



ULUSAL MESLEK STANDARDI

PANEL KALIPÇI

SEVİYE 3

REFERANS KODU/

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/

Meslek:	PANEL KALIPÇI
Seviye:	3^I
Referans Kodu:	
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	Türkiye İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikası (İNTES)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK İnşaat Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:	
Resmi Gazete Tarih/Sayı:	
Revizyon No:	00

^I Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye üç (3) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

AKS: Betonarme kalıp planında yer alan kolon ve duvarların eksenini gösteren doğrultuyu,

AKS KODU: Kalıp planlarında 1, 2, 3... gibi rakam ve A,B,C... gibi harflerle gösterilen ve ip iskelesi üzerinde işaretlenen doğrultu adlarını,

ANA TAŞIYICI (MAHYA): Dikmelerin üzerine yerleştirilen ve sistemin yüklerini taşıyan esas taşıyıcıları,

APLİKASYON: Projenin yerine uygulanması işlemlerini,

BETON KÜRÜ: Taze betonun mukavemetini kazanması sürecinde uygulanan koruma işlemlerini,

BETON SIZMASI: Kalıp yüzey aralıklarından beton harcının sızarak dökülmesini,

BİTİŞİK NİZAM: Binaların aralarında mesafe bırakılmaksızın yan yana konumlandırılmasını,

BULON: Kalıp yüzeylerini birbirine bağlamakta kullanılan çelik saplamalı cıvatalı elemanları,

DİKME: Düşey taşıyıcı elemanı,

DONATI: Beton içerisine yerleştirilen demirleri,

YATAY TAŞIYICI: Döşeme, kirişi,

DÖŞEME: Betonarme plak şeklindeki yatay taşıyıcıyı,

DÜŞEY TAŞIYICI: Betonarme yapılar için kolon ve perde duvarları, yığma yapılar için ise taşıyıcı duvarları,

GÖNYE: Birbirine dik birleşen iki elemanın 90 derece durumunu kontrol etmeye yarayan ölçü aletini,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

İZGARA (TALİ) TAŞIYICI: Ana taşıyıcılar üzerine yerleştirilen ve üzerine kalıp kaplama panelleri monte edilen taşıyıcıları,

İP İSKELESİ (TELORE): Planın zemine uygulanması (aplikasyon) işlemleri sırasında ahşap kazık ve latalar (5/10) kullanılarak oluşturulan ve üzerine akslar işaretlenerek karşılıklı aks ipleri çekilen geçici sistemi,

KALIP İSKELESİ: Betonarme kalıplarında düşey taşıyıcılarının oluşturduğu sistemi,

KALIP YAĞI: Beton ile temas eden kalıp yüzeylerinin betona yapışmadan kolayca ayrılmasını sağlayan özel yağı,

KALIP: Betonarme yapı elemanlarının yapımı için projesine uygun olarak üretilerek içerisine demir donatı döşenen, beton dökülen ve genellikle sökülen malzemeyi,

KALIPTA EĞİLME: Beton dökümü sırasında beton ağırlığı ve döküm işlemlerinden gelen yükler nedeni ile kalıpta meydana gelebilecek düzlemden sapmayı,

KALIPTA GEVŞEME: Kalıp elemanlarının bağlantılarında meydana gelebilecek açılmaları,

KALIPTA ŞİŞME: Genelde kolon ve perde duvar kalıplarında beton dökümü sırasında meydana gelebilecek genişlemeleri,

KANAT: Kolon, kiriş, perde duvar ve döşeme kalıplarının bir yüzeyini oluşturmak için hazırlanan elemanları,

KİRİŞ: Yatay veya yataya yakın taşıyıcı betonarme elemanını,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KLEPA: Kanat panelleri birbirine birleştirmekte kullanılan elemanları,

KOL GENİŞLİĞİ: Merdiven basamaklarının üzerine dizili olduğu eğik döşemenin genişliğini,

KOLON: Düşey taşıyıcı betonarme elemanı,

KUŞAK: Kolon, kiriş ve perde duvar kalıplarında kalıp yüzeylerini karşılıklı olarak desteklemekte kullanılan elemanları,

MASTAR AYAĞI: Beton dökümü sırasında döşeme kalınlığını ve yüzey düzgünlüğünü ayarlamak için yapılan ve üzerinden master çekilen donanımı,

MASTAR: Döşeme kalıplarına dökülen betonu master ayağı düzlem kotuna göre tesviye etmekte kullanılan aracı,

PAYANDA: Eğik destek elemanlarını,

PERDE DUVAR: Betonarme düşey taşıyıcı duvarı,

RIHT ALIN PANELİ: Merdiven kalıbı yapımında riht alnını oluşturmak için monte edilen paneli,

RIHT: Merdiven basamakları arasındaki yüksekliği,

ŞAKÜL: Elemanların düşeyliğini kontrol etmekte kullanılan aracı,

TERAZİ: Elemanların yatay düzleminde doğruluğunu kontrol etmekte kullanılan aracı,
ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	7
2. MESLEK TANITIMI	8
2.1. Meslek Tanımı.....	8
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....	8
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler	8
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat.....	8
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları.....	8
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	8
3. MESLEK PROFİLİ	9
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	9
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman	20
3.3. Bilgi ve Beceriler	21
3.4. Tutum ve Davranışlar	22
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	23

1. GİRİŞ

Panel Kalıpçı (Seviye 3) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikası (İNTES) tarafından hazırlanmıştır.

Panel Kalıpçı (Seviye 3) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK İnşaat Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Panel Kalıpçı (Seviye 3); iş sağlığı ve güvenliği ile çevreye ilişkin önlemleri alarak, mesleği ile ilgili iş organizasyonu yapan, panel ve diğer kalıp yüzey malzemelerini kullanarak kalıp ve kalıp iskelesi kuran, söken ve mesleki gelişime ilişkin faaliyetleri yürüten nitelikli kişidir.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 7114 (Beton ustaları ve diğer ilgili çalışanlar)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler

5510 Sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu

Ağır ve Tehlikeli İşler Yönetmeliği

Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği

İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği

İşçi Sağlığı ve İş Güvenliği Tüzüğü

Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik

*Ayrıca, iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuat, kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması ve konu ile ilgili risk analizi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

4857 Sayılı İş Kanunu

*Ayrıca, meslek ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuat, kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması esastır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Panel Kalıpçı (Seviye 3), inşaatlarda, açık havada, yeraltında (tünel vb.), kapalı alanlarda ve yüksek yerlerde çalışır. Çalışma ortamı mevsim şartlarına göre soğuk veya sıcak olabilir. Çalışma sürecinde kendi meslektaşları ve demirci, betoncu ve vinç operatörü gibi farklı meslek elemanları ile işbirliği içerisinde çalışır. Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Panel Kalıpçının; yükseklik fobisinin olmaması ve “Ağır ve Tehlikeli İşlerde Çalışacaklara Ait İş Giriş veya Periyodik Muayene Formu” raporuna sahip olması gerekir.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş organizasyonu yapmak	A.1	İş sağlığı ve güvenliğine ilişkin önlemleri almak	A.1.1	Çalışacağı alandaki risk unsurları hakkında bilgi sahibi olur.
				A.1.2	İş sağlığı ve güvenliği için gerekli KKD'leri kullanır.
				A.1.3	Sorun yaratacak aksaklıkları yetkili kişiye bildirir
				A.1.4	Kazaya sebebiyet verecek davranışlardan kaçınır, iş sağlığı ve güvenliği konusunda alınan önlemlere dikkat eder ve uyar.
				A.1.5	Çalışma alanında ilgisiz kişilerin bulunmamasına dikkat eder.
				A.1.6	İletişim araçlarını yanına alır.
				A.1.7	Çalışacağı alanın gereken güvenlik donanım kontrolünü iş sağlığı ve güvenliği uzmanının direktiflerine uygun olarak yapar.
		A.2	Çalışma alanının temizlik ve düzenini sağlamak	A.2.1	İşin gerektirdiği çalışma alanını belirler ve montaj platformunu hazırlar.
				A.2.2	Çalışma alanının işe uygunluğunu kontrol eder.
				A.2.3	Çalışma alanında bulunan atıkların uzaklaştırılmasını sağlar.
				A.2.4	Çalışma alanında kullanılacak Panel kalıp ve yardımcı malzemelerin vinç yardımıyla düzenli istiflenmesini sağlar.
		A.3	Araç, gereç, ekipman ve malzemeleri kullanıma hazırlamak	A.3.1	Kalıp montaj ve imalat planlarını inceler.
				A.3.2	İş için gerekli Panel kalıp ve yardımcı malzemelerin listesindeki miktarlarını kontrol eder.
				A.3.3	Temin edilen araç, gereç, ekipman ve malzemelerin kullanım alanında hazır bulunmasını sağlar.
				A.3.4	Araç, gereç, ekipman ve malzemelerin kullanılabilirliğini kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
		A.4	Çevresel risklerin azaltılmasına katkıda bulunmak	A.4.1	Dönüştürülebilen malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırmayı ve sınıflamayı yapar.
				A.4.2	Tehlikeli ve zararlı atıkları verilen talimatlar doğrultusunda diğer malzemelerden ayırır ve gerekli önlemleri alarak geçici depolamasını yapar.
		A.5	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri uygulamak	A.5.1	Yapılacak işlemin türüne göre kalite sağlama tekniklerini uygular.
				A.5.2	İşlemler sırasında kalite şartlarının karşılanmasını sağlar.
				A.5.3	Yapı teknik-ortam uygulama şartlarına uyar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	Planın zemine uygulanması için ip iskelesi yapmak	B.1	İp iskelesi dikmelerini çakmak	B.1.1	İnşaat oturum alanı köşe kazıklarına göre ip iskelesi kazıklarının doğrultusunu belirler.
				B.1.2	İp iskelesi köşe kazıklarını çakarak doğrultu ipi çeker.
				B.1.3	İp iskelesi kazık aralıklarını belirler ve doğrultu ipine göre kazıkları çakar.
		B.2	İp iskelesi yatay elemanları (5/10) dikmelere çakmak	B.2.1	Çakılacak yatay elemanların (5/10) düzgünlüğünü kontrol eder ve kazıklara yatay pozisyonda çakar.
				B.2.2	Eğimli zeminlerde ip iskelesini kademelendirir.
				B.2.3	Bitişik nizamda, yatay elemanları komşu bina duvarına tespit eder.
				B.2.4	Yatay elemanların yataylığını (terazisini) kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Kalıp kurma öncesi hazırlık yapmak	C.1	Akısları belirlemek	C.1.1	Kalıp planı üzerinde akısları inceler.
				C.1.2	Kalıp planı akıslarını ip iskelesi yatay elemanlarına kalem ile işaretler.
				C.1.3	Yatay elemanda kalem ile yapılan aks işaret noktalarına testere ile çentik açar.
				C.1.4	Aks işaret noktalarına ayrıca çivi çakar.
				C.1.5	Aks işaret noktalarına aks numaralarını yazar.
				C.1.6	Aks doğrultularını belirlemek için karşılıklı ip çeker.
				C.1.7	İp iskelesi üzerinde işaretlenen akısların doğruluğunu yetkililere kontrol ettirir.
		C.2	Kazıkları hazırlamak	C.2.1	Kalıp planlarına göre kazık tür, boyut ve sayılarını belirleyerek liste hazırlar.
				C.2.2	Kazık boylarını keser, uçlarını sivriltilir ve yerine taşınmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Kalıp kurma öncesi hazırlık yapmak	C.1	Temel, kolon, perde duvar, kiriş ve döşeme kalıp panellerinin montajını yapmak	C.3.1	Montaj platformuna projesine göre konstrüksiyon elemanlarını yerleştirir.
				C.3.2	Panellerin kesim listesini hazırlar, kesimini yapar ve montaja hazır hale getirir.
				C.3.3	Panelleri konstrüksiyona yardımcı elemanlarla sabitler.
				C.3.4	Tij deliklerini projesine uygun aplike eder ve deler.
				C.3.5	Malzemenin dış etkenlerden korunması için gerekli önlemleri alır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Panel kalıp yapmak (devamı var)	E.1	Temel kalıbı yapmak	E.1.1	Kalıp planı ve aks doğrultularına göre temel kalıbın oturma yerini yetkili kişinin gözetiminde belirler.
				E.1.2	Belirlenen kalıp oturma yeri ve boyutlarına göre temel kalıbın yan panellerini yerleştirir ve kalıbı sabitler.
				E.1.3	Panellerin projeye uygun aplikasyonunu yapar.
		E.2	Betonarme düşey elemanların kalıbını yapmak	E.2.1	Kalıp planı ve aks doğrultularına göre kalıbın oturma yerini yetkili kişi nezaretinde belirler.
				E.2.2	Betonarme demircisi ile koordineli olarak kalıp panelini şekülüne ve gönyesine alarak uygular.
				E.2.3	Tij çubuklarını projesine uygun olarak yerine sabitler.
				E.2.4	Yerleştirilen panelleri düşey destek elemanlarıyla (payandalarla) destekler.
		E.3	Betonarme yatay elemanların kalıbını yapmak	E.3.1	Kalıp planından gerekli ölçü ve kotları alır.
				E.3.2	Projesine göre kalıp panellerini hazırlar.
				E.3.3	Panel kalıp projesine uygun taşıyıcı kalıp iskelesini kurar veya kurulmasını sağlar.
				E.3.4	İskelenin üzerine Panel kalıp sisteminin parçaları olan hazır ana (mahya) ve tali (ızgara) taşıyıcıları applike eder.
				E.3.5	Kalıp iskelesi dikmelerinin düşeyliğini ayarlayarak yatay ve eğik kuşaklarla destekler veya desteklenmesini sağlar.
				E.3.6	Sırasıyla taban panellerini ve yan panellerini monte eder.
				E.3.7	Yan panellerinin doğrultu ve düşeyliğini ayarlayarak desteklerini monte eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
				E.3.8	Panellerin yağlanması ve kalıp tabanının temizlenmesini sağlar.
				E.3.9	Betonarme demircisinin donatıyı yerleştirmesini takiben kalıp gergi ve desteklerini tamamlar.
		E.4	Merdiven kalıbı yapmak	E.4.1	Merdiven kalıp planından merdivene ilişkin teknik bilgi ve ölçüleri alır.
				E.4.2	Merdiven döşemesi ve kirişlerini kalıp planında ön görülen ölçü ve özelliklerde yapar.
				E.4.3	Merdiven kalıbı yan kanat panellerini monte eder.
				E.4.4	Rıht ve basamakları yan kanatlarına ve/ veya duvara çizer.
				E.4.5	Merdiven rıht panellerini hazırlar.
				E.4.6	Merdiven kalıbının temizlenmesini ve yağlanmasını sağlar.
				E.4.7	Merdiven donatısının betonarme demircileri tarafından yerleştirilmesini sağlar.
				E.4.8	Rıht alın panellerini projeye uygun olarak yan kanat panellerine monte eder.
				E.4.9	Kalıp sisteminin destek ve takviyelerini yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Kalıp kontrolü yapmak	F.1	Beton dökümü öncesi kalıp kontrolü yapmak	F.1.1	Kalıp sistemini kontrol ederek varsa eksiklikleri giderir, yetkililerce kontrol edilmesini sağlar.
				F.1.2	Döşeme kalıplarına master ayağı yapar.
				F.1.3	Kalıp içi ve/veya yüzeylerinde istenmeyen atık ve artıkların temizlenmesini sağlar.
		F.2	Beton döküm sürecinde kalıbı kontrol etmek	F.2.1	İskele elemanlarının gevşeyip gevşemediğini kontrol eder.
				F.2.3	Kalıp ana (mahya) ve tali (ızgara) elemanlarında eğilme ve gevşeme gibi durumların olup olmadığını kontrol eder.
				F.2.4	Düşey elemanların kuşak ve desteklerinde gevşeme, deformasyon, çözülme gibi durumların olup olmadığını kontrol eder.
				F.2.5	Düşey eleman kalıplarında şişme olup olmadığını kontrol eder.
				F.2.6	Kalıp yüzeylerinden beton sızması olup olmadığını kontrol eder.
				F.2.7	Yatay elemanların kanat panellerinde açılma ve deformasyon olup olmadığını kontrol eder.
				F.2.8	Düşey eleman kalıplarının şekül kontrollerini yaparak hataları düzeltir.
				F.2.9	Beton döküm sürecinde kalıpta görülen önemli ve kısa sürede giderilemeyen sorunları yetkiliye bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Kalıp sökmek (devamı var)	G.1	Kalıp sökme işlemleri öncesi güvenlik önlemlerini almak	G.1.1	Kalıp söküm işlemlerine başlamak için yetkiliden onay alır.
				G.1.2	Kalıp söküm işlemleri etki alanını kontrol ederek yabancı unsurları uzaklaştırır.
				G.1.3	Kalıp söküm işlemleri alanından görevli olmayan kişilerin çıkarılmasını sağlar.
				G.1.4	Sökülen çivili parçalarını çalışma alanından uzaklaştırır.
				G.1.5	Yüksek irtifada kalıpları sökerken gerekli güvenlik önlemlerini alır.
		G.2	Temel kalıplarını sökmek	G.2.1	Destek elemanlarında bulunan kamaları söker.
				G.2.2	Yatay ve eğik destek elemanlarını söker.
				G.2.3	Dikme ve kazıkları söker.
				E.2.4	Yan kanat panellerini söker.
		G.3	Betonarme düşey elemanların kalıplarını sökmek	G.3.1	Eğik ve yatay destek elemanlarını (payandaları) zeminden ayırır.
				G.3.2	Bulon ve gergi elemanlarını söker.
				G.3.3	Panelleri vinç yardımıyla söker.
		G.4	Betonarme yatay elemanların kalıplarını sökmek	G.4.1	Yan panel desteklerini ve panelleri söker.
				G.4.2	İskeleleri gevşeterek kiriş ana (mahya) ve tali (ızgara) elemanları söker.
				G.4.3	Taban panellerini söker.
				G.4.4	Yatay eleman yüzey kaplama panellerini ve iç yan panellerini söker.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
		G.5	Merdiven kalıplarını sökmek	G.5.1	Riht alın panellerini söker.
				G.5.2	Merdiven kalıbı yan kanat panellerini söker.
				G.5.3	Dikme destek elemanlarını söker.
				G.5.4	İskeleleri gevşeterek merdiven döşemesi ana (mahya) ve tali (ızgara) elemanları söker.
				G.5.5	Merdiven döşemesi yüzey kaplama panellerini söker.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Kalıbı bir sonraki işe hazırlamak	H.1	Kalıp elemanlarını temizlemek	H.1.1	Sökülen kalıp elemanlarının çalışma alanından alınarak temizlik ve bakım yapılacak alana taşınmasını sağlar.
				H.1.2	Beton artıklarını kazıyarak veya fırçalayarak kalıp yüzeylerinden temizler.
		H.2	Kalıp elemanlarının bakımını yapmak	H.2.1	Kalıp elemanları arasından kullanılamayacak olanları ayırır, yerlerine yenilerinin montajını yapar.
				H.2.2	Bakımı yapılan ve tekrar kullanılacak kalıp panellerinin iş bitiminde depolama alanına taşınmasını sağlar.
				H.2.3	Kalıp panellerinin depolama alanında türlerine göre istiflenmesini sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
I	Mesleki gelişime ilişkin faaliyetleri yürütmek	I.1	Meslekle ilgili yayınları, teknolojik gelişmeleri izlemek	I.1.1	Meslekle ilgili yayınları takip eder.
				I.1.2	Ürün tanıtım toplantılarına katılır.
		I.2	Meslekle ilgili hizmet içi eğitim, kurs vb. faaliyetlere katılmak	I.2.1	Meslekle ilgili kurslara, sertifika programlarına katılır.
				I.2.2	Meslekle ilgili katıldığı eğitimler sonucunda elde ettiği bilgileri mesleğinde kullanır. Öğrendiklerini çalıştığı ekiple paylaşır.
				I.2.3	Biriminde işe yeni başlayanlara işin detayı hakkında kazandığı tecrübeleri aktarır.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipmanlar

1. Açölçer
2. Balyoz
3. Bulon
4. Çekiç
5. Çelik mala
6. Çivi
7. Çivi önlüğü
8. El testeresi (pala)
9. Elektrikli matkap
10. Elektrikli testere
11. Elektronik ölçüm aletleri
12. Panel kalıp elemanları
13. Gönye
14. Hortum terazisi
15. İp
16. İskele elemanları
17. Kalem
18. Kazma
19. Kelebek somun
20. Kereste
21. Keser
22. Kişisel Koruyucu Donanım (baret, eldiven, çelik burunlu ayakkabı, iş elbisesi, iş ayakkabısı, emniyet kemeri, beton gözlüğü, koruyucu gözlük, lastik çizme, toz maskesi, kulaklık, fosforlu yelek)
23. Kürek
24. Manila (manivela)
25. Metre
26. Seyyar kablo
27. Spatula
28. Su terazisi
29. Şakül
30. Tij

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Ağırlık ve denge bilgisi
3. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
4. Basit ölçme ve kontrol bilgisi
5. Ekip içinde çalışma yeteneği
6. El becerisi
7. El-göz koordinasyon yeteneği
8. İletişim yeteneği
9. İşaret bilgisi
10. İlk yardım bilgi ve becerisi
11. İş sağlığı ve güvenliği önlemleri bilgisi
12. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
13. Kalıp elemanlarını gruplama ve istifleme bilgisi
14. Kalıp elemanlarını hazırlama bilgisi
15. Kalıp iskelesi kurma ve sökme bilgisi
16. Kalıp planı ve projelerini okuma bilgisi
17. Kalıp sökme önlemleri bilgisi
18. Kalıp yüzey bilgisi
19. Kot (yükseklik) bilgisi
20. Kullanım kılavuzu/el kitabı kullanma bilgisi
21. Malzeme bilgisi
22. Markalama bilgisi
23. Mesafe ve ağırlık tahmin yeteneği
24. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
25. Mesleki terim bilgisi
26. Öğrenme ve öğrendiğini aktarabilme yeteneği
27. Standart ölçüler bilgisi
28. Şekiller arası ilişkileri görebilme yeteneği
29. Temel matematik ve geometri bilgisi
30. Vinç donanımlarının limit ve kapasiteleri bilgisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı ve sakin olabilmek
2. Amirlerine doğru ve zamanında bilgi aktarmak
3. Beraber çalıştığı kişilerle işe göre hareket koordinasyonu ve senkronu kurabilmek
4. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanabilmek
5. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
6. Çevre, kalite ve İSG kurallarını benimsemek
7. Değişime karşı açık olmak ve değişen koşullara uyum sağlamak
8. Ekip içinde uyumlu çalışmak
9. Göreviyle ilgili yenilikleri izlemek ve uygulamak
10. İnsan ilişkilerine özen göstermek
11. İş disiplinine sahip olmak
12. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
13. İşyerine ait araç, gereç ve ekipmanın kullanımına özen göstermek
14. Kalıp sökme öncesi gerekli güvenlik önlemlerinin alınmasına dikkat etmek
15. Kalıp malzemelerinin tasarruflu kullanılmasına özen göstermek
16. Kaliteye dikkat etmek
17. Kendini geliştirme konusunda istekli olmak
18. Kendinin ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
19. Meslek ahlakına sahip olmak
20. Planlı ve organize olmak
21. Risk ve tehlike faktörleri konusunda duyarlı davranmak
22. Sağlığına özen göstermek
23. Sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
24. Talimat ve kılavuzlara titizlikle uymak
25. Tedbirli olmak
26. Tehlikeli durumlarda kendi hareket alanında etkin şekilde, hızlı ve doğru tepki verebilmek ve ilgilileri bilgilendirmek
27. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek
28. Vardiya değişimlerinde etkili, açık ve doğru şekilde bilgi paylaşabilmek
29. Yetkisinde olmayan kusurlar hakkında ilgilileri bilgilendirmek

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Panel Kalıpcı (Seviye 3) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar

1.Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi:

H.Necati ERSOY, İNTES - Genel Sekreter

Dr. Aytekin AKAGÜN, İNTES - İnşaat Yüksek Mühendisi

Aslı KARATEKİN, İNTES - Uzman

Gülesen BAL, İNTES – Uzman

2.Teknik Çalışma Grubu Üyeleri:

Doğu Çetin, Peri Kalıp, Ankara Bölge Müdürü, İnşaat Mühendisi

Özgür Önsel, Sanmak İnş.Ltd, Şirket Müdürü, İnşaat Mühendisi

Aslı Sağlık Ünsal, İNTES- MYM - İnşaat Yüksek Mühendisi

Fatih Güven, İNTES - MYM - Makine Mühendisi

Necati Akbaş, İNTES – MYM - Yapı Eğitimsi

3.Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar:

Adana İsmet İnönü Anadolu Teknik, Teknik Lise ve Endüstri Meslek Lisesi

Ankara Keçiören Teknik ve Endüstri Meslek Lisesi

Ankara Mimar Sinan İnşaat Meslek, İnşaat Teknik ve İnşaat Anadolu Teknik Lisesi

Ankara Sanayi Odası

Ankara Ticaret Odası

Boğaziçi Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, İnşaat Mühendisliği Bölümü

Devlet Su İşleri Genel Müdürlüğü, Proje ve İnşaat Dairesi Başkanlığı

Dokuz Eylül Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, İnşaat Mühendisliği Bölümü

Gazi Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, İnşaat Mühendisliği Bölümü

Gazi Üniversitesi, Teknoloji Fakültesi, Yapı Eğitimi Bölümü

Gazi Üniversitesi, Meslek Yüksek Okulu, İnşaat Teknikerliği Bölümü

İnşaat Mühendisleri Odası, Ankara Şubesi

Mimarlar Odası

İNTES Üye Firmaları

İstanbul Sanayi Odası Vakfı Teknik ve Endüstri Meslek Lisesi

İstanbul Teknik Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, İnşaat Mühendisliği Bölümü

İzmir Çınarlı Anadolu Teknik ve Endüstri Meslek Lisesi

Karadeniz Teknik Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, İnşaat Mühendisliği Bölümü

Konya Fatih Teknik ve Endüstri Meslek Lisesi

Mesleki Eğitim ve Küçük Sanayi Destekleme Vakfı

Muğla Teknik Lise ve Endüstri Meslek Lisesi

Orta Doğu Teknik Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, İnşaat Mühendisliği Bölümü

T.C. Başbakanlık, Toplu Konut İdaresi Başkanlığı

T.C. Bayındırlık ve İskan Bakanlığı, Yapı İşleri Genel Müdürlüğü

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, Çalışma ve Sosyal Güvenlik Eğitim ve Araştırma Merkezi

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, Sosyal Güvenlik Kurumu, İnşaat Emlak Daire Başkanlığı

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, Türkiye İş Kurumu, İşgücü Uyum Dairesi Başkanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı, Eğitim Araştırma ve Geliştirme Dairesi Başkanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı, Çıraklık ve Yaygın Eğitim Genel Müdürlüğü

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı, Erkek Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü

Türk Akreditasyon Kurumu

Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu

Türkiye İnşaat Müteahhitleri İşveren Sendikası

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Müteahhitler Birliği

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği

Türkiye Resmi Sektör İnşaat Mütahhitleri İşveren Sendikası

Türkiye Yol, Yapı, İnşaat İşçileri Sendikası

Yıldız Teknik Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, İnşaat Mühendisliği Bölümü

Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı, İnşaat Bakım Onarım Dairesi Başkanlığı

4.MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Mustafa DEMİR,	Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Atila ERENLER,	Üye (Çevre ve Şehircilik Bakanlığı)
Kemal AYDOĞAN,	Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Ekrem DİRİER,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)
Abdülkadir YILMAZ,	Üye (Ulaştırma Bakanlığı)
.....,	Üye (Yüksek Öğretim Kurulu Başkanlığı)
H.Necati ERSOY,	Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Mustafa ARSLAN,	Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Hacı ÜSTÜNDAL,	Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
.....,	Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Firuzan SİLAHŞÖR,	Daire Başkanı (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Aylin RAMANLI,	Sektör Sorumlusu (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Sinan GERGİN,	Sektör Komitesi Temsilcisi (Özürlüler İdaresi Başkanlığı)

5.MYK Yönetim Kurulu

Bayram AKBAŞ, Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi	Başkan
Prof. Dr. Oğuz BORAT, Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi	Başkan Vekili
Yrd. Doç. Dr. Ömer AÇIKGÖZ, Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi	Üye
Prof. Dr. Yücel ALTUNBAŞAK, Meslek Kuruluşları Temsilcisi	Üye
Dr. Osman YILDIZ, İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi	Üye
Celal KOLOĞLU, İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi	Üye