



**ULUSAL MESLEK STANDARDI**

**TEKSTİL LABORATUVAR SORUMLUSU**

**SEVİYE 5**

**REFERANS KODU / .....**

**RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/ .....**

|                                              |                                                              |
|----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| <b>Meslek:</b>                               | <b>TEKSTİL LABORATUVAR SORUMLUSU</b>                         |
| <b>Seviye:</b>                               | <b>5<sup>1</sup></b>                                         |
| <b>Referans Kodu:</b>                        | .....                                                        |
| <b>Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):</b>    | <b>Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası (TTSİS)</b> |
| <b>Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:</b> | <b>MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi</b>        |
| <b>MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:</b>   | ..... Tarih ve ..... Sayılı Karar                            |
| <b>Resmi Gazete Tarih/Sayı:</b>              | .....                                                        |
| <b>Revizyon No:</b>                          | <b>00</b>                                                    |

<sup>1</sup> Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye beş (5) olarak belirlenmiştir.

## TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

**AKSESUAR:** Ürüne model niteliği katabilen farklı materyallerden oluşan detay parçaları,

**ARİTMETİK ORTALAMA:** Tüm veri dizisinin toplanması ve bu toplamın veri sayısına bölünmesi ile elde edilen sayıyı,

**ATKI/ÇÖZGÜ YÖNÜ:** Dokuma kumaşa ipliğin enine/boyuna yerleşim yönünü,

**BOBİN:** Patron (konik veya silindirik) üzerine sarılı durumdaki belirli bir miktar ipliği,

**BONCUKLANMA:** Kumaş yüzeyinde elyafın topak oluşturarak istenmeyen bir görünüm oluşturmasını,

**BOYUTSAL STABİLİTE (DEĞİŞİM):** Kumaşın mekanik ve ısı etkiler altında en ve boyundaki değişimin yüzde olarak ifadesini,

**ÇIKRIK:** İplik numarasını tespit etmek amacıyla ipliğin üzerine sarıldığı çemberi,

**ÇİLE:** Çevresi belirli bir uzunlukta olan çıkırığa sarılarak oluşturulan iplik kümesini,

**DEĞİŞİM KATSAYISI:** Bir veri kümesinde standart sapmanın ortalama değere bölünmesiyle elde edilen sayının yüzde olarak ifadesini,

**DENYE:** 9000 m ipliğin gram olarak ağırlığını gösteren sayıyı,

**GEÇİRGENLİK:** Kumaşın su, yağ, hava gibi akışkan malzemeleri geçirme özelliğini,

**GRİ SKALA:** Boyalı tekstil malzemelerinin lekeleme ve renk değişimi davranışlarını değerlendirmeye yarayan standart renklerdeki skalayı,

**HASLIK:** Renkli tekstil malzemesinin çeşitli etkilere karşı (ışık, sıvı, mekanik, vb) rengini koruyabilme özelliğini / yeteneğini,

**ISCO:** Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

**İPLİK NUMARASI:** İpliğin kalınlığını / inceliğini gösteren sayıyı,

**İSG:** İş Sağlığı ve Güvenliğini,

**İZAFİ RUTUBET:** Ortam içerisindeki su buharı miktarının/basıncının doymuş su buharı miktarına/basıncına oranının yüzde olarak ifadesini,

**KESİCİ MASTAR:** Kumaşı belirli boyutta kesmeye yarayan aleti,

**KILAVUZ:** Test cihazında iplik geçiş yollarını belirleyen rehberi,

**KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD):** Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

**KONDİSYONLAMA:** Teste tabi tutulacak numunenin uygun izafî rutubet ( $\%65 \pm 2$ ) ve sıcaklıkta ( $20\text{ C}^{\circ} \pm 2$ ) 24 saat süre ile bekletilmesini,

**KOPS:** Ring makinesinde üzerine iplik sarılmış masurayı,

**MAVİ SKALA:** Işık haslığı testlerini değerlendirmeye yarayan skalayı,

**MUKAVEMET:** Tekstil malzemesinin uygulanan kuvvete karşı gösterdiği dayanımı,

**Ne:** 1 pound (1 pound=453.6 g) ağırlığa sahip olan iplikteki 840 yardalık ( 1 yarda = 0.914 m) uzunluktaki çile sayısını,

**NEPS:** İplik kesitindeki kütle ortalama değerinin en az  $\% 140$ -en çok  $\% 400$  'ü olan ortalama 1-4 mm uzunluktaki hatalı yerleri,

**Nm:** 1g ipliğin metre olarak uzunluğunu gösteren sayıyı,

**ÖRNEKLEME:** Belirli bir yığından alınan kümeyi,

**REFEKAT BEZİ:** Numunenin farklı kumaşlara olan lekelemesini tespit etmek için kullanılan standart dokuma kumaşı,

**RİSK:** Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma veya başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

**RUTUBET:** Tekstil malzemesinin içerisindeki su buharının kuru ağırlığına oranının yüzde olarak ifadesini,

**SPEKTROGRAM:** Periyodik düzensizlik hatalarının dalga boyuna göre sınıflandırılmış grafiğini,

**ŞABLON:** Kumaşın istenilen ölçülerde kolay kesilmesi için muhtelif malzemelerden hazırlanmış kalıbı,

**ŞERİT:** İpliğin üretiminde tarak ve cer (çekme) makinelerinden elde edilen ara mamulü,

**TEHLİKE:** İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

**TEX:** 1000m ipliğin gram olarak ağırlığını gösteren sayıyı,

**TUTUM:** Kumaşın dokunsal hissini,

**YOUNG MODÜLÜ:** Malzemenin kuvvet altında elastik şekil değiştirmesinin ölçüsünü

ifade eder.

## İÇİNDEKİLER

|                                                                     |           |
|---------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>1. GİRİŞ .....</b>                                               | <b>6</b>  |
| <b>2. MESLEK TANITIMI.....</b>                                      | <b>7</b>  |
| 2.1. Meslek Tanımı .....                                            | 7         |
| 2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri ..... | 7         |
| 2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler .....        | 7         |
| 2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat .....                          | 7         |
| 2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları .....                              | 7         |
| 2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler.....                       | 8         |
| <b>3. MESLEK PROFİLİ.....</b>                                       | <b>9</b>  |
| 3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri .....                  | 9         |
| 3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman .....                        | 31        |
| 3.3. Bilgi ve Beceriler.....                                        | 32        |
| 3.4. Tutum ve Davranışlar .....                                     | 33        |
| <b>4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME .....</b>               | <b>34</b> |

## 1. GİRİŞ

Tekstil Laboratuvar Sorumlusu (Seviye 5) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası (TTSİS) tarafından hazırlanmıştır.

Tekstil Laboratuvar Sorumlusu (Seviye 5) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

## 2. MESLEK TANITIMI

### 2.1. Meslek Tanımı

Tekstil Laboratuvar Sorumlusu (Seviye 5) iş sağlığı ve güvenliği ile ilgili çevresel ve kişisel önlemleri alarak, kalite sistemleri çerçevesinde; test performansını, kumaş numunesinin hazırlanmasını ve iplik numunesinin hazırlanmasını kontrol eden, elyaf özelliklerini belirleyen, kumaş ile ilgili fiziksel ve kimyasal testler ile şerit, fitil ve iplik ile ilgili fiziksel testleri kontrol eden, test sonuçlarını kontrol ederek değerlendiren, sorumluluğundaki test cihazlarını kontrol eden ve mesleki gelişime yönelik faaliyetleri yürüten nitelikli kişidir.

### 2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 3111 (Kimya ve fizik bilim teknikerleri)

### 2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

4857 sayılı İş Kanunu  
5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu  
Çevresel Gürültünün Değerlendirilmesi ve Yönetimi Yönetmeliği  
Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği  
Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik  
Kişisel Koruyucu Donanım Yönetmeliği  
Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik  
Titreşim Yönetmeliği

Ayrıca iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

### 2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Laboratuvarda her test, ilgili Türk standartlarına, uluslararası standartlara ve/veya firmanın test standartlarına uygun koşullar altında gerçekleştirilir.

Ayrıca meslek ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması esastır.

### 2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Tekstil Laboratuvar Sorumlusu (Seviye 5); şerit, fitil, iplik ve kumaş ile ilgili testleri yaparken iyi aydınlatılmış ve iklimlendirilmiş kapalı ortamlarda, çoğunlukla ayakta durarak çalışır. Çalışma ortamında iklimlendirme şartlarının uygun izafi rutubet (%65 +/-2) ve sıcaklıkta (20 Co +/-2) sabit olması gerekir.

Tekstil Laboratuvar Sorumlusu (Seviye 5); kimyasal testlerde kimyasal maddenin ve elyafın özelliğine göre, kimyasal tozlara, kokulara ve buhara maruz kalabilmektedir. Bu nedenle kullandığı kimyasal maddelerin risk faktörlerini ortam parametrelerine göre araştırır ve buna

göre bilgilerini günceller. Önlenmesi mümkün olmayan kimyasal ve fiziksel risklerden korunma amacıyla kişisel koruyucu donanım kullanır.

Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır.

## **2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler**

Tekstil Laboratuvar Sorumlusu (Seviye 5)'nin tekstil malzemesine ve kullanılan kimyasal maddelere karşı alerjisi olmamalıdır.

### 3. MESLEK PROFİLİ

#### 3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

| Görevler |                                           | İşlemler |                                                                     | Başarım Ölçütleri |                                                                                                                                      |
|----------|-------------------------------------------|----------|---------------------------------------------------------------------|-------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod      | Adı                                       | Kod      | Adı                                                                 | Kod               | Açıklama                                                                                                                             |
| A        | İş sağlığı ve güvenliği önlemlerini almak | A.1      | Yasa ve işyerine özgü iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygulamak | A.1.1             | İşyerinde geçerli olan iş sağlığı ve güvenliği normlarını uygular.                                                                   |
|          |                                           |          |                                                                     | A.1.2             | İş güvenliği açısından makine içerisindeki aparatlara uzuvlarını kaptırmaması için işe uygun kişisel koruyucu donanımı kullanır.     |
|          |                                           | A.2      | Karşılaşılabilecek risklere karşı önlem almak                       | A.2.1             | Çalışma bölgesinde risk oluşturabilecek faktörleri saptama çalışmalarına katılır ve katkıda bulunur.                                 |
|          |                                           |          |                                                                     | A.2.2             | Risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik yapılan çalışmalara (risk değerlendirmesi) katılır.                                         |
|          |                                           | A.3      | Acil/tehlikeli durum ve çıkış prosedürlerini uygulamak              | A.3.1             | Tehlike durumlarını saptama ve önlem alma çalışmalarına katılır.                                                                     |
|          |                                           |          |                                                                     | A.3.2             | Anında giderilemeyecek veya yetki alanı dışındaki acil durum veya kazayı derhal ilgili personel ve acil hizmet birimlerine bildirir. |
|          |                                           |          |                                                                     | A.3.3             | Acil durumlarda çıkış veya kaçış prosedürlerini uygular.                                                                             |

| Görevler |                                        | İşlemler   |                                                        | Başarım Ölçütleri |                                                                                                                                                                          |
|----------|----------------------------------------|------------|--------------------------------------------------------|-------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod      | Adı                                    | Kod        | Adı                                                    | Kod               | Açıklama                                                                                                                                                                 |
| <b>B</b> | Çevre koruma mevzuatına uygun çalışmak | <b>B.1</b> | Çevre koruma standart ve yöntemlerini uygulamak        | <b>B.1.1</b>      | Gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkilerin doğru bir şekilde saptanması çalışmalarına katılır.                                                              |
|          |                                        |            |                                                        | <b>B.1.2</b>      | Çevre koruma gereklerine ve uygulamalarına yönelik periyodik eğitimlere katılır.                                                                                         |
|          |                                        |            |                                                        | <b>B.1.3</b>      | İş süreçlerinin uygulanması sırasında çevre etkilerini gözler ve zararlı sonuçların önlenmesi çalışmalarına katılır.                                                     |
|          |                                        | <b>B.2</b> | Çevresel risklerin azaltılmasına katkıda bulunmak      | <b>B.2.1</b>      | Dönüştürülebilen malzemelerin geri kazanımı için ayırma, sınıflandırma ve depolama yapar.                                                                                |
|          |                                        |            |                                                        | <b>B.2.2</b>      | Tehlikeli ve zararlı atıkları verilen talimatlar doğrultusunda diğer malzemelerden ayırıştırır ve İSG kuralları çerçevesinde önlemleri alarak geçici depolamasını yapar. |
|          |                                        |            |                                                        | <b>B.2.3</b>      | Yanıcı ve parlayıcı maddelerin güvenli bir şekilde tutulmasını sağlar.                                                                                                   |
|          |                                        |            |                                                        | <b>B.2.4</b>      | Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım, malzeme ve ekipmanı hazır bulundurur.                                                                           |
|          |                                        |            |                                                        | <b>B.2.5</b>      | Doğal kaynakları tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanır.                                                                                                             |
|          |                                        | <b>B.3</b> | Doğal kaynakların tüketiminde tasarruflu hareket etmek | <b>B.3.1</b>      | Doğal kaynakların daha az ve verimli kullanımı için tespit ve planlama çalışmalarına katılır.                                                                            |
|          |                                        |            |                                                        | <b>B.3.2</b>      | Gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkilerin doğru bir şekilde saptanması çalışmalarına katılır.                                                              |

| Görevler |                                                     | İşlemler |                                                                     | Başarım Ölçütleri |                                                                                                                  |
|----------|-----------------------------------------------------|----------|---------------------------------------------------------------------|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod      | Adı                                                 | Kod      | Adı                                                                 | Kod               | Açıklama                                                                                                         |
| C        | Kalite yönetim sistemi dokümanlarına uygun çalışmak | C.1      | İşe ait kalite gerekliliklerini uygulamak                           | C.1.1             | İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular ve uygulanmasını sağlar. |
|          |                                                     |          |                                                                     | C.1.2             | Araç, alet, donanım ve sistemin kalite gerekliliklerine uygun çalışır ve çalışılmasını sağlar.                   |
|          |                                                     |          |                                                                     | C.1.3             | Çalışmayla ilgili kalite raporlarını doldurur.                                                                   |
|          |                                                     |          |                                                                     | C.1.4             | Operasyon bazında çalışmaların kalitesini dokümanlardaki kriterlere göre denetler.                               |
|          |                                                     | C.2      | Süreçte saptanan hata ve arızaları engelleme çalışmalarına katılmak | C.2.1             | Çalışma sırasında saptanan hata ve arızaları yetkili kişilere sürekli bildirir.                                  |
|          |                                                     |          |                                                                     | C.2.2             | Hata ve arızaları oluşturan nedenlerin belirlenmesine ve ortadan kaldırılmasına katkıda bulunur.                 |
|          |                                                     |          |                                                                     | C.2.3             | Yetkisi dahilinde olmayan veya gideremediği hata ve arızaları ilk amirine bildirir.                              |

| Görevler |                         | İşlemler |                                  | Başarım Ölçütleri |                                                                                                |
|----------|-------------------------|----------|----------------------------------|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod      | Adı                     | Kod      | Adı                              | Kod               | Açıklama                                                                                       |
| D        | İş organizasyonu yapmak | D.1      | Günlük iş organizasyonunu yapmak | D.1.1             | Belirlenen üretim ve kalite planına göre iş organizasyonunu yapar.                             |
|          |                         |          |                                  | D.1.2             | Verilen talimatlara göre kendi iş programında revize yapar ve ilk amirine bilgi verir.         |
|          |                         |          |                                  | D.1.3             | Diğer çalışma arkadaşlarıyla uyumlu olan günlük çalışma programı hazırlar.                     |
|          |                         | D.2      | Çalışmalarını raporlamak         | D.2.1             | Uygun periyotta yaptığı çalışmalarını raporlar.                                                |
|          |                         |          |                                  | D.2.2             | Çalışmalarını işletme tarafından hazırlanan formları kullanarak raporlar.                      |
|          |                         |          |                                  | D.2.3             | Test sürecinde ortaya çıkan aksaklıkları raporlar ve üst yönetime bildirir.                    |
|          |                         | D.3      | İş akışını planlamak             | D.3.1             | Hazırlanacak testlere uygun zaman planlaması yapar.                                            |
|          |                         |          |                                  | D.3.2             | İş planına uygun olarak ve test sürelerini dikkate alarak cihazların boş kalmamasını sağlar.   |
|          |                         |          |                                  | D.3.3             | İlk amirinden aldığı talimatlara uygun olarak iş akışını planlar.                              |
|          |                         |          |                                  | D.3.4             | Test sürelerini dikkate alarak zamanın verimli kullanılmasını sağlar.                          |
|          |                         | D.4      | İş dağılımını yapmak             | D.4.1             | Laborantların testleri yapabilme tecrübesine göre işleri dağıtır.                              |
|          |                         |          |                                  | D.4.2             | İş yükünü dengeleyecek şekilde laborantların cihazlara dağıtımını yapar.                       |
|          |                         |          |                                  | D.4.3             | İş planına göre doğru numunenin ve yardımcı malzemenin test cihazına yerleştirilmesini sağlar. |
|          |                         | D.5      | İş koşullarını izlemek           | D.5.1             | Testlerin standartlara uygun olarak yapıldığını kontrol eder.                                  |
|          |                         |          |                                  | D.5.2             | Laboratuvar çalışma ortamı için uygun şartları hazırlar.                                       |

| Görevler |                                  | İşlemler |                                            | Başarım Ölçütleri |                                                                                                      |
|----------|----------------------------------|----------|--------------------------------------------|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod      | Adı                              | Kod      | Adı                                        | Kod               | Açıklama                                                                                             |
| E        | Test performansını kontrol etmek | E.1      | Test cihazının performansını kontrol etmek | E.1.1             | Test gerçekleşme süresine bakarak test cihazının performansını kontrol eder.                         |
|          |                                  |          |                                            | E.1.2             | Test cihazındaki test sayısına ve telef miktarına bakarak test cihazının performansını kontrol eder. |
|          |                                  |          |                                            | E.1.3             | Aynı parti test sonuçlarını karşılaştırarak test cihazının performansını kontrol eder.               |
|          |                                  |          |                                            | E.1.4             | Aynı test cihazlarının sonuçlarını karşılaştırarak cihazların performansını kontrol eder.            |
|          |                                  | E.2      | Laborant performansını kontrol etmek       | E.2.1             | Benzer cihazlarda çalışan laborantların testi gerçekleştirme süresini karşılaştırır.                 |
|          |                                  |          |                                            | E.2.2             | Aynı testi yapan laborantların tekrarladıkları deney sayılarını birbirlerine göre kıyaslar.          |
|          |                                  |          |                                            | E.2.3             | Vardiya farklılıklarını karşılaştırarak laborantların performansını kontrol eder.                    |

| Görevler |                                                             | İşlemler |                                         | Başarım Ölçütleri |                                                                                                                                                          |
|----------|-------------------------------------------------------------|----------|-----------------------------------------|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod      | Adı                                                         | Kod      | Adı                                     | Kod               | Açıklama                                                                                                                                                 |
| F        | Kumaş numunesinin hazırlanmasını kontrol etmek (devamı var) | F.1      | Numunenin işaretlenmesini kontrol etmek | F.1.1             | Kumaş boyutlarının ölçülerek işaretlenip işaretlenmediğini kontrol eder.                                                                                 |
|          |                                                             |          |                                         | F.1.2             | Mukavemet, boyutsal stabilite (değişim) ve ağırlık testi için işaretleme yaparken şablondan veya cetvelden yararlanılıp yararlanılmadığını kontrol eder. |
|          |                                                             |          |                                         | F.1.3             | Kumaşın her iki kenarından en az 5 cm uzaklıkta olacak şekilde işaretleme yapılıp yapılmadığını kontrol eder.                                            |
|          |                                                             |          |                                         | F.1.4             | Dokuma kumaşta çözgü ve atkı yönüne bakılarak işaretlemenin yapılıp yapılmadığını kontrol eder.                                                          |
|          |                                                             |          |                                         | F.1.5             | Örme kumaşta sütun ve satır yönüne bakılarak işaretlemenin yapılıp yapılmadığını kontrol eder.                                                           |
|          |                                                             |          |                                         | F.1.6             | Standarta uygun olarak kondisyonlanmış numunenin işaretlenip işaretlenmediğini kontrol eder.                                                             |
|          |                                                             |          |                                         | F.1.7             | Numunenin hatasız ve düzgün olarak işaretlenip işaretlenmediğini görsel olarak kontrol eder.                                                             |
|          |                                                             | F.2      | Numunenin kesilmesini kontrol etmek     | F.2.1             | Haslık testi için her rengin ayrı ayrı kesildiğini kontrol eder.                                                                                         |
|          |                                                             |          |                                         | F.2.2             | Kumaşın, üzerinde işaretlenen yerlerden kesilip kesilmediğini kontrol eder.                                                                              |
|          |                                                             |          |                                         | F.2.3             | Yapılacak teste uygun olarak kenar, orta, kenar şeklinde üç farklı yerden numunenin kesilip kesilmediğini kontrol eder.                                  |
|          |                                                             |          |                                         | F.2.4             | Ağırlık testi için kumaş keserken kesici master kullanılıp kullanılmadığını kontrol eder.                                                                |
|          |                                                             |          |                                         | F.2.5             | Numunenin dokuma kumaşta farklı atkı ve çözgü ipliklerinden alınıp alınmadığını kontrol eder.                                                            |
|          |                                                             |          |                                         | F.2.6             | Numunenin örme kumaşta farklı sütun ve satır ilmeklerinden alınıp alınmadığını kontrol eder.                                                             |

| Görevler |                                                | İşlemler |                                       | Başarım Ölçütleri |                                                                                                                                                                                       |
|----------|------------------------------------------------|----------|---------------------------------------|-------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod      | Adı                                            | Kod      | Adı                                   | Kod               | Açıklama                                                                                                                                                                              |
| F        | Kumaş numunesinin hazırlanmasını kontrol etmek | F.3      | Numunenin dikilmesini kontrol etmek   | F.3.1             | Dikiş kayması ve dikiş mukavemeti testi için standarda uygun dikiş ipliğinin ve dikiş iğnesinin seçilip seçilmediğini ve numunenin uygun sıklıkta dikilip dikilmediğini kontrol eder. |
|          |                                                |          |                                       | F.3.2             | Dikişin, dikiş çizgisi üzerinden yapılıp yapılmadığını kontrol eder.                                                                                                                  |
|          |                                                |          |                                       | F.3.3             | Haslık testlerinde numunenin refakat bezine dikilerek hazırlanıp hazırlanmadığını kontrol eder.                                                                                       |
|          |                                                |          |                                       | F.3.4             | Boyutsal stabilite (değişim) testlerinden önce numunenin kenarlarına overlok çekilip çekilmediğini kontrol eder.                                                                      |
|          |                                                |          |                                       | F.3.5             | Boncuklanma testi için numunelerin dikilerek lastik manşonlara takılıp takılmadığını kontrol eder.                                                                                    |
|          |                                                |          |                                       | F.3.6             | Dikiş payının test standartlarına göre belirlenip belirlenmediğini kontrol eder.                                                                                                      |
|          |                                                | F.4      | Numunenin yıkanmasını kontrol etmek   | F.4.1             | Boncuklanma testinden önce numunenin test standartlarına uygun sürede yıkanıp yıkanmadığını kontrol eder.                                                                             |
|          |                                                |          |                                       | F.4.2             | Boncuklanma testinden önce numunenin test standartlarına uygun sıcaklıkta yıkanıp yıkanmadığını kontrol eder.                                                                         |
|          |                                                | F.5      | Numunenin kurutulmasını kontrol etmek | F.5.1             | Test standardına uygun sıcaklık ve sürede numunenin kurutulup kurutulmadığını kontrol eder.                                                                                           |
|          |                                                |          |                                       | F.5.2             | Numunenin talimatlara uygun olarak serbest veya gergin ortamda kurutulup kurutulmadığını kontrol eder.                                                                                |

| Görevler |                                                | İşlemler |                                          | Başarım Ölçütleri |                                                                                                                           |
|----------|------------------------------------------------|----------|------------------------------------------|-------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod      | Adı                                            | Kod      | Adı                                      | Kod               | Açıklama                                                                                                                  |
| G        | İplik numunesinin hazırlanmasını kontrol etmek | G.1      | Kumaşın atkı ve çözgü yönü kontrol etmek | G.1.1             | Kumaş sıklığına ve seyrekliğine bakarak atkı ve çözgü yönünün doğru bir şekilde belirlenip belirlenmediğini kontrol eder. |
|          |                                                |          |                                          | G.1.2             | Çizgi renk sayısına göre atkı ve çözgü yönünün belirlenip belirlenmediğini kontrol eder.                                  |
|          |                                                |          |                                          | G.1.3             | İpliğin kalınlığına ve inceliğine göre atkı ve çözgü yönünün belirlenip belirlenmediğini kontrol eder.                    |
|          |                                                |          |                                          | G.1.4             | İpliğin kolay çıktığı yönü baz alarak atkı ve çözgü yönünün belirlenip belirlenmediğini kontrol eder.                     |
|          |                                                |          |                                          | G.1.5             | İpliklerin kat sayısına göre atkı ve çözgü yönünün belirlenip belirlenmediğini kontrol eder.                              |
|          |                                                |          |                                          | G.1.6             | Kumaş kenarına bakarak atkı ve çözgü yönünün belirlenip belirlenmediğini kontrol eder.                                    |
|          |                                                |          |                                          | G.1.7             | Kumaş esnekliğine göre atkı ve çözgü yönünün belirlenip belirlenmediğini kontrol eder.                                    |
|          |                                                | G.2      | İplik çıkarımını kontrol etmek           | G.2.1             | İpliğin çıkartılacağı kumaşın uzunluğunun cetvel ile ölçülüp ölçülmediğini kontrol eder.                                  |
|          |                                                |          |                                          | G.2.2             | İpliğin özelliğini bozmayacak şekilde, uygun boyutta numunenin çıkartılıp çıkartılmadığını kontrol eder.                  |
|          |                                                | G.3      | İplik uzunluk ölçümünü kontrol etmek     | G.3.1             | İplik kıvrımını yok etme noktasına kadar ipliğin gerdirilerek ölçülüp ölçülmediğini kontrol eder.                         |
|          |                                                |          |                                          | G.3.2             | İplik uzunluğunun cetvel kullanılarak ölçülüp ölçülmediğini kontrol eder.                                                 |
|          |                                                |          |                                          | G.3.3             | İplik uzunluğunu ölçerken cımbız kullanılarak ölçümün yapılıp yapılmadığını kontrol eder.                                 |

| Görevler |                                | İşlemler |                                              | Başarım Ölçütleri |                                                                                                                                                                                               |
|----------|--------------------------------|----------|----------------------------------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod      | Adı                            | Kod      | Adı                                          | Kod               | Açıklama                                                                                                                                                                                      |
| H        | Elyaf özelliklerini belirlemek | H.1      | Elyafın cinsini kontrol etmek                | H.1.1             | Elyafın lamın üzerine düzgün şekilde yerleştirilip yerleştirilmediğini kontrol eder.                                                                                                          |
|          |                                |          |                                              | H.1.2             | Elyafın dağılmasını engellemek için gliserinin damlatılıp damlatılmadığını kontrol eder.                                                                                                      |
|          |                                |          |                                              | H.1.3             | Elyafın iğne ile tek tek ayrılıp ayrılmadığını kontrol eder.                                                                                                                                  |
|          |                                |          |                                              | H.1.4             | Standart görüntülerle numune görüntüsünün karşılaştırılıp karşılaştırılmadığını kontrol eder.                                                                                                 |
|          |                                |          |                                              | H.1.5             | Elyafın yanma kokusuna, yanma şekline, rengine, tortusuna göre cinsinin belirlenip belirlenmediğini kontrol eder.                                                                             |
|          |                                |          |                                              | H.1.6             | Standart değerlerle gözlem sonuçlarının karşılaştırılıp karşılaştırılmadığını kontrol eder.                                                                                                   |
|          |                                | H.2      | Elyafın fiziksel özelliklerini kontrol etmek | H.2.1             | Elyafın inceliği, uzunluğu, yabancı madde miktarı, olgunluğu, rutubeti, rengi, neps'i, mukavemeti, beyazlığı gibi fiziksel özelliklerinin ölçülerek belirlenip belirlenmediğini kontrol eder. |
|          |                                |          |                                              | H.2.2             | Uygun test cihazının kullanılarak elyafın fiziksel özelliklerinin belirlenip belirlenmediğini kontrol eder.                                                                                   |
|          |                                | H.3      | Malzemenin karışım oranını kontrol etmek     | H.3.1             | Malzemenin karışım oranı için, malzemenin kimya Laboratuvarına gönderilip gönderilmediğini kontrol eder.                                                                                      |
|          |                                |          |                                              | H.3.2             | Kimya Laboratuvarının vermiş olduğu sonucun doğru kaydedilip kaydedilmediğini kontrol eder.                                                                                                   |

| Görevler |                                                               | İşlemler |                                             | Başarım Ölçütleri |                                                                                                                          |
|----------|---------------------------------------------------------------|----------|---------------------------------------------|-------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod      | Adı                                                           | Kod      | Adı                                         | Kod               | Açıklama                                                                                                                 |
| I        | Kumaş ile ilgili fiziksel testleri kontrol etmek (devamı var) | I.1      | Mukavemet testlerini kontrol etmek          | I.1.1             | Test standardına uygun test cihazını kullanarak mukavemet testinin gerçekleştirilip gerçekleştirilmediğini kontrol eder. |
|          |                                                               |          |                                             | I.1.2             | Cihaz çeneleri boyutunun, teste uygun olarak seçilip seçilmediğini kontrol eder.                                         |
|          |                                                               |          |                                             | I.1.3             | Çeneler arasındaki mesafenin test standardına göre ayarlanıp ayarlanmadığını kontrol eder.                               |
|          |                                                               |          |                                             | I.1.4             | Kumaşın çenelerden kaymayacak şekilde yerleştirilip yerleştirilmediğini kontrol eder.                                    |
|          |                                                               |          |                                             | I.1.5             | İlgili standart test metoduna göre mukavemet testinin gerçekleştirilip gerçekleştirilmediğini kontrol eder.              |
|          |                                                               | I.2      | Boncuklanma/aşındırma testini kontrol etmek | I.2.1             | Cihazın iç yüzeyini kaplayan mantarları görsel olarak kontrol eder.                                                      |
|          |                                                               |          |                                             | I.2.2             | Test cihazının devir sayısının test standardına göre belirlenip belirlenmediğini kontrol eder.                           |
|          |                                                               |          |                                             | I.2.3             | Test cihazına, ilave malzemelerin test standardına göre yerleştirilip yerleştirilmediğini kontrol eder.                  |
|          |                                                               |          |                                             | I.2.4             | Test cihazının basınç ayarlarının test standardına dayalı olarak yapılıp yapılmadığını kontrol eder.                     |
|          |                                                               |          |                                             | I.2.5             | Test cihazının sayaç ayarlarının test standardına dayalı olarak yapılıp yapılmadığını kontrol eder.                      |

| Görevler |                                                  | İşlemler |                                   | Başarım Ölçütleri |                                                                                                                            |
|----------|--------------------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod      | Adı                                              | Kod      | Adı                               | Kod               | Açıklama                                                                                                                   |
| I        | Kumaş ile ilgili fiziksel testleri kontrol etmek | I.3      | Geçirgenlik testini kontrol etmek | I.3.1             | Hava geçirgenlik testlerinin test standardına uygun olarak yapılıp yapılmadığını kontrol eder.                             |
|          |                                                  |          |                                   | I.3.2             | Su geçirgenlik/emicilik testlerinin test standardına uygun olarak yapılıp yapılmadığını kontrol eder.                      |
|          |                                                  |          |                                   | I.3.3             | Test standardına uygun test cihazını kullanarak geçirgenlik testinin gerçekleştirilip gerçekleştirilmediğini kontrol eder. |
|          |                                                  |          |                                   | I.3.4             | Su geçirgenlik/emicilik testini yaparken damıtık su kullanılıp kullanılmadığını kontrol eder.                              |
|          |                                                  |          |                                   | I.3.5             | Yağ iticilik testi için test standardına uygun yağ çözeltisinin kullanılıp kullanılmadığını kontrol eder.                  |
|          |                                                  | I.4      | Tutum testlerini kontrol etmek    | I.4.1             | Kumaş sertliğinin ve/veya dökümünün ilgili test metoduna göre ölçülüp ölçülmediğini kontrol eder.                          |
|          |                                                  |          |                                   | I.4.2             | Dökümlülük testinin ışık geçirmeyen bir odada yapılıp yapılmadığını kontrol eder.                                          |
|          |                                                  | I.5      | Ağırlık testini kontrol etmek     | I.5.1             | Ağırlık testinde, test standardına uygun hassas terazi ve aparatların kullanılıp kullanılmadığını kontrol eder.            |
|          |                                                  |          |                                   | I.5.2             | İlgili standart test metoduna göre ağırlık testinin gerçekleştirilip gerçekleştirilmediğini kontrol eder.                  |
|          |                                                  | I.6      | Buruşmazlık testini kontrol etmek | I.6.1             | Buruşmazlık testinde standartta belirtilen uygun ağırlığın kullanılıp kullanılmadığını kontrol eder.                       |
|          |                                                  |          |                                   | I.6.2             | Test standardına uygun sürede buruşmazlık testinin yapılıp yapılmadığını kontrol eder.                                     |

| Görevler |                                                               | İşlemler |                                 | Başarım Ölçütleri |                                                                                                                                                                                         |
|----------|---------------------------------------------------------------|----------|---------------------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod      | Adı                                                           | Kod      | Adı                             | Kod               | Açıklama                                                                                                                                                                                |
| J        | Kumaş ile ilgili kimyasal testleri kontrol etmek (devamı var) | J.1      | Haslık testlerini kontrol etmek | J.1.1             | Yıkama, kuru temizleme, tükürük, su, deniz ve havuz suyu haslıkları ve ter haslığı vb. için test standartlarına uygun çözeltilerin ve refakat bezlerinin kullanıldığını kontrol eder.   |
|          |                                                               |          |                                 | J.1.2             | Yıkama ve kuru temizleme haslığı için test standartlarına göre süre ve sıcaklık ayarlarının yapıldığını kontrol eder.                                                                   |
|          |                                                               |          |                                 | J.1.3             | Ter ve su haslığı için numune kumaşın test standartlarına uygun sürede, 37°C (+ /- 2 °C) sıcaklıkta, etüvde bekletildiğini kontrol eder.                                                |
|          |                                                               |          |                                 | J.1.4             | Ter haslığında plakaların üzerine test standardına uygun ağırlığın koyulduğunu kontrol eder.                                                                                            |
|          |                                                               |          |                                 | J.1.5             | Ter haslığında numunenin üstüne cam plaka koyularak test yapıldığını kontrol eder.                                                                                                      |
|          |                                                               |          |                                 | J.1.6             | Işık haslığı, yaş ve kuru sürtme haslığı, ütü haslığı, hava şartlarına ve kuru ısıya karşı renk haslığı testlerinde uygun standart kumaşların kullanılıp kullanılmadığını kontrol eder. |
|          |                                                               | J.2      | Yanma testlerini kontrol etmek  | J.2.1             | Test numunesinin cihaza düzgün açıda olacak şekilde yerleştirilip yerleştirilmediğini kontrol eder.                                                                                     |
|          |                                                               |          |                                 | J.2.2             | Yakıcı alevin boyunun ve kumaşa olan uzaklığının ayarlanıp ayarlanmadığını kontrol eder.                                                                                                |
|          |                                                               |          |                                 | J.2.3             | Cihaz sayaçlarının teste başlamadan önce sıfırlanıp sıfırlanmadığını kontrol eder.                                                                                                      |
|          |                                                               |          |                                 | J.2.4             | Tutuşma süresinin teste başlamadan önce kaydedilip kaydedilmediğini kontrol eder.                                                                                                       |
|          |                                                               |          |                                 | J.2.5             | Belirlenen tutuşma süresine veya standarda uygun olarak testin yapılıp yapılmadığını kontrol eder.                                                                                      |
|          |                                                               |          |                                 | J.2.6             | Test süresince test cihazının içerisinde herhangi bir hava akımının geçip geçmediğini kontrol eder.                                                                                     |

| Görevler |                                                  | İşlemler |                                                       | Başarım Ölçütleri |                                                                                                                                                                |
|----------|--------------------------------------------------|----------|-------------------------------------------------------|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod      | Adı                                              | Kod      | Adı                                                   | Kod               | Açıklama                                                                                                                                                       |
| J        | Kumaş ile ilgili kimyasal testleri kontrol etmek | J.3      | Boyutsal stabilite (değişim) testlerini kontrol etmek | J.3.1             | Standarda uygun test cihazının, dolgu malzemesinin, kimyasal malzemenin kullanılıp kullanılmadığını ve program ayarlarının yapılıp yapılmadığını kontrol eder. |
|          |                                                  |          |                                                       | J.3.2             | Numunenin ilgili standart test metoduna göre kurutulup kurutulmadığını kontrol eder.                                                                           |
|          |                                                  | J.4      | Kir tutmazlık testini kontrol etmek                   | J.4.1             | Test standardına uygun kirlendirici malzemenin kullanılıp kullanılmadığını kontrol eder.                                                                       |
|          |                                                  |          |                                                       | J.4.2             | Kumaşın kirden arındırılıp arındırılmadığını kontrol eder.                                                                                                     |

| Görevler |                                                                               | İşlemler |                                     | Başarım Ölçütleri |                                                                                                              |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------------------------------|-------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod      | Adı                                                                           | Kod      | Adı                                 | Kod               | Açıklama                                                                                                     |
| K        | Şerit, fitil ve iplik ile ilgili fiziksel testleri kontrol etmek (devamı var) | K.1      | İplik numara ölçümünü kontrol etmek | K.1.1             | Gelen numunenin bobininin/kopsunun çağlığa düzgün şekilde yerleşip yerleşmediğini kontrol eder.              |
|          |                                                                               |          |                                     | K.1.2             | İpliğin doğru kılavuzlardan ve gergi cihazından geçirilerek bağlanıp bağlanmadığını kontrol eder.            |
|          |                                                                               |          |                                     | K.1.3             | İpliğin uygun rotada ve gerginlikte olup olmadığını kontrol eder.                                            |
|          |                                                                               |          |                                     | K.1.4             | Çıkırığa sarılacak iplik uzunluğunu ayarlarken sayacın sıfırlanıp sıfırlanmadığını kontrol eder.             |
|          |                                                                               |          |                                     | K.1.5             | İplik gerdirici ayarının baskı ayarının konumunu değiştirerek yapılıp yapılmadığını kontrol eder.            |
|          |                                                                               |          |                                     | K.1.6             | Çile ağırlığının hassas terazi kullanılarak belirlenip belirlenmediğini kontrol eder.                        |
|          |                                                                               |          |                                     | K.1.7             | Çile ağırlığını belirlemeden önce her kullanımda hassas terazinin sıfırlanıp sıfırlanmadığını kontrol eder.  |
|          |                                                                               |          |                                     | K.1.8             | Her bir kılavuzdan çıkan çilenin ayrı ayrı tartılıp tartılmadığını kontrol eder.                             |
|          |                                                                               |          |                                     | K.1.9             | İplik ağırlığının hassas terazi kullanılarak belirlenip belirlenmediğini kontrol eder.                       |
|          |                                                                               |          |                                     | K.1.10            | İplik ağırlığını belirlemeden önce her kullanımda hassas terazinin sıfırlanıp sıfırlanmadığını kontrol eder. |

| Görevler |                                                                               | İşlemler |                                   | Başarım Ölçütleri |                                                                                                       |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod      | Adı                                                                           | Kod      | Adı                               | Kod               | Açıklama                                                                                              |
| K        | Şerit, fitil ve iplik ile ilgili fiziksel testleri kontrol etmek (devamı var) | K.2      | İplik büküm testini kontrol etmek | K.2.1             | İpliğin, çenelere uygun uzunlukta bağlanıp bağlanmadığını kontrol eder.                               |
|          |                                                                               |          |                                   | K.2.2             | Hareketli çene kadranının sıfır noktasına getirilip getirilmediğini kontrol eder.                     |
|          |                                                                               |          |                                   | K.2.2             | İpliğin uygun gerginlikte olması için uygun ağırlığın yerleştirilip yerleştirilmediğini kontrol eder. |
|          |                                                                               |          |                                   | K.2.3             | İpliğin yönüne göre bükümün açılıp açılmadığını kontrol eder.                                         |
|          |                                                                               |          |                                   | K.2.4             | Standartlara uygun sayıda büküm ölçümünün yapılıp yapılmadığını kontrol eder.                         |
|          |                                                                               |          |                                   | K.2.5             | Çok katlı ipliklerde iplik büküm işleminin dıştan içe doğru yapılıp yapılmadığını kontrol eder.       |
|          |                                                                               |          |                                   | K.2.6             | Çok katlı ipliklerde uzunluk düzeltmesi yapılarak bükümün ölçülüp ölçülmediğini kontrol eder.         |

| Görevler |                                                                  | İşlemler |                                                                       | Başarım Ölçütleri |                                                                                                                                                         |
|----------|------------------------------------------------------------------|----------|-----------------------------------------------------------------------|-------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod      | Adı                                                              | Kod      | Adı                                                                   | Kod               | Açıklama                                                                                                                                                |
| K        | Şerit, fitil ve iplik ile ilgili fiziksel testleri kontrol etmek | K.3      | Şerit, fitil veya ipliğin düzgünlük/tüylülük testlerini kontrol etmek | K.3.1             | Gelen numunenin bobininin/kopsunun çağlığa düzgün şekilde yerleştirilip yerleştirilmediğini kontrol eder.                                               |
|          |                                                                  |          |                                                                       | K.3.2             | Şerit, fitil veya ipliğin doğru kılavuzlardan ve gergi cihazından geçirilerek bağlanıp bağlanmadığını kontrol eder.                                     |
|          |                                                                  |          |                                                                       | K.3.3             | Cihazı çalıştırmadan önce şerit, fitil veya iplik numarası, elyaf cinsi, karışım yüzdesi gibi verilerin cihaza girilip girilmediğini kontrol eder.      |
|          |                                                                  |          |                                                                       | K.3.4             | Cihazın verdiği uyarılara göre cihazın hazır olup olmadığı kontrolünün yapılıp yapılmadığını kontrol eder.                                              |
|          |                                                                  |          |                                                                       | K.3.5             | İplik numarasına göre levha sarım sıklığının ayarlanıp ayarlanmadığını kontrol eder.                                                                    |
|          |                                                                  |          |                                                                       | K.3.6             | İpliğin levhanın geniş kısmından dar kısmına doğru sarılıp sarılmadığını kontrol eder.                                                                  |
|          |                                                                  | K.4      | İplik mukavemet testini kontrol etmek                                 | K.4.1             | Gelen numunenin bobininin/kopsunun çağlığa düzgün şekilde yerleştirilip yerleştirilmediğini kontrol eder.                                               |
|          |                                                                  |          |                                                                       | K.4.2             | İpliğin doğru kılavuzlardan geçirilerek bağlanıp bağlanmadığını kontrol eder.                                                                           |
|          |                                                                  |          |                                                                       | K.4.3             | Kumaştan çıkarılmış ipliğin çenelere düzgün şekilde yerleştirilip yerleştirilmediğini kontrol eder.                                                     |
|          |                                                                  |          |                                                                       | K.4.4             | Cihazı çalıştırmadan önce iplik numarasının, cinsinin, üretildiği makinenin, örneklem sayısının test cihazına doğru girilip girilmediğini kontrol eder. |
|          |                                                                  |          |                                                                       | K.4.5             | İlgili bilgiler girildikten sonra cihazın çalıştırılıp çalıştırılmadığını kontrol eder.                                                                 |

| Görevler |                                             | İşlemler |                                                                                                                                                              | Başarım Ölçütleri |                                                                                                                                            |
|----------|---------------------------------------------|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod      | Adı                                         | Kod      | Adı                                                                                                                                                          | Kod               | Açıklama                                                                                                                                   |
| L        | Test sonuçlarını kontrol etmek (devamı var) | L.1      | Mukavemet, ağırlık, boyutsal değişim, tutum, hava geçirgenliği, su geçirgenliği, aşınma, iplik numarası ve büküm test sonuçlarının hesaplarını kontrol etmek | L.1.1             | Hesaplamaların yapılırken ilgili formüllerin ve aritmetik ortalama yönteminin kullanılıp kullanılmadığını kontrol eder.                    |
|          |                                             |          |                                                                                                                                                              | L.1.2             | Mukavemet testinde ortalama kopma kuvveti, kopma uzaması, kopma işi ve young modülü değerlerinin dikkate alınıp alınmadığını kontrol eder. |
|          |                                             |          |                                                                                                                                                              | L.1.3             | Ağırlık ve mukavemet değişim katsayısının formül ile hesaplanıp hesaplanmadığını kontrol eder.                                             |
|          |                                             |          |                                                                                                                                                              | L.1.4             | İplik numarasının istenen birimde (Tex, Nm, Ne, Denye vs.) hesaplanıp hesaplanmadığını kontrol eder.                                       |
|          |                                             |          |                                                                                                                                                              | L.1.5             | İki veya daha fazla katlı ipliklerde, büküm kısılmasına göre numara hesabında düzenleme yapılıp yapılmadığını kontrol eder.                |
|          |                                             |          |                                                                                                                                                              | L.1.6             | Sonuçların talimata uygun birimde raporlanıp raporlanmadığını kontrol eder.                                                                |
|          |                                             | L.2      | Boncuklanma, buruşmazlık, su geçirgenlik test sonuçlarını kontrol etmek                                                                                      | L.2.1             | Numunenin test standardı fotoğrafları ile görsel olarak karşılaştırılıp karşılaştırılmadığını kontrol eder.                                |
|          |                                             |          |                                                                                                                                                              | L.2.2             | Numune karşılaştırma işleminin karanlık odada, test standardında belirtilen uygun ışık kullanılarak yapılıp yapılmadığını kontrol eder.    |
|          |                                             |          |                                                                                                                                                              | L.2.3             | Sonuçların talimata uygun şekilde raporlanıp raporlanmadığına bakar.                                                                       |
|          |                                             | L.3      | Yanma testi sonuçlarını kontrol etmek                                                                                                                        | L.3.1             | Tutuşma süresinin ve alev ilerleme hızının kronometre ile ölçülüp ölçülmediğini kontrol eder.                                              |
|          |                                             |          |                                                                                                                                                              | L.3.2             | Yanma davranışının (hızlı, yavaş ) ve kalıntı şeklinin (sert, yumuşak, renk) görsel olarak doğru tarif edilip edilmediğini kontrol eder.   |
|          |                                             |          |                                                                                                                                                              | L.3.3             | Sonuçların talimata uygun şekilde raporlanıp raporlanmadığına bakar.                                                                       |

| Görevler |                                             | İşlemler |                                            | Başarım Ölçütleri |                                                                                                                                                                                          |
|----------|---------------------------------------------|----------|--------------------------------------------|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod      | Adı                                         | Kod      | Adı                                        | Kod               | Açıklama                                                                                                                                                                                 |
| L        | Test sonuçlarını kontrol etmek (devamı var) | L.4      | Renk haslık test sonuçlarını kontrol etmek | L.4.1             | Yıkama, kuru temizleme, sürtme, ter, su, tükürük, deniz suyu, klor, ütü vb. haslıklarının lekelenme ve renk değişimi derecesinin gri skala ile belirlenip belirlenmediğini kontrol eder. |
|          |                                             |          |                                            | L.4.2             | Işık haslığının mavi skala ile belirlenip belirlenmediğini kontrol eder.                                                                                                                 |
|          |                                             |          |                                            | L.4.3             | Işık haslığını değerlendirirken mavi skaladaki solma derecesinin gri skala ile belirlenip belirlenmediğini kontrol eder.                                                                 |
|          |                                             |          |                                            | L.4.4             | Numune karşılaştırma işleminin karanlık odada, test standardı ışık kabini ile yapıp yapılmadığını kontrol eder.                                                                          |
|          |                                             |          |                                            | L.4.5             | Işık kabininin belirli periyotlarla test standardına uygun boya ile boyanıp boyanmadığını kontrol eder.                                                                                  |
|          |                                             |          |                                            | L.4.6             | Gri skalanın temizliğini kontrol eder.                                                                                                                                                   |
|          |                                             |          |                                            | L.4.7             | Yıkama su ve ter haslıkları testi sonucunda, numunenin kendi kendini lekeleme derecesini kontrol eder.                                                                                   |
|          |                                             |          |                                            | L.4.8             | Buruşmazlık testinin değerlendirilmesinde test standardı fotoğraflarının uygun panolara asılıp asılmadığını kontrol eder.                                                                |
|          |                                             |          |                                            | L.4.9             | Sonuçların talimata uygun şekilde raporlanıp raporlanmadığına bakar.                                                                                                                     |

| Görevler |                                | İşlemler |                                                                           | Başarım Ölçütleri |                                                                                                                                                                                               |
|----------|--------------------------------|----------|---------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod      | Adı                            | Kod      | Adı                                                                       | Kod               | Açıklama                                                                                                                                                                                      |
| L        | Test sonuçlarını kontrol etmek | L.5      | Şerit, fitil veya ipliğin düzgünsüzlük/tüylülük sonuçlarını kontrol etmek | L.5.1             | Düzgünsüzlük cihazında ince yer/kalın yer, neps, düzgünsüzlük indeksi ve tüylülük indeksi değerlerinin uluslararası istatistiklerle karşılaştırılıp karşılaştırılmadığını kontrol eder.       |
|          |                                |          |                                                                           | L.5.2             | Bireysel tüylülük ölçümü cihazında ipliğin tüylerinin uzunluk frekansını daha önceki kayıtlarla karşılaştırılıp karşılaştırılmadığını kontrol eder.                                           |
|          |                                |          |                                                                           | L.5.3             | Şeritin, fitilin veya ipliğin numara değişim katsayılarının daha önceki kayıtlarla karşılaştırılıp karşılaştırılmadığını ve talimatlara uygun olarak tespit edilip edilmediğini kontrol eder. |
|          |                                |          |                                                                           | L.5.4             | Spektrogram ve diyagramda periyodik hata olup olmadığını kontrol eder.                                                                                                                        |
|          |                                |          |                                                                           | L.5.5             | Şeritin, fitilin veya ipliğin üretildiği yerde çekim ve mekanik hataların olup olmadığını spektrogram ve diyagramı kullanarak kontrol eder.                                                   |
|          |                                |          |                                                                           | L.5.6             | Levha ile standart resimlerin görsel olarak karşılaştırılıp karşılaştırılmadığını kontrol eder.                                                                                               |
|          |                                |          |                                                                           | L.5.7             | Cihaz düzgünsüzlük sonuçlarının Türk standartları veya uluslararası standartlarda verilen değerlerle karşılaştırılıp karşılaştırılmadığını kontrol eder.                                      |
|          |                                |          |                                                                           | L.5.8             | Sonuçların talimata uygun şekilde raporlanıp raporlanmadığına bakar.                                                                                                                          |

| Görevler |                                 | İşlemler |                                                                  | Başarım Ölçütleri |                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|----------|---------------------------------|----------|------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod      | Adı                             | Kod      | Adı                                                              | Kod               | Açıklama                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| M        | Test sonuçlarını değerlendirmek | M.1      | Elyaf ile ilgili test sonuçlarını değerlendirmek                 | M.1.1             | Elyafın cinsi, karışım oranı, inceliği, uzunluğu, yabancı madde miktarı, olgunluğu, rutubeti, rengi, neps'i, mukavemeti, beyazlığı gibi özelliklerini ilgili standartlara ve/veya talimatlara göre değerlendirir.                                                                                           |
|          |                                 |          |                                                                  | M.1.2             | Sonuçların anlamsız olduğunu düşündüğü durumda testleri tekrarlatır.                                                                                                                                                                                                                                        |
|          |                                 | M.2      | Şerit, fitil ve iplik ile ilgili test sonuçlarını değerlendirmek | M.2.1             | Şerit, fitil veya ipliğin düzgünsüzlük/tüylülük, büküm, numara, ve mukavemet test sonuçlarını ilgili standartları ve/veya talimatları kullanarak değerlendirir.                                                                                                                                             |
|          |                                 |          |                                                                  | M.2.2             | Sonuçların anlamsız olduğunu düşündüğü durumda testleri tekrarlatır.                                                                                                                                                                                                                                        |
|          |                                 | M.3      | Kumaş ile ilgili test sonuçlarını değerlendirmek                 | M.3.1             | Kumaş ile ilgili fiziksel (mukavemet testleri, boncuklanma, aşındırma, geçirgenlik, tutum, ağırlık, buruşmazlık vb.) ve kimyasal test (yıkama, kuru temizleme, su, ter, renk haslığı, yanma, boyutsal stabilite, kir tutmazlık vb.) sonuçlarını ilgili standartlara ve/veya talimatlara göre değerlendirir. |
|          |                                 |          |                                                                  | M.3.2             | Sonuçların anlamsız olduğunu düşündüğü durumda testleri tekrarlatır.                                                                                                                                                                                                                                        |
|          |                                 | M.4      | Test sonuçlarını onaylamak                                       | M.4.1             | Test sonuçlarının kabul değerleri içinde olup olmadığını kontrol eder.                                                                                                                                                                                                                                      |
|          |                                 |          |                                                                  | M.4.2             | Sonuçlar standartlara göre kabul değerlerinin içinde yer alıyorsa onaylar, yer almıyorsa uygun olmadığını belirtir ve reddeder.                                                                                                                                                                             |
|          |                                 |          |                                                                  | M.4.3             | Test sonuçlarını talimatlara uygun olarak ilgili birime raporlar.                                                                                                                                                                                                                                           |

| Görevler |                                                 | İşlemler |                                                                  | Başarım Ölçütleri |                                                                                                                                                              |
|----------|-------------------------------------------------|----------|------------------------------------------------------------------|-------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod      | Adı                                             | Kod      | Adı                                                              | Kod               | Açıklama                                                                                                                                                     |
| N        | Sorumluluğundaki test cihazlarını kontrol etmek | N.1      | Cihazdaki olağandışı durumları kontrol etmek                     | N.1.1             | Tespit edilen olağandışı durumları yetkisi dahilinde giderir.                                                                                                |
|          |                                                 |          |                                                                  | N.1.2             | Yetkisi dahilinde olmayan durumları ilgili birime ve ilk amirine bildirir.                                                                                   |
|          |                                                 | N.2      | Cihazda kaçak olup olmadığını kontrol etmek                      | N.2.1             | Su, buhar, yağ, hava, kimyasal ve gaz kaçağı olup olmadığını kontrol edilmesini sağlar.                                                                      |
|          |                                                 |          |                                                                  | N.2.2             | Cihazın sıcaklık göstergesindeki değerin talimatlara uygunluğu kontrol eder.                                                                                 |
|          |                                                 |          |                                                                  | N.2.3             | Cihazın yardımcı kaplarında kaçak olup olmadığını kontrol eder.                                                                                              |
|          |                                                 | N.3      | Bakım-onarım yapıldıktan sonra cihazın çalışmasını kontrol etmek | N.3.1             | Arıza giderilmediyse cihazın teslim alınmaması için talimat verir.                                                                                           |
|          |                                                 |          |                                                                  | N.3.2             | Cihazın standart çalışma ayarlarını kontrol eder.                                                                                                            |
|          |                                                 |          |                                                                  | N.3.3             | Cihazların uygun kalibrasyonda olup olmadığını kontrol eder.                                                                                                 |
|          |                                                 |          |                                                                  | N.3.4             | Bakım sonrası, cihazın çalışmaması durumunda yetkisi dahilinde müdahale eder, yetkisi dahilinde olmayan durumlarda ilgili birime ve ilk amirine bilgi verir. |
|          |                                                 | N.4      | Sorumluluğunda olan cihazda sarf malzemeleri kontrol etmek       | N.4.1             | Test aşamasında kullanılacak sarf malzemeleri iş planına göre kontrol eder.                                                                                  |
|          |                                                 |          |                                                                  | N.4.2             | Belirlenen eksikliklerin giderilmesi için önlem alır.                                                                                                        |

| Görevler |                                         | İşlemler |                                                              | Başarım Ölçütleri |                                                                               |
|----------|-----------------------------------------|----------|--------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| Kod      | Adı                                     | Kod      | Adı                                                          | Kod               | Açıklama                                                                      |
| O        | Mesleki gelişim faaliyetlerini yürütmek | O.1      | Meslek ile ilgili eğitim faaliyetlerine katılmak             | O.1.1             | Meslek ile ilgili yenilikleri takip eder.                                     |
|          |                                         |          |                                                              | O.1.2             | Yönetim tarafından belirlenen mesleki eğitim ve organizasyonlara katılır.     |
|          |                                         |          |                                                              | O.1.3             | Mesleği ile ilgili belirlediği eğitim eksikliklerini yönetime bildirir.       |
|          |                                         | O.2      | Birlikte çalıştığı kişilere mesleği ile ilgili eğitim vermek | O.2.1             | Gerekli durumlarda bilgi ve becerilerini ilgili kişilere aktarır.             |
|          |                                         |          |                                                              | O.2.2             | Astlarının mesleki gelişimini takip eder, yönetime bildirir.                  |
|          |                                         | O.3      | Astlarının mesleki eğitim ihtiyaçlarını belirlemek           | O.3.1             | Astlarının mesleki eğitim eksikliklerini yönetime bildirir.                   |
|          |                                         |          |                                                              | O.3.2             | Astlarının belirlenen eğitim programlarına eksiksiz olarak katılımını sağlar. |

### 3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Beher
2. Bilgisayar
3. Buruşmazlık değerlendirme kabini
4. Büküm test cihazı
5. Büyüteç
6. Cetvel
7. Cımbız
8. Çamaşır makinesi
9. Çelik bilyeler
10. Çıkırık
11. Düz dikiş makinesi
12. Elyaf incelik test cihazı
13. Elyaf uzunluk test cihazı
14. Elyafın kırılma indeksine uygun sıvı
15. Erlen
16. Etiket
17. Etüv
18. Gri skala
19. Hassas terazi
20. Isıl kâğıtlar (thermopaper)
21. Işık kabini
22. İğne
23. İplik düzgünsüzlük test cihazı
24. İşaret kalem
25. Keçe
26. Kesici master
27. Kişisel koruyucu donanım
28. Kondisyonlama rafı
29. Kronometre
30. Lam
31. Lamel
32. Makas
33. Manyetik karıştırıcı
34. Mavi skala
35. Mikroskop
36. Modüler elyaf özellikleri ölçme seti
37. Mukavemet test cihazları
38. Neps ölçüm cihazı
39. Overlok dikiş makinesi
40. pH metre
41. Pipet
42. Refakat bezi

43. Standart ağırlıklar
44. Standart dolgu kumaş malzemesi
45. Şablon
46. Tamburlu kurutucu
47. Tartım kabı
48. Tartım spatulası
49. Tüylülük test cihazı
50. Ütü
51. Yazıcı

### 3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
3. Atıkların kaynakta doğru ayrılması ve geri dönüşüm faaliyetleri bilgisi
4. Bilgisayar kullanma becerisi
5. Çalışma ortamındaki tehlike işaretlerini anlama bilgisi
6. Çalışmalarını ve test sonucunu raporlama becerisi
7. Çevre koruma yöntemleri bilgisi
8. Doğrulama ve kıyaslama bilgi ve becerisi
9. Ekip çalışması becerisi
10. El becerisi
11. El göz koordinasyon becerisi
12. Elyaf, şerit, iplik ve kumaşa ait kimyasal ve fiziksel test bilgisi
13. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
14. İş organize edebilme becerisi
15. İşleri önceliklendirme becerisi
16. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
17. Kalite bilgisi
18. Karşılaştığı problemleri hızlı ve doğru şekilde çözebilme becerisi
19. Kısa zamanda farklı noktaları kontrol etme bilgi ve becerisi
20. Laboratuvar ortam şartları bilgisi
21. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
22. Mesleki terim bilgisi
23. Numune hazırlama bilgi ve becerisi
24. Öğrenme ve öğrendiğini aktarma yeteneği
25. Performans ölçme ve değerlendirme bilgi ve becerisi
26. Renk bilgisi
27. Sarf malzemesi bilgisi
28. Seri çalışma becerisi
29. Sorumluluğundaki kişileri yönetme becerisi
30. Sözlü ve yazılı iletişim becerisi
31. Standart test metotlarını doğru uygulama becerisi
32. Tekstil lifleri kimyası bilgisi

33. Tekstil lifleri ve özellikleri bilgisi
34. Tekstil malzeme bilgisi
35. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
36. Test cihazlarını kullanma becerisi
37. Test cihazlarının çalışma ayarlarını yapma bilgi ve becerisi
38. Test sonucu analizi/değerlendirme bilgi ve becerisi
39. Zaman yönetimi bilgisi

### 3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Aldığı kararlarda maliyet unsurunu göz önünde bulundurmak
2. Astlarına karşı adil ve tarafsız davranabilmek
3. Bilgi, tecrübe ve yetkisi dahilinde karar vermek
4. Cihazların durumunu dikkatle denetlemek
5. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
6. Çalışmalarında planlı ve organize olmak
7. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
8. Çevre, kalite ve İSG mevzuatına yer alan düzenlemeleri benimsemek
9. Değişime karşı açık olmak ve değişen koşullara uyum sağlamak
10. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak
11. Ekip içerisinde uyumlu çalışmak ve ekibi yönetmek
12. Görev tanımını, görevi ile ilgili talimatları ve sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
13. Göreviyle ilgili teknolojik yenilikleri izlemek ve uygulamak
14. İnsan ilişkilerine özen göstermek
15. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
16. İşyerinde doğru kişilere, zamanında ve doğru bilgi aktarmak
17. İşyerine ait araç, gereç ve malzemelerin kullanımına özen göstermek
18. Karşılaşılan sorunlar karşısında soğukkanlı olmak ve sorunlara çözüm üretmek
19. Kaynakların verimli kullanılmasına özen göstermek
20. Kimyasal maddelerle çalışma kurallarına uymak
21. Mesleki bilgilerini geliştirmeye önem vermek
22. Müşteri memnuniyetini tüm çalışmalarında ön planda tutmak
23. Problemleri eksiksiz olarak amirlerine aktarmak
24. Risk faktörleri konusunda duyarlı davranmak
25. Süreç kalitesine özen göstermek
26. Takım çalışmasına yatkın olmak
27. Tehlike durumlarında dikkatle algılayıp ilgilileri bilgilendirmek
28. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek
29. Test cihazlarının kalibrasyonunu dikkatle denetlemek
30. Test numunelerini düzenli bir şekilde hazırlamak
31. Test sonuçlarını doğru analiz etmek ve değerlendirmek
32. Test sonuçlarını düzenli bir şekilde ve zamanında almak
33. Yanıcı, parlayıcı ve patlayıcı malzemeler konusunda dikkatli olmak
34. Yönetim tarafından tanımlanan standartlara uymak

#### 4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Tekstil Laboratuvar Sorumlusu (Seviye 5), meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

**Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar**

**1.Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi**

Av. Başar AY, TTSİS-Genel Sekreteri

Av. Samim ERGENELİ, TTSİS-Genel Sekreter Yardımcısı

Bora KOCAMAN, TTSİS-Araştırmacı

Av. Çiğdem SUBAŞI, TTSİS-Avukat

**2.Teknik Çalışma Grubu Üyeleri**

Ahmet Lütfi BAŞAK, BAHARİYE-Kalite Güvence Teknisyeni

Ayla YÜZGEÇ, BOSSA-Kimya Laboratuvarı Uzmanı

Aynur ULUTÜRK, ALTINYILDIZ-Mamul Kontrol Laboratuvarı Birim Yöneticisi

Elif ÇELİK, BAHARİYE-Boya Teknisyeni

Emine DUMAN, AKIN Tekstil-Test Laboratuvar Şefi

Esmâ İRTİŞ, BOSSA-Testler Laboratuvarı Uzmanı

Fatma ATAR, ALTINYILDIZ-Fizik Laboratuvar Birim Yöneticisi

Gökhan ERCAN, BAHARİYE-Fabrika Üretim Müdürü

Gülin ÖZBEY, BAHARİYE-Kimya Laboratuvar Sorumlusu

Hamide TUNADAN, AKIN Tekstil-Test Laborantı

Lütfü PAKER, TTSİS-Yönetim Kurulu Üyesi

Murat KILIÇ, TTSİS-Danışman

Neslihan ÖZGÜN, ALTINYILDIZ-Boya Laboratuvarı Elemanı

Öznür ÇİDEM, SANKO-Fizik Laboratuvarı Şefi

Selma KİMİRAN, AKIN Tekstil-Eğitim Şefi

Sertan GÜLAL, AKIN Tekstil-İplikhane Müdürü

Songül DEMİR, AKIN Tekstil-Kimya Laborantı

Şahan DURLU, AKIN Tekstil-Fizik Laboratuvar Sorumlusu

Şansal ÇETİN, BAHARİYE-Kalite Güvence Müdürü

Şebnem ÇEVİRME, AKIN Tekstil-Boya Laboratuvar Şefi

Zülfükar TAŞ, AKIN Tekstil-Fizik Laborantı

### **3.Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar**

Adana Sanayi Odası

Adana Ticaret Odası

Akdeniz İhracatçı Birlikleri

Altınıyıldız Mens. ve Konf. Fab. A.Ş.

Ankara Sanayi Odası

Ankara Ticaret Odası

Avcılar İHKİB Kız Teknik ve Meslek Lisesi

Bahariye Mensucat San. Ve Tic. A.Ş.

Batı Anadolu Sanayici İşadamları Dernekleri Federasyonu

Bossa Tic. Ve San. İşl. T.A.Ş.

Boyner San. Mens. Fab. A.Ş.

Bureau Veritas CPS Test Laboratuvarları

Bursa Esnaf ve Sanatkarlar Odaları Birliği

BV CPS Test Laboratuvarları Ltd.

Coats Türkiye İplik San. A.Ş

Devlet Personel Başkanlığı

Denizli Sanayi Odası

Denizli Tekstil Konfeksiyon İhracatçı Birlikleri

Denizli Ticaret Odası

Dokuz Eylül Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Düzce Üniversitesi Düzce Meslek Yüksek Okulu

Ege Bölgesi Sanayi Odası

Ege İhracatçı Birlikleri

Ege Üniversitesi Emel Akın Yüksek Okulu

Ege Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Ekoteks Laboratuvar İşl. Ltd. Şti.

Gaziantep Sanayi Odası

Gaziantep Ticaret Odası

Gazi Üniversitesi Mesleki Eğitim Fakültesi

Gaziantep Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Günkar Dış Ticaret Pazarlama A.Ş.

Hak-İş Konfederasyonu

Hey Tekstil San. ve Tic. A.Ş.

İHKİB Kağıthane Meslek Lisesi

İntertek Test Hizmetleri A.Ş.

İstanbul Sanayi Odası

İstanbul Tekstil ve Hammaddeleri İhracatçıları Birliği

İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçıları Birliği

İstanbul Teknik Üniversitesi Tekstil Teknolojileri ve Tasarımı Fakültesi

İstanbul Ticaret Odası

İzmir Terziler ve Konfeksiyoncular Odası

Karsu Tekstil San. Ve Tic. A.Ş.

Kasar ve Dual Tekstil Sanayii A.Ş.

Kayseri Sanayi Odası

Kayseri Ticaret Odası

Kipaş Mensucat A.Ş.

Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı

Laleli Sanayici ve İşadamları Derneği

Marmara Üniversitesi Tek. Eğit. Fak. Tekstil Bölümü

Maydın Çorapları A.Ş.

Menderes Tekstil

Mensa Mensucat San. ve Tic. A.Ş.

MESİAD- Merter Sanayici ve İşadamları Derneği

Mithat Giyim San. ve Tic. A.Ş.

Pamuklu Tekstil Sanayicileri Birliği

Pamukkale Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Orta Anadolu Tic. Ve San. İşl. T.A.Ş.

Osmanbey Tekstilci İşadamları Derneği

Öz İplik-İş Sendikası

Sabancı Kız Teknik Öğretim Olgunlaşma Enstitüsü

Sanko

Sarar Giyim Tekstil San. ve Tic. A.Ş.

Saray Halı A.Ş.

Söktaş Tekstil San. ve Tic. A.Ş.

Süleyman Demirel Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

SGS Supervise Gözetme Etüd Kontrol Servisleri A.Ş.

Str Laboratuar Hizmetleri Ve Gözetim Ltd A.Ş.

Şehit Büyükelçi Galip Balkar TL ve EML

Temtaş Tekstil San. ve Tic. A.Ş

T.C. Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı Sanayi Genel Müdürlüğü

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü

T.C. Ekonomi Bakanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı Yenilik ve Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü

T.C. Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı

TRİSAD Kız Teknik ve Meslek Lisesi

Türk Mühendis ve Mimar Odaları Birliği

Türk Sanayicileri ve İşadamları Derneği

Türkiye Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu

Türkiye Giyim Sanayicileri Derneği

Türkiye İhracatçılar Meclisi

Türkiye İstatistik Kurumu

Türkiye İş Kurumu

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Kimya Petrol Lastik ve Plastik Sanayii İşverenleri Sendikası

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği

Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası

Türkiye Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sanayii, Teknoloji ve Tasarım Araştırma Geliştirme Vakfı

Türkiye Triko Sanayicileri Derneği

Uludağ İhracatçı Birlikleri

Uludağ Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Yünsa Yünlü San. ve Tic. A.Ş.

Zorlu Holding

#### **4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar**

Doç. Dr. Saliha AĞAÇ,

Başkan (Yükseköğretim Kurulu)

Leyla ÖZDEMİR,

Başkan Vekili (Türkiye İhracatçılar Meclisi)

Ahmet SARICA,

Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)

Nesrin AKGÜN,

Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)

Zehra BAYRAK,

Üye (Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı)

Deniz MEGUS,

Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)

Atilla BAĞCUVAN,

Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)

|                     |                                                                         |
|---------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| Pınar ÖZCAN,        | Üye (Hak-İş Konfederasyonu)                                             |
| Halil Ergün İŞERİ,  | Üye (Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu)                          |
| Adnan ATEŞ,         | Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)                           |
| Orhan HARMANCI,     | Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)                        |
| Firuzan SİLAHŞÖR,   | Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)                                         |
| Hilal DOĞRUÖZ ÖZER, | Sektör Sorumlusu (Mesleki Yeterlilik Kurumu)                            |
| Sinan GERGİN,       | Sektör Komitesi Temsilcisi (Özürlü ve Yaşlı Hizmetleri Genel Müdürlüğü) |

#### 5. MYK Yönetim Kurulu

|                             |                                                          |
|-----------------------------|----------------------------------------------------------|
| Bayram AKBAŞ,               | Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi) |
| Prof. Dr. Oğuz BORAT,       | Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)        |
| Doç. Dr. Ömer AÇIKGÖZ,      | Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)         |
| Prof. Dr. Yücel ALTUNBAŞAK, | Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)                      |
| Dr. Osman YILDIZ,           | Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)      |
| Celal KOLOĞLU,              | Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)      |