



ULUSAL MESLEK STANDARDI

TC

SEVİYE 3

REFERANS KODU / 12UMS0220-3

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI / 10.07.2012 - 28349 (Mükerrer)

Meslek:	ÜTÜCÜ
Seviye:	3^I
Referans Kodu:	12UMS0220-3
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçı Birlikleri (İTKİB)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:	09.05.2012 Tarih ve 2012/38 Sayılı Karar
Resmi Gazete Tarih/Sayı:	10.07.2012 - 28349 (Mükerrer)
Revizyon No:	00

^I Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye üç (3) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ARA ÜTÜ: Dikiş paylarını ütüleme, ikiye açma, yaka, cep, pat kırma ve tela yapıştırma gibi ütü işlemlerini,

DERİ (ZİG) : İşlenmiş, yüzeyi düz hayvan (av hayvanları hariç) derisini,

DOKUMA KUMAŞ: Çözü ve atkı adı verilen iki iplik grubunun, birbirine dik bir şekilde kesişmesiyle oluşan tekstil yüzeyini,

DÜZ ÖRME /TRİKO KUMAŞ: Triko makinelerinde üretilen düz örme tekstil yüzeyini,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İLK/ÖN ÜTÜ: Düz örme kumaş giysi haline gelmeden yapılan ütü işlemini,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KÜRK (KÜRKLÜ DERİ) : İşlenmiş, yüzeyi kürklü/tüylü hayvan (av hayvanları hariç) derisini,

MEZURA: Üzerinde metre ya da inç ölçü sistemi bulunan yumuşak malzemeden yapılmış katlanabilir, kıvrılabilir ölçüm aracını,

ÖLÇÜ FÖYÜ: Ütülenecek ürüne ait bilgi, ölçüm yerleri ve tüm bedenler için ölçü ayrıntılarının bulunduğu tabloyu,

PARÇA: İnce kesim yapılmak üzere bütünden bölünmüş kumaşı,

PASKALA: Ütü esnasında işi sabitleme ve ütü sonrası soğutma için vakum özelliğine sahip kazanlı ya da kazansız dar ya da geniş ütüleme tezgahını,

PRES ÜTÜ: Vakum sistemine bağlı, elektrik ve buhar ısıtmalı ütüleme masasını,

REZİSTANS: Ütünün içindeki suyun ısınmasını sağlayan sistemi,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma veya başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

SOĞUTMA: Ütüleme işlemi bittikten sonra yapılan işlemi,

SON ÜTÜ: Dikilmiş ürüne yapılan, giysinin formunu koruyan ütü işlemini,

TAMPON/PATPAT: Ütüleme sırasında buhar verilen düz örme ürünü üstten düzeltmek amacıyla kullanılan el aracını,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

TEYEL AÇMA ÜTÜSÜ: Düz örme kumaşların kenar kıvrımlarını merdane sistemi ile açan ütü makinesini,

ÜTÜ TAŞI/TAKOZ/SABİTLEYİCİ: Düz örme üründe ütüleme sırasında ürünü şekillendirmek, sabitlemek vb. amacıyla kullanılan aracı,

ÜTÜ TEFLONU: Ütüleme sırasında parlamayı ve hassas kumaşlarda ısıdan dolayı oluşabilecek zararları önlemek için kullanılan aparatı,

YARDIMCI MALZEME: Bir ürünün hazırlanmasında temel malzeme dışında kullanılan malzemeyi,

YUVARLAK ÖRME/PENYE KUMAŞ: İpliklerin iğneler vasıtasıyla ilmekler haline getirilerek oluşturulan esnek, elastik, dolgun ve yumuşak tekstil yüzeyini

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	6
2. MESLEK TANITIMI	7
2.1. Meslek Tanımı	7
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri	7
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler	7
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat	7
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları	7
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	8
3. MESLEK PROFİLİ	9
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	9
3.1. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman	18
3.2. Bilgi ve Beceriler	18
3.3. Tutum ve Davranışlar	19
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	20

1. GİRİŞ

Ütücü (Seviye 3) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçı Birlikleri (İTKİB) tarafından hazırlanmıştır.

Ütücü (Seviye 3) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Ütücü (Seviye 3) iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili önlemleri alarak, kalite sistemleri çerçevesinde; iş organizasyonu ve ütü makinesinin bakımını yapan, ütü makinesini hazırlayan, dokuma, yuvarlak örme, düz örme kumaş ve deri/kürkta, parça ve/veya ürünlerin ütüleme işlemini yapan, ürüne istenilen şekli veren, ütülenmiş ürünü kontrol eden ve mesleki gelişim faaliyetlerine katılan nitelikli kişidir.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 8157 (Çamaşırhane ve kuru temizleme makineleri operatörleri)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

4857 sayılı İş Kanunu
5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu
Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik
Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği
İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği
Kişisel Koruyucu Donanım Yönetmeliği
Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik

Ayrıca iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

3308 sayılı Mesleki Eğitim Kanunu
5362 sayılı Esnaf ve Sanatkarlar Meslek Kuruluşları Kanunu
İş Kanununa İlişkin Çalışma Süreleri Yönetmeliği
İş Kanununa İlişkin Fazla Çalışma ve Fazla Sürelerle Çalışma Yönetmeliği
Yıllık Ücretli İzin Yönetmeliği

Ayrıca meslek ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması esastır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Ütücü (Seviye 3) sıcak, nemli, yeterli büyüklükte, aydınlık, havalandırılmalı ve işin icrası için eksiksiz teknik malzeme ile donatılmış bir ortamda uzun süre ayakta çalışır.

Ütücü (Seviye 3), makineci ve ürün üzerine aksesuar vb. diken/işleyen el işçileri ile işbirliği içinde görevlerini yürütür.

Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Mesleğe ilişkin diğer gereklilik bulunmamaktadır.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş yeri kalite, çevre, iş sağlığı ve güvenliği politikalarını uygulamak	A.1	Acil durum ve iş sağlığı ve güvenliği talimatlarını uygulamak	A.1.1	Yasa ve iş yerine özgü iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun çalışır.
				A.1.2	Çalışma esnasında oluşabilecek tehlikeleri, acil durum veya kazayı derhal ilgili personel ve amirine bildirir.
				A.1.3	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanım kullanır.
				A.1.4	Acil durumlarda çıkış veya kaçış prosedürlerini uygular.
		A.2	Çevre koruma önlemlerini almak	A.2.1	Çevre korumaya karşı önlemleri yapılan işin gereklerine uygun şekilde öğrenir ve azami ölçüde uygular.
				A.2.2	Doğal kaynakların daha az kullanımı için gerekli tespit ve planlama çalışmalarına katılır.
		A.3	Kalite güvence sistemi gerekliliklerine uygun çalışmak	A.3.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre belirlenen kalite gerekliliklerine uygun üretim yapar.
				A.3.2	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular.
				A.3.3	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri, işin kalite gerekliliklerine uygun şekilde yapar.
				A.3.4	Kalite konusunda ilgili kişilere rapor verir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İş organizasyonu yapmak	B.1	İş planını hazırlamak	B.1.1	Amirinden iş planını alır.
				B.1.2	Ürün terminine uygun olarak işin teslim tarihini amiri ile belirler.
		B.2	Ütüleme talimatı/ ölçü föyü incelemek	B.2.1	Ürün bilgilerini föye göre inceler.
				B.2.2	Üründe kullanılacak ütüleme yöntemini föye göre inceler.
				B.2.3	Ütülenecek parça ve/veya ürün adedini föye göre inceler.
				B.2.4	Ürün terminine uygun zaman planlaması yapar.
		B.3	Çalışma ortamını hazırlamak	B.3.1	Çalışma ortamını işe uygun şekilde temizler ve düzenler.
				B.3.2	Malzeme ve ürünlerin korunması için önlemler alır.
		B.4	Yardımcı malzemeleri hazırlamak	B.4.1	Ütüleme talimatına göre yardımcı malzemeleri hazırlar.
				B.4.2	Ölçü föyüne göre ölçü araç, gereçlerini hazırlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Ütü makinesinin basit bakımını yapmak	C.1	Periyodik bakım yapmak	C.1.1	Ütü su tankını kullanım talimatına göre doldurur, boşaltır ve kapatır.
				C.1.2	Ütü buharını kullanım talimatına göre doldurur, boşaltır ve kapatır.
				C.1.3	Ütü su tankının içini kullanım talimatına göre temizler.
		C.2	Paskala bakımı yapmak	C.2.1	Paskala yüzeyindeki buhar oluşan bölümlerin çalışıp çalışmadığını kullanım talimatına göre kontrol eder.
				C.2.2	Paskala yüzeyindeki düzeltmeyeceği arıza, hata vb. durumları ilgili birime bildirir.
				C.2.3	Paskala yüzeyini kaplayan keçe, bez vb. üründen yapılmış kılıfın ütü kullanım talimatına uygun olup olmadığının kontrolünü yapar. Gerekli durumlarda paskala kılıfını değiştirir ve/veya değiştirilmesini sağlar.
		C.3	Acil durumlarda müdahale etmek	C.3.1	Elektrikler kesildiği zaman ütü makinesini/şalterini kapatır.
				C.3.2	Ütüleme sırasında olağan dışı bir durumla karşılaşıldığında makineyi kapatır ve ilgili birime bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Ütü makinesini hazırlamak	D.1	Ütü su tankını hazırlamak	D.1.1	Su tankında ütü kullanım talimatına uygun oranda su olup olmadığını kontrol eder.
				D.1.2	Su ilave edilmesi gerekiyorsa kullanım talimatına ve ürünün özelliğine göre su doldurur.
		D.2	Ütü makinesini açmak	D.2.1	Ütünün ana şalterini ütü kullanım talimatına göre açar.
				D.2.2	Ütü kullanım talimatına göre rezistans düğmelerini açar.
				D.2.3	Ütüleme yapacağı ürüne uygun ısı derecesini/basıncı ayarlar.
		D.3	Buhar pedalını/düğmesini kontrol etmek	D.3.1	Buhar pedalının çalışıp çalışmadığını ütü kullanım talimatına göre kontrol eder.
				D.3.2	Soğutma pedalının çalışıp çalışmadığını ütü kullanım talimatına göre kontrol eder.
		D.4	Paskala kılıfını hazırlamak	D.4.1	Paskala kılıfını toz ve kir kalmayacak şekilde temizler.
				D.4.2	Paskala kılıfını ütü kullanım talimatına uygun şekilde düzeltir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Ütü yapmak (devamı var)	E.1	Düz örme/yuvarlak örme kumaşta ilk/ön ütü yapmak	E.1.1	Kumaşın örgü tekniği ve iplik özelliğine uygun ütü ile ütüleme yapar.
				E.1.2	Kumaşın örgü tekniği ve iplik özelliğine göre buhar verme süresini ayarlayarak ütüleme yapar.
				E.1.3	Ütü işlemi tamamlanmış kumaşı örgü tekniği ve iplik özelliğine uygun sürede bekletir/dinlendirir.
				E.1.4	Dinlenmiş kumaşın en ve boy ölçülerini alır ve ürün ölçü tablosu ile karşılaştırır.
		E.2	Düz örme parçaya teyel açma ütüsü yapmak	E.2.1	Ütülenecek parça kalınlığına ve ütü kullanım talimatına uygun merdaneyi ayarlar.
				E.2.2	Parçaların kenarlarını iyice açarak kullanım talimatına uygun merdaneye yerleştirir.
				E.2.3	Parça ütü yüzeyi ile merdane arasından geçerken buhar pedalından ürün özelliğine uygun buhar verir.
				E.2.4	Parçayı ütü bandı üzerinde ilerletir ve arka kısımda soğutma yapar.
				E.2.5	Ütülenen parçayı ütü yüzeyinden alır ve masada üst üste istifler.
		E.3	Düz örme üründe ütü yapmak	E.3.1	Ütüleme talimatına ve/veya ürüne uygun ütü türünü belirler.
				E.3.2	Ütü kullanım talimatı ve ürün özelliğine uygun ve ölçü föyünde belirtilen ölçülerde ürünü paskala yüzeyine yerleştirilir.
				E.3.3	Ürüne uygun tampon, ütü taşı gibi yardımcı malzeme ile ürünü düzeltir ve ölçü föyüne göre şekillendirir.
				E.3.4	Ütüleme işlemi bitmiş ürünü soğutma pedalına basarak soğutur.
				E.3.5	Ürün özelliğine uygun katlar ve masaya alır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Ütü yapmak (devamı var)	E.4	Yuvarlak örme kumaş/üründe ütü yapmak	E.4.1	Ütüleme talimatına ve/veya ürüne uygun paskala üzerine ürünü yerleştirir.
				E.4.2	Ütü kullanım talimatına uygun vakum sistemini çalıştırır.
				E.4.3	Ürüne uygun ütü altı teflonu kullanır.
				E.4.4	Ürüne uygun ütü ısı ayarı yapar.
				E.4.5	Buharlı ütüleme yapılacak ise buhar düğmesine/pedalına basarak ürüne uygun buhar verir.
				E.4.6	Ölçü föyünde belirtilen ölçülerde ürünü ezmeden şekillendirerek ve parlatmadan ütüler.
				E.4.7	Soğutma düğmesine/pedalına basarak ürünü soğutur.
				E.4.8	Ürün özelliğine uygun katlar veya askıya asar.
		E.5	Dokuma kumaş/üründe ütü yapmak	E.5.1	Kumaş, ürün ve model özelliğine göre paskala üzerine ürünü yerleştirir.
				E.5.2	Ütü kullanım talimatına uygun vakum sistemini çalıştırır.
				E.5.3	Ürün ve yapılacak işleme uygun ütü altı teflonu kullanır.
				E.5.4	Ürüne uygun ütü ısı ayarı yapar.
				E.5.5	Buharlı ütüleme yapılacak ise buhar düğmesine/pedalına basarak ürüne uygun buhar verir.
				E.5.6	Ürünü modele uygun şekillendirerek ve parlatmadan ütüler.
				E.5.7	Soğutma düğmesine/pedalına basarak ürünü soğutur.
				E.5.8	Ürünü özelliğine uygun olarak katlar veya askıya asar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Ütü yapmak	E.6	Deri/kürkta ütü yapmak	E.6.1	Ütüleme talimatı ve/veya ürüne uygun ütüleme yöntemini belirler.
				E.6.2	Ürün ve model özelliğine göre paskala üzerinde yerleştirme yapar.
				E.6.3	Ürün ve yapılacak işleme uygun ütü aparatları kullanır.
				E.6.4	Ürün ve yapılacak işleme uygun ısı ve gereği halinde buhar ayarı yapar.
				E.6.5	Ürünü modele uygun şekillendirerek ütüler.
				E.6.6	Ürünü, özelliğine uygun askıya asar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Ütülenmiş ürünü kontrol etmek	F.1	Ara ütü kontrolü yapmak	F.1.1	Ütüleme talimatına göre ütüleme öncesi ürüne gözle kontrol yapar.
				F.1.2	Ütüleme öncesi üründe tespit ettiği hataları yetkisi dahilinde düzeltir.
				F.1.3	Bilgi, beceri ve yetkisi dışındaki hata ve eksiklikleri ilgili kişiye gönderir ve düzeltilmesini sağlar.
		F.2	Bitmiş ütü kontrolü yapmak	F.2.1	Ütüleme sırasında meydana gelen ütüleme hatalarını yetkisi dahilinde düzeltir.
				F.2.2	Bilgi, beceri ve yetkisi dışındaki hata ve eksiklikleri amirine bildirir.
		F.3	Ölçü kontrolü yapmak	F.3.1	Ütülediği ürünü ölçü tablosuna göre kontrol eder.
				F.3.2	Ölçü föyü ile ütülenen ürün arasında fark var ise ürünü belirtilen toleranslar dahilinde ütü işlemiyle büyültür veya küçültür.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak	G.1	Bireysel mesleki gelişimi konusunda çalışmalar yapmak	G.1.1	Mesleği ile ilgili yeni teknolojileri ve gelişmeleri takip eder.
				G.1.2	Mesleği ile ilgili belirlediği eğitim eksikliklerini amirine bildirir.
				G.1.3	Yönetim tarafından belirlenen eğitimlere katılır ve aldığı belgeleri muhafaza eder.
				G.1.4	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.

3.1. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Aparat çeşitleri
2. Askı çeşitleri
3. İşaretleme malzemeleri (iğne, lazer ışığı vb.)
4. Kırtasiye malzemeleri
5. Kişisel koruyucu donanım
6. Masa
7. Mezura
8. Paskala çeşitleri
9. Paskala kılıfları
10. Pres ütü çeşitleri
11. Tampon/paspas
12. Ütü altı teflonu
13. Ütü makinesi çeşitleri
14. Ütü taşı/takoz
15. Yardımcı malzeme

3.2. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Aksesuar bilgisi
3. Araç, gereç ve ekipman bilgisi ve kullanma becerisi
4. Çevre koruma yöntemleri bilgisi
5. Deri/kürk bilgisi
6. Deri/kürk ütüleme bilgi ve becerisi
7. Doğrulama ve kıyaslama bilgi ve becerisi
8. Dokuma parça bilgisi
9. Dokuma parça/ürün ütüleme bilgi ve becerisi
10. Düz örme parça bilgisi
11. Düz örme parça/ürün ütüleme bilgi ve becerisi
12. Ekip içinde çalışma becerisi
13. El becerisi
14. El-göz koordinasyonunu sağlama becerisi
15. İplik bilgisi
16. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
17. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
18. Malzeme bilgisi
19. Mesleki teknolojik gelişmelere ilişkin bilgi
20. Mesleki terim bilgisi
21. Raporlama bilgi ve becerisi
22. Renk bilgisi
23. Sözlü ve yazılı iletişim yeteneği
24. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
25. Temel düzeyde beden ölçüleri bilgisi

26. Temel düzeyde dikim bilgisi
27. Temel düzeyde enerji ve elektrik akımı bilgisi
28. Temel düzeyde kalıp bilgisi
29. Temel düzeyde ütü kontrol bilgisi
30. Ürünün kalite gereklilikleri ve süreç kalite güvencesi bilgisi
31. Ütü makineleri bakım bilgi ve becerisi
32. Ütü makineleri kullanma bilgi ve becerisi
33. Yuvarlak örme parça bilgisi
34. Yuvarlak örme parça/ürün ütüleme bilgi ve becerisi
35. Zamanı iyi kullanma becerisi

3.3. Tutum ve Davranışlar

1. Bilgi, tecrübe ve yetkisi dahilinde karar vermek
2. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
3. Çalışmalarında planlı, organize ve düzenli olmak
4. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
5. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
6. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak
7. Ekip içerisinde uyumlu çalışmak
8. Görev tanımını, görevi ile ilgili talimatları ve sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
9. Güvenli çalışma şartlarına uymak
10. İlgili kişi ve birimlere zamanında ve doğru bilgi aktarmak
11. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
12. İşyerine ait araç, gereç ve malzemelerin kullanımına özen göstermek
13. Mesleğindeki teknolojik değişiklikleri takip etmek
14. Problemleri eksiksiz olarak amirlerine aktarmak
15. Süreç ve ürün kalitesine özen göstermek
16. Tehlike durumlarını dikkatle algılayıp ilgilileri bilgilendirmek
17. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek
18. Ütüleme sırasında kaynakların tasarruflu kullanıma dikkat etmek

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Ütücü (Seviye 3) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Ek:

1.Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi

Hüsniye GÖKART, İTKİB-Mesleki Yeterlilik İş Geliştirme Müdürü

Özlay BÜLBÜL, İTKİB-Mesleki Yeterlilik İş Geliştirme Analisti

Fatma ÇARDAK, İTKİB-Mesleki Yeterlilik Meslek/Sektör Danışmanı

2.Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

Sadık ÇULCU, Akademi Tekstil-Ütü Paket Şefi

Ömer TOBUZ, ÇEBEKA Triko-Ütücü

Erhan TUYGUN, İTKİB-GEM/Koordinatör

Ayşe KURT, İTKİB-GEM/Eğitmen

Şakir GÜNAYDIN, Adı Güzel Örme&Tekstil San. Tic.Ltd. Şti/İmalat Müdürü

3.Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

Adana Seyhan Sabancı And. Teks. Tek. L. ve And. Teks. Mes. Lis Hazır Giyim Üretim Tek.

Akdeniz İhracatçı Birlikleri

Ankara Sanayi Odası

Ankara Ticaret Odası

Aros Triko Tekstil Mak. San. İç ve Dış Tic. Ltd. Şti

Avcılar İHKİB Kız Teknik ve Meslek Lisesi

Ayda Triko Örme San. ve Tic. Ltd. Şti

Aylin Triko Konfeksiyon A.Ş

Batı Anadolu Sanayici İşadamları Dernekleri Federasyonu

Bozsim Tekstil San. ve Tic. Ltd. Şti.

Bursa Esnaf ve Sanatkarlar Odaları Birliği

Çebeka Triko Sanayi ve Dış Ticaret

Çolak Tekstil San. İthalat İhracat ve Ticaret Ltd. Şti.

Ebru Triko San ve Tic A.Ş

Ege Bölgesi Sanayi Odası

Ege İhracatçı Birlikleri

Erdem Triko İmalat İth. Tic. Ltd. Şti.

Erol Triko Sanayi ve Tic A.Ş

Etem Triko Konfeksiyon ve Teks. San. Tic. A.Ş.

Fatoş Triko A.Ş

Gülcan Triko

Günkar Dış Ticaret Pazarlama A.Ş.

Hak-İş Konfederasyonu

Hazar Örme Tekstil San. ve Tic. Ltd. Şti.

Hey Tekstil San. ve Tic. A.Ş.

İHKİB Kağıthane Meslek Lisesi

İstanbul Ticaret Odası

İzmir Terziler ve Konfeksiyoncular Odası

Kare Tekstil Triko San. Tic.Ltd Şti

Kaya Triko San. Tic. AŞ.

Kazova Trikotaj San. ve Tic.A. Ş.

Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı

Laleli Sanayici ve İşadamları Derneği

MESİAD- Merter Sanayici ve İşadamları Derneği

Mevsim Triko Konf San ve Tic Ltd.Sti.

Motif Triko Konfeksiyon San. Ve Tic. Ltd. Şti.

MRT Baltriko Tekstil San. Ve Tic Ltd. Şti

OTİAD -Osmanbey Tekstilci İşadamları Derneği

Ozon Triko San Tic Aş

Öz – İplik İş Sendikası

Sabancı Kız Teknik Öğretim Olgunlaşma Enstitüsü

Sabra Tekstil San. ve Tic. Ltd. Şti.

Sabri Özel Tekstil Tic. Ve Sanayi Ltd. Şti

Sarar Giyim Tekstil San. ve Tic. A.Ş.

Sürmeli Triko Konfeksiyon San. ve Tic. Ltd.Şti

T.C Sanayi ve Ticaret Bakanlığı

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı

T.C. Dış Ticaret Müsteşarlığı

T.C. MEB Çıraklık ve Yaygın Eğitim Genel Müdürlüğü

T.C. MEB Erkek Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü

T.C. MEB Kız Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü

T.C. MEB Projeler Koordinasyon Merkezi Başkanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı

T.C. Yüksek Öğretim Kurulu Başkanlığı

Trikotek Tekstil San. ve Tic As

TRİSAD Kız Teknik ve Meslek Lisesi

Türk Mühendis ve Mimar Odaları Birliği

Türk Sanayicileri ve İşadamları Derneği

Türkiye Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu

Türkiye Giyim Sanayicileri Derneği

Türkiye İhracatçılar Meclisi

Türkiye İstatistik Kurumu

Türkiye İş Kurumu

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği

Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası

Türkiye Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sanayii, Teknoloji ve Tasarım Araştırma Geliştirme Vakfı

Türkiye Triko Sanayicileri Derneği

Uludağ İhracatçı Birlikleri

Zeki Triko

4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Doç. Dr. Saliha AĞAÇ,	Başkan (Yükseköğretim Kurulu)
Leyla ÖZDEMİR,	Başkan Vekili (Türkiye İhracatçılar Meclisi)
Ahmet SARICA,	Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Nesrin AKGÜN,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)
Zehra BAYRAK,	Üye (Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı)
Deniz MEGUS,	Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Atilla BAĞCUVAN,	Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Pınar ÖZCAN,	Üye (Hak-İş Konfederasyonu)
Halil Ergün İŞERİ,	Üye (Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Adnan ATEŞ,	Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Orhan HARMANCI,	Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Firuzan SİLAHŞÖR,	Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Hilal DOĞRUÖZ ÖZER,	Sektör Sorumlusu (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Sinan GERGİN,	Sektör Komitesi Temsilcisi (Özürü ve Yaşlı Hizmetleri Genel Müdürlüğü)

5. MYK Yönetim Kurulu

Bayram AKBAŞ,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Oğuz BORAT,	Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Doç. Dr. Ömer AÇIKGÖZ,	Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Yücel ALTUNBAŞAK,	Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)