



ULUSAL MESLEK STANDARDI

**MERMER-DOĞALTAŞ OCAKÇISI
SEVİYE 3**

REFERANS KODU /

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI /

Meslek :	MERMER-DOĞALTAŞ OCAKÇISI
Seviye :	SEVİYE 3^I
Referans Kodu:	
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	TÜRKİYE MERMER DOĞALTAŞ VE MAKİNALARI ÜRETİCİLERİ BİRLİĞİ
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Maden Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:	 Tarih ve Sayılı Karar
Resmi Gazete Tarih/Sayı:	
Revizyon No:	00

^I Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye üç (3) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ALAN BOŞALTMA: Ekonomik boyutta blok elde etmek için alt kesme ve yan kesmeler vasıtası ile kesilmiş büyük kütlelerin bulunduğu yerden alınmasını,

AYNA: Mermer ocağının açılmış yüzünü,

BASAMAK/KADEME: Mermer blok üretmek üzere elmas tel ile kesim yapılarak oluşturulan düşey ve yatay yüzeyleri,

BLOK: Mermer ve doğaltaş kütlelerinden elde edilen ekonomik değeri olan düzgün şekilli kütleyi,

DOĞALTAŞ: Oluşma biçimi ne olursa olsun blok verebilen kesilebilen kesildiğinde kenar ve köşe verebilen, parlatılabilen her türlü yüzey işlemine uygun, dekoratif anlamda özel el aletleri ile istenilen biçime getirilebilen doğal olarak tabiatta oluşmuş kayalar,

ELMAS TEL: Yaklaşık bir cm çapında çelik içinde, sanayi elmaslarının kek şeklinde yerleştirilmesi ile yaklaşık 1 cm çapında boncukların, 0,4 cm çapında çelik bir halat üzerine yaklaşık 0,7 cm çapında yaylarla ardışık olarak dizilmesi ile elde edilen taş kesmeye yarayan teli,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KAPMA TELİ: Elmas teli delikten geçirmek için kullanılan ipi yakalamak için ucuna çelik telden yapılmış püskül takılmış uzun inşaat demirini,

KAROT: Yeraltından alınan sondaj yapılarak alınan örneği,

KARTOTEKS: Kartlar üstüne işlenmiş bilgilerin düzenli bir dizgeye göre derlenmesini,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

MERMER: Kalsiyum karbonat veya magnezyum kalsiyum karbonat bileşimli kireçtaşlarının basınç ve sıcaklık etkisi ile başkalaşım geçirerek yeniden kristalleşmesi sonucunda meydana gelen kayalar,

OCAK: Mermer blok üretiminin yapıldığı yeri,

PASA: Ocakta blok veya moloz olarak değerlendirilemeyen mermer ve doğaltaş parçalarını,

PASA DÖKÜM ALANI: Pasa dökülmesi için ayrılan özel alanı,

REZERV: Ekonomik değeri olan maden miktarını,

RİSK: Tehlikeli bir olayın meydana gelme olasılığı ile sonuçlarının bileşimini,

ROTASYON: Dönüşümlü olarak farklı görevlerde bulunma durumunu,

SAYALAMA: Ocakta ekonomik boyutta taşı prizma haline getirmek için yapılan kesme işlemini,

SONDAJ: Yeraltından örnek alma işlemini,

STOK ALANI: Ocakta ekonomik değeri olan blok ve molozların sergilendiği alanı,

SÜREKSİZLİK: Büyük mermer kütlelerindeki çatlak ve kırık yapılarını,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

TEKNİK NEZARETÇİ: İşletmelerin teknik ve emniyet yönünden nezaretini yapan sorumlu ve yetkili maden mühendisi,

TİJ: Sondaj borusunu,

ÜÇGEN KESİM: Ocak açma esnasında yapılan üçgen şeklinde taş kesimini,

YASTIKLAMA: Büyük kesimin devrilmesi esnasında kesilen bloğun çarpma şiddeti ile parçalanıp kırılmasına engel olmak ve gereken esnekliği yaratmak için bloğun devrileceği yöne pasa yığılmasını

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ.....	6
2. MESLEK TANITIML.....	7
2.1. Meslek Tanımı.....	7
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....	7
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler.....	7
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat.....	7
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları.....	8
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler.....	8
3. MESLEK PROFİLİ.....	9
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri.....	9
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman.....	22
3.3. Bilgi ve Beceriler.....	24
3.4. Tutum ve Davranışlar.....	26
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME.....	28

1. GİRİŞ

Mermer-Doğaltaş Ocakçısı (Seviye 3) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan "Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik" ve "Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik" hükümlerine göre MYK'nın görevlendirdiği Türkiye Mermer Doğaltaş ve Makinaları Üreticileri Birliği tarafından hazırlanmıştır.

Mermer-Doğaltaş Ocakçısı (Seviye 3) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Maden Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Mermer Doğaltaş Ocakçısı olarak (Seviye 3), iş sağlığı ve güvenliği ile çevreye ilişkin önlemleri alarak, kalite sistemleri çerçevesinde; blok üretim ön hazırlık işlemlerini gerçekleştiren, ana kütlede büyük kesim yapan, kesim yapılan kütleden blok üreten ve mesleki gelişim faaliyetlerine katılan nitelikli kişidir.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 7113 (Taş ustaları ile taş kesme, yarma ve oyma işlerinde çalışanlar)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

2872 sayılı Çevre Kanunu
4857 sayılı İş Kanunu
5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu
6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu
Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmelik
Ağır ve Tehlikeli İşler Yönetmeliği
İş Sağlığı ve Güvenliği Tüzüğü
İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği
Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik
Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği
Ağır ve Tehlikeli İşler Yönetmeliği Ağır ve Tehlikeli İşlerde Çalıştırılacak İşçilerin Mesleki Eğitimlerine Dair Tebliğ
Atık Yönetimi Genel Esaslarına İlişkin Yönetmelik
Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik
Ekranlı Araçlarla Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik
Elle Taşıma İşleri Yönetmeliği
Gürültü Yönetmeliği
İşçi Sağlığı ve İş Güvenliği Tüzüğü
İşyeri Bina ve Eklentilerinde Alınacak Sağlık ve Güvenlik Önlemlerine İlişkin Yönetmelik
Katı Atıkların Kontrolü Yönetmeliği
Patlayıcı Ortamların Tehlikelerinden Çalışanların Korunması Hakkında Yönetmelik

Ayrıca, iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

3217 Sayılı Maden Kanunu
6831 Sayılı Orman Kanunu
Haftalık İş Günlerine Bölünemeyen Çalışma Süreleri Yönetmeliği

İş Kanununa İlişkin Fazla Çalışma ve Fazla Sürelerle Çalışma Yönetmeliği Yıllık Ücretli İzin Yönetmeliği

Ayrıca, meslek ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması esastır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Mermer Doğaltaş Ocakçısı (Seviye 3), büyük oranda açık alanlarda çalışır. Ancak ocak işletim yöntemine göre yeraltı işletmeciliğinde kapalı alanlarda da çalışması mümkündür. Kısmen tozlu, gürültülü, iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini gerektiren ve -5/+45 derece arası hava sıcaklığında, iklim koşulları ve mevsimler gereği kar, yağmur ve çamurun da var olabileceği bir ortamda çalışır. Ülke coğrafyası üzerinde yukarıda bahsi geçen koşullara elverişli mahallerde yılın bütünü içerisinde çalışma gerçekleştirilebilir. Bel, diz ağrısı, romatizmal hastalıklar, güneş çarpması, soğuk algınlığı vb. ortam koşullarının neden olabileceği hastalıklar görülebilir. Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerinin alınmasını gerektiren kaza, yaralanma ve meslek hastalığı riskleri bulunmaktadır. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda ise işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanımı kullanarak çalışır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Mermer Doğaltaş Ocakçısı (Seviye 3), "Ağır ve Tehlikeli İşlerde Çalışacaklara Ait İşe Giriş veya Periyodik Muayene Formu" raporuna sahip olmalıdır.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İşyeri kalite, çevre, iş sağlığı ve güvenliği politikalarının uygulanmasına katkıda bulunmak (devamı var)	A.1	Çevre ve İSG eğitimlerine/ toplantılarına katılmak, bilgi edinmek	A.1.1	İş deneyimi ile ilgili bilgisini artırmak amacı ile kurum içi eğitimlerine, görevlendirilmesi halinde kurum dışı eğitim faaliyetlerine katılır.
				A.1.2	Belirlenmiş ve kendisine tebliğ edilmiş bilgiler doğrultusunda gerekeni yapar, öneriler oluşturur.
				A.1.3	İş ile ilgili ihtiyaç duyduğu veya tespit ettiği eğitim konularını üstlerine bildirir, talep eder.
				A.1.4	İhtiyaca göre organize edilen konularda eğitimlere iştirak eder.
				A.1.5	Gerçekleştirilen eğitimlerden kişisel gelişimi için maksimum yarar sağlamaya özen gösterir.
				A.1.6	Katıldığı eğitimler ile ilgili edinimlerini belirler, geri bildirimde bulunur.
		A.2	Risk ve tehlikelere karşı önlemlerin alınmasına katkıda bulunmak (devamı var)	A.2.1	Çalışma ortamında olabilecek riskler ve tehlikeler ile ilgili kendisine verilen bilgileri öğrenir ve uyar.
				A.2.2	Risk faktörlerinin değerlendirilmesine yönelik çalışmalara katılarak, bunların azaltılmasına ait bilgi ve beceriyi edinir.
				A.2.3	İş başında emniyet açısından kendisine verilmiş önemli bilgileri öğrenir ve uyar.
				A.2.4	Çalışmanın emniyeti açısından önem arz eden ve acil müdahale gerektiren durumlar ile bu durumlarda yapılacaklar hakkında kendisine verilen bilgileri öğrenir, uyar ve tatbikatlara iştirak eder..
				A.2.5	İşin gerektirdiği kişisel koruyucu donanımı ve kullanımı ile ilgili bilgileri öğrenir ve uyar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İşyeri kalite, çevre, iş sağlığı ve güvenliği politikalarının uygulanmasına katkıda bulunmak	A.2	Risk ve tehlikelere karşı önlemlerin alınmasına katkıda bulunmak	A.2.6	İşin gerektirdiği makine ve teçhizatın emniyetli kullanımı hakkında kendisine verilen bilgileri öğrenir, uyar ve uygular.
		A.3	Çevre ve İSG konusundaki noksanlıkları ilgililere bildirmek	A.3.1	Çalışma ortamında çalışanların emniyetini tehlikeye düşürecek koruyucu donanım, uyarı levhası, yetersiz aydınlatma gibi İSG ve çevre ile ilgili eksiklikleri ilgililere bildirir, giderilinceye kadar takip eder.
				A.3.2	Giderilmeyen eksiklikler hakkında ilgililere yazılı olarak bilgi verir.
				A.3.3	Kişisel kullanımında olan ve emniyetini tehlikeye düşürücü koruyucu donanımı ve araç gereçleri tespit ederek, iyileştirme, değiştirme, yenileme talebinde bulunur.
				A.3.4	Acil durum iletişimi için gereken donanımın her koşulda hazır ve kullanılabilir olmasına özen gösterir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İş organizasyonu yapmak	B.1	Vardiya teslim almak	B.1.1	Bir önceki vardiyadaki üretim elemanlarından; çalışmalarını etkileyecek devam eden işler veya sorunlar hakkında talimatlara uygun bilgi alır.
				B.1.2	Vardiya teslim almaya ilişkin işletme prosedürlerini uygular.
				B.1.3	Üstlerinden mesaisinin başında yapacağı işlere ilişkin iş emirlerini alır.
		B.2	Yapılan işlerin kaydını tutmak	B.2.1	Yapılan işlere ilişkin işin tanımı, süre, kullanılan malzeme, çalışmaya katılan ekip gibi bilgileri, işletme prosedürlerine uygun şekilde ilgili formlarına işler.
				B.2.2	Tuttuğu form ve kayıtları imzalayarak üstlerine iletir.
		B.3	Görevleri kapsamındaki işleri planlamak	B.3.1	Üstleri tarafından verilen iş emirlerine göre vardiyasında yapacağı işleri sıralayarak, süre ve uygulama içeriği açısından planlar.
				B.3.2	Görevleri kapsamında yaptığı planlamayı, üstleri ile teyit eder.
		B.4	Araç, gereç, malzeme ve ekipman temin etmek	B.4.1	Miktar ve işlevsellik açısından yapacağı işlemlere uygun araç, gereç, sarf malzemesi ve ekipmanları belirler.
				B.4.2	Yapacağı işlemler için belirlediği araç, gereç, malzeme ve ekipmanı, varsa bulunduğu birim deposundan alır.
				B.4.3	Ekipmanların temizlik ve bakımlarının yapılıp yapılmadığını kontrol ederek eksikliklerin giderilmesini sağlar.
				B.4.4	Birim malzeme dolaplarını ve depolarını düzenli ve temiz tutar.
				B.4.5	Yapacağı işlemler için belirlediği malzemenin azalması veya bulunmaması durumunu, ekipman yetersizliğini ve arızaları üstlerine iletir.
		B.5	Vardiya devretmek	B.5.1	Çalışma alanındaki sistemlerin durumunu, gelecek vardiyayı etkileyebilecek sorunları ve bunlarla ilgili yapılan ve yapılacak müdahaleleri işletme prosedürlerine göre vardiya defterine kaydeder.
				B.5.2	Vardiya defterine kaydettiği konular hakkında, bir sonraki vardiyadaki üretim elemanına talimatlara uygun açıklamalarda bulunur.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Blok üretim ön hazırlık işlemlerini gerçekleştirmek (devamı var)	C.1	Hazırlık işlerini yapmak	C.1.1	Makinenin kurulması için bağlantı zincirlerini, kamalarını, zincir germe mandallarının çalışmalarını kontrol ederek, aksaklıkları giderir.
				C.1.2	Kumanda ünitesi, kompresör ve delme aparatının belirlenmiş delme noktasına taşınmasına katkıda bulunur.
				C.1.3	Delik derinliğine göre gereken sayıda tijleri çalışma noktasına yerleştirir.
				C.1.4	Tijlerin birbirine geçme yerlerini tel fırça ile fırçalar ve yağlar.
		C.2	Düşey delikleri delmek (devamı var)	C.2.1	Kompresör tabancası ile dikey delik delme aparat ucunun gireceği bir delik açar.
				C.2.2	Delme aparatını, ucu bu deliğe tam olarak girecek şekilde, dikey olarak yerleştirir.
				C.2.3	Germe zincirlerinin elverdiği uzunluğa göre zincir ucundaki kamaların içine sokulacağı, aralarında yaklaşık olarak 120 derece açı bulunan, yönü delme aparatına doğru olacak şekilde, yatay ile yaklaşık 60 derecelik bir açı ile 3 tane delik deler.
				C.2.4	Germe zincirlerinin kamalarını kendilerine ait deliklere yerleştirerek, sabitler.
				C.2.5	Delik delme aparatını, terazi ve germe makaraları marifeti ile yataya göre dikey olarak konumlandırır.
				C.2.6	Kumanda ünitesinin delik delme aparatı ve kompresöre bağlantısını gerçekleştirir.
				C.2.7	Kullanım kılavuzuna göre 10 cm çapında delikleri delme işlemine başlar.
				C.2.8	Delik delmede belirlenen hedefe ulaşmaya kadar işe kullanma kılavuzu içeriğine göre tij ekleyerek devam eder.
				C.2.9	Delik delme işlemi esnasında dışarıya atılan kırıntılardan her metrede örnek alır, alındığı metreyi belirterek incelenmek üzere ayırır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Blok üretim ön hazırlık işlemlerini gerçekleştirmek (devamı var)	C.2	Düşey delikleri delmek	C.2.10	Bir sonraki örnek alımı için delik ağzını tamamen temizler.
				C.2.11	Kırıntılardan taşa belirgin değişiklikler olup, olmadığını inceler.
				C.2.12	Renk, desen ve sağlamlık gibi özelliklerdeki değişiklikler ile ilgili üstlerine bilgi verir.
		C.3	Birinci ve ikinci yatay deliği delmek (devamı var)	C.3.1	Delme aparatını, birinci yatay deliğin dikey delikle kesişmesi istenilen noktaya, verilen açı ve doğrultuya göre yan duvara göre kurar.
				C.3.2	Birinci yatay delik delme aparatını kurmak için kompresör tabancası ile aparat ucunun gireceği bir deliği yan duvarda açar.
				C.3.3	Aparatın ucunu bu deliğe tam olarak girecek şekilde yatay olarak yerleştirir.
				C.3.4	Birinci yatay ve dikey deliklerin kesişmesi için şakül veya lazer yardımı ile kesişme doğrultusunu belirleyerek, delme aparatını bu doğrultuya uygun şekilde yerleştirir.
				C.3.5	Germe zincirlerinin elverdiği uzunluğa göre zincir ucundaki kamaların içine sokulacağı, aralarında yaklaşık 90 derece açı bulunan, delme makinesinin askıda durabileceği 3 tane delik deler.
				C.3.6	Bu delikleri, yönü delme aparatına doğru olmak üzere dikey yüzey ile 60 derecelik bir açı ile yan duvarda deler.
				C.3.7	Germe zincirlerinin kamalarını kendilerine ait deliklere yerleştirir, çakarak sabitler.
				C.3.8	Delik delme aparatını, terazi ve germe makaraları marifeti ile dik yüzeye göre yatay olarak konumlandırır.
				C.3.9	Kumanda ünitesinin delik delme aparatı ve kompresöre bağlantısını gerçekleştirir.
				C.3.10	Kullanım kılavuzuna göre 10 cm çapında delikleri delme işlemine başlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Blok üretim ön hazırlık işlemlerini gerçekleştirmek	C.3	Birinci ve ikinci yatay deliği delmek	C.3.11	Delik delme işlemine hedefe ulaşmaya kadar kullanma kılavuzu içeriğine göre tij ekleyerek devam eder.
				C.3.12	Dikey delikten yoğun toz bulutu çıkması halinde kesişmenin sağlandığını anlar ve bir ayna vasıtası ile dikey delik kuyu dibini inceleyerek, kesişmeyi kontrol eder.
				C.3.13	Delik delme işlemi esnasında dışarıya atılan kırıntılardan her metrede örnek alır, alındığı metreyi belirterek incelenmek üzere ayırır.
				C.3.14	Bir sonraki örnek alımı için delik ağzını tamamen temizler.
				C.3.15	Kırıntılardan taşa belirgin değişiklikler olup, olmadığını inceler.
				C.3.16	Renk, desen ve sağlamlık gibi özelliklerdeki değişiklikler ile ilgili üstlerine bilgi verir.
				C.3.17	Birbiri ile kesiştirdiği dikey ve 1. yatay delik ile kesiştirmek üzere ikinci yatay deliği deler.
				C.3.18	Dikey delik ve iki yatay deliğin aynı noktada kesişmesi durumunda delik delme işlemini tamamlar.
				C.3.19	Herhangi bir nedenle kesişmelerin sağlanamaması durumunda, ilgili kesişme sağlanmaya kadar delik delme işlemini yineler.
				C.3.20	Kontrol ünitesi, delme aparatı ve kompresörü verilen yeni görev noktasına taşınmasına katkıda bulunur.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Ana kütlede büyük kesim yapmak (devamı var)	D.1	Elmas tel kesme yöntemi ile büyük kesim yapmak (devamı var)	D.1.1	Önce alt kesimi yapar.
				D.1.2	İki yatay delikten elmas teli geçirmek için uzunluğu yatay deliklerin toplam uzunluğundan daha fazla olan sağlam bir ipi yatay deliklerin birinin girişinden kompresör vasıtası ile deliğin içine üfletir.
				D.1.3	Üflenip diğer deliğin çıkışından dışarı çıkmaz ise, yatay delikten daha uzun kapma teli vasıtası ile ipi yakalar ve dışarı çeker.
				D.1.4	Üflenip diğer deliğin çıkışından dışarıya çıkmış ise iplerin uçlarından herhangi birisine ipten ayrılmayacak bir şekilde elmas teli bağlar.
				D.1.5	Bu ipi çekerek, elmas teli bir ucu yatay deliklerin birisinin girişinde, diğeri yatay deliklerin diğerinin çıkışında olmak üzere deliklerden geçirir.
				D.1.6	Elmas tel kesme makinesini, önce yatay kesimin yapılacağı ve elmas telin geçirildiği daha az sağlam olduğu düşünülen yan yüzeyin bulunduğu taraftaki deliğin karşısına, düzeç kullanarak kasnağı yatay olacak şekilde kurar.
				D.1.7	Makinenin üzerinde yürüyeceği rayları kesim yapılacak doğrultuya paralel ve yatay bir şekilde yerleştirir ve sabitleme mekanizması ile birbirlerine sabitler.
				D.1.8	Makinenin kasnağını bu alt kesimi yapacak şekilde ayarlar ve makineyi ray üzerine yerleştirir.
				D.1.9	Elmas telin boyunu alt kesimi yapacak ve makine kasnağına geçirilecek şekilde ayarlar.
				D.1.10	Kasnak lastiğini kontrol eder ve lastik bu kesim süresince sorun çıkarmayacak sağlamlıkta ise elmas teli kasnağına geçirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Ana kütlede büyük kesim yapmak (devamı var)	D.1	Elmas tel kesme yöntemi ile büyük kesim yapmak (devamı var)	D.1.11	Lastik yıpranmış ise kasnak civatalarını gevşetir, kasnakta lastik kapağı kısmını çıkarır, yıpranmış lastiği yuvasından söker, yeni lastiği yuvaya yerleştirir, kasnak kapağını üzerine oturtur, civatalarını sıkarak lastiği yeniler, elmas teli kasnağa geçirir.
				D.1.12	Makineyi ileri yürüterek, tele kesime başlama gerginliğini verir.
				D.1.13	Dikey delikten aşağıya su verecek şekilde kesim suyu hortumunu ayarlar.
				D.1.14	Hortumu telin dönme yönü doğrultusuna göre yatay deliklerin birinden kesime su gidecek şekilde ayarlar ve su akışını başlatır. ayarlar.
				D.1.15	Kesim esnasında tel kopması durumunda fırlayacak parçaların panoya çarpmasını sağlayacak biçimde koruma panosunu tel kesme makinesinin arkasına yerleştirir.
				D.1.16	Makineyi çalıştırır ve makineye ileriye doğru hareket verir,
				D.1.17	Teli makinenin önünde kurulduğu delikten makineye doğru hareket edecek şekilde döndürerek, kesimi başlatır.
				D.1.18	Makine kesim yaparak rayların sonuna geldiğinde makineyi durdurur.
				D.1.19	Makineyi ilk kesimin başladığı noktaya geri yürütür.
				D.1.20	Teli bağlama vidalarından eksilterek, geri yürüme mesafesi kadar kısaltır.
				D.1.21	Teli yeniden kasnağa geçirir, makineye ileri doğru hareket verir.
				D.1.22	Teli tekrar döndürerek kesimi yeniden başlatır.
				D.1.23	Alt kesim tamamlanıncaya kadar bu işleme devam eder.
				D.1.24	Kesim süresince elmas tel, kesilen bloğun içine en az 40 cm gömüldükten sonra 1,5 metre ara ile kesim yüzeyine yeteri sayıda kamayı iterek yerleştirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Ana kütlede büyük kesim yapmak (devamı var)	D.1	Elmas tel kesme yöntemi ile büyük kesim yapmak	D.1.25	Yatay kesim tamamlanınca, 1.dikey kesimi yapmak üzere aynı yatay deliğin karşısına makineyi yeniden kurar.
				D.1.26	Kasnağı dikey duruma getirerek, kesim doğrultusunu ayarlar.
				D.1.27	Elmas teli dikey delik ile makinenin karşısında kurulu olduğu yatay delikten geçirir.
				D.1.28	Elmas teli kasnağa bağlar.
				D.1.29	Kesim doğrultusu üzerinde birkaç noktadan kesim yüzeyine hortumlar vasıtası ile su verir.
				D.1.30	Alt kesimde yaptığı şekilde tel eksiltme ile kesme işlemini tamamlar.
				D.1.31	Aynı şekilde diğer yan yüzeyde de kesim işlemini gerçekleştirir.
		D.2	Kollu kesme yöntemi ile büyük kesim yapmak	D.2.1	Kesim yapılması belirlenen yerde, kullanma kılavuzu içeriğine göre kollu kesme makinesinin kurulmasına katkıda bulunur.
				D.2.2	Kollu kesme makinesinin kol uzunluğuna göre 3 veya 6 metre olarak kesimi önce alt kesim olarak gerçekleştirir.
				D.2.3	Kesme kolunun açmış olduğu boşluğa kesme kolu boyunca kesim derinliği ölçüsüne göre aralıklarla ucu halkalı çelik masterları yerleştirir.
				D.2.4	Uzun yan kesimin de kollu kesme makinesi kullanılarak yapılması talimatı verilmişse, uzun yan kesmeyi de yapar.
				D.2.5	Uzun yan kesmenin kollu makine ile yapılması talimatı verilmemiş ise dikey kesimleri belirtilen ölçülere göre elmas tel kesme yöntemi ile gerçekleştirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Ana kütlede büyük kesim yapmak	D.3	Yaprak ve kama kullanarak kesim yapmak	D.3.1	Kompresör tabancası, matkap uçları ve yeterince yaprak ve kamaların çalışılacak alana taşınmasına katkıda bulunur.
				D.3.2	Kesimi yapılacak doğrultuları taş üzerine çırpı ipi ile işaretler.
				D.3.3	Paletli kompresör veya kompresör tabancası ile taş üzerinde işaretlenen doğrultuda, belirlenen derinlikte 10 cm ara ile 4 cm çapında delikler deler.
				D.3.4	Aynı şekilde, dikey deliklerin derinliğini karşılayan bir seviyeden belirlenen uzunlukta yatay delikleri de deler.
				D.3.5	Açılan bütün deliklere kesim doğrultusuna paralel olarak ikişer adet yaprak yerleştirir.
				D.3.6	Yapraklar arasına çelik kamalar yerleştirir.
				D.3.7	Yerleştirmeyi bitirdikten sonra kamalara yatayda ve dikeyde olmak üzere sıra ile balyozla vurur.
				D.3.8	Kamaların yapraklar arasına gömülmesini ve taşın delikler doğrultusunda yarılarak ana kütlede ayrılmalarını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Kesim yapılan kütleden blok üretmek (devamı var)	E.1	Ana kütleden kesilen blokları devirmek	E.1.1	Yardımcı makineler vasıtası ile bloğun uzun kenarı boyunca ittirilerek devrilmesini sağlar.
				E.1.2	Bloğun devrileceği tarafa değişik parça boyutlarından oluşan malzemeyi yığarak, yastıklama yapar.
				E.1.3	Ana kütle ile kesilen blok arasına uzun kenar boyunca çelikten yapılmış yeterince su veya hava yastıklarını yerleştirir.
				E.1.4	Yastıklara basınçlı su veya hava göndererek yastıkları şişirir.
				E.1.5	Kesilen bloğu şişme miktarı kadar ana kütleden uzaklaştırır.
				E.1.6	Yüksek itme gücüne sahip hidrolik titanoları kullanma kılavuzlarında belirtilen şekilde kullanarak, değişik bom uzunlukları marifeti ile kesilen bloğu 50-60 cm kadar ana kütleden uzaklaştırır.
				E.1.7	Bir veya daha fazla ekskavatör ve yardımcı aparatları (panter ve ripper) yardımı ile bloğun, devrilmesi planlanan tarafta hazırlanan yastık üzerine devrilmesini temin eder.
		E.2	Devrilen bloğu sayalamak	E.2.1	Sayalama makinesini, elmas teli ve kesim için gerekli suyu hazırlar.
				E.2.2	Talimatlara göre sayalamayı yapacağı doğrultular boyunca teli taşın etrafından dolaştırır.
				E.2.3	Teli sayalama makinesinin kasnağına geçirir.
				E.2.4	Sayalama makinesi kullanım kılavuz içeriğine göre makineyi çalıştırır ve sayalamayı yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Kesim yapılan kütleden blok üretmek	E.3	Sayalama sonrası alanı boşaltmak	E.3.1	Sayalama sonuçlarına göre oluşan blokları ekskavatör ve yükleyici marifeti ile kesim alanından uzaklaştırılmasına katkıda bulunur.
				E.3.2	Talimatlar doğrultusunda kesilen bloklar üzerine gerekli bilgileri işler.
				E.3.3	Bilgileri üstlerine yazılı olarak aktarır.
				E.3.4	Blokların stok alanına sevk edilmesini sağlar.
				E.3.5	Geriye kalan moloz ve pasayı ayırır.
				E.3.6	Molozları moloz stok alanına gönderir, pasayı ise kesim alanı tamamen temizlenecek şekilde pasa alanına döktürür.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak	F.1	Bireysel mesleki gelişim çalışmalarına katılmak	F.1.1	İşletme tarafından düzenlenen eğitimlere katılır ve aldığı belgeleri muhafaza eder.
				F.1.2	Meslek ve sektördeki yeni alet, araç, gereç, yeni yöntem, yeni sistem gibi teknolojik gelişmeleri sürekli yayınları, internet, dergi vb. yollarla takip eder.
		F.2	Diğer çalışanların mesleki eğitimlerini desteklemek	F.2.1	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.
				F.2.2	İşletmede yeni kurulan sistemlerin kurulum ve test çalışmalarını, görevleri kapsamındaki işlemler açısından gözlemler ve birlikte çalıştığı kişilere aktarır.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Arazöz
2. Bağlama elemanları (cıvata, perçin, somun vb.)
3. Benzin tankı
4. Çekiç
5. Çelik mastar
6. Çeşitli aydınlatma cihazları (el feneri, seyyar lambalar vb.)
7. Çeşitli ölçme ve kontrol aletleri (avometre, kumpas, şeritmetre, termometre vb.)
8. Çeşitli renklerde markalama kalemleri ve etiketleri
9. Çeşitli taşıma ve kaldırma ekipmanları (çektirme, el ve taşıma arabaları, manivela, tekerlekli konteyner, transpalet vb.)
10. Değişik ebatta tahta
11. Değişik uzunlukta kalas (10*20,5-10-5*5)
12. Dikey ve yatay delik delme makinesi ve tijleri
13. Ekskavatör (Uç aparatları panter, ripel)
14. Elektrikli ve hidrolik el aletleri
15. Elmas dikey tel kesme (sayalama) makinesi
16. Elmas soketli kesme zinciri
17. Elmas tel çarpma koruyucu panosu
18. Elmas tel kesme makinesi (dağ kesme)
19. Hava yastığı
20. İkaz levhaları
21. İletişim araçları (telefon, telsiz vb.)
22. İlk yardım çantası
23. İşaretleme bayrakları ve boyası
24. Jeneratör
25. Kamyon
26. Karotlu sondaj araçları (tijler, karot sandıkları, karot tüpü, karotiyer)
27. Karotlu sondaj makinesi
28. Kişisel koruyucu donanım (baret, çizme, çelik burunlu ayakkabı, iş eldiveni, emniyet kemeri ve kilidi, gözlük, iş elbisesi, kulaklık, kulak tıkacı, siperlik, toz maskesi, yanmaz tulum vb.)
29. Kollu kesme Makinesi
30. Kompresör tabancası (Delici uçlar takım 0,8 M-6,15 m arası)
31. Lastik tekerlekli su tankı
32. Maden ocağı uyarıcı işaret ve levhaları
33. Matkap (Elmas - Rock Pit - Vidye Çarık)
34. Merdiven çeşitleri (gemici, ip, kedi vb.)
35. Pehlivan kriko (5-10 ton kapasiteli)
36. Sabit su tankı
37. Su deposu
38. Su pompası
39. Su yastığı
40. Şakül, lazer

41. Temel el aletleri (çekiç, elektrik kontrol kalemi, kargaburun, kazma, keser, keski, kürek, maket bıçağı, pense, testere, tornavida, anahtar takımı vb.)
42. Titano
43. Traktör
44. Ucu püsküllü kapma teli
45. Vinç (jalaskar)
46. Yaprak ve kama
47. Yardımcı alet ve malzemeler (topaç ipi, çelik metre, pas sökücü, gres yağı, tel fırça, su hortumları, kazma, kürek, balyoz, balta, kova, levye, murc, bidon, kalın urgan ip, halat, litre ölçer, süzgeçli huni, takoz, üstübu vb)
48. Yükleyici

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
3. Basit ilk yardım bilgi ve becerisi
4. Bilgisayar kullanma bilgi ve becerisi
5. Çevre düzenlemeleri bilgisi
6. Çizim bilgi ve becerisi
7. Ekip içinde çalışma becerisi
8. El aletlerini kullanma bilgi ve becerisi
9. El becerisi
10. El-göz koordinasyonunu sağlama becerisi
11. Görsel yetenek
12. Gözlem yapabilme temel becerisi
13. İkna kabiliyeti
14. İnsan psikolojisi bilgisi
15. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
16. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
17. Kalite güvence sistemleri temel bilgisi
18. Karar verme yeteneği
19. Kullanım kılavuzu, el kitabı ve bakım kitabı kullanma bilgisi
20. Malzeme bilgisi
21. Mesafe ve ağırlık tahmin yeteneği
22. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
23. Mesleki teknolojik gelişmelere ilişkin bilgi
24. Mesleki terimler bilgisi
25. Not tutma becerisi
26. Numune alma becerisi
27. Organizasyon ve ekip içinde çalışma becerisi
28. Öğrenme ve öğrendiğini aktarabilme yeteneği
29. Öğrenme ve öğretme becerisi
30. Ölçme ve kontrol bilgisi
31. Planlama ve problem çözme becerisi
32. Renk bilgisi
33. Sözlü ve yazılı iletişim becerisi
34. Standart ölçüler bilgisi
35. Talimat izleme becerisi
36. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
37. Temel elektrik bilgisi
38. Temel fizik bilgisi
39. Temel harita bilgisi
40. Temel jeoloji bilgisi
41. Temel matematik bilgisi
42. Temel teknik resim bilgi ve becerisi
43. Uyarı işaret ve levha bilgisi

- 44. Ürün bilgisi
- 45. Yangına müdahale teknikleri ve yangın söndürücüleri kullanma bilgisi
- 46. Yedek parça ve sarf malzeme bilgisi
- 47. Yön bulma kabiliyeti
- 48. Yüksekte çalışabilme yeteneği
- 49. Yüzey bilgisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı ve sakin olabilmek,
2. Araç, gereç ve sarf malzemelerin kullanımına özen göstermek
3. Araştırmacı olmak
4. Çalışkan olmak
5. Çalışma zamanını iş emri ve talimatlarına uygun şekilde etkili ve verimli kullanabilmek
6. Çevre, kalite ve İSG kurallarını benimsemek
7. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
8. Değişime karşı açık olmak ve değişen koşullara uyum sağlamak
9. Detaylara özen göstermek
10. Dikkatli olmak
11. Dürüst olmak
12. Ekip içinde uyumlu olmak
13. Eleştiriye açık olmak
14. Enerjik olmak
15. Gözlemci olmak
16. Güler yüzlü olmak
17. İnisiyatif sahibi olmak
18. İnsan ilişkilerine özen göstermek
19. İş disiplinine sahip olmak,
20. İş güvenliğine dikkat etmek
21. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
22. İşyeri Temizlik, düzen ve tertibine özen göstermek
23. İşyerine ait araç, gereç ve malzemelerin kullanımına özen göstermek
24. Kaliteye dikkat etmek
25. Kararlı olmak
26. Kendini geliştirme konusunda istekli olmak
27. Kendinin ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
28. Meslek ahlakına sahip olmak
29. Planlı ve organize olmak
30. Risk ve tehlike faktörleri konusunda duyarlı davranmak
31. Sabırlı olmak
32. Sağlığına özen göstermek
33. Sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
34. Talimat ve kılavuzları öğrenmek, titizlikle uymak
35. Tehlikeli durumlarda kendi hareket alanında etkin şekilde, hızlı ve doğru tepki verebilmek
36. Temiz olmak
37. Üstlerine doğru ve zamanında bilgi aktarmak,
38. Vardiya değişimlerinde açık, doğru ve etkili bir şekilde bilgi paylaşabilmek
39. Yeniliklere açık olmak
40. Yetkisinde olmayan kusurlar hakkında ilgilileri bilgilendirmek

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Mermer-Doğaltaş Ocakçısı (Seviye 3) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar

1. Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi

Turgut BEKİŞOĞLU, TÜMMER Yönetim Kurulu Başkan Yardımcısı / Turan Bekişoğlu Mermer Ltd. Şti. Yön. Krl. Bşk. - İşletmeci
Celaletdin GÜREL, TÜMMER Yönetim Kurulu Başkan Yardımcısı / Gürmas Gürel Makine Şti. Yön. Krl. Bşk. - Makine Mühendisi
Yunus ÖĞÜN, TÜMMER Genel Sekreteri - Jeoloji Yüksek Mühendisi
Çiğdem ÖZBEK, Yönetim Kurulu Asistanı - Maden Mühendisi
Onur AKALIN, Turan Bekişoğlu Mermer Ltd. Şti. - İnsan Kaynakları Uzmanı
Mustafa PINAR, Turan Bekişoğlu Mermer Ltd. Şti. - Jeoloji Mühendisi
Erkan ÖZKAN, Afyon Kocatepe Üniversitesi İncehisar Meslek Yüksek Okulu - Maden Yüksek Mühendisi- Öğretim görevlisi
Rıza CAFEROĞLU, Silkar Madencilik - Maden Mühendisi

2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

Seyfettin DEMİR, Onur Mermer Mad. Tur. Tar. Gıd. Teks. Tic. ve San. A.Ş. - Ocak işçisi
Şemsettin ŞAHİN, Turan Bekişoğlu Mermer San. ve Tic. Ltd. Şti. - Ocak işçisi
Hamit ÇELİMLİ, Tekmar Mermer ve Mad. İşl. Ürt. İhr. ve Tic. A.Ş.
Beşir GÖKÇINAR, Özmersan Mermer Mak. İth. İhr. Paz. San. ve Tic. Ltd. Şti. - Ocak işçisi

Ahmet GÜNDAĞ, Efedağ Mermer Madencilik Ltd. Şti. - Ocak işçisi
Mahmut ÖZDEMİR, Teknomar Mermer Mad. San. ve Tic. Ltd. Şti. - Ocak işçisi

3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

Afyon Boğaz Mermerciler Derneği
Afyon İncehisar Mermerciler Derneği
Afyon Meslek Yüksekokulu
Alimoğlu Madencilik San. Tic. A.Ş.
Ankara Sanayi Odası
Ankara Ticaret Odası
AÜFF Jeoloji Mühendisliği Bölümü
Bandırma Mermer San. ve Tic. A.Ş.
Başaranlar İnşaat Malz. Tic. ve San. A.Ş.
Bilecik Mermer ve Granit Sanayicileri Derneği
Burdur Mermerciler ve Madenciler Yardımlaşma ve Dayanışma Derneği
Cumhuriyet Üniversitesi Jeoloji Mühendisliği Bölümü
Cumhuriyet Üniversitesi Maden Mühendisliği Bölümü
Demmer Demireller Mermer San. ve Tic. A.Ş.
Denizli Madenciler ve Mermerciler Derneği
Devlet Personel Başkanlığı
Diyarbakır Mermerciler ve Madenciler Derneği

Dokuz Eylül Üniversitesi Jeoloji Mühendisliği Bölümü
Dokuz Eylül Üniversitesi Maden Mühendisliği Bölümü
Dokuz Eylül Üniversitesi Torbalı Meslek Yüksekokulu
Ege Bölgesi Sanayi Odası
Ege Maden İhracatçıları Birliği
Ege Sanayicileri ve İşadamları Derneği (ESİAD)
Elazığ Mermer ve Madencilik Derneği
Emmioğlu Mermer Madencilik İnş. Taah. İnş. Malz. İth. İhr. Tic. ve San. A.Ş.j
Federal Mermer Madencilik Elk. İnş. Taah. Tic. ve San. A.Ş.
Fırat Üniversitesi Maden Meslek Yüksekokulu
Fimar Mermer Madencilik İnş. Akr. İml. İth. İhr. Tic. San. A.Ş.
Granitaş Granit San. ve Paz. A.Ş.
Hacettepe Üniversitesi Jeoloji Mühendisliği Bölümü
Hacettepe Üniversitesi Maden Mühendisliği Bölümü
Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu
Işık Madencilik Nak. San. Tic. Ltd. Şti.
İscehisar Esnaf ve Sanatkarları Odası
İstanbul Maden İhracatçıları Birliği
İstanbul Mermeciler Derneği
İstanbul Ticaret Odası
İTÜ Maden Mühendisliği Bölümü
İzmir Mermerciler Derneği
Karadeniz Teknik Üniversitesi Maden Mühendisliği Bölümü
Kimyagerler Derneği
Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı
Maden İşleri Genel Müdürlüğü
Marmara Mermerciler Derneği
Mesleki Eğitim ve Küçük Sanayi Destekleme Vakfı (MEKSA)
MTA Genel Müdürlüğü
Muğla Mermerciler Derneği
Muğla Üniversitesi Yatağan Meslek Yüksek Okulu
ODTÜ Maden Mühendisliği bölümü
Onur Mermer Mad. Tur. Tar. Gıd. Teks. Tic. ve San. A.Ş.
Özmersan Mermer Mak. İth. İhr. Paz. San. ve Tic. Ltd. Şti.)
Silkar Madencilik San.ve Tic. A.Ş.
Sivas Doğaltaş ve Madencilik Derneği
Süleyman Demirel Üniversitesi Maden Mühendisliği Bölümü
Şuayp Demirel İth. İhr. İnş. Taah. Tic.
T.C. Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı
T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı
T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı (İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü)
T.C. Çevre ve Şehircilik Bakanlığı
T.C. Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı
T.C. Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı
T.C. Milli Eğitim Bakanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı (Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü)
T.C. Milli Eğitim Bakanlığı (Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü)
T.C. Milli Eğitim Bakanlığı (Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı)
T.C. Orman ve Su İşleri Bakanlığı
Tekmar Mermer ve Mad. İşl. Ürt. İhr. ve Tic. A.Ş.
TMMOB Jeoloji Mühendisleri Odası
TMMOB Maden Mühendisleri Odası
Tramertaş Traverten Mermer San. ve Paz. A.Ş.
Turan Bekişoğlu Mermer San. ve Tic. Ltd. Şti.
Türkiye Esnaf ve Sanatkarlar Konfederasyonu
Türkiye İhracatçılar Meclisi
Türkiye İstatistik Kurumu
Türkiye İş Kurumu (İş ve Meslek Danışmanlığı Dairesi Başkanlığı)
Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu
Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu
Türkiye Mühendis ve Mimar Odaları Birliği
Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği
Yükseköğretim Kurulu
Zonguldak Karaelmas Üniversitesi Maden Mühendisliği Bölümü)

4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Firuzan SİLAHŞÖR,	Daire Başkanı (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Metin DEMİRİSOY,	Sektör Sorumlusu (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Fatma GÖKMEN,	Sektör Komitesi Temsilcisi (Aile ve Sosyal Politikalar Bakanlığı Özürlü ve Yaşlı Hizmetleri Genel Müdürlüğü)

5. MYK Yönetim Kurulu

Bayram AKBAŞ,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Doç. Dr. Ömer AÇIKGÖZ,	Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Mahmut ÖZER,	Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Bendevi PALANDÖKEN,	Üye (Kamu Kurumu Niteliğindeki Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Mustafa DEMİR,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)