum, söküm gibi işlerde yetkililere taşıma, çeşitli basit inşaat ve ortam düzenleme, nezaret gibi işlerde yardımcı eleman olarak bulunurlar.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 9329 (Başka yerde sınıflandırılmamış imalat sektöründe nitelik gerektirmeyen işlerde çalışanlar)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Kanun, Tüzük ve Yönetmelikler

Ağır ve Tehlikeli İşler Yönetmeliği
Çevre Kanunu ve İlgili Yönetmelikler
Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik
Elle Taşıma İşleri Yönetmeliği
Geçici veya Belirli Süreli İşlerde İş Sağlığı Güvenliği Hakkında Yönetmelik
Gürültü Yönetmeliği
Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği
İlk Yardım Yönetmeliği
İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetmeliği
İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği
İşçi Sağlığı ve İş Güvenliği Tüzüğü
İşyeri Bina ve Eklentilerinde Alınacak Sağlık ve Güvenlik Önlemlerine İlişkin Yönetmelik
Kanserojen ve Mutajen Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik
Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik
Kişisel Koruyucu Donanım Yönetmeliği
Makine Koruyucuları Yönetmeliği
Parlayıcı, Patlayıcı, Tehlikeli ve Zararlı Maddelerle Çalışılan İşyerlerinde ve İşlerde Alınacak Tedbirler Hakkında Tüzük
Patlayıcı Ortamların Tehlikelerinden Çalışanların Korunması Hakkında Yönetmelik
Sosyal Sigorta Sağlık İşlemleri Tüzüğü
Tehlikeli Madde ve Müstahzarların Sınıflandırılması Ambalajlanması ve Etiketlenmesi Hakkında Yönetmelik

Tehlikeli Madde ve Müstahzarlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formlarının Hazırlanması ve Dağıtılması Hakkında Yönetmelik Titreşim Yönetmeliği

Ayrıca; iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması ve konu ile ilgili risk analizi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Kanun, Tüzük ve Yönetmelikler

4857 Sayılı İş Kanunu

5510 Sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu

Haftalık İş Günlerine Bölünemeyen Çalışma Süreleri Yönetmeliği

Hazırlama, Tamamlama ve Temizleme İşleri Yönetmeliği

İş Kanunu'na İlişkin Fazla Çalışma ve Fazla Sürelerle Çalışma Yönetmeliği

Postalar Halinde İşçi Çalıştırılarak Yürütülen İşlerde Çalışmalara İlişkin Özel Usul ve Esaslar Hakkında Yönetmelik

TSE ve/veya EEC direktifleri (normlar)

Yıllık Ücretli İzin Yönetmeliği

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Çimento Endüstrisi Üretim Elemanı (Seviye 2), çimento üretimi yapılan işletmelerde, hem kapalı fabrika ortamında hem de açık havada çalışabilmektedir. Mesai zamanları, işin gereklerine göre esnektir ve çoğu işletmede vardiya usulü çalışma söz konusudur. Çimento Endüstrisi Üretim Elemanı (Seviye 2), saha kontrollerini yapar, sahadaki hazırlık işlemlerini yürütür, sistem ve cihazların temizlik ve yağlanmalarına yardım eder. Ayrıca ikinci seviye Çimento Endüstrisi Üretim Elemanları, bakım, onarım, kurulum, söküm gibi işlerde, 3'üncü ve daha yukarı seviyedeki elemanlara taşıma, çeşitli basit inşaat ve ortam düzenleme, nezaret gibi işlerde yardımcı eleman olarak görev yaparlar. Sahalardaki hazırlık, kontrol, taşıma, temizlik gibi işlerin yanı sıra özellikle paketleme ünitelerindeki işlerde de yoğun olarak çalışmaktadırlar.

Çalışma sürecinde fabrika alanlarında çoğunlukla hareket halindedir. Birim sorumlusu ve diğer üretim elemanlarıyla makine ve sistem kullanıcıları ile sürekli iletişim ve koordinasyon içindedir.

Ünitelerinin ve ekipmanların konumuna göre zaman zaman yüksekte çalışır. Fabrika ortamında ve zaman baskısı altında çalışma; meslek elemanları için, stres ile çeşitli sağlık ve kaza riskleri oluşturabilmektedir. İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili kurallara uyulmadığı, önlemlere dikkat edilmediği durumlarda; görme ve işitme sorunları, solunum sistemi problemleri, eklem ve kas sistemi rahatsızlıkları, düşme, yaralanma, yanma, radyoaktiviteye, kimyasallara maruz kalma gibi sağlık ve iş kazası riskleri olasıdır. Önlenmesi mümkün olmayan risklerden korunmak amacıyla kişisel koruyucu donanım kullanır.

Çimento Endüstrisi Üretim Elemanı (Seviye 2), yüksek ve kapalı alanlardaki çalışmalara yardımla ilgili işlemleri gerçekleştirebilmesi için; yüksek yerlerde emniyet kemersiz, kapalı yerlerde nezaretsiz çalışmamalıdır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Mesleğe ilişkin diğer gereklilik bulunmamaktadır.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarı Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarı Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	Çimento üretim süreçlerinde hazırlık işleri için iş organizasyonu yapmak	A.1	Vardiya teslim almak	A.1.1	Bir önceki vardiyadan; makine ünitelerinin ve ekipmanların durumuyla ilgili gerçekleşen olaylar, yapılan müdahaleler, varsa günün mesaisini ve planlamasını etkileyecek devam eden sorunlar, bunlarla ilgili yapılan değerlendirmeler hakkında bilgi alır.
				A.1.2	Vardiya kayıtlarından incelediği konularda gerekli hallerde ilgililerden detaylı ek bilgiler alır.
		A.2	Yapacağı işlerle ilgili bilgi almak	A.2.1	İlgili birim/amirden mesai başında yapacağı işlere ilişkin iş emirlerini alır.
				A.2.2	Aldığı iş emirlerindeki işler hakkında ilgili kayıtlardan, yerinde etüt ederek bilgi toplar.
		A.3	Yapılacak işe göre malzeme ve ekipman temin etmek	A.3.1	Yapılacak işlemler için gereken sarf malzemelerini belirler.
				A.3.2	Yapılacak işlemler için belirlediği ihtiyaçlar doğrultusundaki talepleri ilgili birime veya amire iletir.
				A.3.3	Talepte bulunduğu ilgili birim veya amirden malzemenin teminini izler.
				A.3.4	Temin edilen malzemenin talebe uygunluğunu kontrol eder.
		A.4	Yapılan ve yaptığı işlerin kaydını tutmak	A.4.1	Yapılan ve yaptığı işleri vardiya defterine işler.
				A.4.2	Kaydı tamamlanan işlemlere ait vardiya kaydını imzalar.
				A.4.3	Tamamlanmış işlemler hakkında ilgi birime yazılı ve/veya sözlü bilgi verir.
				A.4.4	Kaydı tamamlanan işlemlere ilişkin iş emrini amirine teslim eder.
		A.5	Yapılan ve yaptığı işlerle ilgili bilgi vermek	A.5.1	Yapılan işin başlangıcı ve bitişi sürecinde yapılan teknik işlemler hakkında ilgi birime yazılı ve/veya sözlü bilgi verir.
		A.6	Vardiya teslim etmek	A.6.1	Vardiya sürecinde; makine ünitelerinin ve ekipmanların durumuyla ilgili gerçekleşen olaylar, yapılan müdahaleler, varsa günün mesaisini ve planlamasını etkileyecek devam eden sorunlar, bunlarla ilgili yapılan değerlendirmeler hakkında bilgileri vardiya defterine kaydeder.
				A.6.2	Vardiya sürecinde; makine ünitelerinin ve ekipmanların durumuyla ilgili gerçekleşen olaylar, yapılan müdahaleler, varsa günün mesaisini ve planlamasını etkileyecek devam eden sorunlar, bunlarla ilgili yapılan değerlendirmeler hakkında bilgileri bir sonraki vardiyaya aktarır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İSG, çevre güvenliği ve kalite önlemlerine katkı vermek (Devamı var)	B.1	Yapacağı işlerde İSG ve çevre güvenliği açısından risk değerlendirmesi yapmak ^{II}	B.1.1	İşletmenin/fabrikanın İSG ve çevre güvenliği hakkındaki politika ve talimatlarını uygular.
				B.1.2	Yapacağı işlemler sırasında karşılaşılabilecek olası riskleri belirlenmesine katkı sağlar.
				B.1.3	İşlemleri gerçekleştireceği yüksekte çalışma ortamlarının İSG kurallarına uygunluğunu inceleyerek risklerin belirlenmesine katkı sağlar.
				B.1.4	İşlemleri gerçekleştireceği gazlı-tozlu, kapalı alanların İSG kurallarına uygunluğunu inceleyerek risklerin belirlenmesine katkı sağlar.
				B.1.5	İşlemleri gerçekleştireceği kimyasal ve yağlara maruz kalma olasılığı olan alanların İSG kurallarına uygunluğunu inceleyerek risklerin belirlenmesine katkı sağlar.
				B.1.6	İşlemleri gerçekleştireceği ortamlara ilişkin belirlediği riskleri değerlendirerek alınması gereken önlemler hakkında öneride bulunur.
				B.1.7	İşlemleri gerçekleştireceği ortamlara ilişkin belirlediği riskleri, ilgili bilgileri ve önlemleri İSG birimi tarafından belirlenmiş formlara kaydeder.
				B.1.8	İşlemleri gerçekleştireceği ortamlara ilişkin belirlediği formlarına kayıt edilmiş riskleri ve bilgileri ilgili birime veya amire sunar.
		B.2	KKD kullanmak	B.2.1	Saat, kolye, yüzük gibi aksesuarlarını çıkarır.
				B.2.2	Yapacağı işlere göre, talimatlara uygun KKD'yi takarak ve/veya giyerek kuşanır.
				B.2.3	Birlikte çalıştığı elemanlarla iş sırasında, aksesuarsız çalışma, eksik kişisel koruyucu donanım ve kullanım hataları konularında gördüğü eksiklikleri belirtir. ^{III}
				B.2.4	Kendisinin kişisel koruyucu donanım ihtiyaçlarını ilgiliye bildirir.
		B.3	Çalışma alanında İSG ve çevre güvenliği önlemleri almak (Devamı var)	B.3.1	Yapacağı işle ilgili İSG formuna çalışacağı alan, aldığı güvenlik önlemleri bilgilerinin amir tarafından işlenmesi için işletme prosedürüne uygun bildirimleri yapar.
				B.3.2	Yapılacak işlemlerin gerçekleştirileceği ortamdaki makinelerin durdurulmasını, sağlar/sorumluya iletir.
				B.3.3	Durdurulan makinenin açma kapama şalterini indirir/indirilmesini sorumluya iletir.
				B.3.4	Durdurulan makinenin kilidini, işletme talimatlarına göre takar.

^{II} Çimento üretimi işletmelerinde, tüm çalışanların, pozisyon ve unvana bağlı olmaksızın, çalışma sahalarındaki riskleri her zaman gözlemlemeleri ve bildirimde bulunmaları esastır.

^{III} Çimento üretimi işletmelerinde, tüm çalışanların, pozisyon ve unvana bağlı olmaksızın, gördüğü her türlü emniyet risklerini iletmeleri ve müdahale edilmesini sağlamaları esastır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İSG, çevre güvenliği ve kalite önlemlerine katkı vermek (Devamı var)	B.3	Çalışma alanında İSG ve çevre güvenliği önlemleri almak (Devamı var)	B.3.5	İşlem yapacağı ortamı emniyet şeridi ve uyarı levhalarıyla belirler.
				B.3.6	İşletmece belirlenmiş talimatlara uygun olarak ortamı, işin özelliğine göre aydınlatır/aydınlatılmasını sağlar.
				B.3.7	İşletmece belirlenmiş talimatlara uygun olarak ortamın, işin özelliğine göre soğutulmasını sağlar.
				B.3.8	İşletmece belirlenmiş talimatlara uygun olarak ortamın, işin özelliğine göre havalandırılmasını sağlar.
				B.3.9	1,20 m üzerindeki yüksek yerlerdeki çalışmalarda emniyet kemeri kullanır.
				B.3.10	1,20 m üzerindeki yüksek yerlerde; güvenlik şeridi çeker, vinç, sepet, seyyar platform, merdiven gibi yüksekte çalışma ekipmanlarını kullanır.
				B.3.11	Siklonlar, fırınlar, değirmenler, soğutma üniteleri gibi yüksek sıcaklıktaki çalışma alanlarında; zemin izolasyonunu sağlar.
				B.3.12	Siklonlar, fırınlar, değirmenler, soğutma üniteleri gibi yüksek sıcaklıktaki çalışma alanlarında; koruyucu elbise ve malzeme giyer.
				B.3.13	Siklonlar, fırınlar, değirmenler, soğutma üniteleri gibi yüksek sıcaklıktaki çalışma alanlarında; çalışma sürelerine uyar.
				B.3.14	Siklonlar, klinker, alçı, kömür ve stok sahaları gibi gazlı tozlu ortamlarda, gaz, toz maskesi ve gözlük kullanır.
				B.3.15	Gürültülü ortamlarda kulaklık ve kulak tıkaçları kullanır.
				B.3.16	Paratoner, spektrometre, gama pilot gibi radyoaktif cihazların bulunduğu ortamlarda, radyoaktif kaynakların mantolanmasını sağlar.
				B.3.17	Radyoaktif cihazların bulunduğu ortamlardaki cihazın, radyoaktif kaynaklara ilişkin belirlenmiş çalışma sürelerine, uzaklığa, cihaz ve sistemin güvenlik talimatlarına uyar.
				B.3.18	Çalışma ortamında İSG kurallarına aykırı davranış gösteren kişileri sözlü olarak uyarır.
				B.3.19	Yanıcı, parlayıcı ve patlayıcı unsurların bulunduğu ortamlarda çalışırken bu ortamlar için belirlenmiş İSG talimatlarına uyar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İSG, çevre güvenliği ve kalite önlemlerine katkı vermek (Devamı var)	B.3	Çalışma alanında İSG ve çevre güvenliği önlemleri almak	B.3.20	Kapalı alanlardaki çalışmalarda, ortamdaki gaz seviyesinin tehlikeli değerde olup olmadığını belirlemeye yönelik gaz ölçümlerinin yapılmasını sağlar.
				B.3.21	2 bar ve üstü yüksek basınçlı ekipmanlarla çalışırken müdahaleden önce basıncın tahliye edilmesini sağlar.
				B.3.22	Gözlem ve değerlendirmelerine dayalı olarak İSG ve çevre ile ilgili eksiklikleri, sorunları ve potansiyel risklere ilişkin önerilerini yazılı ve sözlü olarak üst yönetime ve ilgili birimlere iletir.
		B.4	Çalışma ortamında ramak kala ve risk bildiriminde bulunmak ^{IV}	B.4.1	Yapılan işlemler sırasında karşılaştığı tehlike/risk, olay yeri, zamanı, nasıl önlenebileceği hakkında bilgilere ramak kala formunu doldurur.
		B.5	İş kazası bildiriminde bulunmak	B.5.1	Yapılan işlemler esnasında oluşan iş kazası durumunda öncelikle güvenlik birimi ve reviri bilgilendirir.
				B.5.2	Kazazedenin güvenliğini sağlar.
				B.5.3	Oluşan iş kazaları hakkında kazanın meydana geldiği yer, zaman, taraflar, kazazedenin kimlik bilgileri, kazanın oluş biçimi, nedenleri, sonuçları, hakkında ilgililere bilgi verir.
		B.6	İlkyardım uygulamak	B.6.1	İş kazaları sonucunda meydana gelen yaralanmalar veya ortaya çıkan sağlık sorunlarında ilkyardım kurallarına uygun olarak müdahalede bulunur*İlkyardımlı eğitimi almış olması
				B.6.2	İlkyardım uygulanan ortamın güvenliğini sağlar.
				B.6.3	Hastanın/kazazedenin durumu hakkında sağlık birimine/ilgililere bilgi verir.
		B.7	Yangın söndürme cihazlarının ve tüplerinin kontrolünü yapmak	B.7.1	Çalışma alanında yangın söndürme cihazlarının ve tüplerinin olup olmadığını kontrol eder.
				B.7.2	Çalışma alanında yangın söndürme tüpleri üzerindeki basınç göstergesinden doluluk seviyesini, kullanma tarihini kontrol eder.
				B.7.3	Çalışma alanında yangın söndürme cihazları ve tüplerine dair gördüğü aksaklık ve eksiklikleri ilgili birime veya amirine iletir.

^{IV} Çimento üretimi işletmelerinde, tüm çalışanların, pozisyon ve unvana bağlı olmaksızın, çalışma sahalarındaki riskleri her zaman gözlemlemeleri ve ramak kala bildiriminde bulunmaları esastır.

Görevler		İşlemler		Başarı m Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İSG, çevre güvenliği ve kalite önlemlerine katkı vermek	B.8	Acil durum prosedürlerini uygulamak	B.8.1	Afet- acil durum ekiplerinin çalışmalarına aldığı eğitim ve işletmenin görevlendirmesine göre katılır.
				B.8.2	İşletmenin acil durum planını inceler.
				B.8.3	İşletmece yapılan planlama ve görevlendirmelere göre acil durum tatbikatlarına katılır.
				B.8.4	Yapılan plana göre verilen görevleri uygun yöntemler kullanarak acil durum ve tatbikatlarında gerçekleştirir.
		B.9	Atıkların bertarafına yardım etmek	B.9.1	Oluşabilecek atıkları geri dönüşümlü, geri dönüşümsüz ve malzeme özelliğine göre ayırır/ ayrılmasını sağlar.
				B.9.2	Oluşabilecek geri dönüşümsüz atıkların etkileşime sebep olmayacak şekilde ve mesafede belirlenmiş varil, koli, kutu, torba, tehlikeli atık ambarı ve hurda sahası gibi uygun ortamlarda mevzuatına uygun şekilde depolar/depolanmasını sağlar.
				B.9.3	Oluşabilecek atıkları İSG ve çevre kurallarına uygun olarak fabrikanın tasnif sahasına nakledilmesine destek verir.
		B.10	İSG ve iş süreçlerinin geliştirilmesine yönelik öneriler sunmak ^V	B.10.1	İşletmenin iş süreçlerinin kalite ve iyileştirilmesine ilişkin politika, strateji ve talimatlarını, çalışmalarında uygular.
				B.10.2	İşlemlerinin gerçekleştirildiği süreçlerde gördüğü kusur ve noksanlıklara ilişkin öneriler geliştirir.
				B.10.3	İş süreçleri dâhilinde üretim süreçlerinin iyileştirilmesine, kalitenin geliştirilmesine yönelik görüş ve önerilerini ilgili birime iletir.

^V Çimento üretimi işletmelerinin çoğunluğunda, tüm çalışanların, pozisyon ve unvana bağlı olmaksızın katıldığı, iş süreçlerinin geliştirilmesine yönelik öneri sistemleri uygulanmaktadır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Saha gözlem ve kontrollerini yapmak (Devamı var)	C.1	Sahadaki sistemlerin temizliklerini kontrol etmek	C.1.1	Sahadaki çalışan ekipmanların etrafında çalışmasını etkileyecek gereksiz malzeme, materyal olup olmadığını kontrol eder.
				C.1.2	Malzeme sevk ekipmanlarının üzerindeki akış şutlarının tıkanıp tıkanmadığını kontrol eder.
				C.1.3	Malzeme sevk ekipmanlarının üzerinde yağ artığı, kil vb. yapışıp yapışmadığını kontrol eder.
				C.1.4	Optik göz vb elektronik aksamaların çalışmasını etkileyecek şekilde tozlanma olup olmadığını kontrol eder.
				C.1.5	Tartım ekipmanlarının üzerinde kalker, kil vb. malzeme birikmiş olup olmadığını kontrol eder.
				C.1.6	Çalışılan sahadaki bant ve yürüyüş yolunun temizliğini kontrol eder.
		C.2	Sahadaki sistemlerin/cihazların işlevsellik izlemesini yapmak	C.2.1	Çalışır haldeki makine, ekipman ve parçanın çalışan aksamalarının titreşim, ısı yayımı, çıkardığı ses değişimlerini kontrol eder.
				C.2.2	Makine, ekipman ve parçanın yerinde çalışıp çalışmadığını, herhangi bir kayma olup olmadığını ve eksen ayarını kontrol eder.
				C.2.3	Makine, ekipman ve parçanın tıkanıklığa müdahale edilen (mazgal, gözetleme, vb.) kapağını açarak tıkanıklık olup olmadığını gözlemler.
				C.2.4	Silo ölçümü için; Silonun üzerindeki kapaktan takoz bağlı olan ölçekli ipi içeri sarkıtır.
				C.2.5	Silo ölçümü için; Takoz ürünün üzerine değdiğinde ipi kapak hizasından tutarak 1 m mesafe bıraktıktan sonra takoz mesafesine kadar olan kısmı ipin üzerindeki ölçü işaretlerini sayar.
				C.2.6	Silo ölçümü için; Siloların boşluk mesafesini ilgili birime bildirir.
		C.3	Arıza bildiriminde bulunmak	C.3.1	Yaptığı gözlem ve kontroller sonucu belirlediği arıza belirtilerini ilgili operatöre bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Saha gözlem ve kontrollerini yapmak	C.4	Kontrol-takip formları doldurmak	C.4.1	İşletmenin belirlediği periyodik sürelerle yapılan rutin kontrol sonuçlarını kontrol takip formlarına işler.
				C.4.2	Kontrol sırasında tespit ettiği aksaklıkları forma işler.
				C.4.3	Doldurulan kontrol takip formlarını vardiya bitiminde amire teslim eder.
		C.5	Paketleme bilgilerinin doğruluğunu kontrol etmek ^{VI}	C.5.1	Kantar başındaki paketleme yapılacak torbaların üzerindeki malın cinsine ait bilgi ile emrindeki bilgilerin aynı olup olmadığını kontrol eder.
				C.5.2	Silo numarası ile kantar başındaki paketleme yapılacak torbaların uygunluğunu kontrol eder.
				C.5.3	Paketlenen ürünün doğru şekilde nakledilip edilmediğini kontrol eder.

^{VI} Paketleme ünitesinde çalışan ikinci seviye üretim elemanları için geçerlidir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklamalar
D	Sahalarda hazırlık işlemlerini yürütmek (Devamı var)	D.1	Saha temizliği yapmak	D.1.1	Sahadaki çalışan ekipmanların etrafında çalışmasını etkileyecek gereksiz malzeme, materyalleri kaldırır/ kaldırılmasını sağlar.
				D.1.2	Çalışılan sahadaki bant ve yürüyüş yolunun temizliğini, talimatlarına uygun olarak yapar.
		D.2	Bakım-onarım yapılacak alanın/sistemin hazırlık işlemlerini yapmak	D.2.1	Bakım-onarım yapılacak alanın/sistemin bakım öncesi temizliğini yapar.
				D.2.2	Bakım-onarım yapılacak alanın/sistemin aydınlatılmasını sağlar.
				D.2.3	Bakım-onarım yapılacak alanda/sistemde bakıma uygun şekilde emniyet önlemlerini sahaya uygular. (Bakınız: B.3 işlemi)
		D.3	Cihaz ve sistemlerin revizyonlarına katkı vermek	D.3.1	Cihaz ve sistemlerin revizyonlarında kullanılacak ekipmanları sahaya getirir.
				D.3.2	Cihaz ve sistemlerin revizyonlarında amir tarafından talep edilen söküm, kırım, temizlik, taşıma gibi işlemleri yapar.
		D.4	Ürün ve hammadde numunesi almak ^{VII} (Devamı var)	D.4.1	Elenmiş klinker numunesi almak için; kovalı bant üzerinde giden klinkerden numune kabının içine 15 dakikada bir olacak şekilde örnek alır.
				D.4.2	Elenmiş klinker numunesi almak için; alınan örneği elek üzerine döker.
				D.4.3	Elenmiş klinker numunesi almak için; 1 saatlik süreçte toplanan malzemeyi (4 numune) elekten eler.
				D.4.4	Elenmiş klinker numunesi almak için; elenen malzemeyi laboratuara teslim etmek için muhafaza eder.
				D.4.5	Elenmemiş klinker numunesi almak için; kovalı bant üzerinde giden klinkerden numune kabına örnek alır.
				D.4.6	Elenmemiş klinker numunesi almak için; aldığı numuneyi elenmiş malzeme numunesinin yanına koyar.
				D.4.7	Elenmemiş klinker numunesi almak için; elenen ve elenmemiş numuneyi birlikte laboratuvar birimi yetkililerine teslim eder.
				D.4.8	Fırın numunesi alırken; numune alma cihazına numune gelmesi için helezonları çalıştırır.
				D.4.9	Fırın numunesi alırken; helezondan gelen numunenin numune kabına gelmesini sağlar.
				D.4.10	Fırın numunesi alırken; alınan numuneyi laboratuvar birimi yetkililerine teslim eder.

^{VII} Çimento üretimi işletmelerinde, laboratuvar ünitesinde görevli ikinci seviye üretim elemanları için geçerlidir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklamalar
D	Sahalarda hazırlık işlemlerini yürütmek	D.4	Ürün ve hammadde numunesi almak	D.4.11	Öğütülmemiş kömür numunesi almak için; değirmene giren bandın üzerinden numune kovalasını dolduracak kadar numune alır.
				D.4.12	Öğütülmüş kömür numunesi almak için; değirmenden çıkan kömürden silo altı fuller pompa çıkışı numune alıcısından, numune kovalasını dolduracak kadar numune alır.
				D.4.13	Hammadde numunesi (kil, kalkır) almak için; periyodik aralıklarla numune kabına stok sahasından numune alır.
				D.4.14	Alternatif yakıt olarak gelen yağ tankerinden numune kabına örnek alır.
				D.4.15	Numune kaplarının üzerine konacak, alındığı tarih, saat, numunenin cinsi ve alan kişinin bilgilerinin bulunduğu etiketi hazırlar.
				D.4.16	Hazırladığı etiketi numune kaplarının üzerine yapıştırır.
				D.4.17	Aldığı numuneyi laboratuvar birimi yetkililerine teslim eder.
		D.5	Paket stoklamasında yer göstermek ^{VIII}	D.5.1	Çimentonun özelliğine göre ayrıştırılmış stok sahasının doluluk oranını takip eder.
				D.5.2	Stok sahasına konulmak için gelen çimentonun özelliğine göre stok sahasında konulacak yeri belirler.
				D.5.3	Stok sahasında belirlenen yere paketlerin konulmasını için operatörü yönlendirir.
		D.6	Nakliyeciler/müşterileri yönlendirmek	D.6.1	Yüklenecek malın irsalıyesinden malın cinsini ve tonajını belirler.
				D.6.2	Yüklenecek malın cinsine göre aracı uygun silo sahsına yönlendirir.

^{VIII} İşlem “D.5” ve “D.6” çimento üretimi işletmelerindeki paketleme ünitelerinde görevli ikinci seviye üretim elemanları için geçerlidir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklamalar
E	Sistem ve cihazların temizlik ve yağlanmalarına yardım etmek ^{IX}	E.1	Temizlik ve yağlama periyotlarını izlemek	E.1.1	Makine/ekipman/parçanın işletmece belirlenen temizlik ve yağlama prosedürlerini/programlarını takip eder.
				E.1.2	Periyodik kontroller sırasında makine/ekipman/parçanın temizlik ve yağlama ihtiyacını belirler.
		E.2	Temizlik ve yağlama talimatlarını incelemek	E.2.1	Makinelerin temizleme ve yağlama talimatlarını inceler.
				E.2.2	Makinelerin periyodik temizleme ve yağlama programını inceler.
				E.2.3	Makinelerin temizleme ve yağlama talimatları inceleme sonuçlarına göre yapacağı temizleme ve yağlama işlemlerini planlar.
		E.3	Sistem ve donanımların temizliğini yapmak	E.3.1	Makine/ekipman /parçanın dış yüzeyini yabancı maddelerden talimatına uygun şekilde arındırır.
				E.3.2	Tıkanan akış şutunu açmak için; gereken şiş, balyoz vb. malzemeyi temin eder.
				E.3.3	Akış şutunun açılması için; yapılacak işlem hakkında operatöre bilgi verir.
				E.3.4	Tıkanan akış şutunu açmak için; makine/ekipman/parçanın çalışmasını durdurur/durdurulmasını sağlar.
				E.3.5	Şiş ile tıkanan akış şutundaki biriken tortu parçalarını, bir sonraki akış şutunu tıkamasını önleyecek büyüklükte parçalar.
				E.3.6	Akış şutunun kenarında yapışan herhangi bir tortu kalmayana kadar bu işleme devam eder.
				E.3.7	Bant boylarının temizliğini kürekle alarak yapar.
				E.3.8	Optik göz gibi elektronik aksamaların temizliğini kuru bezle yapar.
				E.3.9	Tartım ekipmanlarının üzerinde yapışan tortuları kazıyıcı ile temizler.
				E.3.10	Tartım ekipmanlarının üzerindeki tozlu malzemeyi süpürge ile süpürür.
				E.3.11	Tartım ekipmanlarının üzerindeki yağlı malzemeyi üstübü, bez gibi materyallerle temizler.
				E.3.12	Bant ve yürüyüş yolundaki gördüğü gereksiz malzemeleri kaldırır.
				E.3.13	Bant ve yürüyüş yolu üzerinde gördüğü yağ gibi risk oluşturabilecek maddeleri temizler.

^{IX} Bakım onarım ünitelerinde görevlendirilmiş ikinci seviye üretim elemanları için geçerlidir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklamalar
E	Sistem ve cihazların temizlik ve yağlanmalarına yardım etmek	E.4	Sistem ve donanımların yağlamalarını yapmak	E.4.1	İlgili amirin/operatörün yönlendirmesine göre; makinelerin talimatta belirtilen yerlerini, belirtilen özellikteki yağlarla, günlük, haftalık, aylık, yıllık olarak yağlar.
				E.4.2	Makine kompresörlerinin ve otomatik yağlamalarının yağ seviyelerini, ilgili amirin/operatörün yönlendirmesine göre kontrol eder.
				E.4.3	Eksilen yağ seviyelerini, ilgili amirin/operatörün yönlendirmesine göre takviye eder.
		E.5	Yağlama işlemlerinin kaydını tutmak	E.5.1	Periyodik yağlama formuna; yapılan yağlama ile ilgili makine kodunu, kullanılan yağın cinsini, numarası, miktarını yazar.
				E.5.2	Doldurulan periyodik yağlama formunu ilgili amire teslim eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklamalar
F	Mesleki gelişim çalışmalarına katılmak	F.1	Mesleki eğitim çalışmalarına katılmak	F.1.1	Firma tarafından düzenlenen ve çağrıldığı eğitimlere katılır.
				F.1.2	Katıldığı eğitim hakkında geri bildirimde ve önerilerde bulunur.
				F.1.3	Katıldığı eğitim ve tanıtımları iş arkadaşları ile paylaşır.
		F.2.	Yeni kurulan sistemlerin kurulum ve test çalışmalarına iştirak etmek	F.2.1	Yeni kurulan sistemlerin kurulum ve test çalışmalarında yapılan işlemleri gözlemler.
				F.2.2	Yeni kurulan sistemlerin kurulum ve test çalışmalarında yapılan işlemler hakkında verilen uygulamalı eğitimlere katılır.
		F.3	Mesleki gelişim ve yenilikleri izlemek	F.3.1	Sektördeki ve yaptığı işlerle ilgili yeni gelişmeleri, amiri/operatörden, internetten veya çeşitli yayınlardan takip eder.
				F.3.2	Edindiği bilgileri ve dokümanları iş arkadaşlarıyla paylaşır.
		F.4	Mesleki gelişimini planlamak	F.4.1	Mesleki yaşamıyla ilgili diploma, sertifika veya referans/tavsiyeler gibi belge ve dokümanlarını dosyalar.
				F.4.2	Mesleki durumu, kişisel özellikleri ve performans değerlendirme sonuçlarına göre kendisinin performans ve mesleki ilerleme hedeflerini belirler.
				F.4.3	Mesleki ilerleme hedeflerine göre yakın ve ileri geleceğe ilişkin mesleki gelişim planını hazırlar.
				F.4.4	Mesleki gelişim planına uygun eğitim faaliyetlerinde ve girişimlerde bulunur.
				F.4.5	Mesleki girişimlerinin gereklerine göre mesleki özgeçmişini hazırlar.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Anahtar takımı (Alyen, açık, yıldız, lokma takımı)
2. Ara kablolar
3. Ayarlı Pense
4. Basınç ölçme cihazı
5. Boru anahtarı
6. Caraskal
7. Çekiç (Çeşitli ebatlarda)
8. Çektirme
9. Çelik halat
10. Çelik halat kilidi
11. Çeşitli renklerde markalama kalemi
12. Dekupaj
13. Delik açma punch (çeşitli ebatlarda)
14. Demir testere
15. Eğe takımı
16. El arabası
17. El Feneri
18. Giyotin makas
19. Gönye
20. İkaz levhaları
21. Kargaburnu
22. Kaynak pensesi
23. Kaynak maskeleme camı
24. Keski
25. Kişisel koruyucu donanım (iş elbisesi, baret, eldiven, gözlük, emniyet kemeri ve kilidi, gözlük -taşılama, toz, asetilen, plazma, vb-, kulaklık, siperlik, yanmaz tulum)
26. Kumpas
27. Kurbağacık
28. Maket bıçağı
29. Manivela
30. Manometre
31. Mapa
32. Markalama etiketi
33. Metre
34. Opçuk
35. Pafta
36. Papağan pense
37. Pense (İzoleli)
38. Pompa (mekanik, hidrolik, elektrikli)
39. Pres
40. Sapan (çelik, bez, kilitli zincir)
41. Segman pensesi (iç, dış)

- 42. Sentil çakısı
- 43. Seyyar lambalar
- 44. Silikon tabancası
- 45. Spiral taş (Canavar)
- 46. Şaloma takımı (oksijen kesme takımı)
- 47. Şeritmetre
- 48. Zincir
- 49. Taşıma aparatları

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum prosedürleri tanımı, ilkeler, işlemler ve uygulamalar bilgisi
2. Çimento sektörü üretim aşamalarına ve hattına dâhil çeşitli ünitelere ilişkin temel süreçler ve saha bilgisi
3. Çimento üretim sürecinde temel ürün bilgisi
4. Çimento üretim sürecinde kullanılan makine üniteleri ve ekipmanların çeşitleri, standartları, yapıları, teknik özellikleri ve çalışma esaslarına dair temel başlangıç bilgisi
5. Çimento üretim sahaları temizlik kuralları, teknikler ve yöntemler bilgisi
6. Çimento üretim sürecinde kullanılan makine üniteleri ve ekipmanların temizlik ve yağlamalarına ilişkin temel kurallar, teknikler ve yöntemler bilgisi
7. Çimento üretim sürecine ve sahaları ile kullanılan makine üniteleri ve ekipmanlarla ilgili temel kimya bilgisi
8. Çimento üretim sürecine ve sahaları ile kullanılan makine üniteleri ve ekipmanlarla ilgili temel mekanik bilgisi
9. Çimento üretim sürecindeki makine üniteleri ve ekipmanlara ilişkin temel teknik terimler ve anlamlarına dair bilgi
10. Çimento endüstrisinde iş sağlığı ve güvenliği tanımı, ilkeleri, temel uygulamalar bilgisi
11. Çimento endüstrisinde çevre koruma, tanımı, temel ilkeler, uygulamalar, düzenleyici kurallar bilgisi
12. Çimento üretiminde saha ve makine üniteleri ve ekipmanların gözlem ve kontrollerini teknolojik kurallara uygun olarak yapabilme becerisi
13. Çimento üretiminde saha ve makine üniteleri ve ekipmanların gözlem, kontrol ve takibinde, çeşitli normal dışı durum ve riskleri doğru ve hızlı şekilde fark edebilme becerisi
14. Çimento üretiminde saha ve makine üniteleri ve ekipmanların gözlem, kontrol ve takibinde karşılaşılan sorunları/ problemleri doğru ve hızlı şekilde iletebilme becerisi
15. Çimento üretim sahalarındaki saha temizliğini, kurallarına uygun yapabilme becerisi
16. Çimento üretim sahalarındaki, İSG hazırlıklarını kurallarına uygun yapabilme becerisi
17. Çimento üretiminde saha ve makine üniteleri ve ekipmanların temizlik ve yağlamalarını teknolojik kurallara uygun olarak yapabilme becerisi
18. Çimento üretiminde saha kontrolü ve temizliğine, makine üniteleri ve ekipmanların kontrol, temizlik ve yağlamalarına ilişkin bilgi ve becerisini iş süreçleri ve teknolojik değişmelere göre geliştirebilme becerisi
19. Ekipmanlarla çalışabilme becerisi
20. Görevleriyle ilişkili doğru ve anlaşılır form doldurabilme becerisi
21. İlkyardım, tanımı, ilkeler, işlemler ve uygulamalar bilgi ve becerisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Acil durumlarda sakin ve soğukkanlı davranabilme
2. Amirleri ve bulunduğu ekip elemanlarıyla uyumlu çalışabilme
3. Çalışma ortamında çimento üretim ortamına özgü İSG kurallarına uygun davranabilme
4. Çalışma ortamında çimento üretim ortamına özgü çevre koruma kurallarına uygun davranabilme
5. Çalışma ortamında düzenli olabilme
6. Çimento üretim sürecindeki sahalar, makine üniteleri ve ekipmanları için yaptığı işlemlerde kullanım kılavuzu ve işletme talimatlarına uygun çalışabilme
7. Çimento üretim sürecinde sahalar, kullanılan makine üniteleri ve ekipmanlara ilişkin potansiyel risklere/tehlikelere karşı duyarlı olabilme
8. İSG kurallarına noksansız uyabilme
9. İşletmede kaynak kullanımında verimli olma
10. İş talimatlarına noksansız uyabilme
11. Görevini ayrıntılara önem vererek gerçekleştirebilme
12. Görevleri kapsamında amirlere ve ilgili birimlere eksiksiz ve doğru bilgi verebilme
13. Teknolojik gelişmelere uyum sağlamaya yönelik yaşam boyu öğrenmeyi gerçekleştirebilme
14. Yapılan işlemlerde ayrıntılara önem verebilme
15. Yapılan işlemlerde sabırlı olabilme

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Çimento Endüstrisi Üretim Elemanı (Seviye 2), meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

EK: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar

1. Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi

Fusun GÖKÇEN,	Çimento Endüstrisi İşverenleri Sendikası (ÇEİS) Hukuk Uzmanı
Özgür ACAR,	Çimento Endüstrisi İşverenleri Sendikası (ÇEİS) Araştırma Uzmanı
Prof. Dr. İlhan SEZGİN,	Teknik Editör, Mesleki Teknik Eğitim Öğretim Üyesi
Aişe AKPINAR ,	Meslek Analizi/DACUM Ekip Koordinatörü ve DACUM Moderatörü
Hayrünnisa SALDIROĞLU,	Meslek Standardı Hazırlama Çalıştay DACUM Moderatörü, Eğitim ve Kariyer Danışmanı
Selcen ÇEVİK AVCI,	Meslek Standardı Hazırlama Çalıştay, DACUM Eş-Moderatörü
Eyyüp ONAT,	Meslek Standardı Hazırlama Çalıştay Raportörü

2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

Fatih AYVACI,	GÖLTAŞ Göller Bölgesi Çimento Sanayii ve Ticaret A.Ş. (Paketleme Hazırlık İşçisi)
Kurtuluş DEDE,	BURSA Çimento Fabrikası A.Ş. (Üretim/ Döner Fırın Hazırlık İşçisi)
Süleyman DURAK,	CİMPOR YİBİTAŞ Çimento Sanayi ve Ticaret A.Ş. Ankara Şubesi (Üretim/ Döner Fırın Hazırlık İşçisi)
Çetin LEYLEK,	LİMAK BATI Çimento San. ve Tic. A.Ş. Ankara Çimento Fabrikası (Vardiya Amiri)
Sefa ORTATEPE,	OYAK Adana Çimento Sanayii T.A.Ş. (Üretim / Kömür Değirmeni Hazırlık İşçisi)
Köksal SUSAR,	DENİZLİ Çimento Sanayii T. A.Ş. (Üretim/ Farin Değirmeni Yardımcı İşçisi)

3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

Hakan GÜRDAL,	AKÇANSA Çimento Sanayi ve Ticaret A.Ş. Genel Müdürü
Kemal DOĞANSEL,	OYAK Bolu Çimento Sanayii A.Ş. Genel Müdürü
Mürsel ÖZTÜRK,	BURSA Çimento Fabrikası A.Ş. Genel Müdürü

Melih AKSOYOĞLU, CİMPOR YİBİTAŞ Çimento Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Ankara Şubesi Genel Müdürü

İsmail GÜMÜŞDERE, ÇİMENTAŞ İzmir Çimento Fabrikası Türk A.Ş. Trakya
Şubesi İşletme Müdürü

Doğan ÖZKUL, ÇİMSA Çimento Sanayi ve Ticaret A.Ş. Mersin Çimento
Fabrikası Fabrika Müdürü

Yusuf Ziya BEKİROĞLU, DENİZLİ Çimento Sanayii T. A.Ş. Genel Müdürü

Hayrettin ŞENER, NUH Çimento Sanayi A.Ş. Fabrika Direktörü

Ankara Sanayi Odası

Ankara Ticaret Odası

Bayındırlık ve İskân Bakanlığı

Bursa Çimento Fabrikası Teknik ve EML

Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı

Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü

Çevre ve Orman Bakanlığı

Darıca Aslan Çimento Teknik ve EML

Devlet Personel Başkanlığı

Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Ege Bölgesi Sanayi Odası

Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı

Ergani Şehit Jandarma Piyade Yüzbaşı Lütüf Gün Teknik ve EML

Gazi Üniversitesi Kümya Mühendisliği Bölümü

Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Hereke Nuh Çimento Teknik ve EML

İstanbul Sanayi Odası

İstanbul Ticaret Odası

Kars GAMP Teknik ve EML

Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı

Milli Eğitim Bakanlığı

M.E.B Çıraklık ve Yaygın Eğitim Genel Müdürlüğü

M.E.B Çıraklık, Mesleki ve Teknik Eğitimi Geliştirme ve Yaygınlaştırma Dairesi Başk.

M.E.B Eğitimi Araştırma ve Geliştirme Dairesi Başkanlığı

M.E.B Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü

M.E.B Erkek Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü

M.E.B Hizmetiçi Eğitim Dairesi Başkanlığı

M.E.B Kız Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü

M.E.B Öğretmen Yetiştirme ve Eğitimi Genel Müdürlüğü

M.E.B Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı

ODTÜ Fen Bilimleri Enstitüsü

Sanayi ve Ticaret Bakanlığı

Şanlıurfa Anadolu Teknik Lise ve Endüstri Meslek Lisesi

Şişli Teknik ve EML

T. Şişe ve Cam Fabrikaları A.Ş.

T. Toprak, Seramik, Çimento Ve Cam Sanayii İşverenleri Sendikası

TÇMB Çimento Yapı Meslek Lisesi

Türkiye Çimento Müstahsilleri Birliği

Türkiye ÇİMSE-İŞ Sendikası

Türkiye Esnaf ve Sanatkarlar Konfederasyonu

Türkiye Hazır Beton Birliği

Türkiye İhracatçılar Meclisi

Türkiye İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikası

Türkiye İstatistik Kurumu

Türkiye İş Kurumu

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Kimya Petrol Lastik ve Plastik Sanayi İşverenleri Sendikası

Türkiye Metal Sanayicileri Sendikası

Türkiye Mühendis ve Mimar Odaları Birliği

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği

Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası

Yapı Ürünleri Üreticileri Federasyonu

Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı

5. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Mürsel ÖZTÜRK,	Başkan (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Mustafa SEVİNÇ,	Başkan Vekili (Türkiye İhracatçılar Meclisi)
Umut YÜZER,	Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Saim HATİPOĞLU,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)
İbrahim TUNCER,	Üye (Bayındırlık ve İskân Bakanlığı)
Ziynet Berna ORHAN,	Üye (Sanayi ve Ticaret Bakanlığı)
Prof. Dr. Abdullah BARAN,	Üye (Yükseköğretim Kurulu)
Prof. Dr. Mustafa TOKYAY,	Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Fikret YILMAZ,	Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Cengiz GÖZÜKÜÇÜK,	Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Nusret GÜNGÖR,	Üye (Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı)
Firuzan SİLAHŞÖR,	Daire Başkanı (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Metin DEMİRSOY,	Sektör Sorumlusu (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Sinan GERGİN,	Sektör Temsilcisi (Özürlüler İdaresi Başkanlığı)

5. MYK Yönetim Kurulu

Bayram AKBAŞ,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof.Dr.Oğuz BORAT,	Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Yrd.Doç.Dr. Ömer AÇIKGÖZ,	Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Prof.Dr.Yücel ALTUNBAŞAK,	Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)