



ULUSAL MESLEK STANDARDI

**PLASTİK ŞİŞİRME FİLM ÜRETİM OPERATÖRÜ
(EKSTRÜZYON)
SEVİYE 3**

REFERANS KODU / 12UMS0230-3

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/ 16.10.2012 - 28443 (Mükerrer)

Meslek:	PLASTİK ŞİŞİRME FİLM ÜRETİM OPERATÖRÜ (EKSTRÜZYON)
Seviye:	3^I
Referans Kodu:	12UMS0230-3
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	Türkiye Kimya Petrol Lastik ve Plastik Sanayii İşverenleri Sendikası (KİPLAS) Yardımcı Kuruluş: Türk Plastik Sanayicileri Araştırma Geliştirme ve Eğitim Vakfı (PAGEV)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Kimya, Petrol, Lastik ve Plastik Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:	22.08.2012 Tarih ve 60 Sayılı Karar
Resmi Gazete Tarih/Sayı:	16/10/2012 - 28443 (Mükerrer)
Revizyon No:	00

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye (3) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ATIK: Herhangi bir faaliyet sonucunda oluşan, çevreye atılan veya bırakılan herhangi bir maddeyi,

BURGU (VİDA) : Ekstrüzyon ve enjeksiyonla üretim yöntemlerinde plastiğin beslenmesi, ergitilmesi, taşınması ve homojen hale getirilmesi işlemlerinde kullanılan vida şekline sahip makine parçasını,

EKSTRÜZYON: Plastik malzemelerin eritilerek ve çeşitli işlemlerden geçirilerek basınç altında belli şekilde bir boşluktan (kalıp) dışarıya çıkarılmasına bağlı bir plastik işleme sürecini,

EKSTRÜDER: Ekstrüzyon işleminin yapılmasını sağlayan makineyi,

EMİCİ: Hammaddeyi hortumlar vasıtasıyla siloya yüklemek için kullanılan sistemi,

ERİYİK: Hammaddenin erimiş halini,

FİLM: Nominal kalınlığı 0.0254 mm (0.001”) den küçük olan plastik tabakayı,

FİRE: Geri kazanılabilecek artık yarı mamulü/ürünü,

HOMOJEN: Bir karışımın her bir noktasında aynı özelliği göstermesini,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KAFA: Erimiş ve temizlenmiş malzemeyi her tarafa eşit dağıtarak boru şeklinde yukarıya veren film makinesinde vidanın uç kısmına bitişik bulunan kısmı,

KALİBRASYON: Belirli koşullar altında doğruluğu bilinen bir referans ölçüm standardı veya ölçüm sistemini kullanarak doğruluğu aranan diğer bir standart veya test/ölçü aleti ya da sistemin doğruluğunun ölçülmesi, sapmalarının belirlenmesi ve rapor edilmesi işlemi,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Bir veya birden fazla sağlık ve güvenlik tehlikesine karşı korunmak için kişilerce giyinmek veya taşınmak amacıyla tasarlanmış herhangi bir cihaz, alet ya da malzemeyi,

KLAPE: Pompa, körük, motor gibi araçlarda bir akışkanın geçmesini sağlamak ya da engellemek üzere açılıp kapanan supabı,

KORONA: Şişirme film ekstrüderinde üretilen film yüzeyine baskı yapılabilmesi için film üzerine 15.000 – 17.000 volt arasında bir gerilim uygulayan makine ünitesini,

KOVAN: Vidanın içinde bulunduğu silindiri, yuvayı,

PERDE: Ekstrüderden geçip kalıptan çıkan filmin balon şeklinde iken şerit halinde çekme silindirlerine geçmesini sağlayan balon düzeltme ayar tahtasını,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma veya başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

ŞİŞİRME FİLM: Ambalaj, poşet, sera örtüleri vb. film ürünlerin kesiksiz olarak üretiminde kullanılan ekstrüzyon makinesine bağlı kalıptan çıkan filmin kuru hava ile şişirilmesini,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek, zarar veya hasar verme potansiyelini,

TERMOKUPL: Sıcaklık ölçmeye yarayan sensörü,

TORK: Döndürme momentini

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	6
2. MESLEK TANITIMI.....	7
2.1. Meslek Tanımı.....	7
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....	7
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler.....	7
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat.....	8
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları.....	8
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	8
3. MESLEK PROFİLİ.....	9
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	9
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman	27
3.3. Bilgi ve Beceriler	28
3.4. Tutum ve Davranışlar	29
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	30

1. GİRİŞ

Plastik Şişirme Film Üretim Operatörü (Ekstrüzyon) (Seviye 3) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye Kimya, Petrol, Lastik ve Plastik Sanayi İşverenleri Sendikası (KİPLAS) tarafından hazırlanmıştır.

Plastik Şişirme Film Üretim Operatörü (Ekstrüzyon) (Seviye 3) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Kimya, Petrol, Lastik ve Plastik Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Plastik Şişirme Film Üretim Operatörü(Ekstrüzyon) (Seviye 3), iş sağlığı ve güvenliğiyle çevre korumaya ilişkin önlemleri alarak kalite sistemleri çerçevesinde, ekstrüzyon yöntemiyle şişirme plastik film üretme bilgi ve becerisine sahip nitelikli kişidir.

Plastik Şişirme Film Üretim Operatörü, hammaddeleri üretime hazırlayıp şişirme film ekstrüzyon hattının ayar ve kontrollerini yapar; ürettiği ürünün son işlemlerini yaparak ilgili alana sevk edilmesini sağlar.

Plastik Şişirme Film Üretim Operatörü, kullandığı makine, ekipman ve teçhizatın koruyucu bakım ve temizliğini yapar; üretim süreciyle ilgili tüm kayıtları tutar ve mesleki gelişimine ilişkin faaliyetlerde bulunur.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08 : 8142 (Plastik ürün makine operatörleri)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

4857 sayılı İş Kanunu
5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu
6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu
Ağır ve Tehlikeli İşler Yönetmeliği
Ambalaj Atıklarının Kontrolü Yönetmeliği
Atık Yağların Kontrolü Yönetmeliği
Atık Yönetimi Genel Esaslarına İlişkin Yönetmelik
Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmelik
Büyük Endüstriyel Kazaların Kontrolü Hakkında Yönetmelik
Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik
Elle Taşıma İşleri Yönetmeliği
Gürültü Yönetmeliği
Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği
Hazırlama, Tamamlama ve Temizleme İşleri Yönetmeliği
İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği
İşçi Sağlığı ve İş Güvenliği Tüzüğü
İşyeri Bina ve Eklentilerinde Alınacak Sağlık ve Güvenlik Önlemlerine İlişkin Yönetmelik
Kanserojen ve Mutajen Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik
Katı Atıkların Kontrolü Yönetmeliği
Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik
Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik
Makina Emniyeti Yönetmeliği (2006/42/AT)

Muhtemel Patlayıcı Ortamda Kullanılan Teçhizat ve Koruyucu Sistemler ile İlgili Yönetmelik (94/9/AT)

Parlayıcı Patlayıcı Tehlikeli ve Zararlı Maddelerle Çalışılan İşyerlerinde ve İşlerde Alınacak Tedbirler Hakkında Tüzük

Patlayıcı Ortamların Tehlikelerinden Çalışanların Korunması Hakkında Yönetmelik
Tehlikeli Atıkların Kontrolü Yönetmeliği

Tehlikeli Maddeler ve Müstahzarlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formlarının Hazırlanması ve Dağıtılması Hakkında Yönetmelik

Tehlikeli Maddelerin ve Müstahzarların Sınıflandırılması, Ambalajlanması ve Etiketlenmesi Hakkında Yönetmelik

Titreşim Yönetmeliği

Ayrıca; İSG ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesinin yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Mesleğe ilişkin diğer mevzuat bulunmamaktadır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Plastik Şişirme Film Üretim Operatörü (Ekstrüzyon) (Seviye 3) iyi aydınlatılmış ve iyi havalandırılmış kapalı mekânlarda, kısmen tozlu, kısmen gürültülü ve kısmen kokulu bir ortamda vardiyalı olarak çalışır. Plastik Şişirme Film Üretim Operatörü, mikser, kalıp, kırma ve kalite kontrol işlemlerini yapan görevlilerle birlikte çalışır.

Mesleğe yönelik olarak ortaya çıkabilecek risklerle kaynağında mücadele eder ve gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyarak bu riskleri bertaraf eder. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda ise uygun kişisel koruyucu donanım kullanarak çalışır.

Mesleğin icrası esnasında kimyasal maddelere maruz kalma, sıcak yüzeylere temas ederek yanma, ağır yük altında kalma ve kesici aletlerle yaralanma gibi iş sağlığı ve güvenliği önlemlerinin alınmasını gerektiren kaza, yaralanma ve meslek hastalığı riskleri bulunmaktadır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Plastik Şişirme Film Üretim Operatörünün, plastik ürün üretiminde kullanılan hammaddelere alerjik reaksiyon göstermemesi ve “Ağır ve Tehlikeli İşlerde Çalışacaklara Ait İşe Giriş veya Periyodik Muayene Formu” raporuna sahip olması gerekir.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İSG ile ilgili önlemleri almak	A.1	Güvenli çalışma ve kişisel güvenlik yöntemlerini uygulamak	A.1.1	Kendisinin ve başkalarının güvenliğini sağlamak için yapılan işe uygun iş elbisesi ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.
				A.1.2	Kişisel koruyucu donanımların eksik ve kullanıma uygun olup olmadıkları kontrol eder.
				A.1.3	Araç, gereç, ekipman ve malzemeyi belirlenen prosedürlere uygun olarak kullanır.
				A.1.4	İSG'ye ilişkin koruma ve müdahale araçlarını ilgili mevzuata göre uygun ve çalışır şekilde bulundurur.
				A.1.5	Yapılan çalışmaya ait güvenlik ve sağlık işaretlerini talimatlar doğrultusunda yerleştirerek ve çalışma sırasında koruyarak iş alanının, kendisinin ve çalışma arkadaşlarının güvenliğini sağlar.
				A.1.6	İşyerinde meydana gelen kaza, yaralanma vb. diğer olumsuz durumlarda ilkyardım bilgisine başvurur.
		A.2	Riskleri değerlendirmek	A.2.1	Tehlikeli maddelerin kullanımına dikkat ederek belirlenmiş yerlerde uygun bir şekilde bulunmalarını sağlar.
				A.2.2	Yaptığı işle ilgili tehlike ve riskleri ulusal mevzuat ve standartlar kapsamında değerlendirerek muhtemel tehlikelerin belirlenmesi çalışmalarına katkıda bulunur.
				A.2.3	İSG'yi tehlikeye düşürecek durumlardan önleyemediklerini ilgili birimlere/kişilere bildirir.
				A.2.4	Tehlike kaynaklarının veya risk oluşturabilecek faktörlerin azaltılmasına yönelik çalışmalara katkıda bulunur.
				A.2.5	Statik elektrik biriktirme ve kıvılcım atlama ihtimali olan uygulamalarda talimatlar doğrultusunda topraklama yapar.
		A.3	Acil durum prosedürlerini uygulamak	A.3.1	Kullanılan ekipmanlara özel acil durum prosedürlerini uygular.
				A.3.2	Acil durumlarda çıkış ve/veya kaçış prosedürlerine uygun hareket eder.
				A.3.3	Acil çıkış ve/veya kaçış prosedürlerinin etkinliğini kontrol etmek üzere yapılacak periyodik çalışmalara, eğitimlere ve tatbikatlara katılır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	Çevre koruma ile ilgili önlemleri almak	B.1	Çevre koruma standart ve yöntemlerini uygulamak	B.1.1	Gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkilerin doğru bir şekilde saptanması çalışmalarına katkı sağlar.
				B.1.2	İşi ile ilgili süreçlerin uygulanması sırasında çevre etkilerini gözlemleyerek zararlı sonuçların önlenmesi çalışmalarına katkı sağlar.
		B.2	Çevresel risklerin azaltılmasına katkıda bulunmak	B.2.1	Geri dönüştürülebilir malzemeleri plastik, kağıt, metal, cam gibi cinslerine göre ayırarak sınıflandırır.
				B.2.2	Tehlikeli ve zararlı atıkları verilen talimatlar doğrultusunda diğer malzemelerden ayrıştırarak geçici depolamasını yapar.
				B.2.3	Atıkları tartarak veya tartılmasını sağlayarak atığın cinsi, kaynağı, tehlike derecesi ve miktar bilgilerini kaydedip ilgili görevliye teslim eder.
				B.2.4	Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin mevzuatta belirtilen şekilde saklanmasını sağlar.
				B.2.5	Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım, malzeme ve ekipmanı hazır bulundurur.
				B.2.6	Tehlikeli madde ve müstahzarları talimatlara uygun olarak kullanır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Kalite yönetim sistemi ile ilgili faaliyetleri yürütmek	C.1	İşe ait kalite gerekliliklerini uygulamak	C.1.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini izin verilen tolerans ve sapmalara göre uygular.
				C.1.2	Makine, alet, donanım ya da sistemin kalite gerekliliklerine uygun çalışır.
		C.2	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri uygulamak	C.2.1	Yapılacak işlemin türüne göre kalite sağlama tekniklerini uygular.
				C.2.2	İşlemler sırasında kalite sağlama ile ilgili teknik prosedürleri uygulayarak, özel kalite şartlarını uygular.
				C.2.3	Çalışmayla ilgili kalite ve diğer formlarını doldurur.
		C.3	Yapılan çalışmaların kalitesini kontrol etmek	C.3.1	Operasyon bazında çalışmaların kalitesini kontrol eder.
				C.3.2	Makine, alet, donanım ya da sistem üzerinde yapılan ayarların talimatlara uygunluğunu kontrol eder.
				C.3.3	Bakımı veya onarımı gerçekleştirilen cihazın ya da sistemin ilgili dokümanlarda belirtilen teknik özelliklere uygunluğunu kontrol eder.
		C.4	Süreçlerde saptanan uygunsuzlukların giderilmesi çalışmalarına katılmak	C.4.1	Çalışma sırasında saptanan uygunsuzlukları yetkili kişilere bildirerek ilgili kayıtları tutar.
				C.4.2	Uygunsuzluğu oluşturan nedenlerin belirlenmesine ve ortadan kaldırılmasına katkıda bulunur.
				C.4.3	Yetkisi dahilinde olmayan veya gideremediği uygunsuzlukları ilgili birime bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Çalışma organizasyonu yapmak	D.1	Çalışma alanını düzenlemek	D.1.1	Çalışma alanını iş verimliliği açısından kontrol ederek uygun olmasını sağlar .
				D.1.2	Çalışma alanı içerisinde işiyle ilgili olmayan malzemeleri ortamdaki uzaklaştırır / uzaklaştırılmasını sağlar.
				D.1.3	Çalışma alanı ile ilgili ekipmanların bulunması gereken yerleri tanımlayarak ekipmanları belirtilen yerlerde bulundurur.
				D.1.4	Kullandığı makine ve ekipmanların sürekli temiz ve çalışabilir durumda olmasını sağlar.
				D.1.5	Kullandığı hammadde, malzeme ve üretim süreci ile ilgili gerekli tüm kayıtları tutar.
				D.1.6	İş alanının olumsuz özelliklerinin iyileştirilmesine katkıda bulunur.
				D.1.7	Çalışma alanını gerçekleştirilecek diğer işlemlere uygun şekilde bırakır.
		D.2	Çalışma programı yapmak	D.2.1	İş emirlerini ve belirtilen dokümanları işe başlamadan önce ilgili birimden alır.
				D.2.2	İşyeri prosedürlerine ve talimatlarına göre çalışma programını yapar.
				D.2.3	Devreden işlerin kontrolünü yaparak kayıtlarını tutar.
				D.2.4	Çalışma programlarını periyodik olarak takip eder
				D.2.5	İş emri doğrultusunda çalışma ekibinin oluşturulmasında ve iş dağılımının yapılmasında görev alır.
		D.3	Araç, gereç ve ekipman hazırlamak	D.3.1	Yapacağı iş ile ilgili araç, gereç ve ekipmanları hazırlayarak, çalışır durumda olup olmadıklarını kontrol eder.
				D.3.2	Kalibrasyon etiketlerini kontrol ederek uygunsuzluk durumunda ilgili birimlere bilgi verir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Hammaddeyi şişirme film üretimine hazırlamak (devamı var)	E.1	Hammaddeyi üretim alanına getirmek	E.1.1	Hammadde tüketim miktarını üretim iş emrine göre tespit eder.
				E.1.2	Hammaddenin üretime uygunluğunu etiketten kontrol eder.
				E.1.3	Yeteri miktarda hammaddenin olup olmadığını kontrol ederek eksiklik bulunması durumunda ilgili birime bilgi verir.
				E.1.4	Gerekli miktarda hammaddeyi taşıma ve kaldırma aracına talimatlara göre yükleyip miktarı kaydederek üretim yapacağı yere getirir.
				E.1.5	Hammaddeyi çalışmasını engellemeyecek şekilde İSG kurallarına uygun olarak istifler.
		E.2	Hammaddeyi kurutmak	E.2.1	Kurutulacak hammaddeyi kurutucunun yanına getirir.
				E.2.2	Kurutucu / karıştırıcı burgusunun şalterini açarak dönmesini sağlar.
				E.2.3	Kurutucu / karıştırıcı dönerken kurutulacak hammaddeyi otomatik olarak fan yardımıyla çektirir veya manuel olarak kurutucuya yükler.
				E.2.4	Hammadde kuruyuncaya kadar karıştırma işlemine devam edip boşaltma borusundan kuruma kontrolü yapar.
				E.2.5	Kurutma işlemi bitiminde boşaltma borusu kapağını açarak kurutulan hammaddeyi boşaltıp tanımlama etiketini talimatlara göre yapıştırır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Hammaddeyi şişirme film üretimine hazırlamak	E.3	Hammaddeye renklendirici ve katkı maddesi karıştırmak	E.3.1	Hammaddeyi, katkı maddelerini ve renklendiriciyi üretim iş emrinde belirtilen miktarlarda tartıp ayrı kaplara koyar.
				E.3.2	Karıştırıcıyı talimatlarda belirtilen şekilde temizler.
				E.3.3	Hammaddeyi, katkı maddelerini ve renklendiriciyi karışım haznesine boşaltıp motorunu talimatlara göre çalıştırır.
				E.3.4	Karışımı homojen hale gelinceye kadar karıştırır.
				E.3.5	Karışım homojen olduğunda motoru durdurur.
		E.4	Karışımı transfer etmek	E.4.1	Hazırlanan karışımı dinlendirmek için bekleme alanında istifler veya üretime gönderir.
				E.4.2	Hazırlanmış olan karışım torbalarını düzenli biçimde palete yerleştirir.
				E.4.3	Torbalar üzerine karışım türü, üretim saati ve dinlenme süresi gibi bilgileri içeren etiketi talimatlara göre yapıştırır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Üretim hattı ayar ve kontrollerini yapmak (devamı var)	F.1	Çalışma koşullarını kontrol etmek	F.1.1	Şişirme film ekstrüzyon üretim hattını dolaşım eksiklik olup olmadığını kontrol eder.
				F.1.2	Ortam aydınlatma, ısıtma ve havalandırma sistemlerinin çalışıp çalışmadığını kontrol eder.
		F.2	Kovan, filtre ve kafa sıcaklıkları kontrol etmek	F.2.1	Ekstrüder ana şalterini açar ve üretilecek mamulün türüne göre kovan, filtre veya kafanın malzeme ile dolu ya da boş olmasına göre sıcaklık ayarlarını yapar.
				F.2.2	Rezistans sıcaklıklarının yükselip yükselmediğini kontrol eder.
				F.2.3	Sıcaklıkların istenilen değerde kalıp kalmadığını kontrol eder.
				F.2.4	Rezistans sıcaklıklarının istenilen değere ulaşmaması veya aşması durumunda oluşan arızayı ilgili birime iletir.
		F.3	Şişirme havasını kontrol etmek	F.3.1	Makineye hava gitmesini sağlamak ve film şişirmek için basınçlı hava vanasını açar ve manometreler üzerinden basınç değerini okuyarak üretilecek filmin genişliğini ayarlamak için talimatlara göre ayarlama yapar.
				F.3.2	Hava hortumlarında kaçak ve eğilme – bükülme olup olmadığını kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Üretim hattı ayar ve kontrollerini yapmak (devamı var)	F.4	Soğutma suyunu veya yağını kontrol etmek	F.4.1	Soğutma sisteminin çalışıp çalışmadığını kontrol eder.
				F.4.2	Soğutma suyu veya yağı seviyesini kontrol eder, gerekirse ilave edilmesini sağlar.
				F.4.3	Su veya yağ sıcaklığının talimatlarda belirtilen değerde olup olmadığını kontrol eder.
				F.4.4	Soğutma suyu klor ve kirlilik testlerinin yapılmasını sağlar.
				F.4.5	Dişli yağ seviyesini kontrol etmek için pompayı çalıştırır.
				F.4.6	Yağ basıncının manometre ve panodan uygunluğunu kontrol eder.
				F.4.7	Yağlı ve sulu soğutma sistemlerindeki filtrelerin uygunluğunu kontrol eder.
				F.4.8	Sistemdeki filtreleri uygunluğunu kontrol eder, temizlenmesini veya değiştirilmesini sağlar.
				F.4.9	Uygunsuzluk tespit ederse talimatlara göre hareket eder.
		F.5	Çekici ve sarıcı merdaneleri kontrol etmek	F.5.1	Çekici ve sarıcı motorunun çalışıp çalışmadığını kontrol eder.
				F.5.2	Filmi yukarıya çekebilmek için çekici merdaneleri birbirine yaklaştırır.
				F.5.3	Filmin kaymaması ve düzgün sarılması için çekici merdanelerin dengede olup olmadığını kontrol eder, gerekiyorsa ayarlar.
		F.6	Film soğutma havasını kontrol etmek	F.6.1	Soğutma fanlarının çalışıp çalışmadığını göstergelerden kontrol eder.
				F.6.2	Manometreden fan hava basıncını kontrol eder.
				F.6.3	Filmin titreşimini (vibrasyon) ayarlamak için hava debisini ayarlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Üretim hattı ayar ve kontrollerini yapmak	F.7	Balon tutucuyu kontrol etmek	F.7.1	Balon tutucunun çalışıp çalışmadığını kontrol eder.
				F.7.2	Perdelerin çalışıp çalışmadığını kontrol eder.
				F.7.3	Körüklerin çalışıp çalışmadığını kontrol eder.
		F.8	Kenar kontrol ünitesinin kontrolünü yapmak	F.8.1	Kenar kontrol ünitesinin şalterini açar.
				F.8.2	Fotosel üzerinden çalışıp çalışmadığını kontrol eder.
		F.9	Korona ünitesinin kontrolünü yapmak	F.9.1	Korona şalterini açar.
				F.9.2	Korona merdane pistonlarını kontrol eder.
				F.9.3	Emiş fanının çalışıp çalışmadığını kontrol eder.
				F.9.4	Korona tırnaklarının çalışıp çalışmadığını kontrol eder.
		F.10	Dilimleme ve yan bıçakların kontrolünü yapmak	F.10.1	Bıçakların ve jiletlerin keskin ve kırık olup olmadığını kontrol eder, gerekiyorsa değiştirir.
				F.10.2	Bıçak ve jilet tutucularını taşıyan milin kontrolünü yapar.
				F.10.3	Bıçak ve jilet tutucularını kontrol eder.
				F.10.4	Yan tıraş emiş yolunu kontrol eder.
				F.10.5	Yan kesici bıçakları istenilen genişliğe göre ayarlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Şişirme film üretmek (devamı var)	G.1	Hammaddeyi dozajlama ünitesine yüklemek	G.1.1	Dozajlama ünitesinin kapasitesi ve yükleme tipine göre belirtilen miktarda hammaddeyi dozajlama ünitesine doldurur.
				G.1.2	Otomatik yükleme sistemlerinde iş emrine göre hammaddelerin silolar üzerinden dozajlama ünitesine yüklenmesini sağlar.
				G.1.3	İlave katkı maddeleri ve karışımı dozajlama ünitesine manuel veya otomatik olarak ekler.
				G.1.4	Dozajlama ünitesindeki hammadde besleme klapesini başlangıçta manuel olarak açıp üretim sırasında otomatik olarak çalışmasını sağlar.
		G.2	Isıtıcı üniteleri devreye almak	G.2.1	Isıtıcı ünitelerini kontrol eder.
				G.2.2	Ana şalteri, kafa, filtre ve kovan ısıtıcılarını açar.
		G.3	Ekstrüder filtresini değiştirmek	G.3.1	Filtre ısıtıcılarını talimatlara göre kontrol eder.
				G.3.2	Manuel veya otomatik olarak filtreyi dışarı alır.
				G.3.3	Yeni filtreyi takıp değişim bilgilerini kaydeder.
				G.3.4	Filtre basıncını manometreden kontrol eder, talimatları uygular.
		G.4	Burguya (vidaya) yol vermek	G.4.1	Burgu ve dozaj motorlarını düşük devirde çalıştırır.
				G.4.2	Ürün türüne göre burgu devri ve dozaj devrini ayarlar.
				G.4.3	Burgu ve dozaj devrini ana motor amperi, tork yada kütle basınç limitlerini dikkate alarak istenilen değere yükseltir.
				G.4.4	Besleme yapılırken tork-amper-erişik basınç toleranslarını kontrol eder.
				G.4.5	Kontrol sonucunda gerekli besleme ayarlarını yapar.
				G.4.6	Kafadan erişik çıkışını görüp kafa çıkışında biriken erişiği temizler.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Şişirme film üretmek (devamı var)	G.5	Ürünü çekme merdanesinden geçirmek	G.5.1	Şişirme havasını ve soğutma havasını talimatlara göre açar.
				G.5.2	Kafanın üst kısmına eriyiğin yapışmamasını talimatlarda belirtilen yöntemle sağlar.
				G.5.3	Filmin kopmaması için kafadan çıkan eriyiği kılavuza bağlar ve çekme merdanesinden geçirir.
				G.5.4	Bağlantı yeri geçtikten sonra çekme merdanelerini birbirine yaklaştırır.
				G.5.5	Film kalınlığına göre çekme merdanesinin devrini ayarlar.
				G.5.6	Makineye yol verir ve şişirme ve soğutma havalarını ayarlar.
				G.5.7	Çekici merdanelerin aksel hareketlerini sağlar ve döner kuleyi çalıştırır.
		G.6	Balon tutucu ayarlarını yapmak	G.6.1	Balon tutucuyu pano üzerinden istenilen çapa göre ayarlar.
				G.6.2	Pano üzerinden talimatlara göre perde açılarını ayarlar.
				G.6.3	Üretim cinsine göre pano üzerinden körük ayarlarını yapar.
				G.6.4	Kenar kontrol ünitesini devreye alır, çalışıp çalışmadığını kontrol eder.
		G.7	Sarıcı merdaneyi çalıştırmak	G.7.1	Sarıcı merdane şalterini açar.
				G.7.2	Kılavuzun bağlantı yerini keser, filmi merdaneye sarar.
				G.7.3	Sarıcı merdane devrini makine devrine göre ayarlar.
				G.7.4	Gerginlik (tansiyon) merdanesinin devrini talimatlara göre ayarlar.
				G.7.5	Ürünün kırışıklığını önlemek için hat üzerine muz merdanesini ayarlar.
				G.7.6	Statik elektrik boşaltma sistemini talimatlara göre devreye alır.
				G.7.7	Metraj sayacını devreye alır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Şişirme film üretmek (devamı var)	G.8	Kesici bıçakları devreye almak	G.8.1	Balonu ikiye ayırmak için yan bıçakları filmin arasına talimatlara göre yerleştirir.
				G.8.2	Dilme bıçaklarının ayarını ve genişlik ayarını talimatlara uygun olarak yapar.
		G.9	Özel işlem (Korona) yapmak	G.9.1	Korona şalterini açar ve korona voltajını ayarlar.
				G.9.2	Korona tırnaklarının ayarlarını talimatlara göre yapar.
				G.9.3	Korona emiş fanını çalıştırır.
		G.10	Genişlik, uzunluk ve kalınlık ölçümü yapmak	G.10.1	Şerit metre ile genişlik ölçümü yapar.
				G.10.2	Sayaç üzerinden ürünün boyunu okuyup kaydeder.
				G.10.3	Kalınlığı manuel olarak mikrometre ile otomatik olarak elektronik kalınlık ölçücü ile ölçer.
		G.11	Sağlam şişirme film üretmek	G.11.1	Bıçak tutucu mili filme yanaştırır.
				G.11.2	Boy kesmek için pnömatik bıçağı çalıştırır.
				G.11.3	Çıkan ilk fireli ürün ayrılıp sağlam şişirme film üretir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Şişirme film üretmek	G.12	Ürün kontrolü yapmak	G.12.1	Ürünün istenen değerlerde olup olmadığının kontrol edilmesi için, üretim başlangıcında sarım başlangıcından, seri üretimde bobin sonundan numune alır.
				G.12.2	Gözle ürün kontrolü yapar, sarımın düzgünlüğünü kontrol eder.
				G.12.3	Seri üretimde bobin sonundan kontrol için numune alır.
				G.12.4	Seri üretim sırasında numune alarak kalınlık, gramaj ve en ölçümünü yapıp, formdaki değerlerle karşılaştırır.
				G.12.5	Uygunsuzluk durumunda, burgu ve dozaj devir hızlarını, çekme ve sarma merdanelerini talimatlara göre ayarlar.
				G.12.6	Kalite kontrole numune göndererek ürün kontrolünün yapılmasını sağlar.
				G.12.7	Kontroller sonucu uygunsa üretime devam edip uygun olmaması durumunda ilgili birime bilgi verir.
		G.13	Fire ve hatalı ürünleri ayırmak	G.13.1	Fireleri ayrı biriktirme kaplarında sınıflandırır.
				G.13.2	Firelerin miktar, cins, renk ve fire nedenini içeren tanıtım etiketini hazırlayıp yapıştırır.
				G.13.3	Fireleri geri dönüşüm alanına taşır.
				G.13.4	Hatalı ürünlerin kalite kontrol tarafından kontrol edilmesini ve karantina etiketi yapıştırılarak karantina alanına çekilmesini sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Ürün ambalajlaması yapmak	H.1	Ürün paketlemesi yapmak	H.1.1	Ürünü iç ambalajla sarıp bantlar.
				H.1.2	Ürün tanıtım bilgileri basılmış dış ambalaj folyosunu sarıp bantlar.
				H.1.3	Ambalajlanmış ürünü tartım arabasına yükler ve ürünü tartarak istenilen birime (kg, ton, metre vb) dönüştürüp kaydeder.
				H.1.4	Ürün cinsine göre paletlere veya taşıma arabasına yükleyip paleti streç filmle sarar.
				H.1.5	Ürün tanımlama etiketini ve palet tanıtım kartını yapıştırır.
				H.1.6	Ambalajlanmış ürünleri çemberleyerek korunmasını sağlar.
				H.1.7	Yaptığı ambalaj miktarını üretim formunda kayıt altına alır.
		H.2	Ürünün stok alanına sevkini sağlamak	H.2.1	Tanımlaması yapılmış paletleri stok alanına taşır/taşınmasını sağlar.
				H.2.2	Stok alanında belirtilen uygun yere palete bırakır/ bırakılmasını sağlar.
				H.2.3	Stok kontrol formuna kayıt yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
I	Üretim hattını devreden çıkartmak	I.1	Karışım beslemesini kapatmak	I.1.1	Hammadde emici motorunu kapatır.
				I.1.2	Emici hortumları çıkartır.
				I.1.3	Dozaj motorunu kapatır.
				I.1.4	Klapeyi açarak hammaddeyi boşaltır, torbalara doldurur, tanımlar.
				I.1.5	Dozaj çevresi akıntılarını temizler.
		I.2	Kovan, filtre ve kafa ısıtıcılarını kapatmak	I.2.1	Burgunun devrini düşürür.
				I.2.2	Tüm ısıtıcıların sıcaklıklarını talimatlarda belirtilen değere düşürür.
				I.2.3	Kovan, kafa ve filtre ısıtıcılarını kapatır.
		I.3	Diğer makine ekipmanlarını kapatmak	I.3.1	Çekici ve sarıcı merdaneleri kapatır.
				I.3.2	Kenar kontrol ünitesini kapatır.
				I.3.3	Korona ünitesini kapatır.
				I.3.4	Ürün soğutma fanlarını kapatır.
				I.3.5	Şişirme havası vanasını kapatır.
				I.3.6	Soğutma suyu veya yağı sistemini kapatır.
				I.3.7	Statik elektrik ünitesini kapatır.
				I.3.8	Kesici, ayırıcı bıçakları boşa çıkartır.
				I.3.9	Ana şalteri kapatır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
J	Üretim hattının koruyucu bakım ve temizleme işlemlerini yürütmek (devamı var)	J.1	Üretim hattının yüzeysel temizliğini yapmak	J.1.1	Üretim hattı çekici, sarıcı ve bıçak dış bölgesini temizler.
				J.1.2	Üretim hattı çekici, sarıcı ve bıçak bölgesindeki plastik talaşını süpürür.
				J.1.3	Üretim hattı makine bölgesinde ulaşılamayan yerleri vakumlu sistemle temizler.
				J.1.4	Üretim hattı bölgesinin yüzeysel olarak tozunu alır.
				J.1.5	Makine kumanda panosunu ve üretim alanını temizler.
		J.2	Dozaj ünitesinin temizliğini yapmak	J.2.1	Emici fan filtresini hava tabancası ile güvenli bir bölgede temizleyip gerekirse yenisi ile değiştirir.
				J.2.2	Filtreyi yerleştirip kapağını sıkar.
				J.2.3	Emici hortumların delik, kırık, bükülmüş olup olmadığını kontrol eder.
				J.2.4	Karışım haznesi üzerindeki mıknatısları çıkartıp temizler.
				J.2.5	Temizlenen mıknatısları yerine monte eder.
				J.2.6	Dozajlama ünitesi dış yüzeyini temizler.
		J.3	Ürün değişikliğinde burgunun temizliği yapmak	J.3.1	Renkli ürün değişikliğinde dozajlama ünitesini şeffaf hammadde ile besler.
				J.3.2	Kalıp kafasından şeffaf eriyik çıkana kadar devam eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
J	Üretim hattının koruyucu bakım ve temizleme işlemlerini yürütmek	J.4	Merdanelerin temizliğini ve kontrolünü yapmak	J.4.1	Merdaneleri uygun kimyasal madde ile temizler.
				J.4.2	Temizlenmiş merdanelerin üstünü toz almaması için uygun koruyucu malzeme ile örter.
				J.4.3	Merdane yüzeyinde çizik ve yıpranma olup olmadığını kontrol edip varsa ilgili birime bilgi verir.
				J.4.4	Merdane rulmanlarını kontrol ederek yağlar.
		J.5	Soğutma suyu veya yağı kontrolünü ve temizliğini yapmak	J.5.1	Soğutma suyu veya yağı seviyesini talimatlara göre kontrol eder.
				J.5.2	Soğutma suyunun veya yağının kalitesini kontrol edip, değiştirilmesi gerekiyorsa ilgili birime haber verir.
				J.5.3	Ekstrüder soğutma suyu veya yağı giriş vanasını kapatır.
				J.5.4	Ekstrüder soğutma suyu veya yağı filtre tapasını anahtarla açıp filtreyi çıkarır.
				J.5.5	Filtreyi güvenli bölgede hava ile temizleyip kontrol eder, gerekirse yeniler.
				J.5.6	Filtre geçiş bölgesi ve gerisinde tortu birikimini atmak için kapalı vanayı açıp kapatarak tortuları temizler.
				J.5.7	Temizlenmiş ya da yenilenmiş filtreyi yerine koyar, tapayı anahtarla sıkar.
				J.5.8	Ekstrüder soğutma suyu veya yağı giriş vanasını açıp, tapa sızdırmazlık kontrolünü yapar.
		J.6	Fan temizliğini ve kontrolünü yapmak	J.6.1	Kovan bölgesi fanlarını vakum sistemi ile temizler.
				J.6.2	Fan yüzeyinde biriken toz veya kiri üstüğü ile temizler.
				J.6.3	Fan bağlantı kablolarını kontrol eder.
				J.6.4	Fan hortumlarının temizlik ve bakımını talimatlara göre yapar.
		J.7	Hareketli aksamaları kontrol etmek	J.7.1	Merdanelerin hareketli aksamalarını talimatlara göre yağlar.
				J.7.2	Redüktör dişlilerinin ve yağının kontrol edilmesini sağlar.
				J.7.3	Ana motor kayışlarını kontrol edip yıpranmışsa değiştirir/ değiştirilmesini sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
K	Mesleki gelişim faaliyetlerini yürütmek	K.1	Eğitim planlama ve organizasyon çalışmalarına katılmak	K.1.1	Hizmet içi eğitim programlarının bilgi, beceri ve yetkinliklerin gelişimini destekleyecek şekilde oluşturulmasına katkı sağlar.
				K.1.2	Periyodik veya bir defaya özgü eğitim ihtiyaçlarını zaman planlaması açısından değerlendirir.
				K.1.3	Gerektiğinde, astlara ve diğer çalışanlara yönelik eğitimlerde görev alarak bilgi ve deneyimlerini aktarır.
		K.2	Bireysel mesleki gelişimi konusunda çalışmalar yapmak	K.2.1	Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisinin güncelliğini sağlamak için resmi kuruluşların mevzuat bilgi sistemini periyodik olarak takip eder.
				K.2.2	Meslek ile ilgili yayınları, teknolojik gelişmeleri periyodik olarak takip eder.
				K.2.3	Mesleki gelişime yönelik toplantı, seminer vb. etkinlikleri araştırarak gerektiğinde katılım sağlar.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Ambalaj malzemesi
2. Anahtar ve tornavida çeşitleri
3. Bant çeşitleri
4. Bıçak çeşitleri
5. Burgu-Vida
6. Çekiç çeşitleri
7. Ekstrüder makinesi
8. El testeresi
9. Fırça ve rulo çeşitleri
10. Filtre çeşitleri
11. Hava tabancası
12. Havalandırma sistemi
13. Hortum çeşitleri
14. Isıtma sistemleri
15. İlk yardım malzemeleri
16. Kafa
17. Karıştırıcı çeşitleri
18. Katkı maddeleri
19. Kenar düzeltici ünite
20. Kılavuz
21. Kırma makinesi
22. Kırtasiye malzemesi
23. Kişisel koruyucu donanımlar (Başlık, eldiven, toz maskesi, kulak tıkacı, iş elbisesi vb.)
24. Kontrol kalemi
25. Korona ünitesi ve kalemi
26. Kovan-Silindir
27. Kurutma kazanı
28. Makas çeşitleri
29. Merdane
30. Ölçü aletleri
31. Palet çeşitleri
32. Pas sökücü
33. Plastik hammaddesi
34. Plastik takoz
35. Pürmüz
36. Renklendirici çeşitleri
37. Rezistans
38. Sarı lama
39. Sentil çakısı
40. Statik elektrik ünitesi
41. Taşıma ve kaldırma araçları
42. Temizlik malzemeleri
43. Teraziler çeşitleri
44. Termokupl

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Araç, gereç ve ekipman kullanım bilgi ve becerisi
3. Atık yönetimi bilgisi
4. Çevre koruma uygulamaları bilgisi
5. Doğal kaynakların etkin kullanımı (su, elektrik, doğalgaz, hammaddeler vb.) bilgisi
6. Ekip içinde çalışma becerisi
7. Ekipman, malzeme koruma ve temizlik bilgisi
8. Ekstrüzyon yöntemi ile plastik şişirme film üretme bilgi ve becerisi
9. El aletleri ile güvenli çalışma bilgi ve becerisi
10. El becerisi ve görsel yetenek,
11. Göz, zihin koordinasyon becerisi
12. Hijyen bilgisi
13. İş organizasyonu bilgi ve becerisi
14. İş sağlığı ve güvenliği önlemleri bilgisi
15. İşyeri çalışma talimatları bilgisi
16. Kalite kontrol prensipleri bilgisi
17. Kalite yönetim sistemi bilgisi
18. Kayıt tutma bilgi ve becerisi
19. Kimyasal maddelerle güvenli çalışma bilgisi
20. Kişisel koruyucu donanım kullanım ve bakım bilgisi
21. Malzeme bilgisi
22. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
23. Mesleki kimya bilgisi
24. Mesleki matematik bilgisi
25. Mesleki terim bilgisi
26. Öğrenme ve öğrendiği aktarabilme becerisi
27. Ölçme ve ölçme araçları kullanma bilgi ve becerisi
28. Plastik teknolojisi bilgisi
29. Renklendirici bilgisi
30. Sözlü ve yazılı iletişim becerisi
31. Taşıma ve kaldırma araçları kullanma bilgi ve becerisi
32. Teknik dokümanları okuma ve anlama bilgi ve becerisi
33. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
34. Temel elektrik güvenliği bilgisi
35. Temel ilkyardım bilgisi
36. Yangın önleme ve yangınla mücadele bilgisi
37. Zamanı iyi kullanma becerisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Amirlerine ve çalışma arkadaşlarına doğru ve zamanında bilgi aktarmak
2. Bilgi, tecrübe ve yetkisi dahilinde karar vermek
3. Çalışma zamanını etkili ve verimli kullanmak
4. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
5. Değişime ve yeniliklere açık olmak ve değişen koşullara uyum sağlamak
6. Doğal kaynakların tüketiminde tasarruflu hareket etmek
7. Ekip içinde uyumlu çalışmak
8. İnsan ilişkilerine özen göstermek
9. İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyarak çalışmak
10. İş yerine ait araç, gereç ve donanımın kullanımına özen göstermek
11. İşyeri tertibine ve çalışma disiplinine özen göstermek
12. Karşılaşılan sorunlara çözüm odaklı yaklaşmak
13. Kişisel bakım ve hijyenine dikkat etmek
14. Mesleki eğitimlere katılma ve mesleki gelişimi konusunda istekli olmak
15. Mesleki gelişim faaliyetleri sonucunda aldığı belgeleri muhafaza etmek
16. Süreç kalitesine özen göstermek
17. Uygun (sözlü veya sözlü olmayan) iletişim becerileri sergilemek

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Plastik Şişirme Film Üretim Operatörü (Ekstrüzyon) (Seviye 3) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli çalışma şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Not: Bu kısım Resmi Gazete’de yayımlanmayacaktır. Sadece MYK web sitesinde yer alacaktır.

Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar

1.Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşların Meslek Standardı Ekibi:

Av. Saadet CEYLAN - Genel Sekreter, KİPLAS

Tolga ÇULHA – Kiplas İktisadi İşletmesi Müdürü, KİPLAS

Seçil UTKU - Kimya ve Arge Uzmanı, KİPLAS

Cem KILINÇ - Çevre Mühendisi, KİPLAS

Banu ERGAN – Genel müdür Yardımcısı, PAGEV

Ayfer EĞİLMEZ - PETROL-İŞ

H. Tahsin DURMUŞ - KMO

2 Meslek Standardının Hazırlanmasına Katkıda Bulunanlar

Özlem KAYA – İnsan Kaynakları Şefi, Koroza Ambalaj San ve Tic A.Ş.

Halife MİL –Vardiya Ustası, Koroza Ambalaj San ve Tic A.Ş.

Ali DIRAĞ – Ekstrüder Müdür Yardımcısı, Koroza Ambalaj San ve Tic A.Ş.

Aziz ŞAHİN – İnsan Kaynakları Md., Koroza Ambalaj San ve Tic A.Ş.

Emre BİLGİN – Üretim Mühendisi, Koroza Ambalaj San ve Tic A.Ş.

Uğur Erhan KAYABAŞ – Ekstrüder Operatörü – Vatan Plastik San ve Tic A.Ş.

Muharrem YİĞİT - Ekstrüder Operatörü – Vatan Plastik San ve Tic A.Ş.

Hasan BİLGİN - Ekstrüder Operatörü – Vatan Plastik San ve Tic A.Ş.

3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar:

3.1 Kimya Sektör Platformu

- AEROSOL SANAYİCİLERİ DERNEĞİ
- AMBALAJ SANAYİCİLERİ DERNEĞİ
- ANADOLU ÜNİVERSİTESİ MÜH. MİMARLIK FAKÜLTESİ KİMYA MÜHENDİSLİĞİ
- BOYA SANAYİCİLERİ DERNEĞİ (BOSAD)
- EGE PLASTİK SANAYİCİLERİ DERNEĞİ (EGEPLASDER)
- FLEXİBİL AMBALAJ SANAYİCİLERİ DERNEĞİ
- ISPE SAĞLIK BİLİMLERİ DERNEĞİ
- İLAÇ ENDÜSTRİSİ İŞVERENLERİ SENDİKASI (İEİS)

- İSTANBUL KİMYEVİ MADDE VE MAMULLERİ İHRACATÇI BİRLİKLERİ (İKMİB)
- KATALİZ DERNEĞİ
- KAUÇUK DERNEĞİ
- KİMYA MÜHENDİSLERİ ODASI İSTANBUL ŞUBE
- KİMYA SANAYİCİ VE TOPTANCI İŞ ADAMLARI DERNEĞİ (KİMSAD)
- KİMYA SANAYİCİLERİ DERNEĞİ
- KİMYAGERLER DERNEĞİ
- KOMPOZİT SANAYİCİLERİ DERNEĞİ
- KOZMETİK VE TEMİZLİK ÜRÜNLERİ SANAYİCİLERİ DERNEĞİ
- LİKİT PETROL GAZCILARI DERNEĞİ (LPG)
- PETROL ÜRÜNLERİ İŞVERENLERİ SENDİKASI (PUİS)
- T. POLİMER BİLİM VE TEKNOLOJİSİ DERNEĞİ
- T. SAĞLIK ENDÜSTRİSİ İŞVERENLERİ SENDİKASI (SEİS)
- TARIM İLAÇLARI SANAYİCİ İTHALATÇI VE TEMSİLCİLERİ DERNEĞİ(TİSİT)
- TÜRK PLASTİK SANAYİCİLERİ ARAŞTIRMA, GELİŞTİRME VE EĞİTİM VAKFI (PAGEV)
- TÜRKİYE KİMYA DERNEĞİ (TKD)

3.2 ÜNİVERSİTELER

- ÇUKUROVA ÜNİVERSİTESİ FEN EDEBİYAT FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- ÇUKUROVA ÜNİVERSİTESİ MÜHENDİSLİK MİMARLIK FAKÜLTESİ
- FIRAT ÜNİVERSİTESİ FEN FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- FIRAT ÜNİVERSİTESİ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- FIRAT ÜNİVERSİTESİ TEKNİK EĞİTİM FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- GAZİ ÜNİVERSİTESİ ATATÜRK MESLEK YÜKSEKOKULU
- GAZİ ÜNİVERSİTESİ FEN EDEBİYAT FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- GAZİ ÜNİVERSİTESİ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- GAZİ ÜNİVERSİTESİ TEKNİK EĞİTİM FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- İSTANBUL TEKNİK ÜNİVERSİTESİ FEN EDEBİYAT FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- İSTANBUL TEKNİK ÜNİVERSİTESİ KİMYA METALÜRJİ FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- KOCAELİ ÜNİVERSİTESİ FEN EDEBİYAT FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- KOCAELİ ÜNİVERSİTESİ HEREKE ÖMER İSMET UZUNYOL MESLEK YÜKSEKOKULU
- KOCAELİ ÜNİVERSİTESİ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- KOCAELİ ÜNİVERSİTESİ TEKNİK EĞİTİM FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- MARMARA ÜNİVERSİTESİ FEN EDEBİYAT FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- MARMARA ÜNİVERSİTESİ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- MARMARA ÜNİVERSİTESİ TEKNİK EĞİTİM FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- ORTA DOĞU TEKNİK ÜNİVERSİTESİ FEN EDEBİYAT FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- ORTA DOĞU TEKNİK ÜNİVERSİTESİ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ DEKANLIĞI

- SAKARYA ÜNİVERSİTESİ FEN EDEBİYAT FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- SAKARYA ÜNİVERSİTESİ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ DEKANLIĞI
- SAKARYA ÜNİVERSİTESİ TEKNİK EĞİTİM FAKÜLTESİ DEKANLIĞI

3.3 MESLEK LİSELERİ

- ALIAĞA ANADOLU TEKNİK LİSESİ, ANADOLU MESLEK LİSESİ MÜDÜRLÜĞÜ
- ÇAY TEKNİK LİSE VE ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ MÜDÜRLÜĞÜ
- GEBZE PAGEV TEKNİK VE ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ MÜDÜRLÜĞÜ
- İNÖNÜ ANADOLU TEKNİK, TEKNİK VE ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ MÜDÜRLÜĞÜ
- KÖSEKÖY ANADOLU TEKNİK LİSE, TEKNİK LİSE VE ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ MÜDÜRLÜĞÜ
- MANİSA ÇUKUROVA KİMYA TEKNİK VE ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ MÜDÜRLÜĞÜ
- MEHMET RÜŞTÜ UZEL KİMYA MESLEK LİSESİ VE KİMYA TEKNİK LİSESİ
- POLİNAS ANADOLU MESLEK LİSESİ VE ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ MÜDÜRLÜĞÜ

3.4 BAKANLIKLAR VE KAMU KURUMLARI

- AİLE VE SOSYAL POLİTİKALAR BAKANLIĞI - ÖZÜRLÜ VE YAŞLI HİZMETLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
- BİLİM, SANAYİ VE TEKNOLOJİ BAKANLIĞI - BİLİM VE TEKNOLOJİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
- BİLİM, SANAYİ VE TEKNOLOJİ BAKANLIĞI - METROLOJİ VE STANDARDİZASYON GENEL MD.
- BİLİM, SANAYİ VE TEKNOLOJİ BAKANLIĞI - SANAYİ BÖLGELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
- BİLİM, SANAYİ VE TEKNOLOJİ BAKANLIĞI - SANAYİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
- ÇALIŞMA VE SOSYAL GÜVENLİK BAKANLIĞI - ÇALIŞMA VE SOSYAL GÜVENLİK EĞİTİM VE ARAŞTIRMA MERKEZİ
- ÇALIŞMA VE SOSYAL GÜVENLİK BAKANLIĞI - İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
- ÇEVRE VE ŞEHİRCİLİK BAKANLIĞI - ÇEVRE YÖNETİMİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
- ÇEVRE VE ŞEHİRCİLİK BAKANLIĞI - ÇEVRESEL ETKİ DEĞERLENDİRMESİ İZİN VE DENETİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
- DEVLET PERSONEL BAŞKANLIĞI
- ETİ MADEN İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
- KÜÇÜK VE ORTA ÖLÇEKLİ İŞLETMELERİ GELİŞTİRME VE DESTEKLEME İDARESİ BAŞKANLIĞI
- MAKİNE VE KİMYA ENDÜSTRİSİ KURUMU GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

- MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI - ÇIRAKLIK VE YAYGIN EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
- MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI - YENİLİK VE EĞİTİM TEKNOLOJİLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
- MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI - TALİM VE TERBİYE KURULU
- MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI- MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
- TÜRK AKREDİTASYON KURUMU
- TÜRK STANDARTLARI ENSTİTÜSÜ
- TÜRKİYE BİLİMSEL VE TEKNOLOJİK ARAŞTIRMA KURUMU
- TÜRKİYE İSTATİSTİK KURUMU
- TÜRKİYE İŞ KURUMU İŞGÜCÜ UYUM DAİRESİ BAŞKANLIĞI
- TÜRKİYE İŞ KURUMU İŞKUR GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
- YÜKSEKÖĞRETİM KURUMU BAŞKANLIĞI

3.5 TİSK'E BAĞLI İŞVEREN SENDİKALARI

- ÇİMENTO ENDÜSTRİSİ İŞVERENLERİ SENDİKASI
- KAMU İŞLETMELERİ İŞVERENLERİ SENDİKASI (KAMU-İŞ)
- MAHALLİ İDARELER İŞVERENLERİ SENDİKASI (MİS)
- MAHALLİ İDARELER KAMU İŞVEREN SENDİKASI (MİKSEN)
- TURİZM ENDÜSTRİSİ İŞVERENLERİ SENDİKASI
- TÜM ÖZEL EĞİTİM KURUMLARI İŞVERENLERİ SENDİKASI (TEKİS)
- TÜRK AĞIR SANAYİİ VE HİZMET SEKTÖRÜ KAMU İŞVERENLERİ SENDİKASI (TÜHİS)
- TÜRK ARMATÖRLERİ İŞVERENLER SENDİKASI
- TÜRK STANDARTLARI ENSTİTÜSÜ
- TÜRKİYE AĞAÇ SANAYİİ İŞVERENLERİ SENDİKASI
- TÜRKİYE CAM, ÇİMENTO VE TOPRAK SANAYİİ İŞVERENLERİ SENDİKASI
- TÜRKİYE DERİ SANAYİİ İŞVERENLERİ SENDİKASI (TÜDİS)
- TÜRKİYE GIDA SANAYİİ İŞVERENLERİ SENDİKASI (TÜGİS)
- TÜRKİYE İNŞAAT SANAYİCİLERİ İŞVEREN SENDİKASI (İNTES)
- TÜRKİYE METAL SANAYİCİLERİ SENDİKASI (MESS)
- TÜRKİYE SELÜLOZ, KAĞIT VE KAĞIT MAMULLERİ SANAYİİ İŞVERENLERİ SENDİKASI
- TÜRKİYE ŞEKER SANAYİİ İŞVERENLERİ SENDİKASI
- TÜRKİYE TEKSTİL SANAYİİ İŞVERENLERİ SENDİKASI
- TÜRKİYE TOPRAK, SERAMİK, ÇİMENTO VE CAM SANAYİİ İŞVERENLERİ SENDİKASI

3.6 DİĞER KURULUŞLAR

- ANKARA SANAYİ ODASI
- EGE BÖLGESİ SANAYİ ODASI
- HAK İŞÇİ SENDİKALARI KONFEDERASYONU - HAK-İŞ
- İSTANBUL SANAYİ ODASI
- İSTANBUL TİCARET ODASI

- KİMYA MÜHENDİSLERİ ODASI
- KOCAELİ SANAYİ ODASI
- MESLEKİ EĞİTİM VE KÜÇÜK SANAYİ DESTEKLEME VAKFI
- PETROL-İŞ SENDİKASI
- T. İLAÇ SAN. DERNEĞİ
- TÜRK MÜHENDİS VE MİMAR ODALARI BİRLİĞİ
- TÜRKİYE DEVRİMCİ İŞÇİ SENDİKALARI KONFEDERASYONU - DİSK
- TÜRKİYE ESNAF VE SANATKARLA KONFEDERASYONU TESK
- TÜRKİYE İHRACATÇILAR MECLİSİ
- TÜRKİYE İŞÇİ SENDİKALARI KONFEDERASYONU - TÜRK-İŞ
- TÜRKİYE İŞVEREN SENDİKALARI KONFEDERASYONU (TİSK)
- TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ

3.7 KİPLAS ÜYELERİ

- AKDENİZ KİMYA SAN. VE TİC. A.Ş.
- AKPA DAYANIKLI TÜKETİM LPG VE AKARYAKIT ÜRÜNLERİ PAZARLAMA A.Ş.
- AKSOY PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.
- AKTAŞ DIŞ TİCARET A.Ş.
- ANELMAK MAKİNE VE ELEKTRONİK SAN. VE TİC. A.Ş.
- AYGAZ A.Ş. (İSTANBUL)
- BASF TÜRK KİMYA SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ. (GEBZE)
- BETEK BOYA VE KİMYA SAN. A.Ş.
- BORNOVA MATBAA MÜREKKEPLERİ SAN. VE TİC. A.Ş.
- BOYSAN BOYA SAN. VE TİC. A.Ş.
- ÇBS BOYA KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş.
- ÇUKUROVA KİMYA ENDÜSTRİSİ A.Ş.
- DİGALPA BOYA VE KİMYA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
- DYO BOYA FABRİKALARI SAN. VE TİC. A.Ş. (GEBZE-KOCAELİ)
- ELBA BANT SAN. VE TİC. A.Ş.
- EMİNİŞ AMBALAJ SAN. VE TİC. A.Ş.
- GÖKTEPE PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.
- GÜBRE FABRİKALARI T.A.Ş. (KÖRFEZ-İZMİT)
- GÜNEŞGAZ TİCARET VE SAN. A.Ş.
- HABAŞ SİNAİ VE TIBBİ GAZLAR İSTİHSAL END. A.Ş. (KARTAL-İSTANBUL)
- HERKİM POLİMER KİMYA SAN. VE TİC.A.Ş.
- HUHTAMAKİ TURKEY GIDA SERVİSİ AMBALAJI A.Ş.
- İBRAHİM ETHEM ULAGAY İLAÇ TÜRK A.Ş.
- İGSAŞ İSTANBUL GÜBRE SAN. A.Ş.
- JOTUN BOYA SAN. VE TİC.A.Ş.
- JOTUN TOZ BOYA SAN. VE TİC.A.Ş.
- KCC BOYA SAN. VE TİC. LTD.ŞTİ.
- KOCAELİ GEBZE V (KİMYA) ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ (GEBKİM)
- KORUMA KLOR ALKALİ SAN. VE TİC.A.Ş.

- LUXOTTİCA GÖZLÜK END. VE TİC. A.Ş.
- MARSHALL BOYA VE VERNİK SAN. A.Ş.
- MECAPLAST OTOMOTİV ÜRÜNLERİ SAN. VE TİC. A.Ş.
- MOGAZ PETROL GAZLARI A.Ş. (ZİNCİRLİKUYU-İSTANBUL)
- MUTLU AKÜ VE MALZEMELERİ SAN. A.Ş.
- N.V TURKSE PERENCO
- ÖNEN TİCARET
- PACCOR TURKEY AMBALAJ SAN. A.Ş.
- PETKİM PETROKİMYA HOLDİNG A.Ş
- PETLAS LASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.
- PFİZER İLAÇLARI LTD. ŞTİ.
- PHARMAVİSİON SAN. VE TİC. A.Ş.
- PİMAŞ PLASTİK İNŞAAT MALZ. SAN. A.Ş.
- PLASTİMAK PLASTİK PROFİL END. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
- POLİNAS PLASTİK KİMYA SAN. A.Ş.
- POLİPORT KİMYA SAN. VE TİC. A.Ş.
- POLİSAN KİMYA SAN. A.Ş.
- PROCTOR&GAMBLE TÜKETİM MALLARI A.Ş.
- PULCRA KİMYA SAN. VE TİC. A.Ş.
- S. İSHAKOĞLU İSHAKOL BOYA SAN. A.Ş.
- SAND PROFİLE KAUCUK SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
- SANTA FARMA İLAÇ SAN. A.Ş.
- SELKİM SELÜLOZ KİMYA SAN. A.Ş.
- SETAŞ KİMYA SAN. A.Ş.
- TİMSAN HİDROLİK-PNÖMATİK A.Ş.
- TOROS TARIM SAN. VE TİC. A.Ş. (4.LEVENT-İSTANBUL)
- TRANSATLANTIC EXPLORATION MEDITERRANEAN INC. PTY.LTD.
(TEMI)
- TRELLEBORG ÇERKEZKÖY OTOMOTİV SAN. VE TİC. A.Ş.
- TRISTONE FLOWTECH İSTANBUL OTOMOTİV SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
(HORTUM FB.)
- TÜRK HENKEL KİMYEVİ MADD. SAN. A.Ş.
- ÜROSAN KİMYA SANAYİ A.Ş.
- VATAN PLASTİK SAN.VE TİC. A.Ş.

3.8 PAGEV ÜYELERİ

- ADA PLASTİK SANAYİ VE TİCARET
- AĞAPAK AMBALAJ PLASTİK SAN.VE TİC. LTD.ŞTİ.
- AKAL PLASTİK AMBALAJ SAN.VE TİC. LTD.ŞTİ.
- AKAR PLASTİK LTD.ŞTİ.
- AKÇA PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- AKDENİZ AMBALAJ SAN. VE TİC. A.Ş.
- AKDENİZ PLASTİK SAN.VE AMB. DIŞ TİC. LTD.ŞTİ.
- AKKUŞ PLASTİK LTD. ŞTİ.
- AKSU AMBALAJ KUYUMCULUK VE FOTOĞRAFÇILIK SAN.TİC. A.Ş.

- AKTİF PLASTİK AMBALAJ -LÜTFİ DOĞANALP
- ALP PLASTİK SAN. VE İHTİYAÇ MAD. LTD. ŞTİ.
- ALTERNATİF PLASTİK SAN.VE TİC. LTD.ŞTİ.
- ARI PLASTİK KOLL. ŞTİ.
- ASPET PLASTİK SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ.
- ASTAŞ AMBALAJ SAN. VE TİC. A.Ş.
- AYAZ TİCARET -OSMAN ZİHNİ AYAZ
- AYBAL PLASTİK SAN.VE TİC. LTD.ŞTİ.
- AYDIN PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.
- AYDOĞDU PLASTİK VE AMB. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- AYHAN AMBALAJ PLASTİK VE SULAMA SİST.SAN.TİC. LTD.ŞTİ.
- AZİM PLASTİK
- BAGASAN BAGFAŞ AMB. SAN. A.Ş.
- BALKANLAR PLASTİK AMB. SAN.VE TİC. A.Ş.
- BANAT FIRÇA VE PLASTİK SAN. A.Ş.
- BAREKS PLASTİK FİLM EKSTRÜZYON SAN. TİC. A.Ş.
- BAŞAK PLASTİK SAN.VE TİC. LTD.ŞTİ.
- BAYRAKTAR PLASTİK AMB. MALZ. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- BERKET PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.
- BEŞYOL PLASTİK LTD. ŞTİ.
- BİL PLASTİK AMB. SAN. TİC. A.Ş.
- BÜYÜKARPACI AMB. TEKSTİL SAN. TİC. A.Ş.
- CAN KİMYA PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.
- CEYLAN PLASTİK AMB. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- CİHAN PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- ÇAĞ PLASTİK SAN.TİC. LTD. ŞTİ.
- ÇAKAY PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- ÇEVİKBAŞ MATBAACILIK VE AMBALAJ SAN. A.Ş.
- ÇİMİ PLASTİK
- ÇİPAŞ ÇİÇEKÇİ VE PASTAHANE AMB. SAN. A.Ş.
- ÇORUH PLASTİK LTD. ŞTİ.
- DADAŞ KAR PLASTİK AMB. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- DANTEL AMBALAJ BASKILI KAĞIT SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
- DEKA PLASTİK LTD.ŞTİ.
- DELTA PLASTİK ENDÜSTRİ A.Ş.
- DEMPLAS PLASTİK SAN. VE TİC.
- DENİZ PLASTİK LTD.ŞTİ.
- DENYA PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- DESA PLASTİK AMB. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- DİYAR PLASTİK AMBALAJ SAN.TİC.LTD.ŞTİ.
- DOĞUSAN PLASTİK AMB. SAN. LTD. ŞTİ.
- DOK-SAN DOKUMA SAN.VE TİC. A.Ş.
- DOST PLASTİK SAN.VE TİC. LTD.ŞTİ.
- EKOFLEKS PLAS. AMB. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
- ELİF PLASTİK AMBALAJ SAN.VE TİC. A.Ş.
- EMEL PLASTİK SANAYİ VE KİMYEVİ MADDELER PAZ.TİC. A.Ş.

- EMİN PLASTİK
- ENSAR PLASTİK KAĞIT SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
- ERDAL PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- ERKAN TEKSTİL SAN.VE TİC. A.Ş.
- ERSAN AMBALAJ VE KİMYEVİ MADDELER TİC. VE SAN. LTD. ŞTİ.
- ESENSAN MATBAACILIK VE AMB.SAN.TİC.LTD.ŞTİ.
- ESPACK AMB.VE TEKSTİL SANAYİ LTD.ŞTİ.
- ETA AMBALAJ SAN. VE TİC. A.Ş.
- EZGİ PLASTİK -NECMİYE İZLAL
- FLAŞ PLASTİK SANAYİ VE TİCARET
- FLEKSPAK AMB. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- FTK PLASTİK AMB. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
- GARANTİ İNŞAAT VE PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.
- GÖZDE PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.
- GREIF MİMAYSAN AMBALAJ SANAYİ A.Ş.
- GÜÇ PLASTİK SAN.VE TİC. LTD.ŞTİ.
- GÜNGÖR PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- GÜR PLAST AMB. SAN.VE TİC. A.Ş.
- GÜRDEMİR PLASTİK BASKI AMB. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- HASEL PLASTİK SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
- HASIRCI AMBALAJ LTD. ŞTİ.
- HEDEF AMBALAJ LTD. ŞTİ.
- HEKOPAK AMBALAJ SAN.TİC. LTD. ŞTİ.
- HOŞGÖR PLASTİK AMB. SAN. VE TİC. LTD.ŞTİ.
- HUZUR PLASTİK KİMYEVİ MAD. İTH.İHR.SAN. LTD.ŞTİ.
- ILMAK MAKİNA SAN. VE TİC. LTD.ŞTİ.
- ITV KILIÇ AMBALAJ SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- İLKA PLASTİK SAN.VE TİC. LTD.ŞTİ.
- İNCİ PLASTİK VE JÜT SAN. A.Ş.
- İNTERKAN SANAYİ MALZ. ÜRETİM VE PAZ. LTD.ŞTİ.
- İPEK PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- İSTANBUL ALP PLASTİK LTD. ŞTİ.
- İŞBİR SENTETİK DOKUMA SAN. A.Ş.
- KAPLAN KAĞIT PLASTİK AMB. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- KAPTAN PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ .
- KAR-PLAS AMBALAJ SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
- KARTAL PLASTİK SAN. VE TİC LTD. ŞTİ.
- KAZANÇ PLASTİK SAN. TİC. A.Ş.
- KEMAHLIOĞLU PLASTİK AMB. SAN. VE TİC. A.Ş.
- KENT PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- KESKİN AMB. SAN. VE TİC. A.Ş.
- KOBİ PLASTİK SAN.VE TİC. LTD.ŞTİ.
- KONAN PLASTİK - ANIL KONAN
- KONYA TİFDUK A.Ş.
- KOROZO AMBALAJ SAN. VE TİC. A.Ş.
- KOYUNCU PLASTİK - İSMET KOYUNCU

- KOZAPLAST PLASTİK & AMBALAJ SAN.TİC. LTD.ŞTİ.
- KÖROĞLU PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.
- MAVİ AMBALAJ GIDA VE TÜKETİM MAD.SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ.
- MAZLUM AMBALAJ SAN.VE DIŞ TİC. A.Ş.
- MERAY AMBALAJ -YAKUP KAZADA
- MERT AMBALAJ LTD.ŞTİ.
- MERT MEDİKAL AMBALAJ İMALAT İTH.İHR. SAN.TİC. A.Ş.
- MESPLAST PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.
- MESUT AMBALAJ PLASTİK & KAĞITÇILIK
- METRO PLASTİK İTH. İHR. END. VE TİC. LTD.ŞTİ.
- MİMSAN PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- MODERN PLASTİK VE METAL SAN.TİC. A.Ş.
- MUBA KOTANLAR İÇ VE DIŞ SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- NADİR PLASTİK VE OTOMOTİV TİC. PAZ. LTD. ŞTİ.
- NAKSAN PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.
- NAPLAST KİMYA SANAYİ
- NARSAN PLASTİK SAN.VE TİC. LTD.ŞTİ.
- NEMKAR PLASTİK TEMİZLİK İNŞ. TEKSTİL TİCARET
- NEZİR PLASTİK GRANÜL SANAYİ VE TİCARET
- ORTAKLAR PLASTİK SAN.TİC. A.Ş.
- OSMAN BAYRAK PLASTİK HURDA İTH. İHR. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
- OZAN PLASTİK -MUSTAFA ÇITANAK
- ÖGE AMBALAJ SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- ÖZAK PLASTİK AMB. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- ÖZARMA AMBALAJ LTD. ŞTİ.
- ÖZCAN PLASTİK İNŞAAT SAN.VE TİC. LTD.ŞTİ.
- ÖZNEŞE PLASTİK -HACI BAYRAM UYGUR
- ÖZNUR PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- ÖZSOY PLASTİK SAN.TİC. LTD.ŞTİ.
- PAKSAN PLASTİK AMBALAJ SAN. KOLL. ŞTİ.
- PARS PLASTİK SAN.TİC. LTD.ŞTİ.
- PINARTEKS TEKSTİL PLASTİK SANAYİ
- PİLENPAK AMBALAJ SAN. VE TİC. A.Ş.
- PLAS PLASTİK AMB. SAN.VE TİC. LTD.ŞTİ.
- PLASAN PLASTİK AMB. PAZ. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- PLASSAN KİMYEVİ MADDE AMB.SAN.VE TİC. LTD.ŞTİ.
- PLASSAN PLASTİK AMBALAJ SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- PLASTEK PLASTİK AMB. SAN. TİC. A.Ş.
- PLASTİK 2000 TİC. VE SAN. LTD. ŞTİ.
- PLASTOSAN PLASTİK SANAYİ A.Ş.
- POLATLAR PLASTİK - YUNUS POLAT
- POLİBAK PLASTİK FİLM SAN. VE TİC. A.Ş.
- POLİJÜT AMB. SAN. VE TİC. A.Ş.
- POLİNAS PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.
- POLYPLAS PLASTİK VE KAĞIT SAN.VE TİC. LTD.ŞTİ.
- POLYPLEX EUROPA POLYESTER FİLM SAN.VE TİC. A.Ş.

- PRO-PACK PLASTİK AMB. VE MAK. SAN. TİC. A.Ş.
- RASEL AMBALAJ SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- REKABET KAĞIT VE PLASTİK SAN.TİC. A.Ş.
- REKOR PLASTİK AMB. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- RİTAŞ KİMYA TEKSTİL SAN. TİC. A.Ş.
- ROTOPAŞ AMBALAJ SAN.VE TİC. A.Ş.
- SAN PLASTİK
- SARAN PLASTİK
- SAYAR MAKİNA ELEKTRİK SAN. VE TİC. A.Ş.
- SELFPLAST PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- SELSAN PLASTİK SAN.VE TİC. LTD.ŞTİ.
- SEMBOL AMBALAJ SANAYİ A.Ş.
- SEPAŞ PLASTİK A.Ş.
- SERHAT PLASTİK AMB. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- SERKA AMBALAJ SAN.TİC. LTD.ŞTİ.
- SERTDEMİR LTD.ŞTİ.
- SERVET PLASTİK VE KAĞITÇILIK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- SEVENLER PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- SEZERSAN AMBALAJ SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
- SUNJÜT SUNİ JÜT SAN. VE TİC. A.Ş.
- SUNTEKS PLASTİK VE AMB. SAN. İMAL.TİC.LTD.ŞTİ.
- SÜMER PLASTİK VE KAĞIT SAN. A.Ş.
- SÜMER YAYIN MATBAACILIK REKLAMCILIK VE PLASTİK AMB.SAN.A.Ş.
- SÜPER FİLM AMB.SAN. VE TİC. A.Ş.
- ŞEH PLASTİK
- TANRA MAKİNA SAN.VE TİC. LTD.ŞTİ.
- TEKNİKSAN PLASTİK AMB. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- TEKPLAST AMBALAJ PAZ. TİC. LTD.ŞTİ.
- TEP SAN TEKİRDAĞ PLASTİK SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
- TETSA TEKİRDAĞ ENDÜSTRİYEL TORBA SAN.VE DIŞ TİC. A.Ş.
- TEZ PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- TONBULLAR HAZIR BETON İNŞ.VE SAN.TİC. LTD.ŞTİ.
- TOSAN PLASTİK KOLL. ŞTİ.
- TÜRKOĞLU AMBALAJ SAN. TİC. A.Ş.
- UNOPLAST PLASTİK AMBALAJ SAN.VE TİC. LTD.ŞTİ.
- UR-SA PLASTİK ÇUVAL SAN.VE TİC. LTD. ŞTİ.
- UZEL PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.
- UZMAN PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- ÜÇEL PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- ÜNSA AMB. SAN. VE TİC. A.Ş.
- VATAN PLASTİK SAN. TİC. A.Ş.
- VİTRAY PLASTİK AMBALAJ SAN. TİC. A.Ş.
- YARDEM PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- YEKEBAŞ AMBALAJ MAK. GIDA İNŞ. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- YERSA SENTETİK DOKUMA SAN. VE TİC. A.Ş.
- YILDIZ PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

- YONCA PLASTİK SANAYİ TİCARET A.Ş.
- ZİRPLAST ZİRAİ SINAİ PLASTİKLER SAN. VE TİC. A.Ş.

4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Nuh MARAL,	Başkan (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Tolga ÇULHA,	Başkan Vekili (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)
Ayfer EĞİLMEZ,	Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)
Ayfer TOPKAYA,	Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu Temsilcisi)
Duygu ÇETİNKAYA,	Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)
Hasan SEÇGİN,	Üye (Çevre ve Şehircilik Bakanlığı Temsilcisi)
Aslıcan GÜLER,	Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Erkan BAYKUT,	Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği Temsilcisi)
Orhan ÇETİNKAYA,	Üye (Sanayi ve Ticaret Bakanlığı Temsilcisi)
Sema SAYILI,	Üye (Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı Temsilcisi)
Doç.Dr. Halil DEMİRER,	Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Süleyman ARIKBOĞA,	Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu Temsilcisi)
Firuzan SİLAHŞÖR,	Daire Başkanı (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Sinan GERGİN,	Sektör Komitesi Temsilcisi (Aile ve Sosyal Politikalar Bakanlığı)

5. MYK Yönetim Kurulu

Bayram AKBAŞ,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Oğuz BORAT,	Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Doç. Dr. Ömer AÇIKGÖZ,	Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Yücel ALTUNBAŞAK,	Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)