



ULUSAL MESLEK STANDARDI

PLASTİK ŞİŞİRME MAKİNESİ OPERATÖRÜ
SEVİYE 4

REFERANS KODU / ...

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/ ...

Meslek:	PLASTİK ŞİŞİRME MAKİNESİ OPERATÖRÜ
Seviye:	4
Referans Kodu:	
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	Türk Plastik Sanayicileri Araştırma Geliştirme ve Eğitim Vakfı (PAGEV)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Kimya, Petrol, Lastik ve Plastik Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı:	 Tarih ve Sayılı Karar
Resmi Gazete Tarih/Sayı:	...
Revizyon No:	00

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

EKSTRÜZYON: Plastik malzemelerin eritilerek ve çeşitli işlemlerden geçirilerek basınç altında belli şekilde bir boşluktan (kalıp) dışarıya çıkarılmasına bağlı bir plastik işleme sürecini,

FİRE: Hatalı üretim sonucu geri kazanılabilecek yarı mamul/ürünü,

ISCO: Uluslararası Meslek Sınıflandırma Standardını,

İSG: İş sağlığı ve güvenliğini,

KALİBRASYON: Belirli koşullar altında doğruluğu bilinen bir referans ölçüm standardı veya ölçüm sistemini kullanarak doğruluğu aranan diğer bir standart veya test/ölçü aleti ya da sistemin doğruluğunun ölçülmesi, sapmalarının belirlenmesi ve rapor edilmesi işlemini,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM: Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KLAPE: Pompa, körük, motor gibi araçlarda bir akışkanın geçmesini sağlamak ya da engellemek üzere açılıp kapanan supabı,

MAÇA: Kalıp içerisinde ürün bilgilerinin yazılı olduğu ve ürünün kalıptan çıkmasına yardım eden hareketli parçayı,

PARİSON: Erimiş hammaddenin akışkan hortum haline getirilip kafadan dışarı akıtılmasını,

PLASTİK HAMMADESİ: PET, PE, PVC ve PC hammaddelerini,

PREFORM: Enjeksiyonla şişirmede yarı mamul tüpe verilen adı,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma veya başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

SİBOP: Kapalı kalıbın içine giren parçayı,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	5
2. MESLEK TANITIMI.....	6
2.1. Meslek Tanımı.....	6
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....	6
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler.....	6
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat.....	7
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları.....	7
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	7
3. MESLEK PROFİLİ.....	8
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	8
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman	20
3.3. Bilgi ve Beceriler	21
3.4. Tutum ve Davranışlar	21
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	23

1. GİRİŞ

Plastik Şişirme Makinesi Operatörü (Seviye 4) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türk Plastik Sanayicileri Araştırma Geliştirme ve Eğitim Vakfı (PAGEV) tarafından hazırlanmıştır.

Plastik Şişirme Makinesi Operatörü (Seviye 4) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Kimya, Petrol, Lastik ve Plastik Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Plastik Şişirme Makinesi Operatörü (Seviye 4), iş sağlığı ve güvenliği ile çevre korumaya ilişkin önlemleri uygulayarak kalite sistemleri çerçevesinde, değişik biçim ve boyutlardaki içi boş plastik ürünlerin üretimi için plastik hammaddelerini üretime hazırlama, makinelere kalıp bağlama, makinelerde üretim ve ambalajlama işlemleri ile makineleri devreden çıkarma ve makinelerin koruyucu bakım ve kontrol işlemlerini yapma, makine başındaki operatörleri ve iş süreçlerini yönetme, üretim süreci ile ilgili sorunları çözebilme bilgi, beceri ve yetkinliğine sahip kişidir.

2.2 Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 8142 (Plastik ürün makine operatörleri)

2.3 Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

4857 sayılı İş Kanunu

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu

Ağır ve Tehlikeli İşler Yönetmeliği

Ağır ve Tehlikeli İşlerde Çalıştırılacak İşçilerin Mesleki Eğitimine Dair Tebliğ

Ambalaj Atıklarının Kontrolü Yönetmeliği

Atık Yağların Kontrolü Yönetmeliği

Atık Yönetimi Genel Esaslarına İlişkin Yönetmelik

Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmelik

Büyük Endüstriyel Kazaların Kontrolü Hakkında Yönetmelik

Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik

Elle Taşıma İşleri Yönetmeliği

Gürültü Yönetmeliği

Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği

Hazırlama, Tamamlama ve Temizleme İşleri Yönetmeliği

İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği

İşçi Sağlığı ve İş Güvenliği Tüzüğü

İşyeri Bina ve Eklentilerinde Alınacak Sağlık ve Güvenlik Önlemlerine İlişkin Yönetmelik

Kanserojen ve Mutajen Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik

Katı Atıkların Kontrolü Yönetmeliği

Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik

Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik

Makina Emniyeti Yönetmeliği

Muhtemel Patlayıcı Ortamda Kullanılan Teçhizat ve Koruyucu Sistemler ile ilgili Yönetmelik (94/9/AT)

Parlayıcı Patlayıcı Tehlikeli ve Zararlı Maddelerle Çalışılan İşyerlerinde ve İşlerde Alınacak Tedbirler Hakkında Tüzük

Patlayıcı Ortamların Tehlikelerinden Çalışanların Korunması Hakkında Yönetmelik
Tehlikeli Atıkların Kontrolü Yönetmeliği
Tehlikeli Maddelere ve Müstahzarlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formlarının Hazırlanması ve
Dağıtılması Hakkında Yönetmelik
Tehlikeli Maddelerin ve Müstahzarların Sınıflandırılması, Ambalajlanması ve Etiketlenmesi
Hakkında Yönetmelik
Titreşim Yönetmeliği
TS 18001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi
TS EN ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi
TS EN ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi

Ayrıca İSG ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesinin yapılması esastır.

2.4 Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Mesleğe ilişkin diğer mevzuat bulunmamaktadır.

2.5 Çalışma Ortamı ve Koşulları

Plastik Şişirme Makinesi Operatörü (Seviye 4), iyi aydınlatılmış ve iyi havalandırılmış kapalı, gürültülü, titreşim ve yağlı, sıcak, tozlu ve kısmen kokulu bir ortamda vardiyalı olarak çalışır. Plastik Şişirme Makinesi Operatörü kalıp, depo, kalite kontrol, mikser, kırma işlemlerini yapan görevlilerle beraber çalışır.

Mesleğe yönelik olarak ortaya çıkabilecek risklerle kaynağında mücadele eder ve gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyarak bu riskleri bertaraf eder. Risklerin tamamen ortadan kaldırılmadığı durumlarda ise uygun kişisel koruyucu donanım kullanarak çalışır.

Mesleğin icrası esnasında kimyasal maddelere maruz kalma, sıcak yüzeylere temas ederek yanma, ağır yük altında kalma ve kesici aletlerle yaralanma gibi iş sağlığı ve güvenliği önlemlerinin alınmasını gerektiren kaza, yaralanma ve meslek hastalığı riskleri bulunmaktadır.

2.6 Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Plastik Şişirme Makinesi Operatörünün plastik ürün üretiminde kullanılan ara mamul ve hammaddelere alerjik reaksiyon göstermemesi ve “Tehlikeli İşlerde Çalışacaklara Ait İşe giriş veya Periyodik Muayene Formu” raporuna sahip olması gerekir.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İSG ile ilgili önlemleri uygulamak	A.1	Güvenli çalışma ve kişisel güvenlik yöntemlerini uygulamak	A.1.1	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır ve diğer personeller tarafından da kullanılmasını sağlar.
				A.1.2	Araç, gereç ve ekipmanı belirlenen prosedürlere uygun olarak kullanır, kullanılmasını sağlar.
				A.1.3	İSG' ye ilişkin koruma ve müdahale araçlarını ilgili mevzuata göre uygun ve çalışır şekilde bulundurmaz.
				A.1.4	İş alanının, kendisinin ve çalışma arkadaşlarının güvenliğini sağlamak için yapılan işe uygun güvenlik ve sağlık işaretlerine uyar, uyulmasını sağlar.
				A.1.5	İşyerinde meydana gelen kaza, yaralanma vb. diğer olumsuz durumlarda ilkyardım bilgisine başvurur.
		A.2	Riskleri değerlendirmek	A.2.1	Tehlikeli maddelerle yanıcı ve parlayıcı malzemelerin talimatlara uygun kullanılmasını ve mevzuatlarla belirlenmiş yerlerde saklanmasını sağlar.
				A.2.2	Yaptığı işle ilgili ulusal mevzuat ve standartlar gereği muhtemel tehlike ve risklerin azaltılmasına yönelik çalışmalara katılır.
				A.2.3	Statik elektrik biriktirme ve kıvılcım atlama ihtimali olan uygulamalarda talimatlar doğrultusunda topraklama yapar/yapılmasını sağlar.
		A.3	Acil durum prosedürlerini uygulamak	A.3.1	Kullanılan ekipmanlara özel acil durum prosedürlerini uygular ve uygulanmasını sağlar.
				A.3.2	Acil durumlarda çıkış ve/veya kaçış prosedürlerine uygun hareket eder.
				A.3.3	Acil çıkış ve/veya kaçış prosedürlerinin etkinliğini kontrol etmek üzere yapılacak periyodik çalışmalara, eğitimlere ve tatbikatlara katılır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	Çevre koruma ile ilgili önlemleri uygulamak	B.1	Çevresel risklerin azaltılmasına katkıda bulunmak	B.1.1	Yaptığı işle ilgili çevresel etkilerin doğru bir şekilde saptanması çalışmalarına katkı sağlar.
				B.1.2	İşi ile ilgili süreçlerin uygulanması sırasında çevre etkilerini gözlemleyerek zararlı sonuçların önlenmesi çalışmalarına katkı sağlar.
		B.2	Çevre koruma standart ve yöntemlerini uygulamak	B.2.1	Geri dönüştürülebilen malzemeleri plastik, kağıt, metal, cam gibi cinslerine göre ayırır, ayrılmasını sağlar.
				B.2.2	Tehlikeli ve zararlı atıkları verilen talimatlar doğrultusunda diğer malzemelerden ayırıştırarak geçici depolanmasını sağlar.
				B.2.3	Atıkları tartarak veya tartılmasını sağlayarak atığın cinsi, kaynağı, tehlike derecesi ve miktar bilgilerini kaydedip ilgili görevliye teslim eder.
				B.2.4	Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım, malzeme ve ekipmanın hazır bulundurulmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Kalite yönetim sistemi ile ilgili faaliyetleri yürütmek	C.1	Kaliteli üretim için teknik prosedürleri uygulamak	C.1.1	Makine, alet ve donanımı sistemin kalite gerekliliklerine uygun çalıştırır ve çalışmasını sağlar.
				C.1.2	İşlemler sırasında kalite sağlama ile ilgili teknik talimat ve prosedürleri uygular ve uygulanmasını sağlar.
				C.1.3	Çalışmasıyla ilgili kalite ve diğer üretim süreci kayıtlarını tutar ve tutulmasını sağlar.
		C.2	Yapılan çalışmaların kalitesini kontrol etmek	C.2.1	Operasyon bazında çalışmaların kalitesini kontrol eder.
				C.2.2	Makine, alet, donanım ya da sistem üzerinde yapılan ayarların talimatlara uygunluğunu kontrol eder.
				C.2.3	Bakımı veya onarımı gerçekleştirilen cihazın ya da sistemin ilgili dokümanlarda belirtilen teknik özelliklere uygunluğunu kontrol eder.
		C.3	Süreçlerde saptanan uygunsuzlukların giderilmesi çalışmalarına katılmak	C.3.1	Çalışma sırasında saptanan uygunsuzlukları yetkili kişilere bildirerek ilgili kayıtları tutar.
				C.3.2	Uygunsuzluğu oluşturan nedenlerin belirlenmesine ve ortadan kaldırılmasına katkıda bulunur.
				C.3.3	Kullanacağı makine ve ekipmanların kalibrasyon etiketlerini kontrol ederek uygunsuzluk durumunda ilgili birimlere bilgi verir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	İş organizasyonunu yapmak	D.1	Çalışma alanını düzenlemek	D.1.1	Çalışma alanı içinde iş ile ilgili olmayan malzeme ve ekipmanların ortamdaki uzaklaştırılmasını sağlar.
				D.1.2	Çalışma alanının gerçekleştirilecek işlemlere uygun şekilde bırakılmasını sağlar.
				D.1.3	İş alanının olumsuz özelliklerinin iyileştirilmesine katkıda bulunur.
		D.2	Çalışma programı yapmak	D.2.1	İşyeri prosedürleri ve talimatlarına göre çalışma programı yapar.
				D.2.2	İş emirlerini ve ilgili dokümanları işe başlamadan önce ilgili kişilere teslim eder.
				D.2.3	Çalışma programını periyodik olarak takip eder.
				D.2.4	Devreden işlerin kontrolünü yaparak kayıtlarını tutar.
				D.2.5	Kullanılacak hammadde ve malzeme ile tüm üretim sürecine ilişkin gerekli kayıtları tutar ve tutulmasını sağlar.
		D.3	Araç gereç ve ekipman hazırlamak	D.3.1	Yapılacak iş ile ilgili araç, gereç ve ekipmanların sürekli belirlenmiş yerlerde temiz ve çalışabilir durumda olmasını sağlar ve sağlar.
				D.3.2	Makine ve ekipmanların kalibrasyon etiketlerini kontrol ederek uygunsuzluk durumunda ilgili birimlere bilgi verir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Hammaddeyi üretime hazırlamak	E.1	Hammaddeyi üretim alanına getirmek	E.1.1	Hammadde tüketim miktarını ve üretime uygunluğunu üretim iş emrine göre tespit eder.
				E.1.2	Yeteri miktarda hammaddenin olup olmadığını kontrol ederek eksiklik bulunması durumunda ilgili birime bilgi verir.
				E.1.3	Gerekli miktarda hammaddenin taşıma ve kaldırma aracıyla üretim yapılacak yere gelmesini sağlar.
		E.2	Hammaddeyi kurutmak	E.2.1	Kurutucu / karıştırıcının şalterinden açılarak çalışmasını sağlar.
				E.2.2	Kurutucu / karıştırıcı dönerken kurutulacak hammaddenin otomatik veya manuel yüklenmesini sağlar.
				E.2.3	Hammaddenin kuruma kontrolünü yapar veya yapılmasını sağlar.
				E.2.4	Kurutma işlemi bitiminde gerekirse kurutulan hammaddenin torbalara boşaltılıp etiketlenmesini sağlar.
				E.2.5	Boş kurutucu/karıştırıcının temizlenmesini sağlar.
		E.3	Hammaddeye renklendirici ve katkı maddesi karıştırmak	E.3.1	Hammadde, katkı maddeleri ve renklendiricinin iş emrinde belirtilen miktarlarda tartılıp karışım haznesine koyar, koyulmasını sağlar.
				E.3.2	Karışım homojen hale gelinceye kadar karıştırıcıyı çalıştırır.
				E.3.3	Gerekirse karışımın dinlenmesi için torbalara boşaltıp etiketlenmesini sağlar.
		E.4	Karışımı transfer etmek	E.4.1	Karışım hemen kullanılacak ise üretime gönderir.
				E.4.2	Direk üretime gönderilen karışımın, vakum (emici ile) yoluyla kazana transfer edilmesini sağlar.
				E.4.3	Karışımın emilmesi için emiciden ayarını yapar veya yapılmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Makineye kalıp bağlamak	F1	Kalıbı üretime hazırlamak	F.1.1	Üretim iş emrine göre kalıbı seçip makinenin yanına getirilmesini sağlar.
				F.1.2	Kalıbın iç, dış yüzeylerini tiner veya benzinle, iç ve soğutma kanallarını hava ile temizler, temizlenmesini sağlar.
		F2	Kalıbı makineye bağlamak	F.2.1	Kalıbı mengene plakasına civatalarla tutturur.
				F.2.2	Kalıbı teraziye alıp civatalarla mengene plakasına sabitler.
				F.2.3	Çene diş grubunu taşıyıcı tablaya bağlar.
				F.2.4	Su hortumlarının giriş ve çıkış kanallarını kalıp rekorlarına kelepçe ile bağlar.
		F3	Kalıp ayarlarını yapmak	F.3.1	Şişirme maçalarını/siboplarını piston silindirine bağlar.
				F.3.2	Kalıp dişlisini pistona siboplardan sıkarak takar.
				F.3.3	Üretilecek ürünün ağız genişliğine göre, kalıba yüzük sibobunun uç kısmını takar.
				F.3.4	Kontrol panelinden kalıbın soğutma ve çalışma zaman ayarlarını yapar.
				F.3.5	Potayı bağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Makinede üretim yapmak	G.1	PE-PP hammadde için Ekstrüzyon Şişirme Makinesini devreye almak	G.1.1	Makinenin şalterini ve hidroliğini açar, açılmasını sağlar.
				G.1.2	Tüm kafa ısılarını açar, açılmasını sağlar.
				G.1.3	Şişirme havasını açar, açılmasını sağlar.
				G.1.4	Gerekirse bıçak ısılarını açar, açılmasını sağlar.
				G.1.5	Mengeneyi manuel konuma alarak elle ileri geri açma kapama hareketini yapar.
				G.1.6	Makinenin kapı switchlerini kontrol eder, edilmesini sağlar.
				G.1.7	Hammadde kazanında mal olup olmadığı kontrol eder.
				G.1.8	Makineyi otomatik konuma alarak seri üretime başlar.
		G.2	PET hammadde için Enjeksiyon Şişirme Makinesini devreye almak	G.2.1	Makine ısılarını ve fırını açar, açılmasını sağlar.
				G.2.2	İşletme kompresörünü ve makine kompresörünü açar, açılmasını sağlar.
				G.2.3	Makine ısıları istenen değere gelince makineyi manuel konuma alır.
				G.2.4	Makine içindeki eski erimiş hammaddeyi enjekte ederek temizler.
				G.2.5	Meme ucu yollarını ısıtarak açar, açılmasını sağlar.
				G.2.6	Kalıbın kapanıp erimiş hammaddenin kalıp içine basılmasını sağlar.
				G.2.7	Enjeksiyon yöntemi ile üretilen preformların kalıp delik sayısına göre kontrolünü yapar.
				G.2.8	Makineyi otomatik konuma alarak seri preform üretimini başlatır.
				G.2.9	Preformların ısınmaları için potaya verilmesini sağlar.
				G.2.10	Potadan çıkan preformların şişirme kalıbına gönderilmesini sağlar.
				G.2.11	Şişirme kalıbından çıkan ürünlerin elle ön kalite kontrolünü yapar.
				G.2.12	Ürünleri terazi ile tartarak ağırlıklarını kontrol eder.
				G.2.13	Üründe problem olursa pota ayarı, makine, hava ve zaman ayarlarını kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Ürün ambalajlaması yapmak	H.1	Fireli ürünleri ayırmak	H.1.1	Bozuk hurda ürünleri ayırır, ayrılmasını sağlar.
				H.1.2	Kirlenmiş, rengi bozulmuş firelerle ve yolluk firelerini ayırır, ayrılmasını sağlar.
				H.1.3	Ayrılmış hurda ve fireleri ayrı toplama kaplarına koyarak kaydeder.
				H.1.4	Ayrılmış firelerin geri dönüşümü için kırma makinesinde kırılmasını sağlar.
		H.2	Ürün paketlemesi yapmak	H.2.1	Paketleme için büyük parçalı ürünlerin sayılmasını, küçük parçalı ürünlerin tartılmasını ve kayıt edilmesini sağlar.
				H.2.2	Kayıt altına alınan ürünlerin gerekirse koli veya kasaya yerleştirilmesini ve etiketlenmesini sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
I	PE-PP Hammadde için Ekstrüzyon Şişirme Makinesini Devreden Çıkarmak	I.1	Karışım beslemesini kapatmak	I.1.1	Hammadde emici motorunu ve dozaj motorunu kapatır, kapatılmasını sağlar.
				I.1.2	Klapeyi açarak hammaddeyi dozaj motorundan boşaltarak makineden uzaklaştırır.
				I.1.3	Dozaj çevresi akıntılarını temizler, temizlenmesini sağlar.
		I.2	Vida, filtre ve kafa ısıtıcılarını kapatmak	I.2.1	Parison akışını durdurur.
				I.2.2	Huni içinde ve ekstrüzyon makinesinde bulunan eriyik malzemenin boşalmasını sağlar.
				I.2.3	Kovan, vida, motor ve ısıtıcı bantları ile fanları kapatır, kapatılmasını sağlar.
		I.3	Diğer makine ekipmanlarını kapatmak	I.3.1	Parison kalınlık kontrol sistemlerini kapatır.
				I.3.2	Makine soğutma sistemini, pnömatik ve hidrolik sistemleri ile şişirme ünitesini kapatır.
				I.3.3	Mengene ünitesi üzerinde kalıp varsa kalıp yarımlarını açık bırakarak mengene ünitesini kapatır, kapatılmasını sağlar.
				I.3.4	Çapak alma aparatlarını, taşıyıcı sistemleri, varsa kalıp içi etiketleme sistemlerini ve sızdırmazlık test aparatlarını kapatır.
				I.3.5	Makinenin kontrol ünitesini kapatır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
J	PET Hammadde için Enjeksiyon Şişirme Makinesini Devreden Çıkarmak	J.1	Karışım beslemesini kapatmak	J.1.1	Hammadde emici motorunu ve dozaj motorunu kapatır, kapatılmasını sağlar.
				J.1.2	Klapeyi açarak hammaddeyi dozaj motorundan boşaltarak makineden uzaklaştırır.
				J.1.3	Dozaj çevresi akıntılarını temizler, temizlenmesini sağlar.
		J.2	Vida, filtre ve kafa ısıtıcılarını kapatmak	J.2.1	Huni ve vida içinde bulunan eriyik malzemenin boşalmasını sağlar.
				J.2.2	Kovan, vida, motor ve ısıtıcı bantları ile fanları kapatır, kapatılmasını sağlar.
				J.2.3	Tüm ısıtma sistemi ve fırın grubunu kapatır, kapatılmasını sağlar.
		J.3	Diğer makine ekipmanlarını kapatmak	J.3.1	Enjeksiyon ünitesi bulunmayan şişirme makinelerinde preformları taşıyan konveyör sistemini kapatır, kapatılmasını sağlar.
				J.3.2	Transfer ünitesi gruplarını kapatır.
				J.3.3	Basınç sistemini kapatır.
				J.3.4	Preform enjeksiyon sistemini durdurur.
				J.3.5	Soğutma sistemlerini kapatarak makine su giriş vanalarını kapatır, kapatılmasını sağlar.
				J.3.6	Makinenin güvenlik sistemlerini ve elektrik şalterini kapatır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
K	Makinenin koruyucu bakım ve kontrol işlemlerini yürütmek	K.1	Şişirme makinesi genel kontrollerini yapmak	K.1.1	Hidrolik yağı ve yağlama yağı seviyesini kontrol eder ve edilmesini sağlar.
				K.1.2	Soğutma suyu filtrelerini kontrol eder.
				K.1.3	Rezistansları ve varsa termo-kupları kontrol eder.
				K.1.4	Kesici bıçakları kontrol eder ve edilmesini sağlar.
		K.2	Makinenin ve üretim alanının temizliğini yapmak	K.2.1	Rezistansları ve termo-kupları temizler.
				K.2.2	Kumanda panosunu temizler.
				K.2.3	Silo ve huninin temizliğini yapar ve yapılmasını sağlar.
				K.2.4	Üretim alanının temizlenmesini sağlar.
				K.2.5	Makinenin hareketli aksamalarının temizlenerek sağlanmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
L	Mesleki Gelişim Faaliyetlerini Yürütmek	L.1	Eğitim planlama ve organizasyon çalışmalarına katılmak	L.1.1	Hizmet içi eğitim programlarının bilgi, beceri ve yetkinliklerin gelişimini destekleyecek şekilde oluşturulmasına katkı sağlar.
				L.1.2	Periyodik veya bir defaya özgü eğitim ihtiyaçlarını zaman planlaması açısından değerlendirir.
				L.1.3	Gerektiğinde astlara ve diğer çalışanlara yönelik eğitimlerde görev alarak bilgi ve deneyimlerini aktarır.
				L.1.4	Mesleki gelişime yönelik toplantı, seminer vb etkinlikleri araştırarak gerektiğinde katılım sağlar.
		L.2	Bireysel mesleki gelişim konusunda çalışmalar yapmak	L.2.1	Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisinin güncelliğini sağlamak için resmi kuruluşların mevzuat bilgi sistemini periyodik olarak takip eder.
				L.2.2	Meslek ile ilgili yayınları, teknolojik gelişmeleri periyodik olarak takip eder.
				L.2.3	Mesleki gelişimine yönelik toplantı, seminer vb etkinlikleri araştırarak gerektiğinde katılım sağlar.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Ambalaj malzemeleri
2. Anahtar takımı
3. Bant çeşitleri
4. Bez
5. Bıçak çeşitleri
6. Caraskal
7. Civata
8. Çekiç çeşitleri
9. Fırça
10. Filtre
11. Forklift
12. Hava tabancası
13. Hortum
14. İlk yardım malzemeleri
15. Kalıp
16. Kırıcı
17. Kırtasiye malzemesi
18. Kişisel koruyucu donanım (KKD)
19. Kontrol kalemi
20. Kumpas
21. Mapa
22. Mikrometre
23. Ölçü aletleri
24. Palet çeşitleri
25. Pas sökücü
26. Plastik takoz
27. Pul
28. Rezistans
29. Sentil çakısı
30. Soğutma sistemi
31. Somun
32. Spatula
33. Statik elektrik ünitesi
34. Süpürge çeşitleri
35. Şerit metre
36. Taşıma arabası
37. Temizlik malzemeleri
38. Terazî
39. Transpalet
40. Yağdanlık
41. Zımpara

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum ve ilkyardım bilgisi
2. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
3. Atık bilgisi
4. Çevre düzenlemeleri bilgisi
5. Depremden korunma bilgisi
6. El becerisi
7. El aletleri ile güvenli çalışma bilgisi
8. Temel elektrik güvenliği bilgisi
9. Kimyasallarla güvenli çalışma bilgisi
10. Hijyen bilgisi
11. İşçi sağlığı ve iş güvenliği önlemleri bilgisi
12. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
13. Görsel yetenek
14. Kalite kontrol prensipleri bilgisi
15. Kaza, yaralanma ve hastalıktan korunma prensipleri ve korunma tekniklerinin bilgisi
16. Kayıt tutma bilgisi
17. Doğal kaynakların etkin kullanımı (su, elektrik, doğalgaz, hammaddeler vb.) bilgisi
18. Atıkların kaynaktan doğru ayrılması, geri dönüşüm faaliyetleri bilgisi
19. Temel yasal mevzuat bilgisi
20. Malzeme bilgisi
21. Mesleki hidrolik bilgisi
22. Mesleki pnömatik bilgisi
23. Mesleki matematik bilgisi
24. Mesleki mekanik bilgisi
25. Mesleki elektrik bilgisi
26. Mesleki terim bilgisi
27. Öğretme yeteneği
28. Ölçme ve ölçme araçları bilgisi
29. Plastik teknolojisi bilgisi
30. Problem çözme yeteneği
31. Raporlama bilgisi
32. Temel bilgisayar bilgisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
2. Dikkatli olmak
3. Esnek çalışmaya yatkın olmak
4. İş disiplinine sahip olmak
5. İş sağlığı ve güvenliğine dikkat etmek
6. İşyerinde kişisel koruyucu donanım kullanımına özen göstermek
7. İş yerine ait araç, gereç ve ekipmanların kullanımına özen göstermek
8. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
9. Kaliteye dikkat etmek
10. Kendini geliştirme konusunda istekli olmak
11. Mesleği ile ilgili eğitim çalışmalarına ve organizasyonlarına katılmak
12. Mesleği ile ilgili etik kurallara uymak
13. Mesleki gelişim için araştırmaya istekli olmak

14. Proaktif olmak
15. Takım çalışmasına uygun olmak
16. Temiz ve tertipli çalışmak
17. Yeniliklere açık olmak
18. Zamanı iyi kullanmak
19. Vardiyalı çalışmaya yatkın olmak

TASLAK

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Plastik Şişirme Makinesi Operatörü (Seviye 4) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

TASLAK

Not: Bu kısım Resmi Gazete’de yayımlanmayacaktır. Sadece MYK web sitesinde yer alacaktır.

Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar

1. Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşların Meslek Standardı Ekibi:

Banu ERGAN – Genel Müdür Yardımcısı, PAGEV
Galip YONUCUOĞLU – Teknik Uzman, PAGEV
H. Tahsin DURMUŞ – KMO

2. Meslek Standardının Hazırlanmasına Katkıda Bulunanlar:

Mehmet UYSAL – Uysal Plastik

Alim ÖZİÇ - Ren Plastik

İbrahim YARICI- Nurpet Plastik

3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar:

3.1. Kimya Sektör Platformu

Aerosol Sanayicileri Derneği
Ambalaj Sanayicileri Derneği
Anadolu üniversitesi Müh. Mimarlık Fakültesi Kimya Mühendisliği
Boya Sanayicileri Derneği
Ege Plastik Sanayicileri Derneği
Flexibil Ambalaj Sanayicileri Derneği
ISPE Sağlık Bilimleri Derneği
İlaç Endüstrisi İşverenleri Sendikası
İstanbul Kimyevi Madde Ve Mamulleri İhracatçı Birlikleri
Kataliz Derneği
Kauçuk Derneği
Kimya Mühendisleri Odası İstanbul Şube
Kimya Sanayici ve Toptancı İş Adamları Derneği
Kimya Sanayicileri Derneği
Kimyagerler Derneği
Kompozit Sanayicileri Derneği
Kozmetik ve Temizlik Ürünleri Sanayicileri Derneği
Likit Petrol Gazcılar Derneği
Petrol Ürünleri İşverenleri Sendikası
T. Polimer Bilim ve Teknolojisi Derneği
T. Sağlık Endüstrisi İşverenleri Sendikası
Tarım İlaçları Sanayici İthalatçı ve Temsilcileri Derneği
Türkiye Kimya Derneği

3.2. ÜNİVERSİTELER

Çukurova Üniversitesi Fen Edebiyat Fakültesi Dekanlığı
Çukurova Üniversitesi Mühendislik Mimarlık Fakültesi
Fırat Üniversitesi Fen Fakültesi Dekanlığı
Fırat Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Dekanlığı
Fırat Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Dekanlığı
Gazi Üniversitesi Atatürk Meslek Yüksekokulu
Gazi Üniversitesi Fen Edebiyat Fakültesi Dekanlığı
Gazi Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Dekanlığı
Gazi Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Dekanlığı
İstanbul Teknik Üniversitesi Fen Edebiyat Fakültesi Dekanlığı
İstanbul Teknik Üniversitesi Kimya Metalürji Fakültesi Dekanlığı
Kocaeli Üniversitesi Fen Edebiyat Fakültesi Dekanlığı
Kocaeli Üniversitesi Hereke Ömer İsmet Uzunyol Meslek Yüksekokulu
Kocaeli Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Dekanlığı
Kocaeli Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Dekanlığı
Marmara Üniversitesi Fen Edebiyat Fakültesi Dekanlığı
Marmara Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Dekanlığı
Marmara Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Dekanlığı
Orta Doğu Teknik Üniversitesi Fen Edebiyat Fakültesi Dekanlığı
Orta Doğu Teknik Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Dekanlığı
Sakarya Üniversitesi Fen Edebiyat Fakültesi Dekanlığı
Sakarya Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Dekanlığı
Sakarya Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Dekanlığı

3.3. MESLEK LİSELERİ

Aliağa Anadolu Teknik Lisesi, Anadolu Meslek Lisesi Müdürlüğü
Çay Teknik Lise ve Endüstri Meslek Lisesi Müdürlüğü
Gebze Pagev Teknik ve Endüstri Meslek Lisesi Müdürlüğü
İnönü Anadolu Teknik, Teknik ve Endüstri Meslek Lisesi Müdürlüğü
Köseköy Anadolu Teknik Lise, Teknik Lise ve Endüstri Meslek Lisesi Müdürlüğü
Manisa Çukurova Kimya Teknik ve Endüstri Meslek Lisesi Müdürlüğü
Mehmet Rüştü Uzel Kimya Meslek Lisesi ve Kimya Teknik Lisesi
Polinas Anadolu Meslek Lisesi ve Endüstri Meslek Lisesi Müdürlüğü

3.4. BAKANLIKLAR VE KAMU KURUMLARI

Aile ve Sosyal Politikalar Bakanlığı Engelli ve Yaşlı Hizmetleri Genel Müdürlüğü
Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı Bilim ve Teknoloji Genel Müdürlüğü
Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı Metroloji ve Standardizasyon Genel Müdürlüğü
Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı Sanayi Bölgeleri Genel Müdürlüğü
Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı Sanayi Genel Müdürlüğü

Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Çalışma ve Sosyal Güvenlik Eğitim ve Araştırma
Merkezi

Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü

Çevre ve Şehircilik Bakanlığı Çevre Yönetimi Genel Müdürlüğü

Çevre ve Şehircilik Bakanlığı Çevresel Etki Değerlendirmesi İzin ve Denetim Genel
Müdürlüğü

Devlet Personel Başkanlığı

Eti Maden İşletmeleri Genel Müdürlüğü

Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı

Makine ve Kimya Endüstrisi Kurumu Genel Müdürlüğü

Milli Eğitim Bakanlığı Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü

Milli Eğitim Bakanlığı Yenilik ve Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü

Milli Eğitim Bakanlığı Talim ve Terbiye Kurulu

Milli Eğitim Bakanlığı Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü

Türk Akreditasyon Kurumu

Türk Standartları Enstitüsü

Türkiye Bilimsel ve Teknolojik Araştırma Kurumu

Türkiye İstatistik Kurumu

Türkiye İş Kurumu İş ve Meslek Danışmanlığı Dairesi Başkanlığı

Yükseköğretim Kurumu Başkanlığı

3.5. TİSK'E BAĞLI İŞVEREN SENDİKALARI

Çimento Endüstrisi İşverenleri Sendikası

Kamu İşletmeleri İşverenleri Sendikası

Mahalli İdareler İşverenleri Sendikası

Mahalli İdareler Kamu İşveren Sendikası

Turizm Endüstrisi İşverenleri Sendikası

Tüm Özel Eğitim Kurumları İşverenleri Sendikası

Türk Ağır Sanayii ve Hizmet Sektörü Kamu İşverenleri Sendikası

Türk Armatörleri İşverenler Sendikası

Türkiye Ağaç Sanayii İşverenleri Sendikası

Türkiye Cam, Çimento ve Toprak Sanayii İşverenleri Sendikası

Türkiye Deri Sanayii İşverenleri Sendikası

Türkiye Gıda Sanayii İşverenleri Sendikası

Türkiye İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikası

Türkiye Metal Sanayicileri Sendikası

Türkiye Selüloz, Kâğıt ve Kâğıt Mamulleri Sanayii İşverenleri Sendikası

Türkiye Şeker Sanayii İşverenleri Sendikası

Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası

Türkiye Toprak, Seramik, Çimento ve Cam Sanayii İşverenleri Sendikası

3.6. DİĞER KURULUŞLAR

Ankara Sanayi Odası

Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu
Ege Bölgesi Sanayi Odası
Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu
İstanbul Sanayi Odası
İstanbul Ticaret Odası
Kimya Mühendisleri Odası
Kocaeli Sanayi Odası
Mesleki Eğitim ve Küçük Sanayi Destekleme Vakfı
Petrol-İş Sendikası
T. İlaç San. Derneği
Türk Mühendis ve Mimar Odaları Birliği
Türkiye Esnaf Ve Sanatkârlar Konfederasyonu
Türkiye İhracatçılar Meclisi
Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu
Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu
Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği

3.7. KIPLAS ÜYELERİ

Akdeniz Kimya San. ve Tic. A.Ş.
Akpa Dayanıklı Tüketim LPG ve Akaryakıt Ürünleri Pazarlama A.Ş.
Aksoy Plastik San. ve Tic. A.Ş.
Aktaş Dış Ticaret A.Ş.
Anelmak Makine ve Elektronik San. Ve Tic. A.Ş.
Aygaz A.Ş.
BASF Türk Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.
Betek Boya ve Kimya San. A.Ş.
Bornova Matbaa Mürekkepleri San. ve Tic. A.Ş.
Boysan Boya San. ve Tic. A.Ş.
ÇBS Boya Kimya San. ve Tic. A.Ş.
Çukurova Kimya Endüstrisi A.Ş.
Digalpa Boya ve Kimya San. Tic. Ltd. Şti.
DYO Boya Fabrikaları San. ve Tic. A.Ş.
ELBA BANT SAN. VE TİC. A.Ş.
Eminiş Ambalaj San. ve Tic. A.Ş.
Göktepe Plastik San. ve Tic. A.Ş.
Gübre Fabrikaları T.A.Ş. (KÖRFEZ-İZMİT)
Güneşgaz Ticaret Ve San. A.Ş.
Habaş Sinaî ve Tıbbi Gazlar İstihsal End. A.Ş. (KARTAL-İSTANBUL)
Herkim Polimer Kimya San. ve Tic. A.Ş.
Huhtamaki Turkey Gıda Servisi Ambalajı A.Ş.
İbrahim Ethem Ulagay İlaç Türk A.Ş.
İğsaş İstanbul Gübre San. A.Ş.
Jotun Boya San. ve Tic. A.Ş.
Jotun Toz Boya San. ve Tic. A.Ş.
KCC Boya San. ve Tic. Ltd.ŞTİ.
Kocaeli Gebze V (Kimya) Organize Sanayi Bölgesi (GEBKİM)
Koruma Klor Alkali San. ve Tic.A.Ş.
Luxottica Gözlük End. ve Tic. A.Ş.
Marshall Boya ve Vernik San. A.Ş.

Mecaplast Otomotiv Ürünleri San. Ve tic. A.Ş.
Mogaz Petrol Gazları A.Ş.
Mutlu Akü Ve Malzemeleri San. A.Ş.
N.V Turkse Perenco
Önen Ticaret
Paccor Turkey Ambalaj San. A.Ş.
Petkim Petrokimya Holding A.Ş.
Petlas Lastik san. ve tic. A.Ş.
Pfizer İlaçları Ltd. Şti.
Pharmavision San. ve Tic. A.Ş.
Pimaş Plastik İnşaat Malz. San. A.Ş.
Plastimak Plastik Profil End. San. Tic. Ltd. Şti.
Polinas Plastik Kimya San. A.Ş.
Poliport Kimya San. ve Tic. A.Ş.
Polisan Kimya San. A.Ş.
Proctor&Gamble Tüketim Malları A.Ş.
Pulcra Kimya San. Ve tic. A.Ş.
S. İshakoğlu İshakol Boya San. A.Ş.
Sand Profile Kauçuk San. Tic. Ltd. Şti.
Santa Farma İlaç San. A.Ş.
Selkim Selüloz Kimya San. A.Ş.
Setaş Kimya San. A.Ş.
Timsan Hidrolik-Pnömatik A.Ş.
Toros Tarım San. ve Tic. A.Ş.
Transatlantic Exploration Mediterranean Inc. Pty. ltd. (temi)
Trelleborg çerkezköy otomotiv san. Ve tic. A.Ş.
Tristone Flowtech İstanbul Otomotiv San. ve tic. Ltd. Şti. (hortum fb.)
Türk Henkel Kimyevi Madd. San. A.Ş.
Ürosan Kimya Sanayi A.Ş.
Vatan Plastik San. ve Tic. A.Ş.

3.8. PAGEV ÜYELERİ

Ada Plastik Sanayi ve Ticaret
Ağapak Ambalaj Plastik San. Ve Tic. LTD.ŞTİ.
Akal Plastik Ambalaj San. Ve Tic. LTD.ŞTİ.
Akar Plastik LTD.ŞTİ.
Akça plastik san. Ve tic. Ltd. ŞTİ.
Akdeniz ambalaj san. Ve tic. A.Ş.
Akdeniz plastik San. ve Amb. Dış Tic. Ltd.ŞTİ.
Akkuş Plastik Ltd. ŞTİ.
Aksu Ambalaj Kuyumculuk Ve Fotoğrafçılık san.tic. A.Ş.
Aktif Plastik Ambalaj -Lütfi Doğanalp
Alp Plastik San. ve İhtiyaç Mad. Ltd. ŞTİ.
Alternatif Plastik San.ve Tic. Ltd.ŞTİ.
Arı Plastik Koll. ŞTİ.
Aspet Plastik Sanayi ve Ticaret Ltd.ŞTİ.
Astaş Ambalaj San. ve Tic. A.Ş.
Ayaz Ticaret -Osman Zihni Ayaz
Aybal Plastik san.ve tic. Ltd.ŞTİ.

Aydın Plastik San. ve tic. A.Ş.
Aydoğdu Plastik ve Amb. San. ve tic. Ltd. ŞTİ.
Ayhan Ambalaj Plastik Ve Sulama Sist. San. Tic. Ltd.ŞTİ.
Azim Plastik
Bagasan Bagfaş Amb. San. A.Ş.
Balkanlar Plastik Amb. San.ve tic. A.Ş.
Banat Fırça Ve Plastik San. A.Ş.
Bareks plastik film ekstrüzyon san. Tic. A.Ş.
Başak plastik san.ve tic. Ltd.ŞTİ.
Bayraktar Plastik amb. Malz. San. Ve tic. Ltd. ŞTİ.
Bereket Plastik San. Ve tic. A.Ş.
Beşyol Plastik Ltd. ŞTİ.
Bil Plastik amb. San. Tic. A.Ş.
Büyükarpacı Amb. Tekstil san. Tic. A.Ş.
Can Kimya Plastik San. ve Tic. A.Ş.
Ceylan Plastik Amb. San. Ve tic. Ltd. Şti.
Cihan Plastik San. ve Tic. Ltd. Şti.
Çağ plastik San. Tic. Ltd. Şti.
Çakay Plastik San. ve Tic. Ltd. Şti.
Çevikbaş Matbaacılık ve Ambalaj san. A.Ş.
Çimi Plastik
Çipaş Çiçekçi ve Pastahane Amb. San. A.Ş.
Çoruh Plastik Ltd. Şti.
Dadaş Kar Plastik Amb. San. ve Tic. Ltd. Şti.
Dantel Ambalaj Baskılı Kağıt San. Tic. Ltd. Şti.
Deka Plastik Ltd. Şti.
Delta Plastik Endüstri A.Ş.
Demplas Plastik San. Ve tic.
Deniz Plastik Ltd.Şti.
Denya Plastik San. ve Tic. Ltd. Şti.
Desa Plastik Amb. San. ve tic. Ltd. Şti.
Diyar Plastik Ambalaj San. Tic. Ltd. Şti.
Doğusan Plastik Amb. San. Ltd. Şti.
Dok-San Dokuma San.ve Tic. A.Ş.
Dost Plastik San.ve Tic. Ltd.Şti.
Ekofleks plas. Amb. San. Tic. Ltd. Şti.
Elif plastik ambalaj San. ve Tic. A.Ş.
Emel Plastik Sanayi Ve Kimyevi Maddeler Paz. Tic. A.Ş.
Emin Plastik
Ensar Plastik Kağıt San. Tic. Ltd. Şti.
Erdal Plastik San. Ve tic. Ltd. Şti.
Erkan Tekstil San.ve Tic. A.Ş.
Ersa Ambalaj ve Kimyevi Maddeler Tic. ve San. Ltd. Şti.
Esensan Matbaacılık ve Amb.San.Tic.Ltd.Şti.
Espack Amb. ve Tekstil Sanayi Ltd.Şti.
Eta Ambalaj San. ve Tic. A.Ş.
Ezgi Plastik -Necmiye İzlal
Flaş Plastik Sanayi ve Ticaret
Flekspak amb. San. ve tic. Ltd. Şti.
Ftk Plastik Amb. San. Tic. Ltd. Şti.

Garanti İnşaat ve Plastik san. ve tic. A.Ş.
Gözde Plastik San. ve tic. A.Ş.
Greif Mimaysan Ambalaj Sanayi A.Ş.
Güç Plastik San.ve tic. Ltd.Şti.
Güngör Plastik San. Ve tic. Ltd. Şti.
Gür Plast Amb. San.ve tic. A.Ş.
Gürdemir Plastik Baskı amb. San. Ve tic. Ltd. Şti.
Hasel Plastik San. Tic. Ltd. Şti.
Hasırcı Ambalaj Ltd. Şti.
Hedef Ambalaj Ltd. Şti.
Hekopak Ambalaj San. Tic. Ltd. Şti.
Hoşgör Plastik Amb. San. ve tic. Ltd.Şti.
Huzur Plastik Kimyevi Mad. İth. İhr. San. Ltd. Şti.
İlmak Makina San. ve Tic. Ltd.Şti.
ITV Kılıç Ambalaj San. Ve tic. Ltd. Şti.
İlka Plastik San.ve tic. Ltd.Şti.
İnci Plastik ve Jüt San. A.Ş.
İnterkan Sanayi Malz. Üretim ve paz. Ltd.Şti.
İpek Plastik San. Ve tic. Ltd. Şti.
İstanbul Alp Plastik ltd. Şti.
İşbir Sentetik Dokuma san. A.Ş.
Kaplan Kağıt Plastik Amb. San. Ve tic. Ltd. Şti.
Kaptan plastik san. Ve tic. Ltd. Şti .
Kar-plas ambalaj san. Tic. Ltd. Şti.
Kartal plastik san. Ve tic ltd. Şti.
Kazanç Plastik San. Tic. A.Ş.
Kemahlıoğlu Plastik amb. San. Ve tic. A.Ş.
Kent plastik san. Ve tic. Ltd. Şti.
Keskin amb. San. Ve tic. A.Ş.
Kobi plastik san.ve tic. Ltd.Şti.
Konan plastik - anıl konan
Konya tıfdruk A.Ş.
Koroza Ambalaj san. ve tic. A.Ş.
Koyuncu Plastik - ismet koyuncu
Kozaplast plastik & ambalaj san. Tic. Ltd.Şti.
Köroğlu Plastik San. ve tic. A.Ş.
Mavi Ambalaj Gıda ve Tüketim Mad.san. Ve tic.ltd. Şti.
Mazlum ambalaj san. ve dış tic. A.Ş.
Meray ambalaj -yakup kazada
Mert ambalaj ltd.Şti.
Mert medikal ambalaj imalat ith. İhr. San. Tic. A.Ş.
Mesplast plastik san. ve tic. A.Ş.
Mesut ambalaj plastik & kâğıtçılık
Metro plastik ith. İhr. End. ve tic. Ltd.Şti.
Mimsan plastik san. ve tic. Ltd. Şti.
Modern Plastik ve Metal San. tic. A.Ş.
Muba Kotanlar İç Ve Dış San. ve tic. ltd. Şti.
Nadir Plastik ve Otomotiv Tic. paz. ltd. Şti.
Naksan Plastik San. ve tic. A.Ş.
Naplast Kimya Sanayi

Narsan plastik san. ve tic. Ltd.ŞTİ.
Nemkar Plastik Temizlik inş. Tekstil ticaret
Nezir Plastik Granül Sanayi ve Ticaret
Ortaklar Plastik SAN. TİC. A.Ş.
Osman Bayrak Plastik Hurda İTH. İHR. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
Ozan Plastik -Mustafa Çıtanak
Öge Ambalaj SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
Özak Plastik AMB. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
Özarma Ambalaj LTD. ŞTİ.
Özcan Plastik İnşaat SAN. VE TİC. LTD.ŞTİ.
Özneşe Plastik -HACI BAYRAM UYGUR
Öznur Plastik SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
Özsoy Plastik SAN. TİC. LTD.ŞTİ.
Paksan Plastik Ambalaj SAN. KOLL. ŞTİ.
Pars Plastik SAN. TİC. LTD.ŞTİ.
Pınarteks Tekstil Plastik Sanayi
Pilenpak Ambalaj SAN. VE TİC. A.Ş.
Plas Plastik AMB. SAN. VE TİC. LTD.ŞTİ.
Plasan Plastik AMB. PAZ. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
Plassan Kimyevi Madde AMB. SAN. VE TİC. LTD.ŞTİ.
Plassan Plastik Ambalaj SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
Plastek Plastik AMB. SAN. TİC. A.Ş.
Plastik 2000 TİC. VE SAN. LTD. ŞTİ.
Plastosan Plastik Sanayi A.Ş.
Polatlar Plastik - YUNUS POLAT
Polibak Plastik FİLM SAN. VE TİC. A.Ş.
Polijüt AMB. SAN. VE TİC. A.Ş.
Polinas Plastik SAN. VE TİC. A.Ş.
Polyplas Plastik Ve Kâğıt SAN. VE TİC. LTD.ŞTİ.
Polyplex Europa Polyester Film San. Ve tic. A.Ş.
Pro-pack plastik amb. Ve mak. San. Tic. A.Ş.
Rasel ambalaj san. Ve tic. Ltd. Şti.
Rekabet kâğıt ve plastik san. Tic. A.Ş.
Rekor plastik amb. San. Ve tic. Ltd. Şti.
Ritaş kimya tekstil san. Tic. A.Ş.
Rotopaş ambalaj san. Ve tic. A.Ş.
San plastik
Saran plastik
Sayar makina elektrik san. Ve tic. A.Ş.
Selfplast plastik san. Ve tic. Ltd. Şti.
Selsan plastik san.ve tic. Ltd.şti.
Sembol ambalaj sanayi A.Ş.
Sepaş plastik A.Ş.
Serhat plastik amb. San. Ve tic. Ltd. Şti.
Serka ambalaj san. Tic. Ltd.şti.
Sertdemir ltd.şti.
Servet Plastik ve Kâğıtçılık San. ve tic. Ltd. Şti.
Sevenler plastik san. ve tic. Ltd. Şti.
Sezersan ambalaj san. Tic. Ltd. Şti.
Sunjüt Suni Jüt San. ve tic. A.Ş.

Sunteks plastik ve amb. San. İmal. Tic.ltd. Şti.
Sümer Plastik ve Kâğıt San. A.Ş.
Sümer Yayın Matbaacılık Reklamcılık Ve Plastik Amb. San. A.Ş.
Süper film amb. San. Ve tic. A.Ş.
Şeh plastik
Tanra makina san. Ve tic. Ltd.şti.
Tekniksan plastik amb. San. Ve tic. Ltd. Şti.
Tekplast ambalaj paz. Tic. Ltd.şti.
Tepsan Tekirdağ Plastik San. Tic. Ltd. Şti.
Tetsa Tekirdağ Endüstriyel Torba San. Ve dış tic. A.Ş.
Tez plastik San. ve tic. Ltd. Şti.
Tonbullar Hazır Beton İnş. ve San. Tic. Ltd. Şti.
Tosan Plastik Koll. Şti.
Türkoğlu Ambalaj San. Tic. A.Ş.
Unoplast Plastik Ambalaj San. Ve tic. Ltd.şti.
Ur-Sa Plastik Çuval San. ve tic. Ltd. Şti.
Uzel Plastik San. ve tic. A.Ş.
Uzman plastik san. ve tic. Ltd. Şti.
Üçel plastik san. ve tic. Ltd. Şti.
Ünsa amb. San. ve TİC. A.Ş.
Vatan Plastik San. Tic. A.Ş.
Vitray Plastik Ambalaj SAN. TİC. A.Ş.
Yardem Plastik SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
Yekebaş Ambalaj Mak. Gıda İnş. San. ve TİC. LTD. ŞTİ.
Yersa Sentetik Dokuma SAN. VE TİC. A.Ş.
Yıldız Plastik San. ve Tic. Ltd. ŞTİ.
Yonca Plastik Sanayi Ticaret A.Ş.
Zirplast Ziraî Sınai Plastikler San. ve Tic. A.Ş.

4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Nuh MARAL,

Başkan (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)

Erdem ABAKA, Temsilcisi)	Başkan Vekili (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Aslıcan GÜLER,	Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Orhan ÇETİNKAYA,	Üye (Sanayi ve Ticaret Bakanlığı Temsilcisi)
Hasan SEÇGİN,	Üye (Çevre ve Şehircilik Bakanlığı Temsilcisi)
Pınar YILMAZER,	Üye (Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı Temsilcisi)
Doç.Dr. Halil DEMİRER,	Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Ayfer EĞİLMEZ,	Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)
Ayfer ŞAHİN,	Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu Temsilcisi)
Kudret ÖRGEL,	Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)
Erkan BAYKUT,	Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği Temsilcisi)
Süleyman ARIKBOĞA,	Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu Temsilcisi)
Firuzan SİLAHŞÖR,	Başkan Yardımcısı Vekili (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Fatma GÖKMEN,	Sektör Komitesi Temsilcisi (Aile ve Sosyal Politikalar Bakanlığı)

5. MYK Yönetim Kurulu

Bayram AKBAŞ,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Doç. Dr. Ömer AÇIKGÖZ,	Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Mahmut ÖZER	Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Bendevi PALANDÖKEN,	Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Mustafa DEMİR,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)