



ULUSAL MESLEK STANDARDI

**MERMER-DOĞALTAŞ YÜZEY İŞLEMCİSİ
SEVİYE 3**

REFERANS KODU /

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI /

Meslek :	MERMER-DOĞALTAŞ YÜZEY İŞLEMCİSİ
Seviye :	SEVİYE 3^I
Referans Kodu:	
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	TÜRKİYE MERMER DOĞALTAŞ VE MAKİNALARI ÜRETİCİLERİ BİRLİĞİ
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Maden Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:	 Tarih ve Sayılı Karar
Resmi Gazete Tarih/Sayı:	
Revizyon No:	00

^I Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye üç (3) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

BLOK: Mermer kütlesinden elde edilen ekonomik değeri olan düzgün şekilli kütleyi,

DOĞALTAŞ: Oluşma biçimi ne olursa olsun blok verebilen kesilebilen kesildiğinde kenar ve köşe verebilen, parlatılabilen her türlü yüzey işlemi yapılabilen dekoratif anlamda özel el aletleri ile istenilen biçime getirilebilen doğal olarak tabiatta oluşmuş kayalar,

FAYANS: Değişik ebatlarda mermer ve her türlü doğaltaşlardan üretilen 1-1,2-1,5 cm kalınlıkta altında fuga oluğu açılmış 4 kenarı pahlı duvar kaplamasında yapıştırılarak kullanılan malzemeyi,

FUGA: Fayansın uygulandığı yere yapışması için mermerin alt yüzeyine açılan yaklaşık 1 mm veya daha derin oluğu,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KAPMA: Büyük mermer plakalarını tutarak, plaka ağırlığı sebebi ile birbirine göre ters hareket ederek daha fazla sıkıştırma yapan iç kısımları lastik - kauçuk ile kaplı çelikten yapılmış tutma, kaldırma ve taşıma aletini,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KONVEYÖR: Kauçuk plastik karışımı malzemeden yapılmış, üzerine konulan mermer levhalarını otomatik olarak taşıyan belli genişlikte olan bant,

KUMANDA PANOSU: Makinelerin üretim detaylarına göre verilecek değerlerin dijital olarak kayıt edilip, kayıtlar doğrultusunda işlemi gerçekleştirmeye yarayan, pek çok düğme ile donatılmış elektronik donanımlı kutuyu,

LEVHA: Belli kalınlıkları, boyutları ve geometrik şekilleri olan mermer veya doğaltaşları,

MERMER: Kalsiyum karbonat veya magnezyum kalsiyum karbonat bileşimli kireçtaşlarının basınç ve sıcaklık etkisi ile başkalaşım geçirerek yeniden kristalleşmesi sonucunda meydana gelen kayalar,

PAH: Mermer ve doğaltaş levhalarının kenarlarının sivrililiğinin giderilmesi işlemini,

PALET: Üzerinde malzeme biriktirilen ve forkliftin kolayca alıp taşıyabileceği şekilde imal edilmiş ahşap malzemeyi,

PASA: Ocakta blok veya moloz olarak değerlendirilemeyen mermer ve doğaltaş parçalarını,

PASA DÖKÜM ALANI: Pasa dökülmesi için ayrılan özel alanı,

PLAKA: Blok geometrik şekil ve ebatlarına sahip belirli kalınlıklarda kesilmiş mermer veya doğaltaş levhalarını,

RİSK: Tehlikeli bir olayın meydana gelme olasılığı ile sonuçlarının bileşimini,

ŞERİT: Belirli boy ve kalınlıkta kesilmiş mermer ve doğaltaş levhalarını,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

TESTERE: Değişik çapta ve kalınlıklarda çevresinde testere gövdesine kaynakla tutturulmuş, soket adı verilen taş kesme aparatları bulunan çelik gövdeli taş kesme diskini

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ.....	6
2. MESLEK TANITIML.....	7
2.1. Meslek Tanımı.....	7
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....	7
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler.....	7
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat.....	7
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları.....	8
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler.....	8
3. MESLEK PROFİLİ.....	9
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri.....	9
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman.....	22
3.3. Bilgi ve Beceriler.....	24
3.4. Tutum ve Davranışlar.....	25
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME.....	27

1. GİRİŞ

Mermer-Doğaltaş Yüzey İşlemcisi (Seviye 3) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan "Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik" ve "Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik" hükümlerine göre MYK'nın görevlendirdiği Türkiye Mermer Doğaltaş ve Makinaları Üreticileri Birliği tarafından hazırlanmıştır.

Mermer-Doğaltaş Yüzey İşlemcisi (Seviye 3) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Maden Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Mermer Doğaltaş Yüzey İşlemcisi olarak (Seviye 3); iş sağlığı ve güvenliği ile çevreye ilişkin önlemleri alarak, kalite sistemleri çerçevesinde; iş organizasyonu yapan, mermer doğaltaş yüzeyini parlatan, honlama, kumlama, fırçalama, çekiçleme, çentikleme, dolgu yapma, yüzey patlatma, ateşle yakma, asitle işleme, eskitme gibi mermer doğaltaş yüzey işleme tekniklerini uygulayan ve mesleki gelişim faaliyetlerine katılan nitelikli kişidir.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 7113 (Taş ustaları ile taş kesme, yarma ve oyma işlerinde çalışanlar)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

2872 sayılı Çevre Kanunu
4857 sayılı İş Kanunu
5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu
6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu
Ağır ve Tehlikeli İşler Yönetmeliği
İş Sağlığı ve Güvenliği Tüzüğü
İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği
Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik
Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği
Ağır ve Tehlikeli İşler Yönetmeliği
Ağır ve Tehlikeli İşlerde Çalıştırılacak İşçilerin Mesleki Eğitimlerine Dair Tebliğ
Atık Yönetimi Genel Esaslarına İlişkin Yönetmelik
Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik
Ekranlı Araçlarla Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik
Elle Taşıma İşleri Yönetmeliği
Gürültü Yönetmeliği
Hazırlama, Tamamlama ve Temizleme İşleri Yönetmeliği
İşçi Sağlığı ve İş Güvenliği Tüzüğü
İşyeri Bina ve Eklentilerinde Alınacak Sağlık ve Güvenlik Önlemlerine İlişkin Yönetmelik
Katı Atıkların Kontrolü Yönetmeliği
Patlayıcı Ortamların Tehlikelerinden Çalışanların Korunması Hakkında Yönetmelik
Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmelik

Ayrıca, iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

3217 Sayılı Maden Kanunu

Haftalık İş Günlerine Bölünemeyen Çalışma Süreleri Yönetmeliği
İş Kanununa İlişkin Fazla Çalışma ve Fazla Sürelerle Çalışma Yönetmeliği
Yıllık Ücretli İzin Yönetmeliği

Ayrıca, meslek ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması esastır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Mermer Doğaltaş Yüzey İşlemcisi (Seviye 3), büyük oranda uygun sıcaklıkta, yeterli derecede aydınlatılmış, nemli, tozlu, gürültülü, iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini gerektiren, genellikle yoğun miktarda su ile çalışan makinelerin olduğu kapalı ve/veya açık fabrika ortamında çalışır. İşin gereğine göre çalışma sürecinde meslektaşları ve ilgili yetkililer ile iletişim içerisinde bulunur. Ortam şartları el verdiği sürece yılın hemen hemen her anında çalışma gerçekleştirebilir. Çalışma sürecinde çoğunlukla hareket halindedir ve uzun süre ayakta kalması ve zaman zaman ağır malzemeleri taşıması gerekebilir. Bel, diz ağrısı, romatizmal hastalıklar vb. ortam koşullarının neden olabileceği mesleki hastalıklar görülebilir. Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerinin alınmasını gerektiren kaza, yaralanma ve meslek hastalığı riskleri bulunmaktadır. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda ise işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanımı kullanarak çalışır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Mermer Doğaltaş Yüzey İşlemcisi (Seviye 3), "Ağır ve Tehlikeli İşlerde Çalışacaklara Ait İşe Giriş veya Periyodik Muayene Formu" raporuna sahip olmalıdır.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İşyeri kalite, çevre, iş sağlığı ve güvenliği politikalarının uygulanmasına katkıda bulunmak (devamı var)	A.1	Çevre ve İSG eğitimlerine/ toplantılarına katılmak, bilgi edinmek	A.1.1	İş deneyimi ile ilgili bilgisini artırmak amacı ile kurum içi eğitimlerine, görevlendirilmesi halinde kurum dışı eğitim faaliyetlerine katılır.
				A.1.2	Belirlenmiş ve kendisine tebliğ edilmiş bilgiler doğrultusunda gerekeni yapar, öneriler oluşturur.
				A.1.3	İş ile ilgili ihtiyaç duyduğu veya tespit ettiği eğitim konularını üstlerine bildirir, talep eder.
				A.1.4	İhtiyaca göre organize edilen konularda eğitimlere iştirak eder.
				A.1.5	Gerçekleştirilen eğitimlerden kişisel gelişimi için maksimum yarar sağlamaya özen gösterir.
				A.1.6	Katıldığı eğitimler ile ilgili edinimlerini belirler, geri bildirimde bulunur.
		A.2	Risk ve tehlikelere karşı önlem almak (devamı var)	A.2.1	Çalışma ortamında olabilecek riskler ve tehlikeler ile ilgili kendisine verilen bilgileri öğrenir ve uyar.
				A.2.2	Risk faktörlerinin değerlendirilmesine yönelik çalışmalara katılarak, bunların azaltılmasına ait bilgi ve beceriyi edinir.
				A.2.3	İş başında emniyet açısından kendisine verilmiş önemli bilgileri öğrenir ve uyar.
				A.2.4	Çalışmanın emniyeti açısından önem arz eden ve acil müdahale gerektiren durumlar ile bu durumlarda yapılacaklar hakkında kendisine verilen bilgileri öğrenir, uyar ve tatbikatlara iştirak eder..
				A.2.5	İşin gerektirdiği kişisel koruyucu donanımı ve kullanımı ile ilgili bilgileri öğrenir ve uyar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İşyeri kalite, çevre, iş sağlığı ve güvenliği politikalarının uygulanmasına katkıda bulunmak	A.2	Risk ve tehlikelere karşı önlem almak	A.2.6	İşin gerektirdiği makine ve teçhizatın emniyetli kullanımı hakkında kendisine verilen bilgileri öğrenir, uyar ve uygular.
				A.2.7	Çalışma ortamında mevcut ve olması gereken uyarı levha ve işaretlerinin anlamlarını öğrenir ve bunlara göre hareket eder.
				A.2.8	Çevre ve iş güvenliği hakkında hazırlanmış direktiflere uyar, bunlara göre hareket eder.
				A.2.9	Çalışma alanının temiz düzenli ve hijyen kurallarına uygun olarak kullanılmasına ilişkin direktiflere uyar, bunlara göre hareket eder. Uymayanları uyarır.
				A.2.10	Çalışma alanında kendi kullanımında ve sorumluluğunda olan donanım ile bu donanımın tüm sistem içerisindeki bağlantıları konusunda iş sağlığı güvenliği uzmanı ve teknik nezaretçinin talimatlarına uygun kontrolü yapar.
		A.3	Çevre ve İSG konusundaki noksanlıkları ilgililere bildirmek	A.3.1	Çalışma ortamında çalışanların emniyetini tehlikeye düşürecek koruyucu donanım, uyarı levhası, yetersiz aydınlatma gibi İSG ve çevre ile ilgili eksiklikleri ilgililere bildirir, giderilinceye kadar takip eder.
				A.3.2	Giderilmeyen eksiklikler hakkında ilgililere yazılı olarak bilgi verir.
				A.3.3	Kişisel kullanımında olan ve emniyetini tehlikeye düşürücü koruyucu donanımı ve araç gereçleri tespit eder ve iyileştirme, değiştirme, yenileme talebinde bulunur.
				A.3.4	Acil durum iletişimi için gereken donanımın her koşulda hazır ve kullanılabilir olmasına özen gösterir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İş organizasyonu yapmak	B.1	Vardiya teslim almak	B.1.1	Bir önceki vardiyadaki üretim elemanlarından; çalışmalarını etkileyecek devam eden işler veya sorunlar hakkında talimatlara uygun bilgi alır.
				B.1.2	Vardiya teslim almaya ilişkin işletme prosedürlerini uygular.
				B.1.3	Üstlerinden mesaisinin başında yapacağı işlere ilişkin iş emirlerini alır.
		B.2	Yapılan işlerin kaydını tutmak	B.2.1	Yapılan işlere ilişkin işin tanımı, süre, kullanılan malzeme, çalışmaya katılan ekip gibi bilgileri, işletme prosedürlerine uygun şekilde ilgili formlarına işler.
				B.2.2	Tuttuğu form ve kayıtları imzalayarak üstlerine iletir.
		B.3	Görevleri kapsamındaki işleri planlamak	B.3.1	Üstleri tarafından verilen iş emirlerine göre vardiyasında yapacağı işleri sıralayarak, süre ve uygulama içeriği açısından planlar.
				B.3.2	Görevleri kapsamında yaptığı planlamayı, üstleri ile teyit eder.
		B.4	Araç, gereç, malzeme ve ekipman temin etmek	B.4.1	Miktar ve işlevsellik açısından yapacağı işlemlere uygun araç, gereç, sarf malzemesi ve ekipmanları belirler.
				B.4.2	Yapacağı işlemler için belirlediği araç, gereç, malzeme ve ekipmanı, varsa bulunduğu birim deposundan alır.
				B.4.3	Ekipmanların temizlik ve bakımlarının yapılıp yapılmadığını kontrol ederek eksikliklerin giderilmesini sağlar.
				B.4.4	Birim malzeme dolaplarını ve depolarını düzenli ve temiz tutar.
				B.4.5	Yapacağı işlemler için belirlediği malzemenin azalması veya bulunmaması durumunu, ekipman yetersizliğini ve arızaları üstlerine iletir.
		B.5	Vardiya devretmek	B.5.1	Çalışma alanındaki sistemlerin durumunu, gelecek vardiyayı etkileyebilecek sorunları ve bunlarla ilgili yapılan ve yapılacak müdahaleleri işletme prosedürlerine göre vardiya defterine kaydeder.
				B.5.2	Vardiya defterine kaydettiği konular hakkında, bir sonraki vardiyadaki üretim elemanına talimatlara uygun açıklamalarda bulunur.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Mermer doğaltaş yüzeyini parlatmak (devamı var)	C.1	Plaka levha yüzeyini parlatmak	C.1.1	Kesilmiş plaka levhaları vakumlu pergel vinç ile plaka parlatma makinesinin tezgahı üzerine her iki tarafta eşit miktarda boşluk kalacak şekilde yerleştirir.
				C.1.2	Parlatma makinesinin kalınlık kalibrasyon kafalarının aşındırma taşlarını kontrol eder.
				C.1.3	İşlev yapamayacak durumda olanları yeniler.
				C.1.4	Parlatma kafalarının, parlatma taşlarını kontrol eder, işlev yapamayacak durumda olanları yeniler.
				C.1.5	Temiz su nanasını açar, parlatma yüzeyine su püskürtülmesini sağlar.
				C.1.6	Makineyi, kafalar sabit bir hız ile dönecek şekilde çalıştırır.
				C.1.7	Parlatılacak plaka levhayı kafaların altına doğru yönlendirir.
				C.1.8	Kalibrasyon ve parlatma kafalarının taşın yüzeyine yapacağı basıncı 200 bar olacak şekilde ayarlayarak, taşın üzerine inmelerini sağlar.
				C.1.9	Otomatik konveyör banta yeterli parlatma hızını verir.
				C.1.10	Yüzeyi parlatılan taşı çıkış noktasından alır ve kontrol eder.
				C.1.11	Parlama gerçekleşmiş ise bir sonra ki işlem noktasına yönlendirir.
				C.1.12	Parlamada kusur var ise taşı yeniden parlatma hattına yönlendirir.
		C.2	Şerit veya ebatlı levha parlatmak (devamı var)	C.2.1	Parlatma makinesinin kafa kapaklarını kaldırır, kafaları tek tek inceler.
				C.2.2	Tükenmiş durumda olan parlatma taşlarını yeniler.
				C.2.3	Parlatılacak taşın kalınlığına ve aşındırılacak kısmına göre kalibrasyon kafalarının ve parlatma kafalarının ayarlarını makineye girer.
				C.2.4	Bantın ileri hareket hızını ayarlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Mermer doğaltaş yüzeyini parlatmak	C.2	Şerit veya ebatlı levha parlatmak	C.2.5	Kalibrasyon ve parlatma kafalarının taşın yüzeyine yapacağı basıncı 200 bar olacak şekilde ayarlayarak, taşın üzerine inmelerini sağlar.
				C.2.6	Parlatılacak taşları parlatma ağızına yerleştirir.
				C.2.7	Bantın üzerine temiz su püskürtme vanasını açar.
				C.2.8	Banta hareket vererek, parlatma işlemini başlatır.
				C.2.9	Açık kapaklardan kalibrasyon ve parlatma kafalarının her birinin çalışmalarını parlatma süresince izleyerek kontrol eder.
				C.2.10	Bant üzerinde parlama işlemi bitmiş olarak sona gelmiş şerit veya ebatlı levhaların parlamalarını kontrol eder.
				C.2.11	Parlama gerçekleşmiş ise bir sonra ki işlem noktasına yönlendirir.
				C.2.12	Parlamada kusur var ise taşı yeniden parlatma hattına yönlendirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Mermer doğaltaş yüzeylerini işlemek (devamı var)	D.1	Çekişlemek	D.1.1	Çekişlenerek yüzey işlemi yapılacak plaka, şerit ve ebatlı levhaları çekişleme makinesinin besleme ağızına getirilmesine katkıda bulunur.
				D.1.2	Makinenin çekiş aksamını kontrol eder.
				D.1.3	İşlem yapamayacak durumda olan çekişleri yeniler.
				D.1.4	Çekişlerin taşın yüzeyine uygulayacağı darbe şiddetini ayarlar.
				D.1.5	Makine bantına ileri doğru hareket verir.
				D.1.6	Su püskürtme vanasını açarak, taş yüzeyine su püskürtülmesini sağlar.
				D.1.7	Makineyi çalıştırarak, çekişleme işlemini gerçekleştirir.
				D.1.8	Taşları çıkış noktasından alır ve kontrol eder.
				D.1.9	Taşları palet üzerine koyarak bir sonra ki işlem noktasına yönlendirir.
		D.2	Pah yapmak	D.2.1	Şerit veya ebatlı levhaları makine kullanım alanına getirilmesine katkıda bulunur.
				D.2.2	Levhalara uygulanacak pah şekline göre ilgili aparatı makineye takar.
				D.2.3	Levhaları bant üzerine yerleştirir.
				D.2.4	Bantın üzerine su püskürtme vanasını açar.
				D.2.5	Banta ileri doğru hareket vererek pah işlemini başlatır.
				D.2.6	İşlenmiş levhaları kontrol eder, palet üzerine yerleştirir.
		D.3	Kumlamak (devamı var)	D.3.1	Kumlama yüzey işlemi yapılacak plaka, şerit ve ebatlı levhaların kumlama makinesinin besleme ağızına getirilmesine katkıda bulunur.
				D.3.2	Kumlama makinesinin hava basıncını ayarlar.
				D.3.3	Kumun boyutunu ayarlayarak, kum haznesini doldurur.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Mermer doğaltaş yüzeylerini işlemek (devamı var)	D.3	Kumlamak	D.3.4	Yüzeye işlenecek motife göre püskürtme zaman, aralık ve bant hızını ayarlar.
				D.3.5	Kumlanacak malzemeyi bantın üzerine yerleştirir.
				D.3.6	Makineyi çalıştırıp, banta hareket vererek kumlamayı gerçekleştirir.
				D.3.7	Makinenin çıkış ağzından kumlanmış malzemeyi alır.
				D.3.8	Taşı çevirerek kumlanmış yüzey üzerinde bulunan kum ve parçacıkların dökülmesini temin eder.
				D.3.9	Kumlanmış taşları palet üzerine yerleştirerek, bir sonra ki işlem noktasına yönlendirir.
		D.4	Honlamak (devamı var)	D.4.1	Honlama makinesinin kafa kapaklarını açar.
				D.4.2	Kalibrasyon aşındırma kafa taşlarının durumunu kontrol eder.
				D.4.3	İşlem yapamayacak durumda olanları yeniler.
				D.4.4	Honlama kafalarının durumunu kontrol eder.
				D.4.5	İşlem yapamayacak durumda olan honlama taşlarını yeniler.
				D.4.6	Kalibrasyon ve honlama kafalarının taşın yüzeyine uygulayacağı basıncı 200 bar olacak şekilde ayarlar.
				D.4.7	Temiz su püskürtme vanasını açarak, yüzeye su verir.
				D.4.8	Makineyi çalıştırarak, kafaların dönme hızını ayarlar.
				D.4.9	Bant üzerine giriş ağzından plaka, şerit ve ebatlı levhaları yerleştirir.
				D.4.10	Banta ileri doğru hareket vererek, honlama işlemini gerçekleştirir.
				D.4.11	Makine çıkış ağzından honlanmış malzemeyi alır, kontrol eder.
				D.4.12	Honlama gerçekleşmiş ise taşları bir sonra ki işlem noktasına yönlendirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Mermer doğaltaş yüzeylerini işlemek (devamı var)	D.4	Honlamak	D.4.13	Honlamada kusur var ise taşı yeniden honlama hattına yönlendirir.
		D.5	Ateşle yüzey yakmak	D.5.1	Yakma yüzey işlemi yapılacak plaka, şerit ve ebatlı levhaları yakma makinesinin besleme ağzına getirilmesine katkıda bulunur.
				D.5.2	Levhaları makine giriş ağzına yerleştirir.
				D.5.3	Ateş çıkış sibobunu, ateşin kalınlığını, üfleme şiddetini, taşa olan mesafesini ayarlar.
				D.5.4	Makineyi çalıştırır, taşı ilerleme bantı üzerine yerleştirir.
				D.5.5	Banta ileri hareket vererek, yakılacak yüzeyin ateşle temasını temin eder.
				D.5.6	Taşın ilerleme hızına, ateşin taşın üzerinde sağa ve sola gezinme hızını ayarlar.
				D.5.7	Yüzey yakma işlemini gerçekleştirir.
				D.5.8	Çıkış ağzından taşı alır ve kontrol eder.
				D.5.9	Yakma işlemi tam olarak gerçekleşmiş ise taşı bir sonra ki işlem noktasına yönlendirir.
				D.5.10	Yakma işleminde kusur var ise taşı yeniden yakma giriş ağzına yönlendirir.
		D.6	Asitle yüzey işlemek (devamı var)	D.6.1	Asitle yüzey işlemi yapılacak plaka, şerit ve ebatlı levhaları uygulama tezgahına getirilmesine katkıda bulunur.
				D.6.2	Yüzeyin aside maruz kalmasını istemediği kısımlarını asitten etkilenmeyen bir madde ile kaplar.
				D.6.3	Asitin yüzeye etki etme şiddetini hidroklorik asidi %50 veya %70 arası bir değerde seyrelterek ayarlar.
				D.6.4	Seyreltilmiş asidi bir fırça vasıtası ile işlenecek alana sürerek, uygular.
				D.6.5	Asidin etkisi ile meydana gelen köpürme hadisesi sona erene kadar bekler.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Mermer doğaltaş yüzeylerini işlemek (devamı var)	D.6	Asitle yüzey işlemek	D.6.6	Köpürme hadisesi sona erdiğinde yüzeyi bol su ile yıkayarak temizler.
				D.6.7	Taşı kontrol eder, işlem tam olarak gerçekleşmiş ise taşı bir sonra ki işlem noktasına yönlendirir.
				D.6.8	Taş üzerinde asidin etkisi istenilen şekilde sağlanamamışsa, asitin seyreltilme derecesini tekrar ayarlayarak, asitle yüzey işleme işlemini yeniden uygular.
		D.7	Fırça ile yüzey işlemek	D.7.1	Şerit levha ve levha parlatma makinelerinde parlatma abrasiv başlıklarını istenen yüzey biçimini sağlayacak abrasiv fırçaları ile değiştirir.
				D.7.2	Fırça ile yüzey işlemi yapılacak plaka, şerit ve ebatlı levhaları makinenin besleme ağızına getirilmesine katkıda bulunur.
				D.7.3	Fırçaların taşın üzerine yapacağı baskı miktarını ayarlayarak, taşın üzerine inmelerini sağlar.
				D.7.4	Bantın üzerine temiz su püskürtme vanasını açar.
				D.7.5	Banta hareket vererek, fırçalama işlemini başlatır.
				D.7.6	Açık kapaklardan kalibrasyon ve fırçalama kafalarının her birinin çalışmalarını fırçalama süresince izleyerek kontrol eder.
				D.7.7	Fırçalama işlemi bitmiş şerit veya ebatlı levhaları kontrol eder.
				D.7.8	Fırçalama etkisi istenilen şekilde gerçekleşmiş ise taşları bir sonra ki işlem noktasına yönlendirir.
				D.7.9	Fırçalama etkisi istenilen şekilde sağlanamamış ise taşta fırçalama işlemini yeniden uygular.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Mermer doğaltaş yüzeylerini işlemek (devamı var)	D.8	Yüzey patlatmak	D.8.1	İşlem yapılacak ebatlı 4 cm ve üzeri kalınlıkta kesilmiş levhaları patlatma makinesinin kullanım alanına getirilmesine katkıda bulunur.
				D.8.2	Yüzeyi patlatılacak taşın geniş yüzeyini makinenin mastar kenarına yapışacak şekilde yerleştirir.
				D.8.3	Taşı kırıcı uca doğru mastara yapışmış olarak ileri doğru iter.
				D.8.4	Bu işlemi taş yüzeyinin tamamı kırıcı tarafından kırılncaya kadar devam eder.
				D.8.5	Mastara temas eden yüzeyi değiştirmeden, taşın altta kalan patlatılmamış kısmını aynı şekilde patlatır.
				D.8.6	İstenilen etki sağlanmış ise taşı palet üzerine yerleştirir.
				D.8.7	İstenilen etkinin sağlanamadığı durumlarda patlamamış yüzeylere patlatma işlemini yeniden uygular.
		D.9	Yüzey çentiklemek	D.9.1	Şerit veya ebatlı levhaların makinenin kullanım alanına getirilmesine katkıda bulunur.
				D.9.2	Çentikleme sayısına göre uygun çentikleme diskini makineye takar.
				D.9.3	Çentikleme derinliğini kumanda panosunda ayarlar.
				D.9.4	Çentiklemesi yapılacak levhaları makine ağızına yerleştirir.
				D.9.5	Banta ileri doğru hareket verir.
				D.9.6	Yüzey üzerine su püskürtme vanasını açar.
				D.9.7	Çentikleme işlemi yapılmış taşları palet üzerine yerleştirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Mermer doğaltaş yüzeylerini işlemek (devamı var)	D.10	Yüzeye dolgu yapmak	D.10.1	Dolgu işlemi yapılacak plaka, şerit ve ebatlı levhaları makinenin kullanım alanına getirilmesine katkıda bulunur.
				D.10.2	Makine dolgu haznesini kullanılacak dolgu malzemesi ile doldurur.
				D.10.3	Plaka, şerit ve ebatlı levhaları konveyör bant üzerine yerleştirir.
				D.10.4	Sileceklerin yüzey üzerine uygulayacağı baskıyı ayarlayarak çalışmalarını kontrol eder.
				D.10.5	Malzeme vanasını açarak dolgu malzemesinin yüzey üzerine dökülmesini temin eder.
				D.10.6	Banta ileri doğru hareket vererek, dolgu işleminin yapılmasını temin eder.
				D.10.7	İşlem yapılmış taşları kontrol eder
				D.10.8	İstenilen etki sağlanmış ise taşı palet üzerine yerleştirir.
				D.10.9	İstenilen etkinin sağlanamadığı durumlarda dolgu işlemini elle tamamlar.
		D.11	Tambur ve vibratör ile eskitme işlemini yapmak (devamı var)	D.11.1	Şerit veya ebatlı levhaların makinenin kullanım alanına getirilmesine katkıda bulunur.
				D.11.2	Vibratör veya tamburun hazne kapasitelerine göre şerit veya ebatlı levhaları yerleştirir.
				D.11.3	Aşındırma taşlarını hazneye koyar.
				D.11.4	Eskitilecek malzemenin sertliğine göre eskitme süresini ayarlar.
				D.11.5	Vibratör veya tamburu çalıştırır.
				D.11.6	Eskitme süresi bittiğinde hazneleri boşaltır.
				D.11.7	Eskitme kalitesini kontrol eder.
				D.11.8	İstenilen etki sağlanmış ise taşı palet üzerine yerleştirerek, bir sonra ki işlem noktasına yönlendirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Mermer doğaltaş yüzeylerini işlemek	D.11	Tambur ve vibratör ile eskitme işlemini yapmak	D.11.9	İstenilen etkinin sağlanamadığı durumlarda taşları yeniden eskitmeye yönlendirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak	E.1	Bireysel mesleki gelişim çalışmalarına katılmak	E.1.1	İşletme tarafından düzenlenen eğitimlere katılır ve aldığı belgeleri muhafaza eder.
				E.1.2	Meslek ve sektördeki yeni alet, araç, gereç, yeni yöntem, yeni sistem gibi teknolojik gelişmeleri sürekli yayınları, internet, dergi vb. yollarla takip eder.
		E.2	Diğer çalışanların mesleki eğitimlerini desteklemek	E.2.1	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.
				E.2.2	İşletmede yeni kurulan sistemlerin kurulum ve test çalışmalarını, görevleri kapsamındaki işlemler açısından gözlemler ve birlikte çalıştığı kişilere aktarır.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Asitle işleme makinesi,
2. Ateşle yakma makinesi,
3. Bağlama elemanları (cıvata, perçin, somun vb.)
4. Çekiçleme makinesi,
5. Çentikleme makinesi,
6. Çeşitli aydınlatma cihazları (el feneri, seyyar lambalar vb.)
7. Çeşitli ölçme ve kontrol aletleri (avometre, kumpas, şeritmetre, termometre vb.)
8. Çeşitli renklerde markalama kalemleri ve etiketleri
9. Çeşitli taşıma ve kaldırma ekipmanları (çektirme, el ve taşıma arabaları, manivela, tekerlekli konteyner, transpalet v
10. Dolgu makinesi,
11. Elektrikli ve hidrolik el aletleri
12. Fırçalama makinesi
13. Forklift
14. Honlama makinesi,
15. İç vinç
16. İkaz levhaları
17. İletişim araçları (telefon, telsiz vb.)
18. İlk yardım çantası
19. İşaretleme bayrakları ve boyası
20. Jeneratör
21. Kamyon
22. Kantar
23. Kişisel koruyucu donanım (baret, çizme, çelik burunlu ayakkabı, iş eldiveni, emniyet kemeri ve kilidi, gözlük, iş elbisesi, kulaklık, kulak tıkacı, siperlik, toz maskesi, yanmaz tulum vb.)
24. Kumlama makinesi,
25. Merdiven çeşitleri (gemici, ip, kedi vb.)
26. Metal sehpa
27. Palet
28. Parlatma hattı (şerit-plaka)
29. Sarf malzemeleri (soket vb)
30. Şakül, lazer
31. Tambur makinesi
32. Temel el aletleri (çekiç, kargaburun, elektrik kontrol kalemi, kazma, keser, keski, kürek, maket bıçağı, pense, testere, tornavida, anahtar takımı vb.)
33. Uyarıcı işaret ve levhaları
34. Vibratör makinesi
35. Yardımcı alet ve malzemeler (çelik metre, su hortumları, kazma, kürek, balyoz, kova, levye, murc, bidon, kalın urgan ip, halat, su geçirmez kalem, ıslanmaz etiket, takoz, üstübü, strafor vb)
36. Yüzey patlatma makinesi,

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
3. Basit ilk yardım bilgi ve becerisi
4. Bilgisayar kullanma bilgi ve becerisi
5. Çevre düzenlemeleri bilgisi
6. Çizim bilgi ve becerisi
7. El aletlerini kullanma bilgi ve becerisi
8. El becerisi
9. Görsel yetenek
10. İkna kabiliyeti
11. İnsan psikolojisi bilgisi
12. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
13. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
14. Kalite güvence sistemleri temel bilgisi
15. Karar verme yeteneği
16. Kullanım kılavuzu, el kitabı ve bakım kitabı kullanma bilgisi
17. Malzeme bilgisi
18. Mesafe ve ağırlık tahmin yeteneği
19. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
20. Mesleki teknolojik gelişmelere ilişkin bilgi
21. Mesleki terimler bilgisi
22. Not tutma becerisi
23. Organizasyon ve ekip içinde çalışma becerisi
24. Öğrenme ve öğrendiğini aktarabilme yeteneği
25. Öğrenme ve öğretme becerisi
26. Ölçme ve kontrol bilgisi
27. Planlama ve problem çözme becerisi
28. Renk bilgisi
29. Sözlü ve yazılı iletişim becerisi
30. Standart ölçüler bilgisi
31. Teknik resim bilgi ve becerisi
32. Temel elektrik bilgisi
33. Temel fizik bilgisi
34. Temel matematik bilgisi
35. Uyarı işaret ve levha bilgisi
36. Ürün bilgisi
37. Yangına müdahale teknikleri ve yangın söndürücüleri kullanma bilgisi
38. Yedek parça ve sarf malzeme bilgisi
39. Yüzey bilgisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı ve sakin olabilmek,
2. Araç, gereç ve sarf malzemelerin kullanımına özen göstermek
3. Araştırmacı olmak
4. Çalışkan olmak
5. Çalışma zamanını iş emri ve talimatlarına uygun şekilde etkili ve verimli kullanabilmek
6. Çevre, kalite ve İSG kurallarını benimsemek
7. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
8. Değişime karşı açık olmak ve değişen koşullara uyum sağlamak
9. Detaylara özen göstermek
10. Dikkatli olmak
11. Dürüst olmak
12. Ekip içinde uyumlu olmak
13. Eleştiriye açık olmak
14. Enerjik olmak
15. Gözlemci olmak
16. Güler yüzlü olmak
17. İnisiyatif sahibi olmak
18. İnsan ilişkilerine özen göstermek
19. İş disiplinine sahip olmak,
20. İş güvenliğine dikkat etmek
21. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
22. İşyeri Temizlik, düzen ve tertibine özen göstermek
23. İşyerine ait araç, gereç ve malzemelerin kullanımına özen göstermek
24. Kaliteye dikkat etmek
25. Kararlı olmak
26. Kendini geliştirme konusunda istekli olmak
27. Kendinin ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
28. Meslek ahlakına sahip olmak
29. Planlı ve organize olmak
30. Risk ve tehlike faktörleri konusunda duyarlı davranmak
31. Sabırlı olmak
32. Sağlığına özen göstermek
33. Sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
34. Talimat ve kılavuzları öğrenmek, titizlikle uymak
35. Tehlikeli durumlarda kendi hareket alanında etkin şekilde, hızlı ve doğru tepki verebilmek
36. Temiz olmak
37. Üstlerine doğru ve zamanında bilgi aktarmak,
38. Vardiya değişimlerinde açık, doğru ve etkili bir şekilde bilgi paylaşabilmek
39. Yeniliklere açık olmak
40. Yetkisinde olmayan kusurlar hakkında ilgilileri bilgilendirmek

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Mermer-Doğaltaş Yüzey İşlemcisi (Seviye 3) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar

1. Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi

Turgut BEKİŞOĞLU, TÜMMER Yönetim Kurulu Başkan Yardımcısı / Turan Bekişoğlu Mermer Ltd. Şti. Yön. Krl. Bşk. - İşletmeci
Celaletdin GÜREL, TÜMMER Yönetim Kurulu Başkan Yardımcısı / Gürmas Gürel Makine Şti. Yön. Krl. Bşk. - Makine Mühendisi
Yunus ÖĞÜN, TÜMMER Genel Sekreteri - Jeoloji Yüksek Mühendisi
Çiğdem ÖZBEK, TÜMMER Yönetim Kurulu Asistanı - Maden Mühendisi
Onur AKALIN, Turan Bekişoğlu Mermer Ltd. Şti. - İnsan Kaynakları Uzmanı
Mustafa PINAR, Turan Bekişoğlu Mermer Ltd. Şti. - Jeoloji Mühendisi
Erkan ÖZKAN, Afyon Kocatepe Üniversitesi İncehisar Meslek Yüksek Okulu - Maden Yüksek Mühendisi- Öğretim görevlisi
Rıza CAFEROĞLU, Silkar Madencilik - Maden Mühendisi

2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

Servet ÖZYAY, Onur Mermer Mad. Tur. Tar. Gıd. Teks. Tic. ve San. A.Ş. - Yüzey işlemci fabrika işçisi
Menderes ER, Silkar Madencilik San.ve Tic. A.Ş. - Yüzey işlemci fabrika işçisi
Zülfikar ÖZ, Özmersan Mermer Mak. İth. İhr. Paz. San. ve Tic. Ltd. Şti. - Yüzey işlemci fabrika işçisi
Şirin GÖKÇE, Turan Bekişoğlu Mermer San. ve Tic. Ltd. Şti - Yüzey işlemci fabrika işçisi
Çetin SAMANCI, Turan Bekişoğlu Mermer San. ve Tic. Ltd. Şti - Yüzey işlemci fabrika işçisi
Mehmet ÇAKIR, Beden Mermer ve Maden A.Ş. - Yüzey işlemci fabrika işçisi

3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

Afyon Boğaz Mermerciler Derneği
Afyon İncehisar Mermerciler Derneği
Afyon Meslek Yüksekokulu
Alimoğlu Madencilik San. Tic. A.Ş.
Ankara Sanayi Odası
Ankara Ticaret Odası
AÜFF Jeoloji Mühendisliği Bölümü
Bandırma Mermer San. ve Tic. A.Ş.
Başaranlar İnşaat Malz. Tic. ve San. A.Ş.
Bilecik Mermer ve Granit Sanayicileri Derneği
Burdur Mermerciler ve Madenciler Yardımlaşma ve Dayanışma Derneği
Cumhuriyet Üniversitesi Jeoloji Mühendisliği Bölümü
Cumhuriyet Üniversitesi Maden Mühendisliği Bölümü
Demmer Demireller Mermer San. ve Tic. A.Ş.

Denizli Madenciler ve Mermerciler Derneği
Devlet Personel Başkanlığı
Diyarbakır Mermerciler ve Madenciler Derneği
Dokuz Eylül Üniversitesi Jeoloji Mühendisliği Bölümü
Dokuz Eylül Üniversitesi Maden Mühendisliği Bölümü
Dokuz Eylül Üniversitesi Torbalı Meslek Yüksekokulu
Ege Bölgesi Sanayi Odası
Ege Maden İhracatçıları Birliği
Ege Sanayicileri ve İşadamları Derneği (ESİAD)
Elazığ Mermer ve Madenciler Derneği
Emmioğlu Mermer Madencilik İnş. Taah. İnş. Malz. İth. İhr. Tic. ve San. A.Ş.
Federal Mermer Madencilik Elk. İnş. Taah. Tic. ve San. A.Ş.
Fırat Üniversitesi Maden Meslek Yüksekokulu
Fimar Mermer Madencilik İnş. Akr. İml. İth. İhr. Tic. San. A.Ş.
Granitaş Granit San. ve Paz. A.Ş.
Hacettepe Üniversitesi Jeoloji Mühendisliği Bölümü
Hacettepe Üniversitesi Maden Mühendisliği Bölümü
Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu
Işık Madencilik Nak. San. Tic. Ltd. Şti.
İscehisar Esnaf ve Sanatkarları Odası
İstanbul Maden İhracatçıları Birliği
İstanbul Mermerciler Derneği
İstanbul Ticaret Odası
İTÜ Maden Mühendisliği Bölümü
İzmir Mermerciler Derneği
Karadeniz Teknik Üniversitesi Maden Mühendisliği Bölümü
Kimyagerler Derneği
Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı
Maden İşleri Genel Müdürlüğü
Marmara Mermerciler Derneği
Mesleki Eğitim ve Küçük Sanayi Destekleme Vakfı (MEKSA)
MTA Genel Müdürlüğü
Muğla Mermerciler Derneği
Muğla Üniversitesi Yatağan Meslek Yüksek Okulu
ODTÜ Maden Mühendisliği Bölümü
Onur Mermer Mad. Tur. Tar. Gıd. Teks. Tic. ve San. A.Ş.
Özmersan Mermer Mak. İth. İhr. Paz. San. ve Tic. Ltd. Şti.
Silkar Madencilik San.ve Tic. A.Ş.
Sivas Doğaltaş ve Madenciler Derneği
Süleyman Demirel Üniversitesi Maden Mühendisliği Bölümü
Şuayp Demirel İth. İhr. İnş. Taah. Tic.
T.C. Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı
T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı
T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı (İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü)
T.C. Çevre ve Şehircilik Bakanlığı

T.C. Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı
T.C. Milli Eğitim Bakanlığı
T.C. Milli Eğitim Bakanlığı (Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü)
T.C. Milli Eğitim Bakanlığı (Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü)
T.C. Milli Eğitim Bakanlığı (Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı)
T.C. Orman ve Su İşleri Bakanlığı
Tekmar Mermer ve Mad. İşl. Ürt. İhr. ve Tic. A.Ş
TMMOB Jeoloji Mühendisleri Odası
TMMOB Maden Mühendisleri Odası
Tramertaş Traverten Mermer San. ve Paz. A.Ş.
Turan Bekişoğlu Mermer San. ve Tic. Ltd. Şti.
Türkiye Esnaf ve Sanatkarlar Konfederasyonu
Türkiye İhracatçılar Meclisi
Türkiye İstatistik Kurumu
Türkiye İş Kurumu (İş ve Meslek Danışmanlığı Dairesi Başkanlığı)
Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu
Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu
Türkiye Mühendis ve Mimar Odaları Birliği
Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği
Yükseköğretim Kurulu
Zonguldak Karaelmas Üniversitesi Maden Mühendisliği Bölümü

4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Firuzan SİLAHŞÖR,	Daire Başkanı (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Metin DEMİRİSOY,	Sektör Sorumlusu (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Fatma GÖKMEN,	Sektör Komitesi Temsilcisi (Aile ve Sosyal Politikalar Bakanlığı Özürlü ve Yaşlı Hizmetleri Genel Müdürlüğü)

5. MYK Yönetim Kurulu

Bayram AKBAŞ,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Doç. Dr. Ömer AÇIKGÖZ,	Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Mahmut ÖZER,	Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Bendeve PALANDÖKEN,	Üye (Kamu Kurumu Niteliğindeki Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Mustafa DEMİR,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)