



ULUSAL MESLEK STANDARDI

ÇİMENTO ÜRETİM ELEMANI
SEVİYE 4

REFERANS KODU / 12UMS0187-4

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI / 21.3.2012 - 28240 (Mükerrer)

Meslek:	ÇİMENTO ÜRETİM ELEMANI
Seviye:	4^I
Referans Kodu:	
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	Çimento Endüstrisi İşverenleri Sendikası (ÇEİS)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Cam, Çimento ve Toprak Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:	18.01.2012 Tarih ve 2012/08 Sayılı Karar
Resmi Gazete Tarih/Sayı:	21.3.2012 - 28240 (Mükerrer)
Revizyon No:	00

^I Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye dört (4) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ABGAZ (BACA GAZI): Döner fırın sisteminde klinker üretiminde ortaya çıkan çürük gazı,

ABGAZ FANI: Döner fırın sistemindeki çürük gazın emişini sağlayan fanı,

ANA TAHRİK: Ana motoru,

ANİ DURUŞ: Planlı olmayan, arızaya bağlı olarak sistemin kendiliğinden durmasını,

BECERİ: Belli bir işe ilişkin görev ve sorumlulukları yerine getirebilme yeteneğini,

BUNKER: Mal stoklamaya yarayan hazneyi,

ÇİMENTO: Su ile karıştırıldığında hidrasyon reaksiyonları ve prosesler nedeniyle priz alıp sertleşen bir hamur oluşturan, sertleşme sonrası suyun altında bile dayanımını ve kararlılığını koruyan, inorganik ve ince öğütülmüş hidrolik bağlayıcıyı,

DEBİ: Akışkanın kütleli veya hacimsel akış hızını,

EKED: “Emniyete al, kilitle, etiketle, dene” kısaltmasını,

ELEVATÖR: Mal taşıyan asansörü,

EMNİYET KEMERİ/KİLİDİ: 1.20 m ve daha yüksekteki çalışmalarda, düşme riskine karşı, çalışanın bedenini saran korumalı kuşağı çalışılan yerdeki güvenli bir noktaya sabitleyen kilit fonksiyonlu halatı,

FARİN: Hammaddenin un şeklinde öğütülmüş halini,

FENER DİŞLİSİ: Fırın ve değirmenlerin dönmesini sağlayan dişliyi,

GALE YATAĞI: Gale milinin içinde çalıştığı yeri,

HAVALI BANT: Pnömatik (hava ve diğer gaz basıncıyla ilgili) taşıma yöntemiyle çimento, kireç, kül benzeri ürünlerin taşınmasında kullanılan bantı

HELEZON: Çimento ve benzeri toz veya granül katıların yatay, açılı veya dikey taşınmasında kullanılan sistemi,

HÜCRE TEKERİ: Gaz kesmeye ve tozu belli miktarlarda vermeye yarayan yıldız besleyiciyi,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

İSTİNAT RÖLESİ: Fırının aşağı yukarı hareketini sınırlandıran, fırının pozisyon olarak belirli alt ve üst limitlerde çalışmasını sağlayan roleyi,

KALKER: Çimento üretiminde kullanılan ana hammaddeyi,

KAPLİN: Motorla redüktör arasındaki bağlantı yerini,

KARDOKS: Yüksek basınçlı tüpü,

KATKI MALZEMESİ: Çimento üretim sürecinde kullanılan kül, tras, alçı taşı, cüruf gibi katkı malzemelerini,

KİL: Çimento üretiminde kullanılan ana hammadde grubunu,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KLAPE/KLEPE: Proses hatlarındaki akış miktarı ve/veya yönünü ayarlamayı sağlayan ekipmanı,

KLİNKER: Yarı mamul çimento malzemesini (farinin pişirilmiş hali),

KONKASÖR: Hammadde kırıcısını,

KONTROLLÜ DURUŞ: Arızaya bağlı olarak sistemin denetimli biçimde durdurulmasını,

LANS: Döner fırında ve diğer tüm yanma olan ünitelerde, sıvı yakıtları enjekte eden ekipmanı,

MALZEME SEVK EKİPMANI: Hammadde ve son ürünlerin taşındığı lastik, havalı, kovalı bant, elevatör, fuller pompa, airlife pompa, helezon ve redler zincirinden oluşan sistemi,

ÖN HOMOJENE SİSTEM: Kırıcı ünitesinden gelen, kalker, tras, demir cevheri, kil ve alçı taşı gibi malzemeleri, taşıma bandı vasıtasıyla stok alanına getiren; burada en düzgün kompozisyonu elde etmek için kullanılan çeşitli düzenekleri,

PATLAÇ (ŞOKLAMA TÜPÜ): İçindeki basınçlı havayı (ve/veya suyu) ani şekilde boşaltarak önündeki kemer veya birikinti malzemeyi açan tüpü,

PLANLI KISA DURUŞ: Kısmi bakım amaçlı kısa süreli duruşu,

PLANLI UZUN DURUŞ: Döner fırının revizyonu (refrakter değişimi ve planlı bakım işleminin yapılması gibi faaliyetler) amacıyla, zamanı ve içeriği önceden planlanarak yapılan uzun süreli duruşu,

RAMAK KALA: Henüz yaşanmamış, yaralanmasız ve ekipman hasarsız gerçekleşmesi muhtemel ve risk dahilindeki olayı veya durumu,

REDÜKTÖR: Motordan aldığı gücü artıran veya azaltan dişli grubunu,

REFRAKTER: Isıya dayanıklı kaplama malzemesini,

REVİZYON: Döner fırının refrakter değişimi, planlı bakım işleminin yapılması gibi kapsamlı bakım onarımını,

RİNG YASTIĞI: Ringin altında bulunan metal plakayı,

RİNG: Fırının dönmesini sağlayan dışındaki çelik çemberleri,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma veya başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

RÖLE: Bantların altında ve yanlarında bulunan destekleyici tekerleği,

SEKMAN: Sızdırmazlık sağlayan metal plakaları,

SİKLON: Gazla katıyı ayrıştıran kapalı birimi,

SİLGİ: Bant sıyrıcısını/temizleyicisini,

SİLO: Kapalı, korumalı, sızdırmaz stoklama sahasını,

SOĞUK TEST: Sistem devreye alınmadan sadece ekipmanın test edilmesini,

ŞAMDEL: Fırından soğutmaya dökülen malın birbirine kaynamış ve yapışmış halini,

ŞİŞ: Tıkanan hammadde ve mal hatlarının temizlenmesinde kullanılan malzemeyi

ŞOKLAMA: Basınçlı hava ve suyun karıştırılarak tıkanmış, kemerli bölgeye uygulanmasını,

TAMBUR: Bandı üzerinde taşıyarak hareket veren silindiri,

TAŞIYICI LASTİK BANT: Çimento fabrikalarında, hammadde, mamul veya yarı mamul

TAŞIYICI ÇELİK PALET: Malı taşımaya yarayan çelik bandı,

TAŞIYICI LASTİK BANT: Çimento fabrikalarında, hammadde, mamul veya yarı mamul malzemeleri, üretim alanı dâhilinde, bir yerden başka bir yere nakletmede kullanılan lastik bantlı düzeneği,

TEHLİKE: İşyerinde var olan veya dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

TERSİYER: Fırına paralel kalsinör hattı gaz akış borusunu,

YARDIMCI TAHRİK: Düşük devirli yardımcı motoru

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	7
2. MESLEK TANITIMI.....	8
2.1. Meslek Tanımı.....	8
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....	8
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler	8
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat.....	9
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları.....	9
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	9
3. MESLEK PROFİLİ	10
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	10
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman	35
3.3. Bilgi ve Beceriler	36
3.4. Tutum ve Davranışlar	37
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	38

1. GİRİŞ

Çimento Üretim Elemanı (Seviye 4) ulusal meslek standardı, 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Çimento Endüstrisi İşverenleri Sendikası (ÇEİS) tarafından hazırlanmıştır.

Çimento Üretim Elemanı (Seviye 4) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Cam, Çimento ve Toprak Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Çimento Üretim Elemanı (Seviye 4); tanımlanmış iş sağlığı ve güvenliği, çevre koruma, kalite ve görev talimatlarına göre; çimento üretiminde döner fırın, değirmen ve diğer üretim sistemlerinin, çalışma alanlarının ve sürecin kontrolünü yapan, üretim esnasında üretim sistemlerine fonksiyonel müdahalelerde bulunan, ürün/mal akışını sağlamak için siklon tıkanıklıklarını açan, sistemlerin bakım onarımlarına saha desteği sağlayan ve mesleki gelişim faaliyetlerine katılan nitelikli kişidir.

Çimento Üretim Elemanı (Seviye 4) üretim sürecinde yer alan; döner fırınlar, kırıcı ve ezici sistemler, hammadde ocakları, farin, kömür ve çimento değirmenleri, siklonlar, ön homojene sistemler, soğutma ve kurutma üniteleri, gezer vinçler ve hatları, stok sahaları, paketleme gibi donanım, sistem, saha ve üniteler ile ilgili süreçlerin gözlenmesi, kontrolü, fonksiyonel yapıda tutulması ve siklon tıkanıklıklarının açılmasından sorumludur. Çimento Üretim Elemanı (Seviye 4), bazı çalışmaları döner fırın ve hatlarını yöneten Merkezi Kumanda Operatörünün teknik yönlendirmesine göre, sorumlu olduğu saha, sistem ve süreç dâhilinde, astlarını organize ederek yürütür. Bu süreçte Çimento Üretim Sorumlusunun idari nezareti altında olup, diğer işletme birimleri ile sürekli iletişim ve koordinasyon içindedir.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 3139 (Başka yerde sınıflandırılmamış işlem kontrol teknisyenleri)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler

2872 sayılı Çevre Kanunu

4857 sayılı İş Kanunu

Ağır ve Tehlikeli İşler Yönetmeliği

Asbestle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik

Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik

Çevre Kanunu ve İlgili Yönetmelikler

Elle Taşıma İşleri Yönetmeliği

Ekranlı Araçlarla Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik

Geçici veya Belirli Süreli İşlerde İş Sağlığı Güvenliği Hakkında Yönetmelik

Gürültü Yönetmeliği

Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği

Hazırlama, Tamamlama ve Temizleme İşleri Yönetmeliği

İlk Yardım Yönetmeliği

İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği

İş Sağlığı ve Güvenliği Hizmetleri Yönetmeliği

İş Sağlığı ve Güvenliği Kurulları Hakkında Yönetmelik

İşçi Sağlığı ve İş Güvenliği Tüzüğü

İşyeri Bina ve Eklentilerinde Alınacak Sağlık ve Güvenlik Önlemlerine İlişkin Yönetmelik

Kanserojen ve Mutajen Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında

Yönetmelik

Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik
Kişisel Koruyucu Donanım Yönetmeliği
Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik
Makine Koruyucuları Yönetmeliği
Parlayıcı, Patlayıcı, Tehlikeli ve Zararlı Maddelerle Çalışılan İşyerlerinde ve İşlerde Alınacak Tedbirler Hakkında Tüzük
Patlayıcı Ortamların Tehlikelerinden Çalışanların Korunması Hakkında Yönetmelik
Tehlikeli Madde ve Müstahzarların Sınıflandırılması Ambalajlanması ve Etiketlenmesi Hakkında Yönetmelik
Tehlikeli Madde ve Müstahzarlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formlarının Hazırlanması ve Dağıtılması Hakkında Yönetmelik
Titreşim Yönetmeliği

Ayrıca, iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Haftalık İş Günlerine Bölünemeyen Çalışma Süreleri Yönetmeliği
İş Kanunu'na İlişkin Fazla Çalışma ve Fazla Sürelerle Çalışma Yönetmeliği
Postalar Halinde İşçi Çalıştırılarak Yürütülen İşlerde Çalışmalara İlişkin Özel Usul ve Esaslar Hakkında Yönetmelik
TSE ve/veya EEC direktifleri (normlar)
Yıllık Ücretli İzin Yönetmeliği

Ayrıca, meslek ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması esastır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Çimento Üretim Elemanı (Seviye 4) hem kapalı fabrika ortamında hem de açık havada çalışır. Mesai zamanları, işin gereklerine göre esnektir. Çalışma sürecinde çoğunlukla hareket halindedir. Üretim ünitelerinin ve ekipmanların ünitadaki konumuna göre bazen yüksekte görev yapar. Çalışma ortamının olumsuz koşulları arasında, gaz, toz, gürültü, döner fırın sahasında yüksek ısı sayılabilir. Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. İşlemler sırasında uygun kişisel koruyucu donanım kullanarak çalışır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Çimento Üretim Elemanı (Seviye 4) “Ağır ve Tehlikeli İşlerde Çalışacaklara Ait İşe Giriş veya Periyodik Muayene Formu” raporuna sahip olmalıdır.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İSG, çevre güvenliği ve kalite önlemleri almak (devamı var)	A.1	İSG ve çevre güvenliği risklerinin belirlenmesine katkıda bulunmak	A.1.1	Çalışma alanı ve işlemlerde, karşılaşılabilecek olası riskleri İSG ve çevre güvenliği kriterlerine göre inceler.
				A.1.2	Çalışma yapacağı alanların şartlarının (yüksekte, gazlı-tozlu, kapalı alanda veya kimyasallarla çalışma gibi) İSG ve çevre güvenliği talimatlarına uygunluğunu kontrol eder.
				A.1.3	İSG ve çevre güvenliği talimatlarına uygun olmayan durumlarda alınması gereken önlemleri belirleyerek, yetkisi dâhilindeki eksikliklerin giderilmesini sağlar.
				A.1.4	Yetkisi dâhilinde olmayan sorunları çözülmesi için üstlerine iletir.
		A.2	KKD kullanmak ve/veya kullanılmasını sağlamak	A.2.1	Mesai öncesinde saat, kolye, yüzük gibi aksesuarlarını çıkararak, yapacağı işlere göre, talimatlara uygun KKD'yi takar ve/veya giyer.
				A.2.2	KKD'lerin özellikleri, kullanım şekli ve alanları hakkında astlarına bilgi verir.
				A.2.3	Çalışanları iş sırasında, eksik ve hatalı KKD kullanımlarına dair kontrol ederek, gerektiğinde ikaz eder.
				A.2.4	Kendisinin ve astlarının KKD ihtiyaçlarını belirleyerek, giderilmesini sağlar.
		A.3	İSG önlemlerinin alınmasını sağlamak (devamı var)	A.3.1	Çalışma alanının, talimatlara uygun emniyet şeridi ve uyarı levhalarıyla işaretlemesinin yapılmasını sağlar.
				A.3.2	Çalışma alanında gerekli EKED prosedürünün eksiksiz olarak uygulanmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İSG, çevre güvenliği ve kalite önlemlerinin alınmasına ilişkin faaliyetleri yürütmek (devamı var)	A.3	İSG önlemlerinin alınmasını sağlamak (devamı var)	A.3.3	Üretim, bakım ve onarım sürecinde işletme talimatlarına uygun olarak, kapalı alanlarda çalışanların yanında gözetimci bulundurulmasını sağlar.
				A.3.4	Üretim, bakım ve onarım sürecinde işletmece belirlenmiş talimatlara uygun olarak; astlarının belirlenmiş güvenli çalışma sürelerine uymalarını kontrol eder/sağlar.
				A.3.5	Makinelerin durdurulmasının gerektiği hallerde, makinelerin durdurulması talebini, işletme prosedürlerine uygun şekilde üstlerine ileterek, durdurulan makinenin güvenlik kilidinin takılmasını sağlar.
				A.3.6	Çalışma alanının, işin özelliğine ve ilgili talimatlara uygun olarak aydınlatılması, soğutulması ve havalandırılması gibi önlemlerin alınmasını sağlar.
				A.3.7	1,20 m üzerindeki yüksek yerlerde gerçekleştirilecek çalışmalarda, yüksekte çalışma talimatlarını uygular/uygulanmasını kontrol eder.
				A.3.8	Yüksek sıcaklıklarda gerçekleştirilecek çalışmalarda; ortamı soğutma, zemin yalıtımı yapma ve gözlemci bulundurma gibi önlemleri alır/alınmasını sağlar.
				A.3.9	Paratoner, spektrometre, gama pilot gibi radyoaktif cihazların bulunduğu ortamlarda yapılacak işlemlerde, radyoaktif kaynakların mantolamasını yaparak koruyucu önlemleri alır.
				A.3.10	Yanıcı, parlayıcı ve patlayıcı maddelerin bulunduğu ortamlarda gerçekleştirilecek işlemlerde, bu ortamlar için belirlenmiş İSG ve çevre güvenliği talimatlarının eksiksiz uygulanmasını sağlar.
				A.3.11	Kapalı çalışma alanlarında, ortamdaki gaz seviyesinin tehlikeli değerde olup olmadığını belirlemeye yönelik gaz ölçümlerinin düzenli yapılmasını sağlar.
				A.3.12	Çalışır haldeki makine sistemlerinde döner aksamların muhafaza altına alınmasını sağlar.
				A.3.13	2 bar ve üstü yüksek basınçlı ekipmanlarla çalışırken müdahaleden önce basıncın tahliye edilip edilmediğini kontrol eder.
				A.3.14	Astların çalışmalarının İSG talimatlarına uygun olup olmadığını kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İSG, çevre güvenliği ve kalite önlemlerinin alınmasına ilişkin faaliyetleri yürütmek (devamı var)	A.3	İSG önlemlerinin alınmasını sağlamak	A.3.15	Çalışma alanı ve üretim sistemleri kapsamında, gözlem ve incelemelerine dayalı olarak İSG ile ilgili eksiklikleri, sorunları ve çözüm önerilerini yazılı/sözlü olarak üstlerine iletir.
		A.4	Çevre güvenliği önlemlerini almak	A.4.1	Çalışma alanını çevre koruma mevzuatı açısından değerlendirir.
				A.4.2	Çalışma alanında ortaya çıkan yağ, kurşun, asit gibi zararlı maddelerin, özelliklerine uygun kap veya yerlerde muhafaza edilmesini sağlar.
				A.4.3	Çalışma alanında ortaya çıkabilecek zararlı maddelerin çevreye yayılmasını engelleyici önlemlerin (çevirme, kapan kurma, talaş, farin tozu, emici bezler vb. materyalleri kullanma gibi) alınmasını talep eder.
				A.4.4	Çalışma alanında, çeşitli işlemlerin gerçekleştirilmesi sonucunda ortaya çıkan zararlı maddelerin ortamdaki temizlenmesini sağlar.
				A.4.5	Gaz ve sıvı iletim hatlarında, olası sızıntı veya kaçaklara karşı talimatlarda belirtilen önlemlerin alınmasını sağlar.
				A.4.6	Cihaz ve sistemlerin filtrelerinin düzenli çalışıp çalışmadığının kontrol edilmesini sağlar.
				A.4.7	Gözlemlerine dayalı olarak çalışma alanında tespit ettiği çevre güvenliği talimatlarına aykırı durumları, sorunları ve çözüm önerilerini yazılı/sözlü olarak üstlerine iletir.
		A.5	Çalışma alanındaki ramak kala olaylarını bildirmek	A.5.1	Çalışma alanında karşılaştığı ramak kala durumlarını, olay yeri, zamanı ve nasıl önlenebileceği gibi bilgilerle birlikte işletmenin ramak kala formuna kayıt eder.
				A.5.2	Astlarının ramak kala bildirimlerini alır.
				A.5.3	Tespit ettiği ramak kala durumlarını ilgili formlarla birlikte üstlerine/İSG birimine iletir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İSG, çevre güvenliği ve kalite önlemlerinin alınmasına ilişkin faaliyetleri yürütmek (devamı var)	A.6	İş kazası bildiriminde bulunmak	A.6.1	Çalıştığı alanda meydana gelen iş kazalarına dair ilgilileri bilgilendirir.
				A.6.2	Çalışma alanında oluşan iş kazaları hakkında gerekli bilgileri toplar.
				A.6.3	Topladığı bilgileri iş kazası bildirimine ilişkin forma kaydeder ve ilgililere yazılı/sözlü olarak iletir.
		A.7	Kaynakların verimli kullanılmasını desteklemek	A.7.1	Üretim sahasındaki sistemler, cihazlar ve ekipmanların asgari enerji ile azami verimde çalışması için; talimatlarda belirtilen önlemlerin eksiksiz uygulanmasını sağlar.
				A.7.2	Üretim sahasındaki atıl cihaz, ekipman ve malzemelerin geri kazanılması için çözüm önerileri geliştirir.
				A.7.3	Üretim sahasındaki cihaz ve ekipmanların tasarruflu ve verimli çalışması için, yetkisi dâhilindeki mekanik önlemleri alır, yetkisi dışındakileri üstlerine ve/veya ilgili teknik birime bildirir.
		A.8	Acil durum prosedürlerini uygulamak	A.8.1	İşletmenin acil durum planlarını inceleyerek, talep edilen saha, sistem ve süreç düzenlemelerinin, üstlerinin ve ilgili uzmanın teyidine ve talimatlara uygun şekilde gerçekleştirilmesini sağlar.
				A.8.2	Aldığı eğitimler ve işletmenin görevlendirmesi doğrultusunda, afet-acil durum ekiplerinin oluşturulmasına ve yapılacak çalışmalara astlarıyla birlikte katılır.
				A.8.3	Acil durum ve tatbikatlarda, yapılan planlamaya göre, saha ve süreç görevlerini uygun yöntemler kullanarak gerçekleştirir.
				A.8.4	Çalışma alanındaki yangın söndürme cihazlarının ve tüplerin işlevsellik kontrolünün talimatlara göre yapılmasını sağlar.
		A.9	Atıkların bertaraf edilmesine katkıda bulunmak	A.9.1	Çalışma alanındaki atıkların bertaraf edilmesine ilişkin uygulamaların, ilgili talimatlara uygunluğunu kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İSG, çevre güvenliği ve kalite önlemlerinin alınmasına ilişkin faaliyetleri yürütmek	A.10	Üretim süreçlerinin, sahalarının ve sistemlerinin iyileştirilmesini ve niteliğinin artırılmasını desteklemek	A.10.1	İşletmenin kalite politika, strateji, standart ve talimatlarının üretim süreci ve sahalarında uygulanmasına yönelik çalışmalara üstlerinin yönlendirmesine göre iştirak eder.
				A.10.2	Üretim süreci ve sahalarında, niteliksel iyileştirmeye yönelik norm ve talimatları çalışmalarında uygular.
				A.10.3	Üretim süreci ve sahalarında, gözlemlerini ve kendisine iletilen iyileştirmeye açık durumları işletme prosedürlerine göre üstlerine ve/veya ilgililere iletir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İş organizasyonu yapmak (devamı var)	B.1	Vardiya teslim almak	B.1.1	Bir önceki günün vardiya kayıtlarından; üretim birimlerinin/ünitelerinin ve ekipmanların durumuyla ilgili gerçekleşen olaylar, yapılan müdahaleler, çalışmalarını ve planlamasını etkileyecek devam eden işler ve sorunlar hakkında yapılan değerlendirmeleri inceler.
				B.1.2	Bir önceki vardiyadaki üretim elemanlarından; üretim birimlerinin/ünitelerinin ve ekipmanların durumuyla ilgili gerçekleşen olaylar, yapılan müdahaleler, çalışmalarını ve planlamasını etkileyecek devam eden işler ve sorunlar hakkında talimatlara uygun bilgi alır.
				B.1.3	İncelediği konularda gerekli hallerde ilgililerden detaylı ek bilgileri alır.
				B.1.4	İncelediği konulardan, günün iş programına dâhil edilecek işlemleri belirler.
		B.2	Vardiya devretmek	B.2.1	Çalışma alanındaki üretim birimlerinin/ünitelerinin, ekipmanların ve sistemlerin durumunu, gelecek vardiyayı etkileyebilecek sorunları ve bunlarla ilgili yapılan ve yapılacak müdahaleleri işletme prosedürlerine göre vardiya defterine kaydeder.
				B.2.2	Vardiya defterine kaydettiği konular hakkında, bir sonraki vardiyadaki üretim elemanına/sorumlusuna açıklar.
		B.3	Görevleri kapsamındaki işleri planlamak (devamı var)	B.3.1	Planlama biriminden, üretim birimine gelen, günün iş emirlerini ve vardiyadan aktarılan bilgileri inceler.
				B.3.2	Periyodik iş takvimlerinden günü gelmiş saha ve sistem işlemlerini çıkarır.
				B.3.3	İşleri, inceleme sonuçlarından edindiği bilgilere göre öncelik sırasına koyar.
				B.3.4	Öncelik sırasına göre, günün iş planlamasına dâhil edilecek işleri belirleyip, üstlerinden onay alır.
				B.3.5	Onaylanan planlamaya ve üstlerince yapılan iş bölümüne göre saha destek elemanlarına iş emirlerini bildirir.
				B.3.6	Yapılacak işlemlerin adam/gün ve adam/saat olarak süresini ve zamanlamasını belirler.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İş organizasyonu yapmak	B.3	Görevleri kapsamındaki işleri planlamak	B.3.7	İşlere ilişkin belirlemelerine göre, gündüz mesaisi ve vardiyalar dâhilindeki günlük iş listesinin oluşturulmasına katkı sağlar.
				B.3.8	Beklenmedik ani duruş, arıza gibi durumlarda, iş planlarında gerekli düzenlemelerin yapılmasına katkıda bulunur.
		B.4	Araç, gereç, malzeme ve ekipman durumunu takip etmek	B.4.1	Birimin koltuk altı deposundaki araç, gereç, malzeme ve ekipmanların miktar ve fonksiyonelliğini takip eder.
				B.4.2	Yapılacak işe uygun araç, gereç, malzeme ve ekipmanı miktar ve işlevsellik olarak belirler.
				B.4.3	Birim ekipmanlarının bakımlarının yapılmasını ve birim malzeme dolapları ile depoların düzenli ve temiz tutulmasını sağlar.
				B.4.4	İhtiyaç duyulan araç, gereç, malzeme ve ekipman için malzeme-ekipman formunu hazırlayarak üstlerinden yazılı talepte bulunur.
				B.4.5	Üstlerince onaylanan formda yer alan araç, gereç, malzeme ve ekipmanı ambardan temin eder/edilmesini sağlar.
				B.4.6	Temin edilen araç, gereç, malzeme ve ekipmanı sayı, cins gibi özelliklerine bakarak kontrol eder ve eksikliklerin giderilmesini sağlar.
		B.5	Yapılan işlerin kaydını tutmak	B.5.1	Yapılan işlere ilişkin işin tanımı, süre, kullanılan malzeme, çalışmaya katılan ekip gibi bilgileri, işletme prosedürlerine uygun şekilde ilgili formlarına işler/işlenmesini sağlar.
				B.5.2	Saha destek elemanlarınca kaydı tutulan formların, gerçekleştirilen faaliyetlere ve talimatlara uygunluğunu kontrol ederek paraflar/imzalar.
				B.5.3	Tutulan kayıtları arşivler/arşivlenmesini sağlar.
		B.6	Gerçekleştirdiği iş emrini/emirlerini kapatmak	B.6.1	İşlerin talimatlara uygunluğunu kontrol eder.
				B.6.2	İşlerin talimatlara uygun olmadığını tespit etmesi halinde, iş ve işlemlerin sonlandırılmasını sağlar.
				B.6.3	Tamamlanan işlere ait iş emirlerini, ilgili kayıt tutma ve onay prosedürlerini uygulayarak kapatır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Üretim sistemleri ve saha kontrolleri yapmak (devamı var)	C.1	Sahadaki donanım ve cihazların çalışırılık kontrollerini takip etmek	C.1.1	Redüktörlerdeki yağ kaçağının, sistemdeki hava kaçağının ve motorların ısınma durumlarının rutin olarak kontrol edilmesini sağlar.
				C.1.2	Filtre torbasındaki yırtıkların tespiti için filtre bacasından çıkan toz oranını ve bağlantı noktalarından toz atımını düzenli izler/izlenmesini sağlar.
				C.1.3	Konkasör, kömür, çimento ve farin değirmenlerindeki taşıyıcı çelik paletlerin aşınma, bükülme, çatlama vb. durumlarını düzenli olarak izler/izlenmesini sağlar.
				C.1.4	Hatlarda düzenli mal akışı için, hücre tekerinin malı sevk edip etmediğini gözler/gözlenmesini sağlar.
				C.1.5	Kaplinlerde civata eksikliği olup olmadığını takip edilmesini sağlar.
				C.1.6	İstinat rölesinin işlevsel şekilde çalışıp çalışmadığının takip eder/edilmesini sağlar.
				C.1.7	Döner fırın fener dişlisine yağlama yapan pompanın çalışıp kontrol eder/ edilmesini sağlar.
				C.1.8	Filtre şoklamalarının belirlenen sıra ve zaman aralığında yapılıp yapılmadığını ekran üzerinden gözlemleyerek ve çıkan sesi dinleyerek kontrol eder/edilmesini sağlar.
				C.1.9	Havalı banda ait fanların çalışıp çalışmadığını ve bandın filtreye gidiş borusundan fazla hava basıncının (çürük havanın) çıkıp çıkmadığını kontrol eder/edilmesini sağlar.
		C.2	Helezonlar, havalı bantlar ve elevatörlerin kontrol edilmesini sağlamak	C.2.1	Helezonlardan sürtünme sesi gelip gelmediğini ve taşan mal olup olmadığını kontrol eder/edilmesini sağlar.
				C.2.2	Havalı bantların filtrelerinin temizlik ve ısınma durumlarının takip edilmesini sağlar.
				C.2.3	Elevatörden çıkan seste değişiklik olup olmadığının ve kovalara mal yapışıp yapışmadığının düzenli kontrol edilmesini sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Üretim sistemleri ve saha kontrolleri yapmak (devamı var)	C.3	Döner fırını kontrol etmek	C.3.1	Kovalı bandın tekerlerinde kırılma, düşme ve yıpranma olup olmadığını gözle kontrol eder.
				C.3.2	Kovalı bandın zincirlerinde kırılma, kopma, yıpranma ve pimlerinde çıkma olup olmadığını gözle kontrol eder.
				C.3.3	Döner fırının dışındaki ringin bandajlar üzerine tam oturup oturmadığını gözle kontrol eder.
				C.3.4	Fırın ile dışındaki ringi işaretleyerek ve bir tur sonucu işaretlerin aynı hizada olup olmadığını gözlemleyerek, ringin dönüp dönmediğine karar verir.
				C.3.5	Tüm rinkleri sıra ile işaretleme ve tur attırma işlemiyle kontrol eder.
				C.3.6	Rink yastıklarında kayma ve düşme olup olmadığını gözle kontrol eder.
				C.3.7	Rink çemberlerinde çatlama ve kopma olup olmadığını gözle kontrol eder.
				C.3.8	Abgaz fanında vibrasyon ve şasesinde çatlak ve kırık olup olmadığını gözle kontrol eder.
		C.4	Soğutma ünitesinin kontrol edilmesini sağlamak	C.4.1	Soğutma ünitesinin mal seviyesi ile plakalarda ve tuğlalarda düşme, gelen malda şamdel ve zincirlerde hasar olup olmadığını kontrol eder/edilmesini sağlar.
				C.4.2	Soğutma ana motorunun itici kollarının, taşıyıcı millerinin, tepsi dişli ve zincirinin hasar ve yağlılık durumlarının kontrol edilmesini sağlar.
				C.4.3	Soğutma kırıcısının kayışlarında ters dönme, uzama, kopma ve aşınma oluşumlarını izler/izlenmesini sağlar.
		C.5	Taşıyıcı bantların kontrol edilmesini sağlamak (devamı var)	C.5.1	Taşıyıcı lastik bantların üzerinde yıpranma, aşınma, yırtık ve perçinlerde ayrılma olup olmadığını gözle kontrol eder/edilmesini sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Üretim sistemleri ve saha kontrolleri yapmak (devamı var)	C.5	Taşıyıcı bantların kontrol edilmesini sağlamak	C.5.2	Taşıyıcı lastik bantların rölelerinin, tamburlarının ve tambur yataklarının ısınma, temizlik, yağlanma ve çalışırılık takibinin yapılmasını sağlar.
				C.5.3	Taşıyıcı lastik bant bunkerlerinin yıpranma durumlarını ve silgisinin yerinde olup olmadığını kontrol eder/edilmesini sağlar.
		C.6	Üretim sistemlerinde oluşan arızaların ön tespitini yapmak	C.6.1	Yaşanan sorun ve arıza hakkında ilgililerden bilgi alır.
				C.6.2	Soruna ilişkin dokunarak, gözleyerek ve dinleyerek temel fiziksel kontrolleri yapar/yaptırır.
				C.6.3	Arızanın yaşandığı cihazı belirli bir süre çalıştırarak, sorunun kaynağını ve/veya olası nedenlerini tespit eder.
				C.6.4	Edindiği bilgi ve yaptığı gözlemler çerçevesinde sorunun yerini (lokal) tanımlar.
				C.6.5	Arızaya ilişkin elde ettiği bulguları işletme formatına ve prosedürlerine göre düzenleyerek Merkezi Kumanda Operatörüne ve üstlerine bildirir.
		C.7	Üretim sistemlerinde yaşanan sorunun niteliğine göre ani duruş kararı vermek	C.7.1	Yaşanan sorunun sisteme yüksek düzeyde zarar verme ihtimalinin olması ve İSG ile çevre güvenliği açısından riskli durumların tespit edilmesi halinde sistemin talimatlara uygun olarak ani duruş pozisyonuna alınması için Merkezi Kumanda Operatörüne talebini iletir.
				C.7.2	Yaşanan sorunun sisteme ve/veya ürüne zarar verme ihtimalinin olması ve İSG ve çevre güvenliği açısından riskli durumların tespit edilmesi halinde sistemi, durdurma ünitelerini kullanarak, Merkezi Kumanda Operatörüyle eşgüdüm içinde ani duruş pozisyonuna alır.
		C.8	Silolarda stok takibi yapılmasını desteklemek	C.8.1	Çimento, farin ve kömür silolarındaki boşluğun ölçülmesini sağlar.
				C.8.2	Çimento, farin ve kömür silolarındaki boşluk miktarını Merkezi Kumanda Operatörüne sözlü olarak bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Üretim sistemleri ve saha kontrolleri yapmak	C.9	Rutin dışı acil numune taleplerinin karşılanmasını sağlamak	C.9.1	Mal giriş siklonundan alınacak numune için, numuneciye refakat edilmesini sağlar.
				C.9.2	Rutin laboratuvar kontrolü dışındaki acil numune taleplerinde üstlerinin yönlendirmesine göre, elenmiş ve elenmemiş klinker, fırın, çimento, öğütülmemiş ve öğütülmüş kömür, hammadde ve alternatif yakıt olarak gelen yağ tankeri numunelerini talimatlara uygun yöntemlerle alınmasını sağlar.
				C.9.3	Numunenin alındığı tarih, saat, numunenin cinsi ve numuneyi alan kişi gibi bilgilerin bulunduğu etiketlerin hazırlanarak numune kaplarının üzerine yapıştırılmasını sağlar.
				C.9.4	Alınan numunelerin laboratuvar birimi yetkililerine teslim edilmesini sağlar.
		C.10	Üretim sahalarının temizlik ve düzenini kontrol etmek	C.10.1	Üretim sahalarının temizliklerinin ve düzenlemelerinin talimatlara ve ilgili iş planlarına uygun olarak yapılıp yapılmadığını kontrol ederek eksikliklerin giderilmesini sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Üretim sistemlerine fonksiyonel müdahalelerde bulunmak (devamı var)	D.1	Ateşleme sistemini devreye almak (devamı var)	D.1.1	Fuel oilde yakıt tankından, doğalgazda ise hat üzerindeki manometreden, yakıt miktarının kontrol edilmesini sağlar.
				D.1.2	Fuel oildeki yakıt miktarının ve doğalgaz hattı üzerindeki basıncın yeterli seviyeye getirilmesini sağlar.
				D.1.3	Yakıt yeterli seviyeye ulaştığında ateşleme için ilgilileri bilgilendirir.
				D.1.4	Fuel oilde yakıt tankının ve içindeki fuel oilin ısıtılmasını sağlar.
				D.1.5	Astlarını yönlendirerek fuel oil tankında, devir daim vanalarının akışı sağlanacak şekilde, yakıt pompasının devreye alınmasını sağlar.
				D.1.6	Fuel oilde lansa buhar verilmesini sağlar.
				D.1.7	Ateşleme yapılmadan önce, ateşleme talimatında belirtilen emniyet tedbirlerinin alınmasını ve siklon ve intikal kapaklarının kapatılmasını sağlar.
				D.1.8	Meşalenin ateşleme talimatına uygun olarak hazırlanıp hazırlanmadığını kontrol eder.
				D.1.9	Fuel oilin uygun ısıya gelip gelmediğini ve primer hava vantilatörünün devreye alınıp alınmadığını teyit eder.
				D.1.10	Astlarını yönlendirerek meşalenin tutuşturulup alev borusuna uygun konumda yerleştirilmesini sağlar.
				D.1.11	Astlarına geri dönüş vanasını kapattırarak fuel oil'in lansa gitmesini sağlar.
				D.1.12	Revizyon sonrası sıfır tuğla ateşlemelerinde fuel oilde, lans üzerindeki meme uçlarını, döner fırın tavlama durumuna göre küçükten büyüğe doğru sırayla değiştirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Üretim sistemlerine fonksiyonel müdahalelerde bulunmak (devamı var)	D.1	Ateşleme sistemini devreye almak	D.1.13	Revizyon sonrası sıfır tuğla ateşlemelerinde doğalgazda, döner fırın tavlama durumunu kontrol ederek astlarının vanayı yavaş yavaş açmasını sağlar.
				D.1.14	Kömür tutuşma aşamasına geçtikten sonra, Merkezi Kumanda Operatörünün talimatına göre, yakıtın kademeli olarak kesilmesini sağlar.
				D.1.15	Kömür tutuşması sonrası lansenin temizlenip, alev borusunda uygun konuma getirilmesini sağlar.
				D.1.16	Kazan dairesinden buharın kesilmesini sağlar.
		D.2	Ani duruşlarda döner fırının yardımcı dizel motora bağlanmasını sağlamak	D.2.1	Merkezi Kumanda Operatörü tarafından döner fırın ana motorunun durdurulması sonrasında fırının dönüş hareketlerinin bitmesini gözlemler.
				D.2.2	Dönüş hareketinin bitmesini müteakip, yardımcı dizel motorun fırına bağlanarak fırının ağır devirde çevrilmesini sağlar.
		D.3	Abgaz fanının temizlenmesini sağlamak (devamı var)	D.3.1	Abgaz fanının enerjisinin EKED uygulanarak kesilmesini sağlar.
				D.3.2	Abgaz fanının tam olarak durdurulmasını sağlar.
				D.3.3	Abgaz fanı kapaklarının açılmasını sağlar.
				D.3.4	Kapağı açılan fanın projektörle içinin aydınlatılmasını sağlar.
				D.3.5	Kapağı açılan fanın kanatlarının su jeti tabancasıyla temizlenip temizlenmediğini kontrol eder.
				D.3.6	Abgaz fanının kanat yerlerinin değiştirilmesini sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Üretim sistemlerine fonksiyonel müdahalelerde bulunmak (devamı var)	D.3	Abgaz fanının temizlenmesini sağlamak	D.3.7	Temizlik işlemi bitiminde fanın kapaklarını kapanmasını sağlar.
				D.3.8	Fanın çalışırılığının kontrol edilip edilmediğini teyit eder.
		D.4	İntikal alanı ve bunker boğazı daralmalarını gidermek (devamı var)	D.4.1	İntikal alanı/bunker gözetleme kapaklarından gözleyerek, daralma miktarını belirler.
				D.4.2	Belirlediği daralma miktarına göre, müdahale yöntemine karar verir.
				D.4.3	Yapılacak müdahale hakkında Merkezi Kumanda Operatörüne bilgi verir.
				D.4.4	Patlaçların devre dışı bırakılmasını sağlar.
				D.4.5	Şişleme ile daralmayı açmada, uygun şişin seçilerek, daralmaya neden olan parçanın düşürülmesini sağlar.
				D.4.6	Daralma su jetiyle açılacaksa, su jeti pompasının talimatlara göre kullanılarak, intikal alanı ve bunker boğazından daralmaya neden olan parçanın düşürülmesini sağlar.
				D.4.7	Kardoks ile daralma açmada; intikal alanı veya bunker boğazında daralmaya sebep olan malın ortasına kardoks patlama tüpünün konacağı uygun yeri belirler.
				D.4.8	Kardoks patlama tüpünün konacağı yerin matkapla delinerek, buraya tüpün yerleştirilmesini sağlar.
				D.4.9	Kardoks patlama tüpünün kilidini duvar üzerindeki sokete yerleştirir.
				D.4.10	Patlatma öncesinde intikal alanı/bunker üzerindeki bütün açık kapakların kapatılmasını ve yakındaki kişilerin uyarılarak çevre emniyetinin alınmasını sağlar.
				D.4.11	Kardoks patlama tüpünü patlatmadan önce Merkezi Kumanda Operatörüne haber verir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Üretim sistemlerine fonksiyonel müdahalelerde bulunmak (devamı var)	D.4	İntikal alanı ve bunker boğazı daralmalarını gidermek	D.4.12	Kardoks patlama tüpünün kablolarını akü üzerindeki kutuplara değdirerek tüpü patlatır.
				D.4.13	Patlama sonrası kardoks patlama tüpünün kilidini soketten çıkarıp soketin kapağını kapatarak tüpün emniyet vidasını gevşetir.
				D.4.14	Patlatılan kardoks tüpünün intikal alanı/bunkerden çıkarılarak ambara teslim edilmesini sağlar.
				D.4.15	Yapılan işlemler ve sonuç hakkında Merkezi Kumanda Operatörüne bilgi verir.
		D.5	Dozajlı besleyicilerin kantar temizliğinin yapılmasını sağlamak	D.5.1	EKED kurallarının uygulanarak, bandın durdurulmasını sağlar.
				D.5.2	Lastik veya çelik dozajlı besleyici kantarın sıkışan rolelerinin talimatlara göre temizlenmesini sağlar.
				D.5.3	Çarpmalı sistem kantarlarda, kantar temizliğine başlanmadan önce Merkezi Kumanda Operatörünü bilgilendirir.
				D.5.4	Çarpmalı sistem kantarlarda, kantarın kapak kelepçelerinin sökülüp, üzerindeki ızgaraların ve çarpma plakalarının çıkarılmasını ve tıkanmaya neden olan malzemelerin temizlenmesini sağlar.
				D.5.5	Çarpmalı sistem kantarlarda, temizlenen ızgaraların ve çarpma plakalarının yerlerine uygun şekilde takılmasını ve kelepçelerin bağlanmasını sağlar.
				D.5.6	Sonuç hakkında Merkezi Kumanda Operatörünü bilgilendirir.
		D.6	Hammadde kırıcısının (konkasör) temizliğinin yapılmasını sağlamak (devamı var)	D.6.1	Hammadde kırıcısının enerjisinin EKED kurallarına göre kesilmesini sağlar.
				D.6.2	Hammadde kırıcısının muhafaza kapaklarının açılarak muhafaza iç kısmına yapışan malzemelerin, şiş veya hilti ile kırılmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Üretim sistemlerine fonksiyonel müdahalelerde bulunmak (devamı var)	D.6	Hammadde kırıncısının (konkasör) temizliğinin yapılmasını sağlamak	D.6.3	Konkasör muhafazası içinin temizliğini kontrol ettikten sonra, muhafaza kapaklarının kapatılmasını sağlar.
		D.7	Bunker temizliğinin yapılmasını sağlamak	D.7.1	Bunkerlerden sarma olanları tespit eder.
				D.7.2	Bunker temizliği öncesinde Merkezi Kumanda Operatörünü bilgilendirir.
				D.7.3	Patlaçların havasının kapatılmasını sağlar.
				D.7.4	Bunker temizliği öncesinde bunkeri besleyen ve bunkerin beslediği bantlara EKED uygulanarak enerjinin kesilmesini sağlar.
				D.7.5	Bunker temizliği öncesinde, kapalı alanda çalışma formunu düzenler.
				D.7.6	Sarma yapmış bunkerlerin yukarıdan aşağıya doğru hilti veya şiş ile temizlenmesini sağlar.
				D.7.7	Sonuç hakkında Merkezi Kumanda Operatörünü bilgilendirir.
		D.8	Torbalı filtre temizliğinin yapılmasını sağlamak (devamı var)	D.8.1	Filtrenin içindeki mevcut malın boşaltılıp filtre fanı, hücre tekeri ve helezonlara EKED uygulanarak enerjisinin kesilmesini sağlar.
				D.8.2	Şoklama havasının kapatılmasını sağlar.
				D.8.3	Filtre alt ve yan kapaklarından içeride yan duvarlardaki yapışmış malın/tortunun uygun araçlarla temizlenerek içinde kalan tozun boşaltılmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Üretim sistemlerine fonksiyonel müdahalelerde bulunmak	D.8	Torbalı filtre temizliğinin yapılmasını sağlamak	D.8.4	İş bitiminde sonuç hakkında Merkezi Kumanda Operatörünü bilgilendirir.
		D.9	Torba değişimi yapmak	D.9.1	Değişim öncesinde Merkezi Kumanda Operatörünü bilgilendirir.
				D.9.2	Değişim öncesinde, fan, hücre tekeri ve helezonun enerjisinin EKED uygulanarak kesilmesini sağlar.
				D.9.3	Torba değişimi yapacak ekiplere refakat edilmesini sağlar.
				D.9.4	Filtre üst kapaklarını açarak torbaları tek tek kontrol eder.
				D.9.5	Yırtık ve kullanılamayacak durumda olan torbaların, yenileri ile değiştirilmesini sağlar.
				D.9.6	Torba değişimi sırasında kapak etrafının temizliğinin yapılmasını sağlar.
				D.9.7	Sonuç hakkında Merkezi Kumanda Operatörünü bilgilendirir.
		D.10	Soğutma plakalarının temizlenmesini sağlamak	D.10.1	Temizlik öncesinde Merkezi Kumanda Operatörünü bilgilendirir.
				D.10.2	Soğutma plakalarında yapılan temizliğinin uygunluğunu kontrol eder.
				D.10.3	Sonuç hakkında Merkezi Kumanda Operatörünü bilgilendirir.
		D.11	Planlı ve ani duruş kapsamında diğer birimlerce yapılan müdahalelere destek vermek	D.11.1	Planlı ve ani duruşlarda ihtiyaç duyulması halinde, Merkezi Kumanda Operatörü tarafından verilen talimatlar doğrultusunda, diğer birimlerle işbirliği yaparak eleman ve operasyon desteğinde bulunur.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Siklon tıkanıklıklarını açmak (devamı var)	E.1	Siklon tıkanıklıklarında ilk müdahaleyi yapmak	E.1.1	Merkezi Kumanda Operatörünün talimatı doğrultusunda gözetleme kapaklarından mal giriş oluğundaki tıkanıklığın durumunu tespit eder.
				E.1.2	Klepeleri yerinden oynatarak hareket edip etmediğini kontrol eder.
				E.1.3	Klepeler hareket etmiyorsa Merkezi Kumanda Operatörüne bildirerek ani duruş kararı alınması sağlar.
				E.1.4	Gözetleme kapaklarından tespit ettiği tıkanıklığın durumuna göre yapılacak müdahale yöntemine karar verir.
				E.1.5	Yapacağı müdahale hakkında Merkezi Kumanda Operatörüne bilgi verir.
		E.2	Şişleme ile tıkanıklığı gidermek	E.2.1	İntikal patlaçlarını pano üzerinden “0” konumuna getirerek devre dışı bırakır.
				E.2.2	Tıkanıklığın niteliğine göre kullanacağı şiş kalınlığını ve uzunluğunu belirler.
				E.2.3	Belirlediği şiş ile siklon üzerindeki tıkanıklığa yakın olan kapaklardan tıkanmaya neden olan parçaları düşürür.
				E.2.4	Şişleme ile açılmayan tıkanıklıklara diğer yöntemlerle (su jeti, kardoks) müdahale eder.
				E.2.5	Siklonun üst kapağından bakarak tıkanıklığın açılıp açılmadığını kontrol eder.
		E.3	Patlatma yöntemiyle tıkanıklığı açmak (devamı var)	E.3.1	Siklonlarda tıkanmaya sebep olan malın ortasında kardoks patlama tüpünün konacağı yeri matkapla delerek hazırlar.
				E.3.2	Siklonlarda tıkanmaya sebep olan malın ortasına kardoks patlama tüpünü yerleştirir.

Görevler		İşlemler		Başarı m Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Siklon tıkanıklıklarını açmak (devamı var)	E.3	Patlatma yöntemiyle tıkanıklığı açmak	E.3.3	Kardoks patlama tüpünün kilidini duvar üzerindeki sokete yerleştirir.
				E.3.4	Siklon üzerindeki bütün açık kapakları kapatır.
				E.3.5	Siklonun çevresindeki kişileri uyararak çevre emniyeti alır.
				E.3.6	Kardoks patlama tüpünü patlatmadan önce Merkezi Kumanda Operatörüne haber verir.
				E.3.7	Kardoks patlama tüpünün kablolarını akü üzerindeki kutuplara değdirerek tüpü patlatır.
				E.3.8	Patlama sonrası kardoks patlama tüpünün kilidini soketten çıkararak socketin kapağını kapatır.
				E.3.9	Patlatılan kardoks patlama tüpünün emniyet vidasını gevşetir.
				E.3.10	Patlama sonrası kardoks patlama tüpünü siklon alanından çıkarır.
				E.3.11	Patlama sonrası çıkarılan kardoks patlama tüpünün, dolum için ambara teslim edilmesini sağlar.
				E.3.12	Kardoks uygulaması sonrası kalan parçalara diğer yöntemlerle (su jeti, şişleme) müdahale edilmesini sağlar.
		E.4	Su jeti ile tıkanıklığı gidermek (devamı var)	E.4.1	Su jeti pompasını talimatlarda belirlenen kurallara uygun olarak çalıştırır.
				E.4.2	Siklon kapaklarından su jeti tabancası ile tıkanmaya neden olan malı parçalayarak düşürür.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Siklon tıkanıklıklarını açmak	E.4	Su jeti ile tıkanıklığı gidermek	E.4.3	Su jeti pompasını talimatlarda belirlenen kurallara uygun olarak kapatır.
		E.5	Tıkanıklığın giderilip giderilmediğini kontrol etmek	E.5.1	Siklonun üst kapağından 80-90 mm çapında bir adet bilyeyi aşağı doğru bırakır.
				E.5.2	Yuvarlanan bilyenin klapeden geçip geçmediğinin kontrol edilmesini sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Üretim sistemlerinin bakım ve onarımına destek verilmesini sağlamak (devamı var)	F.1	Bilye şarjı yapılmasını sağlamak ^{II}	F.1.1	Ara duruşlarda değirmenin içindeki bilyelerle tavan arasındaki boşluğu metre ile ölçer/ölçülmesini sağlar.
				F.1.2	Ölçüm sonucunu ilgililere bildirir.
				F.1.3	Teknik talimatlara uygun miktardaki bilyeyi ambardan temin ederek, değirmen kapağına yerleştirilen huninin içinden eklenmesini sağlar.
				F.1.4	Revizyonlarda değirmen içindeki bütün bilyelerin boşaltılarak yerlerine yenilerinin eklenmesini sağlar.
				F.1.5	Revizyonlarda değirmen içinden boşaltılan bilyelerin, ebatlarına ve deforme durumlarına göre ayrıştırılarak deforme olanların hurdaya, kullanılabilecek durumda olanların ambara gönderilmesini sağlar.
		F.2	Plaka değişiminin yapılmasını sağlamak ^{III}	F.2.1	Ara duruşlarda değirmen kapağından içeri girilerek plakalarda, cıvatalarda, somunlarda ve takozlarda düşme ve hasar olup olmadığının kontrol edilmesini sağlar.
				F.2.2	Belirlenen yıpranmış plaka, takoz, cıvata ve somunlar için ilgililerden onarım talebinde bulunur.
				F.2.3	Düşen plaka ve takozların yerine, ilgililerle işbirliği içinde yenilerinin takılmasını sağlar.
		F.3	Kemer oluşumunun takip edilmesini sağlamak	F.3.1	Ara duruşlarda, talimatlara göre değirmen kapağından içeri girilerek kemer oluşup oluşmadığının kontrol edilmesini sağlar.
				F.3.2	Değirmen plakaları üzerinde oluşan kemerlerin uygun ekipmanla düşürülmesini sağlayarak, kemerlerin tahliyesini kontrol eder.
		F.4	Tuğlaların sökülmesi ve örülmesi sürecini desteklemek (devamı var)	F.4.1	Revizyonlarda fırın içindeki bütün tuğlaların sökülüp tekrar örülmesinin tamlığını ve teknik uygunluğunu kontrol eder.

^{II} Farin, kömür ve çimento değirmeninde çalışanlar için geçerlidir.

^{III} Bakınız Dipnot: II

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Üretim sistemlerinin bakım ve onarımına destek verilmesini sağlamak (devamı var)	F.4	Tuğlaların sökülmesi ve örülmesi sürecini desteklemek	F.4.2	Revizyonlarda tuğlaların sökölüp tekrar örülmesinde gözlemlediği ve diğer çalışanlardan edindiği aksaklıkları ilgililere iletir.
				F.4.3	Duruşlarda yıpranmanın yüksek olduğu bölgelerden, fırın mantosu ile tuğla yüzeyi arasındaki mesafeyi şiş veya matkap ile ölçerek tuğla aşınma miktarını belirler.
				F.4.4	Tuğla aşınma miktarını ve yerini üstlerine/ilgililere bildirir.
				F.4.5	Üstlerinden gelen tuğla değişirme talimatı doğrultusunda kullanılacak malzemenin miktarını belirleyerek, ambardan temin edilmesini sağlar.
				F.4.6	Fırın içinde söküm veya örme işlemi yapılacak yerlerdeki düşme tehlikesi olan parçaların düşürülmesini sağlar.
				F.4.7	Fırın içindeki yıpranmış tuğlaların uygun ekipmanla kırılarak sökölmesini sağlar.
				F.4.8	Sökülen yerin temizlenip temizlenmediğini kontrol eder.
				F.4.9	Tuğla ustası tarafından örülen tuğlaların doğru şekilde yerleştirilip yerleştirilmediğini kontrol eder.
				F.4.10	Kızartı nedeniyle olan ani duruşlarda kızartı bölgesindeki tuğlaların sökölmesini ve örülmesini sağlar.
		F.5	Planlı/kontrollü ve ani duruşlarda bakım onarım listesinin oluşturulmasına destek vermek	F.5.1	İlgili birimlerden yapılacak işlere ait bilgi alır.
				F.5.2	Saha bildirimlerine ve kendi tespitlerine göre bakım onarım listesi oluşturur.
				F.5.3	Oluşturduğu listeyi üstlerine ve/veya Merkezi Kumanda Operatörüne iletir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Üretim sistemlerinin bakım ve onarımına destek verilmesini sağlamak (devamı var)	F.6	Planlı/kontrollü ve ani duruşlarda gerekli ekipleri talep etmek	F.6.1	Yapılacak işlerin listesine göre oluşturulacak ekiplerin sayısı ve elemanların nitelikleri hakkında önerilerde bulunur.
				F.6.2	Ekip talebini yazılı/sözlü olarak üstlerine iletir.
		F.7	Planlı/kontrollü ve ani duruşlarda gerekli ekipmanı talep etmek	F.7.1	Duruşlarda, duruşun özelliğine ve yapılacak işlerin türüne göre kullanılacak ekipmanı belirler.
				F.7.2	Belirlenen ekipmanı üstlerine yazılı/sözlü olarak iletir.
				F.7.3	Talep edilen ekipmanın temin edilmesini takip eder.
		F.8	Üretim sürecinde oluşan arızaların giderilmesini sağlamak	F.8.1	Üretim sürecinde oluşan arıza ve sorunların giderilebileceği yöntemleri inceler.
				F.8.2	Üretim sürecinde oluşan arıza ve sorunları telsiz ile Merkezi Kumanda Operatörüne bildirir.
				F.8.3	Lokal olarak tanımladığı arızanın giderilme yöntemini, gerekli ekip ve ekipmanı belirler.
				F.8.4	Arızaların giderilmesi için gerekli ekip ve ekipmanı Merkezi Kumanda Operatörüne bildirir.
				F.8.5	Riskli durumları ani duruş talimatındaki ölçüt ve tanımlamalara göre değerlendirerek, Merkezi Kumanda Operatörüne ani duruş bildiriminde bulunur.
		F.9	Planlı/kontrollü ve ani duruş kapsamında diğer birimlerce yapılan müdahale sürecini takip etmek (devamı var)	F.9.1	Çalışma ortamında yapılan işleri yerinde gözlemler.
				F.9.2	Yapılan işe ilişkin yüz yüze veya telefonla bilgi alır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Üretim sistemlerinin bakım ve onarımına destek verilmesini sağlamak	F.9	Planlı/kontrollü ve ani duruş kapsamında diğer birimlerce yapılan müdahale sürecini takip etmek	F.9.3	Yapılan işin plana uygunluğunu kontrol eder.
				F.9.4	Kontrol sonunda tespit ettiği sorunları ve eksiklikleri üstlerine bildirir.
		F.10	Üretim sistemin kontrollü biçimde devreye alınmasında saha desteği vermek	F.10.1	Sistemin kontrollü biçimde devreye alınması sırasında Merkezi Kumanda Operatörünün bildirdiği motorun çalışmaması, helezon motorunun uçlarının ters bağlanması, klepelerin sıkışması gibi aksaklıkların giderilmesini sağlar.
				F.10.2	Sistem devreye alındıktan sonra üretim sürecindeki makine ve ekipmanların genel kontrolünü yapar.
				F.10.3	Devreye alınan sistemde gördüğü aksaklıkları Merkezi Kumanda Operatörüne iletir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklamalar
G	Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak	G.1	Bireysel mesleki gelişimi konusunda çalışmalar yapmak	G.1.1	İşletme tarafından düzenlenen eğitimlere katılır ve aldığı belgeleri muhafaza eder.
				G.1.2	Çimento üretim işlemleri ile ilgili yeni teknolojileri ve gelişmeleri takip eder.
		G.2	Astlarına ve diğer çalışanlara mesleki eğitimler vermek	G.2.1	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.
				G.2.2	Çimento üretim işlemleri ile ilgili sınırlı seviyede bilgilendirme ve eğitimleri uygular.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Anahtar takımları (alyan, açık, yıldız, lokma takımı vb.)
2. Bilgisayar/otomasyon sistemi ekipmanları
3. Balyoz
4. Çelik halat ve çelik halat kilidi
5. Çeşitli taşıma ve kaldırma donanımları (el ve taşıma arabaları, transpalet, tekerlekli konteyner, caraskal, çekirme, manivela vb.)
6. Çeşitli el aletleri (çekiç, pense, kargaburun, gönye, keski, maket bıçağı, tornavida, testere, kazma, kürek, keser vb.)
7. Çeşitli aydınlatma cihazları (el feneri, seyyar lambalar vb.)
8. Çeşitli ölçme ve kontrol aletleri (şeritmetre vb.)
9. Çeşitli renklerde markalama kalemleri ve etiketleri
10. Dekupaj
11. Eğe takımı
12. El feneri
13. Giyotin makası
14. Havalı tabanca
15. Hidrolik kırıcı
16. İkaz levhaları
17. İletişim araçları (telsiz, telefon vb.)
18. Kardoks
19. Kişisel koruyucu donanım (iş elbisesi, baret, çelik burunlu ayakkabı, eldiven, gözlük, emniyet kemeri ve kilidi, kulaklık, siperlik, yanmaz tulum, kaynak maskeleme camı, kulak tıkacı, siperlik, toz maskesi vb.)
20. Kumpas
21. Mapa
22. Matkap
23. Merdiven çeşitleri (gemici, kedi, ip vb.)
24. Opçuk
25. Pafta
26. Pres
27. Pompa (mekanik, hidrolik, elektrikli)
28. Portatif manto sıcaklık ölçme cihazı
29. Projektör
30. Sapan (çelik, bez, kilitli zincir)
31. Sentil çakısı
32. Silikon tabancası
33. Spiral taş (canavar)
34. Su jeti
35. Şaloma takımı (oksijen kesme takımı)
36. Şiş
37. Su jeti
38. Taşıt aracı

39. Terazı (su, hassas)
40. Trıfor
41. Zincir

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Alarm ve tehlike işaretleri bilgisi
3. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
4. Basit ilkyardım bilgisi
5. Bilgisayar kullanma bilgi ve becerisi
6. Çalışma ve kontrol prosedürleri bilgisi
7. Çevre koruma yöntemleri bilgisi
8. Çimento stoklama uygulamaları bilgi ve becerisi
9. Çimento üretim sistemlerinde duruş ve bakım süreci bilgisi
10. Çimento üretim sürecinde EKED ve emniyet kilidi uygulamaları becerisi
11. Çimento üretim süreçleri bilgisi
12. Çimento üretimine ilişkin temel kimya bilgisi
13. Döner fırın ateşleme ve devreye alma aşamaları bilgisi
14. Döner fırın refrakter (tuğla) söküm ve örme bilgi ve becerisi
15. Ekip içinde çalışma becerisi
16. El aletlerini kullanma bilgi ve becerisi
17. El becerisi
18. El-göz koordinasyonunu sağlama becerisi
19. Geri dönüşümlü atık bilgisi
20. Gözlem-takip prosedürleri uygulama bilgi ve becerisi
21. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
22. İşbaşında yetiştirme bilgi ve becerisi
23. İşletme otomasyon sistemleri kullanma bilgi ve becerisi
24. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
25. Kalite güvence sistemleri temel bilgisi
26. Kalite kontrol metotları temel bilgisi
27. Kayıt tutma ve raporlama becerisi
28. Kontrol ve uygulama teknikleri bilgi ve becerisi
29. Makine ve donanımların temizlik ve yağlama fonksiyonları temel bilgi ve becerisi
30. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
31. Mesleki terim bilgisi
32. Muayene ve test teknikleri bilgisi
33. Periyot dışı numune alma becerisi
34. Problem çözme becerisi
35. Risk analizi bilgi ve becerisi
36. Siklonlar ve üretim hatlarındaki tıkanmaları açmada temel yöntemler bilgisi
37. Sözlü ve yazılı iletişim becerisi
38. Talimat izleme becerisi

39. Taşıt araçlarını işlevsel kullanma becerisi
40. Tehlikeli atık bilgisi
41. Telsiz kullanma becerisi
42. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
43. Temel elektrik ve elektronik bilgisi
44. Temel inşaat bilgisi
45. Temel malzeme bilgisi
46. Temel mekanik bilgisi
47. Temel veri okuma bilgisi
48. Temizlik ve yağlama uygulamaları bilgi ve becerisi
49. Yangın önleme ve yangınla mücadele bilgisi
50. Yüksekte çalışma bilgi ve becerisi
51. Zamanı iyi kullanma becerisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı ve sakin olmak
2. Astlarının iş disiplinini sağlamak
3. Bilgi, tecrübe ve yetkisi dahilinde karar vermek
4. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
5. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
6. Doğal kaynak kullanımı ve geri kazanım konusunda duyarlı olmak
7. Ekip içinde çalışma uyumlu çalışmak
8. Gerekli ve acil durumlarda donanımın çalışmasını durdurmak
9. İşyeri hiyerarşi ilişkisine saygı göstermek
10. İşyerine ait araç, gereç ve ekipmanın kullanımına özen göstermek
11. Kaynakları verimli kullanmak
12. Kendisinin ve astlarının güvenliğini gözetmek
13. Mesleğine ilişkin konularda paylaşımcı olmak
14. Mesleki gelişim için araştırmaya açık olmak
15. Olumsuz çevresel etkileri belirlemek
16. Sistem ve sahalarda risk ve tehlike analizi yapmak
17. Sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
18. Süreç kalitesine özen göstermek
19. Talimat ve kılavuzlara harfiyen uymak
20. Taşıma ve kaldırma donanımını doğru şekilde kullanmak
21. Tehlike durumlarında ilgilileri bilgilendirmek
22. Tehlike durumlarını dikkatle algılayıp değerlendirmek
23. Temizlik ve yağlamalarda talimatlarda tanımlanan süreçleri ve niteliksel uyarıları izlemek
24. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek
25. Üstlerine doğru ve zamanında bilgi aktarmak
26. Yetkisi dahilinde olmayan kusurlar hakkında ilgilileri bilgilendirmek

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Çimento Üretim Elemanı (Seviye 4) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar

1. Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi:

Fusun GÖKÇEN - Hukuk Uzmanı, ÇEİS

Özgür ACAR - Araştırma Uzmanı, ÇEİS

Prof. Dr. İlhan SEZGİN - Teknik Editör, Mesleki Teknik Eğitim Öğretim Üyesi

Aişe AKPINAR - Meslek Analizi/Dacum Ekip Koordinatörü ve Dacum Moderatörü

Hayrünnisa SALDIROĞLU - Meslek Standardı Hazırlama Çalıştayı Dacum Moderatörü,

Eğitim ve Kariyer Danışmanı

Ali ÇAKIROĞLU - Meslek Standardı Hazırlama Çalıştayı Dacum Moderatörü, Kamu
Yönetimi Uzmanı

Selcen ÇEVİK AVCI - Meslek Standardı Hazırlama Çalıştayı Dacum Eş-Moderatörü

Eyyüp ONAT - Meslek Standardı Hazırlama Çalıştayı Raportörü

2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri:

Süleyman DOĞAN Merkezi Kumanda Operatörü (BARTIN Çimento Sanayi T.A.Ş.)

Tuncay KÖROĞLU Üretim Ustası (AŞKALE Çimento Fabrikası A.Ş. Erzurum)

Selami TÜRKMEN Üretim Ustası (LİMAK Çimento Fabrikası A. Ş. Şanlıurfa)

Abdullah YILDIZ Üretim Ustası (GÖLTAŞ Çimento Fabrikası A.Ş. Isparta)

3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar:

Hakan GÜRDAL - Genel Müdür, AKÇANSA Çimento Sanayi T.A.Ş.

Kemal DOĞANSEL - Genel Müdür, OYAK Bolu Çimento Sanayi A.Ş.

Mürsel ÖZTÜRK - Genel Müdür, BURSA Çimento Fabrikası A.Ş.

Melih AKSOYOĞLU - CIMPOR YİBİTAŞ Çimento San. Tic. A.Ş. Çorum Çimento
Fabrikası

Süleyman ENGİZ - Fabrika Müdürü, ÇİMENTAŞ İzmir Çimento Fabrikası T.A.Ş.

Doğan ÖZKUL - Genel Müdür, ÇİMSA Çimento Sanayi T.A.Ş. Mersin Çimento Fabrikası

Yusuf Ziya BEKİROĞLU - Genel Müdür, DENİZLİ Çimento Sanayi T.A.Ş.

Tuğrul ÖZTÜRK - Genel Müdür, LİMAK Çimento Sanayi Ve Ticaret A.Ş. Ergani Şubesi

Cengiz GÖÇER - Genel Müdür, NUH Çimento Sanayi A.Ş.

Ankara Sanayi Odası

Ankara Ticaret Odası

BURSA Çimento Fabrikası Endüstri Meslek Lisesi

Devlet Personel Başkanlığı

Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Ege Bölgesi Sanayi Odası

Ergani Mesleki ve Teknik Eğitim Merkezi

Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu

İstanbul Sanayi Odası

İstanbul Ticaret Odası

Kars GAMP Endüstri Meslek Lisesi

Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı

LAFARGE ASLAN Çimento Endüstri Meslek Lisesi

NUH Çimento Endüstri Meslek Lisesi

ODTÜ Fen Bilimleri Enstitüsü

Şanlıurfa Anadolu Teknik Lise Ve Endüstri Meslek Lisesi

T.C. Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü

T.C. Çevre ve Şehircilik Bakanlığı

T.C. Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı (M.E.B)

T.C. M.E.B. Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü

T.C. M.E.B. Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü

T.C. M.E.B. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı

T. Şişe ve Cam Fabrikaları A.Ş.

T. Toprak, Seramik, Çimento ve Cam Sanayii İşverenleri Sendikası

TÇMB Çimento Yapı Meslek Lisesi

Türkiye Çimento Müstahsilleri Birliği

Türkiye ÇİMSE-İŞ Sendikası

Türkiye Esnaf ve Sanatkarlar Konfederasyonu

Türkiye Hazır Beton Birliği

Türkiye İhracatçılar Meclisi

Türkiye İstatistik Kurumu

Türkiye İş Kurumu

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Mühendis ve Mimar Odaları Birliği

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği

Yapı Ürünleri Üreticileri Federasyonu

Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı

4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Mürsel ÖZTÜRK, Başkan (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)

Mustafa SEVİNÇ, Başkan Vekili (Türkiye İhracatçılar Meclisi)

Ziynet Berna ORHAN, Üye (Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı)

Umut YÜZER, Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)

İbrahim TUNCER, Üye (Çevre ve Şehircilik Bakanlığı)

Nusret GÜNGÖR, Üye (Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı)

Saim HATİPOĞLU, Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)

Prof.Dr.Abdullah BARAN, Üye (Yükseköğretim Kurulu)

Prof.Dr.Mustafa TOKYAY, Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)

Fikret YILMAZ, Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)

Cengiz GÖZÜKÜÇÜK, Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)

Metin DEMİRİSOY, Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

Firuzan SİLİHŞÖR, Daire Başkanı (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

Sinan GERGİN, Sektör Komitesi Temsilcisi (Özürlü ve Yaşlı Hizmetleri Genel Müdürlüğü)

5. MYK Yönetim Kurulu

Bayram AKBAŞ, Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)

Prof. Dr. Oğuz BORAT, Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)

Doç. Dr. Ömer AÇIKGÖZ, Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)

Prof. Dr. Yücel ALTUNBAŞAK, Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)

Dr. Osman YILDIZ, Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)

Celal KOLOĞLU, Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)