



ULUSAL MESLEK STANDARDI

TEKSTİL LABORANTİ

SEVİYE 4

REFERANS KODU /

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/

Meslek:	TEKSTİL LABORANTİ
Seviye:	4¹
Referans Kodu:	
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası (TTSİS)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:	 Tarih ve Sayılı Karar
Resmi Gazete Tarih/Sayı:	
Revizyon No:	00

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye dört (4) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ARİTMETİK ORTALAMA: Tüm veri dizisinin toplanması ve bu toplamın veri sayısına bölünmesi ile elde edilen sayıyı,

ATKI/ÇÖZGÜ YÖNÜ: Dokuma kumaşa ipliğin enine/boyuna yerleşim yönünü,

BOBİN: Patron (konik veya silindirik) üzerine sarılı durumdaki belirli bir miktar ipliği,

BONCUKLANMA: Kumaş yüzeyinde elyafın topak oluşturarak istenmeyen bir görünüm oluşturmasını,

BOYUTSAL STABİLİTE (DEĞİŞİM): Kumaşın mekanik ve ısı etkileri altında en ve boyundaki değişimin yüzde olarak ifadesini,

ÇIKRIK: İplik numarasını tespit etmek amacıyla ipliğin üzerine sarıldığı çemberi,

ÇİLE: Çevresi belirli bir uzunlukta olan çıkırığa sarılarak oluşturulan iplik kümesini,

DEĞİŞİM KATSAYISI: Bir veri kümesinde standart sapmanın ortalama değere bölünmesiyle elde edilen sayının yüzde olarak ifadesini,

DENYE: 9000 m ipliğin gram olarak ağırlığını gösteren sayıyı,

GEÇİRGENLİK: Kumaşın su, yağ, hava gibi akışkan malzemeleri geçirme özelliğini,

GRİ SKALA: Boyalı tekstil malzemelerinin lekeleme ve renk değişimi davranışlarını değerlendirmeye yarayan standart renklerdeki skalayı,

HASLIK: Renkli tekstil malzemesinin çeşitli etkilere karşı (ışık, sıvı, mekanik, vb) rengini koruyabilme özelliğini / yeteneğini,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İPLİK NUMARASI: İpliğin kalınlığını / inceliğini gösteren sayıyı,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

İZAFİ RUTUBET: Ortam içerisindeki su buharı miktarının/basıncının doymuş su buharı miktarına/basıncına oranının yüzde olarak ifadesini,

KESİCİ MASTAR: Kumaşı belirli boyutta kesmeye yarayan aleti,

KILAVUZ: Test cihazında iplik geçiş yollarını belirleyen rehberi,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KONDİSYONLAMA: Teste tabi tutulacak numunenin uygun izafî rutubet ($\%65 \pm 2$) ve sıcaklıkta ($20\text{ C}^{\circ} \pm 2$) 24 saat süre ile bekletilmesini,

KOPS: Ring makinesinde üzerine iplik sarılmış masurayı,

MAVİ SKALA: Işık haslığı testlerini değerlendirmeye yarayan skalayı,

MUKAVEMET: Tekstil malzemesinin uygulanan kuvvete karşı gösterdiği dayanımı,

Ne: 1 pound (1 pound=453.6 g) ağırlığa sahip olan iplikteki 840 yardalık (1 yarda = 0.914 m) uzunluktaki çile sayısını,

NEPS: İplik kesitindeki kütle ortalama değerinin en az $\% 140$ -en çok $\% 400$ 'ü olan ortalama 1-4 mm uzunluktaki hatalı yerleri,

Nm: 1g ipliğin metre olarak uzunluğunu gösteren sayıyı,

ÖRNEKLEME: Belirli bir yığından alınan kümeyi,

REFEKAT BEZİ: Numunenin farklı kumaşlara olan lekelemesini tespit etmek için kullanılan standart dokuma kumaşı,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma veya başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

RUTUBET: Tekstil malzemesinin içerisindeki su buharının kuru ağırlığına oranının yüzde olarak ifadesini,

SPEKTROGRAM: Periyodik düzgünlük hatalarının dalga boyuna göre sınıflandırılmış grafiğini,

ŞABLON: Kumaşın istenilen ölçülerde kolay kesilmesi için muhtelif malzemelerden hazırlanmış kalıbı,

ŞERİT: İpliğin üretiminde tarak ve cer (çekme) makinelerinden elde edilen ara mamulü,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

TEX: 1000m ipliğin gram olarak ağırlığını gösteren sayıyı,

TUTUM: Kumaşın dokunsal hissini,

YOUNG MODÜLÜ: Malzemenin kuvvet altında elastik şekil değiştirmesinin ölçüsünü

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	6
2. MESLEK TANITIMI	7
2.1. Meslek Tanımı	7
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri	7
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler	7
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat	7
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları	7
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	8
3. MESLEK PROFİLİ	9
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	9
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman	28
3.3. Bilgi ve Beceriler	29
3.4. Tutum ve Davranışlar	30
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	31

1. GİRİŞ

Tekstil Laborantı (Seviye 4) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası (TTSİS) tarafından hazırlanmıştır.

Tekstil Laborantı (Seviye 4) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Tekstil Laborantı (Seviye 4) iş sağlığı ve güvenliği ile ilgili çevresel ve kişisel önlemleri alarak kalite sistemleri çerçevesinde; test öncesi hazırlıkları yapan, kumaş numunesi hazırlayan, iplik numunesi hazırlayan, elyaf özelliklerini belirleyen, kumaş ile ilgili fiziksel ve kimyasal testleri yapan, şerit, fitil ve iplik ile ilgili fiziksel testleri yapan, test sonuçlarını raporlayan, sorumluluğundaki cihazları takip eden nitelikli kişidir.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 3111 (Kimya ve fizik bilim teknikerleri)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

4857 sayılı İş Kanunu
5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu
Çevresel Gürültünün Değerlendirilmesi ve Yönetimi Yönetmeliği
Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği
Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik
Kişisel Koruyucu Donanım Yönetmeliği
Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik
Titreşim Yönetmeliği

Ayrıca iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Laboratuarda her test, ilgili Türk standartlarına, uluslararası standartlara ve/veya firmanın test standartlarına uygun koşullar altında gerçekleştirilir.

Ayrıca meslek ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması esastır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Tekstil Laborantı (Seviye 4); şerit, fitil, iplik ve kumaş ile ilgili testleri yaparken iyi aydınlatılmış ve iklimlendirilmiş kapalı ortamlarda çoğunlukla ayakta durarak çalışır. Çalışma ortamında iklimlendirme şartlarının uygun izafi rutubet (% 65 +/-2) ve sıcaklıkta (20 C° +/-2) sabit olması gerekir.

Tekstil Laborantı (Seviye 4); kimyasal testlerde kimyasal maddenin ve elyafın özelliğine göre, kimyasal tozlara, kokulara ve buhara maruz kalabilmektedir. Bu nedenle kullandığı kimyasal maddelerin risk faktörlerini ortam parametrelerine göre araştırır ve buna göre

bilgilerini günceller. Önlenmesi mümkün olmayan kimyasal ve fiziksel risklerden korunma amacıyla kişisel koruyucu donanım kullanır.

Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Tekstil Laborantı (Seviye 4)'nın tekstil malzemesine ve kullanılan kimyasal maddelere karşı alerjisi olmamalıdır.

TASLAK

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş sağlığı ve güvenliği önlemlerini almak	A.1	Yasa ve işyerine özgü iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygulamak	A.1.1	İşyerinde geçerli olan iş sağlığı ve güvenliği normlarını uygular.
				A.1.2	İş güvenliği açısından makine içerisindeki aparatlara uzuvlarını kaptırmaması için işe uygun kişisel koruyucu donanımı kullanır.
		A.2	Karşılaşılabilecek risklere karşı önlem almak	A.2.1	Çalışma bölgesinde risk oluşturabilecek faktörleri saptama çalışmalarına katılır ve katkıda bulunur.
				A.2.2	Risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik yapılan çalışmalara (risk değerlendirmesi) katılır.
		A.3	Acil/tehlikeli durum ve çıkış prosedürlerini uygulamak	A.3.1	Tehlike durumlarını saptama ve önlem alma çalışmalarına katılır.
				A.3.2	Anında giderilemeyecek veya yetki alanı dışındaki acil durum veya kazayı derhal ilgili personel ve acil hizmet birimlerine bildirir.
				A.3.3	Acil durumlarda çıkış veya kaçış prosedürlerini uygular.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	Çevre koruma mevzuatına uygun çalışmak	B.1	Çevre koruma standart ve yöntemlerini uygulamak	B.1.1	Gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkilerin doğru bir şekilde saptanması çalışmalarına katılır.
				B.1.2	Çevre koruma gereklerine ve uygulamalarına yönelik periyodik eğitimlere katılır.
				B.1.3	İş süreçlerinin uygulanması sırasında çevre etkilerini gözler ve zararlı sonuçların önlenmesi çalışmalarına katılır.
		B.2	Çevresel risklerin azaltılmasına katkıda bulunmak	B.2.1	Dönüştürülebilen malzemelerin geri kazanımı için ayırma, sınıflandırma ve depolama yapar.
				B.2.2	Tehlikeli ve zararlı atıkları verilen talimatlar doğrultusunda diğer malzemelerden ayırıştırır ve İSG kuralları çerçevesinde önlemleri alarak geçici depolamasını yapar.
				B.2.3	Yanıcı ve parlayıcı maddelerin güvenli bir şekilde tutulmasını sağlar.
				B.2.4	Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım, malzeme ve ekipmanı hazır bulundurur.
		B.3	Doğal kaynakların tüketiminde tasarruflu hareket etmek	B.3.1	Doğal kaynakları tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanır.
				B.3.2	Doğal kaynakların daha az ve verimli kullanımı için tespit ve planlama çalışmalarına katılır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Kalite yönetim sistemi dokümanlarına uygun çalışmak	C.1	İşe ait kalite gerekliliklerini uygulamak	C.1.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular.
				C.1.2	Araç, alet, donanım ve sistemin kalite gerekliliklerine uygun çalışır.
				C.1.3	Çalışmayla ilgili kalite problemlerini ilk amirine bildirir.
				C.1.4	Operasyon bazında çalışmaların kalitesini denetler.
		C.2	Süreçlerde saptanan hata ve arızaları engelleme çalışmalarına katılmak	C.2.1	Çalışma sırasında saptanan hata ve arızaları yetkili kişilere sürekli bildirir.
				C.2.2	Hata ve arızaları oluşturan nedenlerin belirlenmesine ve ortadan kaldırılmasına katkıda bulunur.
				C.2.3	Yetkisi dahilinde olmayan veya gideremediği hata ve arızaları ilk amirine bildirir.
		C.3	Mesleki gelişime yönelik faaliyetlere katılmak	C.3.1	Yönetim tarafından belirlenen mesleki eğitim ve organizasyonlara katılır.
				C.3.2	Mesleği ile ilgili belirlediği eğitim eksikliklerini yönetime bildirir.
				C.3.3	Bilgi ve becerilerini ilgili kişilere aktarır.
		C.4	Çalışmalarını raporlamak	C.4.1	Çalışmalarını uygun periyotta raporlar.
				C.4.2	Çalışmalarını işletme tarafından hazırlanan formları kullanarak raporlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Test öncesi hazırlıkları yapmak	D.1	Günlük/haftalık iş planını uygulamak	D.1.1	Günlük/haftalık iş planını bir önceki zaman diliminden artan işleri dikkate alarak uygular.
				D.1.2	Verilen talimatlara göre kendi iş programını düzenler ve ilk amirine bilgi verir.
		D.2	Malzemeleri hazırlamak	D.2.1	İş planına göre test için istenen malzemeyi temin eder
				D.2.2	Standartlara göre numune ve yardımcı malzemeleri hazırlar.
		D.3	Kullanılacak araç, gereç ve ekipmanı hazırlamak	D.3.1	Verilen talimata göre, iş planına ve test standartlarına uygun araç, gereç ve ekipmanı hazırlar
				D.3.2	Kullanılacak araç, gereç ve ekipmanın teste uygunluğunu kontrol eder ve eksiklikleri ilk amirine bildirir

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Kumaş numunesi hazırlamak (devamı var)	E.1	Numuneyi işaretlemek	E.1.1	Kumaş boyutlarını ölçerek işaretler.
				E.1.2	Numuneyi cetvel kullanarak işaretler.
				E.1.3	Mukavemet, boyutsal stabilite (değişim) ve ağırlık testleri için şablondan yararlanarak işaretleme yapar.
				E.1.4	Kumaşın her iki kenarından en az 5 cm uzaklıkta olacak şekilde işaretleme yapar.
				E.1.5	Dokuma kumaşta çözgü ve atkı yönüne bakarak işaretler.
				E.1.6	Örme kumaşta sütun ve satır yönüne bakarak işaretler.
				E.1.7	Standarta uygun olarak kondisyonlanmış numuneyi işaretler.
				E.1.8	Numuneyi hatasız ve düzgün olacak şekilde işaretler. özen gösterir.
		E.2	Numuneyi kesmek	E.2.1	Haslık testi için her rengi ayrı ayrı keser.
				E.2.2	Kumaşı, üzerinde işaretlenen yerlerden keser.
				E.2.3	Yapılacak teste uygun olarak kenar, orta, kenar şeklinde üç farklı yerden numune keser.
				E.2.4	Ağırlık testi için kumaş keserken kesici mastar kullanır.
				E.2.5	Numuneyi dokuma kumaşta farklı atkı ve çözgü ipliklerinden alır.
				E.2.6	Numuneyi örme kumaşta farklı sütun ve satır ilmeklerinden alır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Kumaş numunesi hazırlamak	E.3	Numuneyi dikmek	E.3.1	Dikiş kayması ve dikiş mukavemeti testi için standarda uygun dikiş ipliğini ve dikiş iğnesini seçerek numuneyi uygun sıklıkta diker.
				E.3.2	Dikişi, dikiş çizgisi üzerinden yapar.
				E.3.3	Haslık testlerinde numuneyi refakat bezine dikerek hazırlar.
				E.3.4	Boyutsal stabilite (değişim) testlerinden önce numune kenarlarına overlok çeker.
				E.3.5	Boncuklanma testi için numuneleri dikerek lastik manşonlara takar.
				E.3.6	Dikiş payını test standartlarına göre belirler.
		E.4	Numuneyi yıkamak	E.4.1	Boncuklanma testinden önce numuneyi test standartlarına uygun sürede yıkar.
				E.4.2	Boncuklanma testinden önce numuneyi test standartlarına uygun sıcaklıkta yıkar.
		E.5	Numuneyi kurutmak	E.5.1	Test standardına uygun sıcaklık ve sürede numuneyi kurutur.
				E.5.2	Numuneyi talimatlara uygun olarak serbest veya gergin ortamda kurutur.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	İplik numunesi hazırlamak	F.1	Kumaşın atkı ve çözgü yönünü belirlemek	F.1.1	Kumaş sıklığına ve seyrekliğine bakarak atkı ve çözgü yönünü belirler.
				F.1.2	Çizgi renk sayısına göre atkı ve çözgü yönünü belirler.
				F.1.3	İpliğin kalınlığına ve inceliğine göre atkı ve çözgü yönünü belirler.
				F.1.4	İpliğin kolay çıktığı yönü baz alarak atkı ve çözgü yönünü belirler.
				F.1.5	İpliklerin kat sayısına göre atkı ve çözgü yönünü belirler.
				F.1.6	Kumaş kenarına bakarak atkı ve çözgü yönünü belirler.
		F.2	İplik çıkarmak	F.2.1	Kumaş esnekliğine göre atkı ve çözgü yönünü belirler.
				F.2.2	İpliğin çıkartılacağı kumaşın uzunluğunu cetvel ile ölçer.
		F.3	İplik uzunluğunu ölçmek	F.3.1	İpliğin özelliğini bozmayacak şekilde, uygun boyutta numune çıkartır.
				F.3.2	İplik kıvrımını yok etme noktasına kadar gerdirerek ölçer.
				F.3.3	İplik uzunluğunu cetvel kullanarak ölçer.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Elyaf özelliklerini belirlemek	G.1	Elyafın cinsini nitel olarak belirlemek	G.1.1	Elyaf cinsini mikroskop ile belirlerken elyafı lamın üzerine düzgün şekilde yerleştirir.
				G.1.2	Elyafın dağılmasını engellemek için gliserin lamın üzerine damlatır.
				G.1.3	Elyafı iğne ile tek tek ayırır.
				G.1.4	Standart görüntülerle numune görüntüsünü karşılaştırır.
				G.1.5	Elyaf cinsini yakarak belirlerken yanma kokusuna, yanma şekline, rengine, tortusuna göre cinsini belirler.
				G.1.6	Standart değerlerle gözlem sonuçlarını karşılaştırır.
		G.2	Elyafın fiziksel özelliklerini belirlemek	G.2.1	Elyafın inceliği, uzunluğu, yabancı madde miktarı, olgunluğu, rutubeti, rengi, nepsi, mukavemeti, beyazlığı gibi fiziksel özelliklerini ölçerek belirler.
				G.2.2	Uygun test cihazını kullanarak elyafın fiziksel özelliklerini belirler.
		G.3	Malzemenin karışım oranını nicel olarak belirlemek	G.3.3	Malzemenin karışım oranı için malzemeyi kimya laboratuvarına gönderir.
				G.3.4	Kimya laboratuvarının vermiş olduğu sonucu kayıt eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Kumaş ile ilgili fiziksel testleri yapmak (devamı var)	H.1	Mukavemet testlerini yapmak	H.1.1	Test standardına uygun test cihazını kullanarak mukavemet testini gerçekleştirir.
				H.1.2	Cihaz çeneleri boyutunu, teste uygun olarak seçer.
				H.1.3	Çeneler arasındaki mesafeyi test standardına göre ayarlar.
				H.1.4	Kumaşı çenelerden kaymayacak şekilde yerleştirir.
				H.1.5	İlgili standart test metoduna göre mukavemet testini gerçekleştirir.
		H.2	Boncuklanma/aşındırma testini yapmak	H.2.1	Cihazın iç yüzeyini kaplayan mantarların görsel kontrolünü yapar.
				H.2.2	Test cihazının devir sayısını test standardına göre belirler.
				H.2.3	Test cihazına ilave malzemeleri test standardına göre yerleştirir.
				H.2.4	Test cihazının basınç ayarlarını test standardına dayalı olarak yapar.
				H.2.5	Test cihazının sayaç ayarlarını test standardına dayalı olarak yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Kumaş ile ilgili fiziksel testleri yapmak	H.3	Geçirgenlik testini yapmak	H.3.1	Hava geçirgenlik testlerini test standardına uygun olarak yapar.
				H.3.2	Su geçirgenlik/emicilik testlerini test standardına uygun olarak yapar.
				H.3.3	Test standardına uygun test cihazını kullanarak geçirgenlik testini gerçekleştirir.
				H.3.4	Damıtık su kullanarak su geçirgenlik/emicilik testini yapar.
				H.3.5	Test standardına uygun yağ çözeltisini kullanarak yağ iticilik testini yapar.
		H.4	Tutum testlerini yapmak	H.4.1	Kumaşın sertliğini ve/veya dökümünü ilgili test metoduna göre ölçer.
				H.4.2	Dökümlülük testini ışık geçirmeyen bir ortamda yapar.
		H.5	Ağırlık testi yapmak	H.5.1	Test standardına uygun hassas terazi ve aparatlarını kullanarak ağırlık testini yapar.
				H.5.2	İlgili standart test metoduna göre ağırlık testini gerçekleştirir.
		H.6	Buruşmazlık testi yapmak	H.6.1	Standartta belirtilen uygun ağırlığı kullanarak buruşmazlık testini yapar.
				H.6.2	Test standardına uygun sürede buruşmazlık testini yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
I	Kumaş ile ilgili kimyasal testleri yapmak (devamı var)	I.1	Haslık testlerini yapmak	I.1.1	Test standartlarına uygun çözeltileri ve refakat bezlerini kullanarak yıkama, kuru temizleme, tükürük, su, deniz ve havuz suyu haslıkları ve ter haslığı testlerini yapar.
				I.1.2	Yıkama ve kuru temizleme haslığı için test standartlarına göre süre ve sıcaklık ayarlarını yapar.
				I.1.3	Ter ve su haslığı için numune kumaşı test standartlarına uygun sürede, 37°C (+ /- 2 °C) sıcaklıkta, etüvde bekletir.
				I.1.4	Ter haslığında plakaların üzerine test standardına uygun ağırlığı koyar.
				I.1.5	Ter haslığında numunenin üstüne cam plaka koyarak test yapar.
				I.1.6	Işık haslığı, yaş ve kuru sürtme haslığı, ütü haslığı, hava şartlarına ve kuru ısıya karşı renk haslığı testlerini uygun standart kumaşları kullanarak yapar.
		I.2	Yanma testlerini yapmak	I.2.1	Test numunesini cihaza düzgün açıda olacak şekilde yerleştirir.
				I.2.2	Yakıcı alevin boyunu ve kumaşa olan uzaklığını ayarlar.
				I.2.3	Cihaz sayaçlarını teste başlamadan önce sıfırlar.
				I.2.4	Tutuşma süresini teste başlamadan önce kaydeder.
				I.2.5	Belirlenen tutuşma süresine veya standarda uygun olarak testi yapar.
				I.2.6	Test süresince test cihazının içerisinde herhangi bir hava akımının geçişine izin vermeyecek şekilde testi yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
I	Kumaş ile ilgili kimyasal testleri yapmak	I.3	Boyutsal stabilite (değişim) testini yapmak	I.3.1	Standarda uygun test cihazını, dolgu malzemesini, kimyasal malzemeyi kullanarak program ayarlarını yapar.
				I.3.2	Numuneyi ilgili standart test metoduna göre kurutur.
				I.3.3	Boyutsal değişim testlerinde isteğe bağlı olarak standart ölçüm cetveli kullanarak numunenin enini ve boyunu ölçer.
		I.4	Kır tutmazlık testini yapmak	I.4.1	Test standardına uygun kirlendirici malzemeyi kullanarak testi yapar.
				I.4.2	Kumaşın kirden arındırılıp arındırılmadığını tespit eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
J	Şerit, fitil ve iplik ile ilgili fiziksel testleri yapmak (devamı var)	J.1	İplik numarasını ölçmek	J.1.1	Gelen numunenin bobinini/kopsunu cağılığa düzgün şekilde yerleştirir.
				J.1.2	İpliğı doğru kılavuzlardan ve gergi cihazından geçirerek bağlar.
				J.1.3	İpliğın uygun rotada ve gerginlikte olmasını gözler.
				J.1.4	Çıkırığa sarılacak iplik uzunluğunu ayarlarken sayacı sıfırlar.
				J.1.5	İplik gerdirici ayarını baskı ayarının konumunu değıştirerek yapar.
				J.1.6	Çile ağırlığını hassas terazi kullanarak belirler.
				J.1.7	Çile ağırlığını belirlemeden önce her kullanımda hassas teraziye sıfırlar.
				J.1.8	Her bir kılavuzdan çıkan çileyi ayrı ayrı tartar.
				J.1.9	İplik ağırlığını hassas terazi kullanarak belirler.
				J.1.10	İplik ağırlığını belirlemeden önce her kullanımda hassas teraziye sıfırlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
J	Şerit, fitil ve iplik ile ilgili fiziksel testleri yapmak (devamı var)	J.2	İplik bükümünü tespit etmek	J.2.1	İpliği, çenelere uygun uzunlukta bağlar.
				J.2.2	Hareketli çene kadranını sıfır noktasına getirir.
				J.2.2	İpliğin uygun gerginlikte olması için uygun ağırlığı yerleştirir.
				J.2.3	İpliğin yönüne göre büküm açar.
				J.2.4	Standartlara uygun sayıda büküm ölçümü yapar.
				J.2.5	Çok katlı ipliklerde iplik büküm işlemini dıştan içe doğru yapar.
				J.2.6	Çok katlı ipliklerde uzunluk düzeltmesi yaparak bükümü ölçer.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
J	Şerit, fitil ve iplik ile ilgili fiziksel testleri yapmak	J.3	Şerit, fitil veya ipliğin düzgünlük/tüylülük testlerini yapmak	J.3.1	Gelen numunenin bobinini/kopsunu cağığa düzgün şekilde yerleştirir.
				J.3.2	Şerit, fitil veya ipliğı doğru kılavuzlardan ve gergi cihazından geçirerek bağlar.
				J.3.3	Cihazı çalıştırmadan önce şerit, fitil veya iplik numarası, elyaf cinsi, karışım yüzdesi gibi verileri cihaza girer.
				J.3.4	Cihazın verdiği uyarılara göre cihazın hazır olup olmadığını tespit eder.
				J.3.5	İplik numarasına göre levha sarım sıklığını ayarlar.
				J.3.6	İpliğı levhanın geniş kısmından dar kısmına doğru sarar.
		J.4	İplik mukavemet testi yapmak	J.4.1	Gelen numunenin bobinini/kopsunu cağığa düzgün şekilde yerleştirir.
				J.4.2	İpliğı doğru kılavuzlardan geçirerek bağlar.
				J.4.3	Kumaştan çıkarılmış ipliğı çenelere düzgün şekilde yerleştirir.
				J.4.4	Cihazı çalıştırmadan önce iplik numarası, cinsi, üretildiğı makine, örneklem sayısını test cihazına girer.
				J.4.5	İlgili bilgiler girildikten sonra cihazı çalıştırır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
K	Test sonuçlarını raporlamak (devamı var)	K.1	Mukavemet, ağırlık, boyutsal değişim, tutum, hava geçirgenliği, su geçirgenliği, aşınma, iplik numarası ve büküm test sonuçlarının hesaplarını yapmak	K.1.1	Hesaplamaları yaparken ilgili formülleri ve aritmetik ortalama yöntemini kullanır.
				K.1.2	Mukavemet testinde ortalama kopma kuvveti, kopma uzaması, kopma işi ve young modülü değerlerini dikkate alır.
				K.1.3	Ağırlık ve mukavemet değişim katsayısını formül ile hesaplar.
				K.1.4	İplik numarasını istenen birimde (Tex, Nm, Ne, Denye vs.) hesaplar.
				K.1.5	İki veya daha fazla katlı ipliklerde, büküm kısılmasına göre numara hesabında düzenleme yapar.
				K.1.6	Sonuçları talimata uygun birimde ifade eder.
		K.2	Boncuklanma, buruşmazlık, su geçirgenlik test sonuçlarını raporlamak	K.2.1	Numune ile test standardı fotoğraflarını görsel olarak karşılaştırır.
				K.2.2	Numune karşılaştırma işlemini karanlık odada, test standardında belirtilen ışığı kullanarak yapar.
				K.2.3	Sonuçları talimata uygun şekilde raporlar.
		K.3	Yanma testi sonuçlarını raporlamak	K.3.1	Tutuşma süresini ve alev ilerleme hızını kronometre ile ölçer.
				K.3.2	Yanma davranışını (hızlı, yavaş) ve kalıntı şeklini (sert, yumuşak, renk) görsel olarak tarif eder.
				K.3.3	Sonuçları talimata uygun şekilde raporlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
K	Test sonuçlarını raporlamak (devamı var)	K.4	Renk haslık test sonuçlarını raporlamak	K.4.1	Yıkama, kuru temizleme, sürtme, ter, su, tükürük, deniz suyu, klor, ütü vb. haslıklarının lekelenme ve renk değişimi derecesini gri skalaları kullanarak belirler.
				K.4.2	Işık haslığını mavi skalayı kullanarak belirler.
				K.4.3	Işık haslığını değerlendirirken mavi skaladaki solma derecesini gri skala ile belirler.
				K.4.4	Numune karşılaştırma işlemini karanlık odada, test standardı ışık kabinini kullanarak yapar.
				K.4.5	Işık kabinini belirli periyotlarla test standardına uygun boya ile boyar.
				K.4.6	Gri skalayı temiz tutarak testi gerçekleştirir.
				K.4.7	Yıkama su ve ter haslıkları testi sonucunda, numunenin kendi kendini lekeleme derecesini tespit eder.
				K.4.8	Buruşmazlık testinin değerlendirmesini, test standardı fotoğraflarını uygun panoya asarak yapar.
				K.4.9	Sonuçları talimata uygun şekilde raporlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
K	Test sonuçlarını raporlamak	K.5	Şerit, fitil veya ipliğin düzgünlük/tüylülük sonuçlarını raporlamak	K.5.1	Düzgünlük cihazında ince yer/kalın yer, neps, düzgünlük indeksi ve tüylülük indeksi değerlerini uluslararası istatistiklerle karşılaştırır.
				K.5.2	Bireysel tüylülük ölçümü cihazında ipliğin tüylerinin uzunluk frekansını daha önceki kayıtlarla karşılaştırır.
				K.5.3	Şeritin, fitilin veya ipliğin numara değişim katsayılarını daha önceki kayıtlarla karşılaştırır ve talimatlara uygun olup olmadığını tespit eder.
				K.5.4	Spektrogram ve diyagramda periyodik hata olup olmadığını tespit eder.
				K.5.5	Şeritin, fitilin veya ipliğin üretildiği yerde çekim ve mekanik hataların olup olmadığını spektrogram ve diyagramı kullanarak tespit eder.
				K.5.6	Levha ile standart resimleri görsel olarak karşılaştırır.
				K.5.7	Cihaz düzgünlük sonuçlarını Türk standartları veya uluslararası standartlarda verilen değerlerle karşılaştırır.
				K.5.8	Sonuçları talimata uygun şekilde raporlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
L	Sorumluluğundaki cihazları takip etmek	L.1	Cihazdaki olağandışı durumları tespit etmek	L.1.1	İlgili birime ve ilk amirine olağandışı (elektrik kesintisi, makine zarar görmesi, çalışmaması vs.) durumu ve varsa eksiklikleri bildirir.
				L.1.2	Yetkisinde olmayan veya gideremediği hata ve arızaları ilk amirine bildirir.
		L.2	Cihazda kaçak olup olmadığını tespit etmek	L.2.1	Su, buhar, yağ, hava, kimyasal ve gaz kaçağı olup olmadığını tespit eder.
				L.2.2	Cihazın sıcaklık göstergesindeki değerin talimatlara uygunluğunu kontrol eder.
				L.2.3	Cihazın yardımcı kaplarında kaçak olup olmadığını tespit eder.
		L.3	Bakım-onarım yapıldıktan sonra cihazın çalışmasını test etmek	L.3.1	Arızanın giderilmediği durumlarda ilk amirine bilgi verir.
				L.3.2	Cihazın standart çalışma ayarlarını test eder.
				L.3.3	Cihazın çalışmaması durumunda ilgili birime ve ilk amirine bildirir.
		L.4	Sorumluluğunda olan cihazda sarf malzemelerin takibini yapmak	L.4.1	Test aşamasında kullanılacak sarf malzemelerin takibini iş planına göre yapar.
				L.4.2	Belirlenen eksiklikleri ilgili birime ve ilk amirine bildirir.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Beher
2. Bilgisayar
3. Buruşmazlık değerlendirme kabini
4. Büküm test cihazı
5. Büyüteç
6. Cetvel
7. Cımbız
8. Çamaşır makinesi
9. Çelik bilyeler
10. Çıkırık
11. Düz dikiş makinesi
12. Elyaf incelik test cihazı
13. Elyaf uzunluk test cihazı
14. Elyafın kırılma indeksine uygun sıvı
15. Erlen
16. Etiket
17. Etüv
18. Gri skala
19. Hassas terazi
20. Isıl kâğıtlar (thermopaper)
21. Işık kabini
22. İğne
23. İplik düzgünsüzlük test cihazı
24. İşaret kalemi
25. Keçe
26. Kesici master
27. Kişisel koruyucu donanım
28. Kondisyonlama rafı
29. Kronometre
30. Lam
31. Lamel
32. Makas
33. Manyetik karıştırıcı
34. Mavi skala
35. Mikroskop
36. Modüler elyaf özellikleri ölçme seti
37. Mukavemet test cihazları
38. Neps ölçüm cihazı
39. Overlok dikiş makinesi
40. pH metre
41. Pipet
42. Refakat bezi

43. Standart ağırlıklar
44. Standart dolgu kumaş malzemesi
45. Şablon
46. Tamburlu kurutucu
47. Tartım kabı
48. Tartım spatulası
49. Tüylülük test cihazı
50. Ütü
51. Yazıcı

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
3. Atıkların kaynakta doğru ayrılması ve geri dönüşüm faaliyetleri bilgisi
4. Bilgisayar kullanma becerisi
5. Çalışma ortamındaki tehlike işaretlerini anlama bilgisi
6. Çevre koruma yöntemleri bilgisi
7. Doğrulama ve kıyaslama bilgi ve becerisi
8. Ekip çalışması becerisi
9. El becerisi
10. El-göz koordinasyonunu sağlama becerisi
11. İplik üretimi bilgisi
12. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
13. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
14. Kalite bilgisi
15. Kısa zamanda farklı noktaları kontrol etme bilgi ve becerisi
16. Laboratuvar ortam şartları bilgisi
17. Elyaf, şerit, iplik ve kumaşa ait kimyasal ve fiziksel test bilgisi
18. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
19. Mesleki terim bilgisi
20. Numune hazırlama bilgi ve becerisi
21. Öğrenme ve öğrendiğini aktarma yeteneği
22. Raporlama bilgi ve becerisi
23. Renk bilgisi
24. Sarf malzemesi bilgisi
25. Seri çalışma becerisi
26. Sözlü ve yazılı iletişim becerisi
27. Standart test metotlarını doğru uygulama becerisi
28. Tekstil lifleri kimyası bilgisi
29. Tekstil lifleri ve özellikleri bilgisi
30. Tekstil malzeme bilgisi
31. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
32. Test cihazlarını kullanma becerisi

33. Test cihazlarının çalışma ayarlarını yapma bilgi ve becerisi
34. Test sonucu analizi/değerlendirme bilgi ve becerisi
35. Zamanı iyi kullanma becerisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Bilgi, tecrübe ve yetkisi dahilinde karar vermek
2. Cihazların durumunu dikkatle denetlemek
3. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
4. Çalışmalarında planlı ve organize olmak
5. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
6. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
7. Değişime karşı açık olmak ve değişen koşullara uyum sağlamak
8. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak
9. Ekip içerisinde uyumlu çalışmak
10. Görev tanımını, görevi ile ilgili talimatları ve sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
11. Göreviyle ilgili teknolojik yenilikleri izlemek ve uygulamak
12. İnsan ilişkilerine özen göstermek
13. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
14. İşyerinde doğru kişilere, zamanında ve doğru bilgi aktarmak
15. İşyerine ait araç, gereç ve malzemelerin kullanımına özen göstermek
16. Karşılaşılan sorunlar karşısında soğukkanlı olmak ve sorunlara çözüm üretmek
17. Kaynakların verimli kullanılmasına özen göstermek
18. Kimyasal maddelerle çalışma kurallarına uymak
19. Problemleri eksiksiz olarak amirlerine aktarmak
20. Risk faktörleri konusunda duyarlı davranmak
21. Süreç kalitesine özen göstermek
22. Takım çalışmasına yatkın olmak
23. Tehlike durumlarında dikkatle algılayıp ilgilileri bilgilendirmek
24. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek
25. Test cihazlarının kalibrasyonu konusunda dikkatli olmak
26. Test numunelerini düzenli bir şekilde hazırlamak
27. Test sonuçlarını düzenli bir şekilde ve zamanında almak
28. Yanıcı, parlayıcı ve patlayıcı malzemeler konusunda dikkatli olmak
29. Yönetim tarafından tanımlanan standartlara uymak

ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Tekstil Laborantı (Seviye 4), meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

TASLAK

Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar

1.Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi

Av. Başar AY, TTSİS-Genel Sekreteri

Av. Samim ERGENELİ, TTSİS-Genel Sekreter Yardımcısı

Bora KOCAMAN, TTSİS-Araştırmacı

Av. Çiğdem SUBAŞI, TTSİS-Avukat

2.Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

Ahmet Lütfi BAŞAK, BAHARİYE-Kalite Güvence Teknisyeni

Ayla YÜZGEÇ, BOSSA-Kimya Laboratuvarı Uzmanı

Aynur ULUTÜRK, ALTINYILDIZ-Mamul Kontrol Laboratuvarı Birim Yöneticisi

Elif ÇELİK, BAHARİYE-Boya Teknisyeni

Emine DUMAN, AKIN Tekstil-Test Laboratuar Şefi

Esmâ İRTİŞ, BOSSA-Testler Laboratuvarı Uzmanı

Fatma ATAR, ALTINYILDIZ-Fizik Laboratuar Birim Yöneticisi

Gökhan ERCAN, BAHARİYE-Fabrika Üretim Müdürü

Gülin ÖZBEY, BAHARİYE-Kimya Laboratuar Sorumlusu

Hamide TUNADAN, AKIN Tekstil-Test Laborantı

Lütfü PAKER, TTSİS-Yönetim Kurulu Üyesi

Murat KILIÇ, TTSİS-Danışman

Neslihan ÖZGÜN, ALTINYILDIZ-Boya Laboratuvarı Elemanı

Öznür ÇİDEM, SANKO-Fizik Laboratuvarı Şefi

Selma KİMİRAN, AKIN Tekstil-Eğitim Şefi

Sertan GÜLAL, AKIN Tekstil-İplikhane Müdürü

Songül DEMİR, AKIN Tekstil-Kimya Laborantı

Şahan DURLU, AKIN Tekstil-Fizik Laboratuar Sorumlusu

Şansal ÇETİN, BAHARİYE-Kalite Güvence Müdürü

Şebnem ÇEVİRME, AKIN Tekstil-Boya Laboratuar Şefi

Zülfükar TAŞ, AKIN Tekstil-Fizik Laborantı

3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

Adana Sanayi Odası

Adana Ticaret Odası

Akdeniz İhracatçı Birlikleri

Altınıyıldız Mens. ve Konf. Fab. A.Ş.

Ankara Sanayi Odası

Ankara Ticaret Odası

Avcılar İHKİB Kız Teknik ve Meslek Lisesi

Bahariye Mensucat San. Ve Tic. A.Ş.

Batı Anadolu Sanayici İşadamları Dernekleri Federasyonu

Bossa Tic. Ve San. İşl. T.A.Ş.

Boyner San. Mens.Fab. A.Ş.

Bureau Veritas CPS Test Laboratuvarları

Bursa Esnaf ve Sanatkarlar Odaları Birliği

BV CPS Test Laboratuvarları Ltd.

Coats Türkiye İplik San. A.Ş

Devlet Personel Başkanlığı

Denizli Sanayi Odası

Denizli Tekstil Konfeksiyon İhracatçı Birlikleri

Denizli Ticaret Odası

Dokuz Eylül Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Düzce Üniversitesi Düzce Meslek Yüksek Okulu

Ege Bölgesi Sanayi Odası

Ege İhracatçı Birlikleri

Ege Üniversitesi Emel Akın Yüksek Okulu

Ege Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Ekoteks Laboratuvar İşl. Ltd. Şti.

Gaziantep Sanayi Odası

Gaziantep Ticaret Odası

Gazi Üniversitesi Mesleki Eğitim Fakültesi

Gaziantep Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Günkar Dış Ticaret Pazarlama A.Ş.

Hak-İş Konfederasyonu

Hey Tekstil San. ve Tic. A.Ş.

İHKİB Kağıthane Meslek Lisesi

İntertek Test Hizmetleri A.Ş.

İstanbul Sanayi Odası

İstanbul Tekstil ve Hammaddeleri İhracatçıları Birliği

İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçıları Birliği

İstanbul Teknik Üniversitesi Tekstil Teknolojileri ve Tasarımı Fakültesi

İstanbul Ticaret Odası

İzmir Terziler ve Konfeksiyoncular Odası

Karsu Tekstil San. Ve Tic. A.Ş.

Kasar ve Dual Tekstil Sanayii A.Ş.

Kayseri Sanayi Odası

Kayseri Ticaret Odası

Kipaş Mensucat A.Ş.

Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı

Laleli Sanayici ve İşadamları Derneği

Marmara Üniversitesi Tek. Eğit. Fak. Tekstil Bölümü

Maydın Çorapları A.Ş.

Menderes Tekstil

Mensa Mensucat San. ve Tic. A.Ş.

MESİAD- Merter Sanayici ve İşadamları Derneği

Mithat Giyim San. ve Tic. A.Ş.

Pamuklu Tekstil Sanayicileri Birliği

Pamukkale Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Orta Anadolu Tic. Ve San. İşl. T.A.Ş.

Osmanbey Tekstilci İşadamları Derneği

Öz İplik-İş Sendikası

Sabancı Kız Teknik Öğretim Olgunlaşma Enstitüsü

Sanko

Sarar Giyim Tekstil San. ve Tic. A.Ş.

Saray Halı A.Ş.

Söktaş Tekstil San. ve Tic. A.Ş.

Süleyman Demirel Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

SGS Supervise Gözetme Etüd Kontrol Servisleri A.Ş.

Str Laboratuvar Hizmetleri Ve Gözetim Ltd A.Ş.

Şehit Büyükelçi Galip Balkar TL ve EML

Temtaş Tekstil San. ve Tic. A.Ş

T.C. Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı Sanayi Genel Müdürlüğü

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü

T.C. Ekonomi Bakanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı Yenilik ve Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü

T.C. Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı

TRİSAD Kız Teknik ve Meslek Lisesi

Türk Mühendis ve Mimar Odaları Birliği

Türk Sanayicileri ve İşadamları Derneği

Türkiye Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu

Türkiye Giyim Sanayicileri Derneği

Türkiye İhracatçılar Meclisi

Türkiye İstatistik Kurumu

Türkiye İş Kurumu

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Kimya Petrol Lastik ve Plastik Sanayii İşverenleri Sendikası

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği

Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası

Türkiye Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sanayii, Teknoloji ve Tasarım Araştırma Geliştirme Vakfı

Türkiye Triko Sanayicileri Derneği

Uludağ İhracatçı Birlikleri

Uludağ Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Yünsa Yünlü San. ve Tic. A.Ş.

Zorlu Holding

4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Doç. Dr. Saliha AĞAÇ,

Başkan (Yükseköğretim Kurulu)

Leyla ÖZDEMİR,

Başkan Vekili (Türkiye İhracatçılar Meclisi)

Ahmet SARICA,

Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)

Nesrin AKGÜN,

Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)

Zehra BAYRAK,

Üye (Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı)

Deniz MEGUS,

Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)

Atilla BAĞCUVAN,

Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)

Pınar ÖZCAN,

Üye (Hak-İş Konfederasyonu)

Halil Ergün İŞERİ,

Üye (Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu)

Adnan ATEŞ,

Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)

Orhan HARMANCI,

Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)

Firuzan SİLAHŞÖR,

Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

Hilal DOĞRUÖZ ÖZER,

Sektör Sorumlusu (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

Sinan GERGİN,

Sektör Komitesi Temsilcisi (Özürlü ve Yaşlı Hizmetleri
Genel Müdürlüğü)

5. MYK Yönetim Kurulu

Bayram AKBAŞ,

Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)

Prof. Dr. Oğuz BORAT,

Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)

Doç. Dr. Ömer AÇIKGÖZ,

Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)

Prof. Dr. Yücel ALTUNBAŞAK,

Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)

Dr. Osman YILDIZ,

Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)

Celal KOLOĞLU,

Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)