



ULUSAL MESLEK STANDARDI

ASANSÖR MONTAJCISI

SEVİYE 4

REFERANS KODU / ...

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/ ...

Meslek:	ASANSÖR MONTAJCISI
Seviye:	4^I
Referans Kodu:	
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	Ankara Sanayi Odası 2.ve 3.Organize Sanayi Bölgesi
Standardı Doğrulayan Komitesi:	MYK Elektrik ve Elektronik Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:	 Tarih ve Sayılı Karar
Resmi Gazete Tarih/Sayı:	...
Revizyon No:	00

^I Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye üç (4) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ANİ FRENLEMELİ GÜVENLİK TERTİBATI: Kılavuz raylar üzerindeki frenleme hareketi anî olan bir güvenlik tertibatını,

ANİ FRENLEMELİ TAMPON ETKİLİ GÜVENLİK TERTİBATI: Kılavuz raylara etki ederek çok kısa bir mesafede duran ve ancak kabin ve gerekiyorsa karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığındaki frenleme etkisini bir tampon sistemi yardımı ile yumuşatan bir tertibatı,

ASANSÖR KUYUSU: Kabin ve varsa karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığının içinde hareket ettiği boşluk. Bu boşluk; genellikle kuyu dibi, kuyu duvarları ve kuyu tavanı ile sınırlanmayı,

AŞAĞI YÖN VALFİ: Kabinin aşağı yönde hareketini sağlayan hidrolik devresinde bulunan, elektrikle kumanda edilen bir valfi,

BASINÇ SINIRLAMA VALFİ: Bir boşaltma yolunu açarak basıncın önceden belirlenmiş bir değerde sınırlanmasını sağlayan valfi,

BEYAN HIZI: Asansörün tasarımı olduğu, metre/saniye olarak ifade edilen kabin hızı değeri,

BEYAN YÜKÜ: Asansörün tasarımı olduğu yük değeri,

BORU KIRILMA VALFİ: Önceden belirlenen yönde büyük bir akışın neden olduğu basınç farkı ayarlanan bir değeri aştığında otomatik olarak kapanan bir valfi,

DEBİ SINIRLAMA VALFİ: Giriş ve çıkışı daraltılmış bir kesitle birbirine bağlı olan valfi,

DENGELEME AĞIRLIĞI: Kabin ağırlığını dengeleyerek enerji tasarrufu yapan kütleyi,

DİREKT TAHRİKLİ ASANSÖR: Silindir veya pistonu kabin veya kabin iskeletiyle direkt olarak bağlantılı olan hidrolik asansörü,

ELEKTRİK GÜVENLİK ZİNCİRİ: Seri olarak bağlı olan elektrik güvenlik cihazlarının tümünü,

ELEKTRİKLİ KAYMA DÜZELTME SİSTEMİ: Kayma tehlikesine karşı alınan tedbirlerin tümünü,

EN KÜÇÜK HALAT KOPMA YÜKÜ: Halat anma çapının karesi ile (mm^2 olarak), halat tellerinin anma dayanımı (N/mm^2 olarak) ve halat yapısına bağlı bir katsayının çarpımına eşit yükü,

ENDİREKT TAHRİKLİ ASANSÖR: Piston veya silindiri, taşıma organları (halatlar, zincirler) vasıtasıyla kabin veya kabin iskeletiyle bağlı olan hidrolik asansörü,

ETEK SACI: Kabin eşiği veya durak kapısı eşiğinden aşağı doğru düşey doğrultuda uzanan düzgün bir kısmını,

GERİ DÖNÜŞSÜZ VALF: Akışa bir yönde izin veren bir valfi,

GÜVENLİK HALATI: Askı tertibatının kopması durumunda güvenlik tertibatını çalıştırmak

için kabin ve dengeleme ağırlığına bağlanan yardımcı halatı,

GÜVENLİK TERTİBATI: Aşağı yada yukarıya doğru aşırı hız kazanma veya askı tertibatının kopması halinde devreye girerek kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığını frenleyerek sabit tutan, mekanik bir tertibatı,

HIZ REGÜLATÖRÜ: Asansör belli bir hıza ulaştığında tahrik tertibatını devre dışı bırakan ve gerektiğinde güvenlik tertibatını çalıştıran bir düzeni,

HİDROLİK ASANSÖR: Kaldırma işi, hidrolik sıvısını kabini direkt veya endirekt olarak etkileyen bir kaldırıcıya sevk eden ve elektrikle tahrik edilen bir pompa vasıtasıyla gerçekleşen (Birden fazla motor, pompa ve/veya kaldırıcı kullanılmış olabilir) asansörü,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması'nı,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

İSKELET: Kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığını taşıyan, askı halatlarına bağlantılı metal çerçeveyi,

KABİN BÜKÜLGEN KABLOSU: Kabin ile sabit bir bağlantı noktası arasındaki esnek bir kabloyu,

KABİN: Asansörün insan ve/veya yükleri taşıyan bir parçasını,

KAPAMA VALFİ: Her iki yönde hidrolik akışına izin veren veya akışı engelleyen, elle kumanda edilen bir valfi,

KARŞI AĞIRLIK: Kabin ağırlığı ve yükün yarısını karşılayan kütleyi,

KAYMALI GÜVENLİK TERTİBATI: Kılavuz rayları etkileyerek frenleme etkisinin sürtünme ile gerçekleştiği, kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığında meydana gelen kuvvetlerin kabul edilebilir bir değerde sınırlandırılması için özel önlemlerin alındığı bir güvenlik tertibatını,

KENETLEME TERTİBATI: Etkili olunca kabinin aşağı yönde hareketini frenleyen ve hareket yolunun her noktasında sabit tutan, kaymayı sınırlayıcı bir mekanik tertibatı,

KILAVUZ RAYLAR: Kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığına kılavuzluk eden asansör kısımlarını,

KİLİT AÇILMA BÖLGESİ: Durak kapısı kilidinin açılmasına izin verilebilmesi için, kabin tabanının durak seviyesinin altında ve üstünde konumlandırılabilmesi mesafeyi,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KULLANICI: Asansörden yararlanan kişiyi,

KULLANILABİLİR KABİN ALANI: Döşemeden 1 m yükseklikte ölçülen (el pervazları hariç olmak üzere), asansörün çalışması sırasında yolcu ve yüklerin yararlanabileceği alanı,

KUYU ALT BOŞLUĞU: Kabinin gittiği en alt durak seviyesinin altındaki asansör kuyusu kısmını,

KUYU ÜST BOŞLUĞU: Kabinin gittiği en üst durak seviyesinin üstündeki asansör kuyusu kısmını,

LAMİNE CAM: İki veya daha fazla cam tabakasından her birinin plastik bir madde ile birleştirilmesiyle meydana gelen güvenlik camını,

MAKARA DAİRESİ: Tahrik makinasının bulunmadığı, ancak makaraların bulunduğu, hız regülâtörü ve elektrik tertibatının bulunabileceği odayı,

MAKİNA DAİRESİ: Makina veya makinaların ve/veya ilgili donanımın bulunduğu odayı,

OTOMATİK SEVİYELEME: Asansör durduktan sonra, yükleme ve boşaltma sırasında gerekirse birbirini takip eden hareketlerle durma seviyesinin ayarlanmasını,

OTURMA TERTİBATI: Kabinin aşağı yönde istenmeyen hareketlerini frenlemeye ve sabit durdurucularla kabini tutmaya yarayan mekanik bir tertibatı,

REGÜLATÖR HALATI: Askı tertibatının kopması durumunda güvenlik tertibatını çalıştırmak için kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığına bağlanan yardımcı halatı,

SEVİYELEME: Durak seviyesinde durma hassasiyetini iyileştiren bir sistemi

SÜRTÜNME TAHRİKLİ ASANSÖR: Tahrik sistemi askı halatlarıyla tahrik kasnağı kanalları arasındaki sürtünme kuvvetine dayanan asansörü,

TAHRİK MAKİNASI: Motor dahil olmak üzere, asansörün hareket etmesini ve durmasını sağlayan makine veya Pompa, pompa motoru ve kumanda valflarından oluşan, asansörün hareket etmesini ve durmasını sağlayan birimi,

TAMBURLU ASANSÖR, ZİNCİRLİ ASANSÖR: Zincirli asansör, sürtünme dışı yollarla tahrik edilen, zincir veya halatla asılı asansörü,

TAM YÜK BASINCI: Kabin beyan yükü ile yüklü ve en üst durakta duruyorken kaldırıcıya doğrudan bağlı olan hidrolik sistemi etkileyen statik basıncı,

TAMPON: Hidrolik veya yaylarla (veya benzeri tertibatla) frenlemeyi sağlayan, hareket yolu sonundaki esnek bir parçayı,

TEK YÖNLÜ DEBİ SINIRLAMA VALFİ: Hidrolik akışını bir yönde serbest bırakan, diğer yönde sınırlı izin veren valfi,

TEK YÖNDE ETKİLİ KALDIRICI: Sıvı basıncının bir yönde hareketi sağladığı ve diğer yönde hareketi yer çekimi etkisinin sağladığı bir kaldırıcıyı,

YÜK ASANSÖRÜ: Genellikle insan refakatinde yük taşınması için öngörülen asansörü,

İfade eder.

İÇİNDEKİLER

1.GİRİŞ.....	7
2.MESLEK TANITIMI	8
2.1.Meslek Tanımı	8
2.2.Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....	8
2.3.Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler.....	8
2.4.Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat	9
2.5.Çalışma Ortamı ve Koşulları.....	10
2.6.Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	10
3.MESLEK PROFİLİ	11
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	11
3.2.Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman.....	28
3.3.Bilgi ve Beceriler	29
3.4.Tutum ve Davranışlar	31
4.ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME.....	33

1. GİRİŞ

Asansör Montajcısı (Seviye 4) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği **ASO 2.ve 3. OSB** tarafından hazırlanmıştır.

Asansör Montajcısı (Seviye 4) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Elektrik ve Elektronik Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Asansör Montajcısı (Seviye 4) iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini alarak, çevre koruma mevzuatı ve kalite yönetim sistemi dokümanlarına uygun olarak çalışan, çalışma esaslarını ve çalışma yerini düzenleyen, kullanılacak takım ve aparatlar ile monte edilecek ünite ve parçaları hazırlayan, elektrik, elektronik, mekanik, hidrolik sistemlerini iş emirlerine ve uluslararası standartlara göre birleştiren, ölçü ve ayar aletleri ile test eden, montaj işlemlerinde tespit edilen hata ve uygunsuzlukları giderip rapor eden, kullandığı makine ve aletlerin bakımından, verimli kullanılmasından sorumlu, konut, işyeri, fabrika, santral, hastane, okul, vb. binalardaki asansör sistemlerinin ray, kabin kapısının, kat kapılarının, tahrik sisteminin, kabin ve karşı ağırlığının, hız regülatörünün, kuyu dibi elemanlarının, kumanda sistemlerinin montajını ve elektrik tesisatlarının bağlantılarını yaparak, asansörü servise hazır hale getiren; montaj süreci içerisinde yürütülen tüm faaliyetlerin doğru olarak zamanında, öngörülen kalite seviyesinde yapılmasından, birlikte çalıştığı kişilerin iş sağlığı ve güvenliği ilkelerine göre çalışmasından ve koordinasyonundan sorumlu, yeterli bilgi, beceri ve tecrübeye sahip nitelikli kişidir

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08 : 7412 (Elektrik mekanikeri ve montajcılar)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

162 Sayılı ILO Sözleşmesi

4857 Sayılı İş Kanunu

5510 Sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu

Ağır ve Tehlikeli İşler Yönetmeliği

Atık Yağların Kontrolü Yönetmeliği

Atık Yönetimi Genel Esaslarına İlişkin Yönetmelik

Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmelik

Büyük Endüstriyel Kazaların Kontrolü Hakkında Yönetmelik

Ekranlı Araçlarla Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik

Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik

Çevresel Gürültünün Değerlendirilmesi ve Yönetimi Yönetmeliği

Elle Taşıma İşleri Yönetmeliği

Endüstriyel Kaynaklı Hava Kirliliğinin Kontrolü Yönetmeliği

Gürültü Yönetmeliği

Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği

Hazırlama, Tamamlama ve Temizleme İşleri Yönetmeliği

İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği

İşçi Sağlığı ve İş Güvenliği Tüzüğü

İş Güvenliği ve İşçi Sağlığı Kanunu,

İşyeri Bina ve Eklentilerinde Alınacak Sağlık ve Güvenlik Önlemlerine İlişkin Yönetmelik
Kanserojen ve Mutajen Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında
Yönetmelik

Katı Atıkların Kontrolü Yönetmeliği

Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik

Kişisel Koruyucu Donanım Yönetmeliği

Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik

Muhtemel Patlayıcı Ortamda Kullanılan Teçhizat ve Koruyucu Sistemler İle İlgili Yönetmelik
Parlayıcı Patlayıcı Tehlikeli ve Zararlı Maddelerle Çalışılan İşyerlerinde ve İşlerde Alınacak
Tedbirler Hakkında Tüzük

Patlayıcı Ortamların Tehlikelerinden Çalışanların Korunması Hakkında Yönetmelik

Tehlikeli Atıkların Kontrolü Yönetmeliği,

Titreşim Yönetmeliği,

TS 18001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi,

TS EN ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi,

Yapı İşlerinde Sağlık ve Güvenlik Yönetmeliği

Ayrıca, iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması ve konu ile ilgili risk analizi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

3308 Çıraklık ve Mesleki Eğitim Kanunu,

Belediye İmar Yönetmeliği,

Elektromanyetik uyumluluk yönetmeliği,

Esnaf ve Sanatkarlar Kanunu,

Elektrik İç Tesisat Yönetmeliği

Makine Emniyeti Yönetmeliği,

Makine Koruyucuları Yönetmeliği

Sanayi ve Ticaret Bakanlığı Asansör yönetmeliği

TS EN ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi,

TS EN 81-1

TS EN 81-2

TS EN 81-3

TS EN 81-21

TS EN 81-28

TS EN 81-58

TS EN 81-70

TS EN 81-72

TS EN 81-78

TS EN 81-80

TS 1812

TS ISO 4190-5

TS ISO 4190-6

TS ISO 7465

TS 8237 ISO 4190-1

TS 8238 ISO 4190-2

TS 8239

TS EN 12015

TS EN 12016

TS 12255

TS 13299

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Asansör Montajcısı (Seviye 4) konut, işyeri, fabrika, santral, hastane, okul, vb. binalardaki asansör, kuyu içi, makine dairesi, kabin içi ve kabin üstü mekanlarda çalışır. Kuyu içi ve kabin üstü bölgelerde çalışma koşulları tehlikelidir. Asansör montajcısı genelde ayakta çalışır. Çalışma ortamının olumsuz koşulları arasında yüksekte çalışma, gürültülü ortam, kaldırma, itme, çekme, tırmanma ve uzanma gibi zorlamalı bedensel pozisyonlar sayılabilir. Çalışma ortamında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Asansör Montajcısı (Seviye 4) “Ağır ve Tehlikeli İşlerde Çalışacaklara Ait İşe Giriş veya Periyodik Muayene Formu” raporuna sahip olması gerekir.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş sağlığı ve güvenliği, yangın ve acil durum kurallarını uygulamak	A.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki yasal ve işyerine ait kuralları uygulamak	A.1.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki normların anlaşılması için, işyerinin düzenlediği eğitimlere veya işyeri dışındaki kurumların eğitimlerine katılır.
				A.1.2	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.
				A.1.3	İSG koruma ve müdahale araçlarını uygun ve çalışır şekilde bulundurur.
				A.1.4	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhalarını talimatlar doğrultusunda yerleştirerek ve çalışma sırasında koruyarak iş alanının ve personelinin güvenliğini sağlar.
				A.1.5	Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli bir şekilde tutulmasını sağlar.
		A.2	Risk etmenlerini azaltmak	A.2.1	Risklerin belirlenmesi çalışmalarına katkıda bulunur.
				A.2.2	Risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik yapılan çalışmalara katılır.
		A.3	Tehlike durumunda acil durum prosedürlerini uygulamak	A.3.1	Tehlike durumlarını saptayıp hızlı bir şekilde yok etmek üzere önlem alma çalışmalarına katkıda bulunur.
				A.3.2	Anında giderilemeyecek türden tehlike durumlarını amirlerine ve yetkililere veya gereken durumlarda işletme dışında ilgili kurumlara bildirir.
				A.3.3	Makineye ve yapılan işleme özel acil durum prosedürlerini uygular .
		A.4	Acil çıkış prosedürlerini uygulamak	A.4.1	Acil durumlarda çıkış veya kaçış prosedürlerini uygular.
				A.4.2	Acil çıkış veya kaçış ile ilgili deneyimleri ilgililerle ve iş arkadaşlarıyla paylaşmak üzere yapılan periyodik çalışmalara ve tatbikatlara katılır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	Çevre koruma mevzuatına uygun çalışmak	B.1	Çevre koruma standart ve yöntemlerini uygulamak	B.1.1	Gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkilerin doğru bir şekilde saptanması çalışmalarına katılır.
				B.1.2	Çevre koruma gereklerine ve uygulamalarına yönelik periyodik eğitimlere katılır.
				B.1.3	İş süreçlerinin uygulanması sırasında çevre etkilerini gözler ve zararlı sonuçların önlenmesi çalışmalarına katılır.
		B.2	Çevresel risklerin azaltılmasına katkıda bulunmak	B.2.1	Dönüştürülebilen malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırmayı ve sınıflamayı yapar.
				B.2.2	Tehlikeli ve zararlı atıkları verilen talimatlar doğrultusunda diğer malzemelerden ayırıştırır ve gerekli önlemleri alarak geçici depolamasını yapar.
				B.2.3	Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli bir şekilde tutulmasını sağlar.
				B.2.4	İşlem sırasında ve hazırlık aşamalarında kişisel koruyucu donanım ve malzemeleri kullanır veya diğerlerine kullandırır.
		B.3	Doğal kaynakların tüketiminde tasarruflu hareket etmek	B.3.1	Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım, malzeme ve ekipmanı hazır bulundurur.
				B.3.2	Doğal kaynakları tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Kalite yönetim sistemi dokümanlarına uygun çalışmak	C.1	İşe ait kalite gerekliliklerini uygulamak	C.1.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular.
				C.1.2	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular.
				C.1.3	Makina, alet, donanım ya da sistemin kalite gerekliliklerine uygun çalışır.
		C.2	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri uygulamak	C.2.1	Yapılacak işlemin türüne göre kalite sağlama tekniklerini uygular.
				C.2.2	İşlemler sırasında kalite sağlama ile ilgili teknik prosedürleri uygulayarak, özel kalite şartlarının karşılanmasını sağlar.
				C.2.3	Çalışmayla ilgili kalite ve fire/hata formlarını doldurur.
		C.3	Yapılan çalışmaların kalitesini denetim altında tutmak	C.3.1	Operasyon bazında çalışmaların kalitesini denetleme çalışmalarına katılır.
				C.3.2	Monte edilecek parçanın, parçanın monte edileceği yerin ve gerekli ekipmanların uygunluğunu denetler.
				C.3.3	Montajı tamamlanan bileşenlerin işyerinin kalite koşullarını sağlaması için özel ölçme gereçlerini kullanarak kalite denetimi yapar.
		C.4	Proseslerde saptanan hata ve arızaları engelleme çalışmalarına katılmak	C.4.1	Çalışma sırasında saptanan hata ve arızaları yetkili kişilere sürekli bildirir.
				C.4.2	Hata ve arızaları oluşturan nedenlerin belirlenmesine ve ortadan kaldırılmasına katkıda bulunur.
				C.4.3	Hata ve arıza gidermeyle ilgili basit uygulama ve yöntemleri uygular.
				C.4.4	Yetkisi dahilinde olmayan veya gideremediği hata ve arızaları amirlerine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Montaj ön hazırlığı yapmak (Devamı var)	D.1	Montaj alet ve ekipmanlarını hazırlamak	D.1.1	Montaj için kullanılacak proje, talimat ve diğer dokümanların doğruluğunu denetler.
				D.1.2	Montajda kullanılacak alet ve ekipmanlarının varlığını ve uygunluklarını İSG kurallarına, standartlara, projeye ve teknolojik kurallara göre denetler.
				D.1.3	Montaj işlemlerinde kullanılacak ölçme ve kontrol aletlerinin varlığını ve uygunluklarını projenin özelliklerine, standartlara ve teknolojik kurallara göre denetler.
				D.1.4	Montaj için gerekli aparat, makine ve donanımları çalışmaya hazır hale getirir.
		D.2	Montaj aksamlarının kontrolünü yapmak	D.2.1	Proje teknik dökümanlarına göre gelen malzemelerin varlığını denetler, sayısal kontrolünü yapar.
				D.2.2	Proje teknik dökümanlarına göre gelen malzemelerin teknik özelliklerinin uygunluğunu denetler.
				D.2.3	Gelen malzemelerin hasar kontrolünü gözle yapar.
		D.3	Makine dairesinin kontrolünü yapmak	D.3.1	Makine dairesinin ölçülerinin projeye uygunluğunun kontrolünü yapar.
				D.3.2	Havalandırmanın projeye uygunluğunun kontrolünü yapar.
				D.3.3	İSG kurallarına göre zemin kayganlığının kontrolünü yapar.
				D.3.4	Aydınlatmanın yeterli olup olmadığının kontrolünü gözle yapar.
				D.3.5	Makine dairesi kapısının projede belirtilen özellikleri referans alarak malzeme, ölçü, açılış yönü, kilit yapısı uygunluğunu gözle ve teknolojik kurallara göre kontrolünü yapar.
		D.4	Kuyunun kontrolünü yapmak	D.4.1	Kuyunun sıva ve boya yapısının kontrolünü gözle yapar.
				D.4.2	Kuyu dibinde ıslaklık ve nem olmadığının kontrolünü el ve göz ile yapar.
				D.4.3	Kuyu altının boş olup olmadığının kontrolünü gözle yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Montaj ön hazırlığı yapmak	D.5	Elektrik tesisatının kontrolünü yapmak	D.5.1	Makine dairesinin aydınlatmasının uygunluğunu gözle kontrol eder.
				D.5.2	Projede verilen ölçüleri referans alarak makine dairesinin aydınlatma anahtarının yerinin uygunluğunu kontrol eder.
				D.5.3	İSG kurallarına ve teknolojik kurallara göre ana besleme hattının varlığının kontrol eder.
				D.5.4	Projede verilen ölçüleri referans alarak elektrik güç panosunun yerinin uygunluğunu kontrol eder.
				D.5.5	Teknik talimatlarda belirtilen özelliklere göre elektrik güç panosunun özelliklerini kontrol eder.
				D.5.6	Kuyu içi aydınlatma armatörlerinin varlığını ve projeye göre yerleşiminin uygunluğunu kontrol eder.
				D.5.7	Kuyu içi ve makine dairesinde vavyen anahtarının varlığını ve işlevini el ve göz ile kontrol eder.
				D.5.8	Projede verilen değerleri referans alarak kuyu dibi prizinin varlığını, uygunluğunu ve tabandan mesafesini kontrol eder.
		D.6	Asansör için iskelenin kurulumunun kontrolünü yapmak	D.6.1	İSG kurallarına göre kuyu içi iskelenin sağlamlığını kontrol eder.
				D.6.2	İskele konumunun yapılacak asansör ölçülerini etkilemediğini teknolojik kurallara göre kontrol eder.
				D.6.3	Çalışma mesafesinin yeterliliğini gözle veya gereken yerlerde ölçerek kontrol eder.
				D.6.4	Çalışma kademelerindeki iskele platformlarının İSG kurallarına göre uygunluğunu kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Ray montajı yapmak	E.1	Şakül master montajını yapmak ve şakül atmak	E.1.1	Projede verilen değerlere göre kuyu üst ve alt boşluğunda master tespiti yapar.
				E.1.2	Masterın terazide montajını yapar.
				E.1.3	Üst masterı referans alarak şakül atar ve alt masterı sabitler.
		E.2	Duvar konsollarının tespitini yapmak	E.2.1	Projede verilen değerlere göre duvar konsollarının yerini tespit eder.
				E.2.2	Konsolların bağlantı parçalarını sökülebilir bağlantı elemanlarıyla yerleştirir.
				E.2.3	Konsolları yerine ayarlanabilir şekilde tespit eder.
		E.3	Kabin raylarının tespitini yapmak	E.3.1	İlk boy rayları İSG kurallarına göre kuyuya alır.
				E.3.2	Ray altı plakasını ankraj sistemine göre kuyu tabanına yerleştirir.
				E.3.3	Rayları projeye göre kuyu tabanına yerleştirir.
				E.3.4	Kabin masterını ayarlanıp sabitlenecek ölçülere referans olacak şekilde sökülebilir bağlantı elemanlarıyla raylara tutturur.
				E.3.5	Ray konsolları vasıtasıyla rayları duvar konsollarına tespit eder.
				E.3.6	Ray ekleme aparatını (flanşı) ilk boy ray üzerine tespit eder.
				E.3.7	Aynı yöntemle diğer rayların montajını yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Kat kapısı montajı yapmak (devamı var)	F.1	Şakül master montajını yapmak ve şakül atmak	F.1.1	Projede verilen değerlere göre kuyu üst ve alt boşluğunda master tespiti yapar.
				F.1.2	Masterın terazide montajını yapar.
				F.1.3	Üst master referans olarak şakül atar ve alt master da şakülü sabitler.
		F.2	Kapı konsolları montajını yapmak	F.2.1	Kapı alt ve üst konsollarının tespit yerini sökülebilir ve ayarlanabilir sistemde hazırlar.
				F.2.2	Konsolların bağlantı parçalarını ayarlanabilir bir şekilde yerleştirir.
				F.2.3	Konsolları yerine teknolojik yöntemlerle ayarlanabilir ve sökülebilir şekilde tespit eder.
		F.3	Kapı kasasının montajını yapmak	F.3.1	Kapı merkezini projesine göre sökülebilir sistemde tespit eder.
				F.3.2	Kapının kasasını terazisinde ve şakülünde montajını yapar.
				F.3.3	Projede verilen ölçülere göre ray kasa mesafesinin kontrolünü yapar.
		F.4	Yarım otomatik kapı aksamlarının montajını yapmak	F.4.1	Kapı kanadını kapı kasasına menteşe sistemine göre montajını yapar.
				F.4.2	Teknolojik yöntemlerle kapı, cam, çerçeve, kapı kolu, kilit, amortisör ve kapı yayının montajını yapar.
				F.4.3	Yarım otomatik kapının amortisör ve kapı yayı ayarlarını ayar vidalarını kullanarak teknik talimatlarda belirtilen uygunlukta ayarlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Kat kapısı montajı yapmak	F.5	Tam otomatik kapı aksamlarının montajını yapmak	F.5.1	Tam otomatik kapı mekanizmasını sökülebilir bağlantı elemanlarıyla monte eder.
				F.5.2	Tam otomatik kapı alt kızağını sökülebilir bağlantı elemanlarıyla kasaya monte eder.
				F.5.3	Tam otomatik kapı panellerinin ve alt patenlerini avare çalışacak şekilde monte eder.
				F.5.4	Teknik talimatlarda belirtilen özellikte kapının çalışması için gerekli ayarlarını yapar.
		F.6	Giyotin tipi otomatik kapı aksamlarının montajını yapmak	F.6.1	Giyotin tipi otomatik kapılarda mekanizmayı cıvata-somun bağlantı elemanlarıyla monte eder.
				F.6.2	Panellerin giyotin mekanizmasına montajını cıvata somun sistemiyle yapar.
				F.6.3	Teknik talimatlarda belirtilen özellikte kapının çalışması için gerekli ayarlarını yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Asansör tahrik sisteminin montajını yapmak (Devamı var)	G.1	Ray merkezini dikkate alarak halat deliklerini işaretlemek ve delmek	G.1.1	Ray merkezini referans alarak kuyu tavanında delikler açar.
				G.1.2	Makine kasnağına ve saptırma kasnağına göre açmış olduğu deliklerden geçecek şekilde şakül atar.
				G.1.3	Şakülü referans alarak delikleri genişletir.
				G.1.4	Halat deliklerinin çevresinde plâtfom veya bitmiş döşemeden en az 50 mm yükseklikte çıkıntı yapar.
		G.2	Makine sehpasının montajını yapmak	G.2.1	Halat deliklerini referans alarak makine sehpasının yerini tespit eder.
				G.2.2	Teknolojik kuarallara göre makine sehpa izolasyon malzemesinin montajını yapar.
				G.2.3	Makine sehpasının terazisinde montajını yapar.
		G.3	Makine motoru ve saptırma kasnağını sehpa üzerine yerleştirmek	G.3.1	Makine motorunu kaldırmak üzere teknolojik kurallara göre tavana taşıyıcı ve kaldırıcı montajını yapar.
				G.3.2	Emniyet tedbirlerini alarak makine motorunu sehpa üzerine yerleştirir.
				G.3.3	Makine motorunun teknolojik kurallara göre sehpa üzerine mekanik montajını yapar.
				G.3.4	Saptırma kasnağını teknolojik kurallara göre makine sehpa üzerine montajını yapar.
				G.3.5	Tekniğine uygun özellik ve miktardaki yağı makine motora koyar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Asansör tahrik sisteminin montajını yapmak	G.4	Hidrolik ünite montajı yapmak	G.4.1	Projede verilen değerleri referans olarak hidrolik ünitenin yerini tespit eder.
				G.4.2	Tekniğine uygun şekilde hidrolik hortumun kuyuya geçişini sağlar.
				G.4.3	Tekniğine uygun izolasyonunu yaparak üniteyi yerine koyar.
				G.4.4	Teknolojik yöntemlerle ana valfe hortum bağlantısını yapar.
				G.4.5	Tekniğine uygun özellik ve miktardaki yağı üniteye doldurur.
		G.5	Hidrolik piston montajı yapmak	G.5.1	Projede verilen değerleri referans olarak pistonun yerini tespit eder.
				G.5.2	Teknolojik kurallara göre piston alt sabitleme parçasının montajını yapar.
				G.5.3	Teknolojik kurallara göre alt sabitleme parçası üzerine sabit boruyu yerleştirir.
				G.5.4	Teknolojik kurallara göre sabit boru üzerine pistonu yerleştirir.
				G.5.5	Teknolojik yöntemlerle pistonu kelepçe ile sabitler.
				G.5.6	Makaralı sistemlerde üst makarayı teknolojik yöntemlerle monte eder.
				G.5.7	Halatlı sistemlerde teknolojik yöntemlerle halat bağlantısını yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Kabin ve karşı ağırlık kurulumunu yapmak (Devamı var)	H.1	Kabin taşıyıcı iskeletini kurmak	H.1.1	Kabin taşıyıcı iskeletini kurmak üzere iskelet alt parçasının raylar arasına terazisinde montajını yapar.
				H.1.2	İskelet yan dikme parçalarını teknolojik metotlarla alt parçaya monte eder.
				H.1.3	İskelet üst parçasını teknolojik metotlara göre montajını yan dikmeler üzerine yapar.
				H.1.4	Taşıyıcı iskeletin patenlerinin montajını, iskeletin rayları merkezlemesini sağlayacak şekilde yapar.
		H.2	Karşı ağırlık taşıyıcı iskeletini kurmak ve ağırlık dizilimini yapmak	H.2.1	Karşı ağırlık iskeletinin alt parçasının raylar arasına terazide montajını yapar.
				H.2.2	Teknolojik yöntemlerle karşı ağırlık iskeletinin yan dikme parçalarının alt parçaya montajını yapar.
				H.2.3	Teknolojik yöntemlerle karşı ağırlık iskeletinin üst parçasının montajını yan dikmeler üzerine yapar.
				H.2.4	Karşı ağırlık iskeletinin patenlerinin montajını, iskeletin rayları merkezlemesini sağlayacak şekilde yapar.
				H.2.5	Sistemin işleyişine ve teknik prosedüre uygun adette ağırlık parçasını taşıyıcı iskelete dizer.
				H.2.6	Ağırlıkların sabit hale gelmesini sağlayacak parçayı teknolojik yöntemlerle monte eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Kabin ve karşı ağırlık kurulumunu yapmak	H.3	Halat bağlantılarını yapmak	H.3.1	Teknolojik yöntemlerle halat ölçüsü alır ve uygun boyda keser.
				H.3.2	Teknolojik yöntemlerle halatın her iki ucuna halat şişesi bağlantısını yapar.
				H.3.3	Halatları asansör tahrik sistemi üzerinden geçecek şekilde kuyuya sarkıtır.
				H.3.4	Halat şişelerini kullanarak halatları kabin taşıyıcı iskeletine sabitler.
				H.3.5	Halat şişelerini kullanarak halatları karşı ağırlık taşıyıcı iskeletine sabitler.
		H.4	Kabinin tavan taban ve yan duvarlarının montajını yapmak	H.4.1	Teknolojik yöntemlerle kabin tabanı ile taşıyıcı iskelet arasındaki yalıtkanlığı sağlar.
				H.4.2	Kabin tabanının terazide ve kapiya uygun uzaklıkta iskelet üzerine montajını yapar.
				H.4.3	Kabin yan duvarlarının taban üzerinde belirlenmiş referans noktalarına uygun bir şekilde taban üzerine montajını yapar.
				H.4.4	Kabin tavanının yan duvarlar üzerine montajını teknolojik yöntemlere göre yapar.
				H.4.5	Kabin tavanı üzerindeki bağlantı parçalarını kullanarak kabinin iskelete montajını yapar.
		H.5	Kabin kapısı montajını yapmak	H.5.1	Teknolojik yöntemlerle kapı bağlantı parçalarının ve alt kızaklarının montajını yapar.
				H.5.2	Kat kapılarını referans alarak kapı mekanizmasının montajını yapar.
				H.5.3	Teknolojik yöntemlerle kapı panellerinin mekanizma üzerine montajını yapar.
				H.5.4	Kabin kapısının talimatlarda belirtilen özellikte işlerliğini sağlayıcı ayarlarını yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
I	Hız regülâtörünün montajını yapmak	I.1	Regülâtörün yerinin tespit ederek halat deliklerini açmak	I.1.1	Kabin fren kollarını ve regülâtör çapını dikkate alarak halat delik yerlerini tespit eder.
				I.1.2	Taşıyıcı sisteme zarar vermeden halat delik yerlerinin açılmasını sağlar.
				I.1.3	Halat deliklerinin çevresinde plâtfom veya bitmiş döşemeden en az 50 mm yükseklikte çıkıntı yapar.
		I.2	Regülâtör üst kısmının montajını yapmak	I.2.1	Regülâtörün montajı için teknolojik yöntemlerle delik markalamasını yapar.
				I.2.2	Regülâtörü tabliyeye teknolojik yöntemlerle sabitlenen saplamalara monte eder.
		I.3	Gergi kasnağının montajını yapmak	I.3.1	Gergi kasnağının montajını yapmak üzere bağlantı kolunu raya tırnak vasıtası ile tutturur.
				I.3.2	Teknik dokümanlara ve mekanizmanın işleyiş durumuna göre gergi makarasının yüksekliğini tespit eder ve montajını yapar.
				I.3.3	Teknolojik yöntemlerle teknik dokümanlarda belirtilen özelliklere göre gergi ağırlığı montajını yapar.
		I.4	Regülâtör halatının montajını yapmak	I.4.1	Regülâtör halatı montajı için; halatı regülâtör üst kısmının halat kanalından geçirir ve kuyuya sarkıtır.
				I.4.2	Regülâtör halatının bir ucunu teknolojik yöntemlerle fren kolu üst bağlantı parçasına sabitler.
				I.4.3	Teknolojik yöntemlerle regülâtör üst kısmı halat atma aparatının ve muhafazasının montajını yapar.
				I.4.4	Halatın boşta kalan ucunu gergi kasnağından dolaştırarak fren kolu alt bağlantı parçasına sabitler.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
J	Kumanda sistemlerinin montajını ve elektrik tesisatı bağlantılarını yapmak (Devamı var)	J.1	Kumanda panosunun montajını yapmak	J.1.1	Projedeki ölçüleri referans alarak kumanda panosunun yerini belirler ve montajını yapar.
				J.1.2	Montajın talimatlarda belirtilen nitelikte sağlamlığını denetler.
		J.2	Kat butonlarının montajını yapmak	J.2.1	Projedeki ölçüleri referans alarak kat butonunun yerini tespit eder.
				J.2.2	Kat buton yerini hazırlayıp tesisat geçecek teknolojik yöntemlere göre kısmı hazırlar.
				J.2.3	Kat buton kasasını talimatlarda belirtilen özellikte monte eder.
				J.2.4	Projede belirtilen özelliklere göre elektrik bağlantılarını yapar.
		J.3	Kabin butonlarının montajını yapmak	J.3.1	Kabinde yeri belirlenmiş alana kasasının montajını yapar.
				J.3.2	Projeye ve talimatlara göre kabin butonlarının elektrik bağlantılarını yapar.
		J.4	Revizyon setinin (Bakım Kumandası) montajını yapmak	J.4.1	Projede belirtilen ölçüleri referans alarak revizyon setinin (Bakım kumandasının) yerini tespit eder.
				J.4.2	Teknik talimatlara göre revizyon setinin montajını yapar.
				J.4.3	Teknik talimatlara göre revizyon setinin elektrik bağlantılarını yapar.
		J.5	Kuyu bilgi ünitelerinin montajını yapmak	J.5.1	Kumanda panosu elektrik projesine göre bilgi ünitelerinin yerini tespit eder.
				J.5.2	Teknik talimatlara ve teknolojik kurallara uygun şekilde kuyu bilgi ünitelerini kabin üzerindeki ve kuyudaki yerlerine monte eder.
				J.5.3	Kuyu bilgi ünitelerinin elektriksel bağlantılarını talimatlara göre yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
J	Kumanda sistemlerinin montajını ve elektrik tesisatı bağlantılarını yapmak	J.6	Bükülgen kablo montaj ve bağlantılarını yapmak	J.6.1	Teknik talimata göre bükülgen kablonun kuyuya geçiş yerini tespit eder ve delme işlemini yapar.
				J.6.2	Teknolojiye uygun olarak bükülgen kablo kuyu sabitlemesini yapar.
				J.6.3	Teknolojiye uygun olarak bükülgen kablo kabin sabitlemesini yapar.
				J.6.4	Teknolojik kurallara göre kabin, bakım kumandası ve panoda bükülgen kablo bağlantılarını yapar.
		J.7	Kablo kanallarının montajını yapmak	J.7.1	Teknik talimata göre kablo kanallarının yerini tespit eder.
				J.7.2	Teknolojik kurallara göre kablo kanallarının duvara montajını yapar.
				J.7.3	Teknolojiye uygun şekilde elektrik tesisatını kablo kanalı içerisine yerleştirir.
		J.8	Elektriksel güvenlik elemanlarının montajını yapmak	J.8.1	Teknik talimata ve teknolojiye uygun şekilde makine dairesi ve kuyu dibi mantar stop montajını yapar ve elektriksel bağlantılarını yapar.
				J.8.2	Teknik talimata ve teknolojiye uygun şekilde kuyu dibi alarm butonu montajını ve elektriksel bağlantılarını yapar.
				J.8.3	Teknik talimata ve teknolojiye uygun şekilde alt ve üst sınır kesicilerin montajını yapar ve elektriksel bağlantılarını yapar.
				J.8.4	Teknik talimata ve teknolojiye uygun şekilde paraşüt kontağının, regülatör alt ve üst kontaklarının elektriksel bağlantısını yapar.
				J.8.5	Teknik talimata ve teknolojiye uygun şekilde kat kapısı emniyet devresi elektriksel bağlantısını yapar.
		J.9	Kabin tesisatı kumanda panosu ve revizyon seti elektrik bağlantılarını yapmak	J.9.1	Teknik talimata ve teknolojiye uygun şekilde kabin kapılarının elektriksel bağlantılarını yapar.
				J.9.2	Teknik talimata ve teknolojiye uygun şekilde kabin içi aydınlatma elektrik bağlantılarını yapar.
				J.9.3	Teknik talimata ve teknolojiye uygun şekilde kabin içi havalandırma fanı elektrik bağlantılarını yapar.
				J.9.4	Teknik talimata ve teknolojiye uygun şekilde fotosel ve aşırı yük sisteminin montaj ve elektrik bağlantılarını yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
K	Kuyu dibi elemanlarının montajını yapmak	K.1	Kabin ve karşı ağırlık tamponların montajını yapmak	K.1.1	Kabin tampon çarpma plakasını referans alarak montaj yerini tespit eder ve montaja hazırlar.
				K.1.2	Karşı ağırlık tampon çarpma plakasını referans alarak montaj yerini tespit eder ve montaja hazırlar.
				K.1.3	Tamponların yere sabitlenmiş montaj parçaları üzerine montajını yapar.
		K.2	Karşı ağırlık güvenlik ayırıcı bölmesini montajını yapmak	K.2.1	Teknolojik yöntemlerle karşı ağırlık rayları üzerine bağlantı parçalarının montajını yapar.
				K.2.2	Projede belirtilen ölçüleri referans alarak ayırıcı bölmeyi ayarlanabilir şekilde ağırlık rayına bağlar.
		K.3	Kuyu dibi merdiveni montajını yapmak	K.3.1	Projedeki ölçüleri referans alarak merdiven yerini tespit eder.
				K.3.2	Merdiven bağlantı parçalarını sökülebilir bağlantı elemanlarıyla monte eder.
				K.3.3	Teknolojik yöntemlerle bağlantı parçalarına kuyu dibi merdiveninin montajını yapar.
		K.4	Denge zinciri (ağırlık) ve denge zincirinin kuyu dibi aparatlarının montajını yapmak	K.4.1	Projedeki ölçüleri referans alarak denge zinciri yerini tespit eder.
				K.4.2	Denge zinciri bağlantı parçalarını sökülebilir bağlantı elemanlarıyla monte eder.
				K.4.3	Bağlantı parçalarını dikkate alarak kabin ve karşı ağırlık altına denge zincirinin montajını yapar.
				K.4.4	Denge zinciri yönlendirme aparatını cıvata ve somun bağlantı elemanlarıyla sabitler.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
L	Asansörü servise hazır hale getirmek	L.1	Montaj sonu temizlik yapmak	L.1.1	Makine dairesinin basınçlı hava, elektrikli süpürge, fırça, paspas vb. araçlarla zemin temizliğini yapar veya sağlar.
				L.1.2	Kuyu içi ray konsollarının üzerini fırça, üstübu, bez vb. araçlarla temizler veya temizletir.
				L.1.3	Kapılarda oluşan tozları basınçlı hava, fırça, bez vb. araçlarla temizler veya temizletir.
				L.1.4	Kabinin üzerini ve içini basınçlı hava, elektrikli süpürge, fırça vb. araçlarla temizler veya temizletir
				L.1.5	Kuyu dibini süpürge, fırça vb. araçlarla temizler veya temizletir.
		L.2	Sisteme enerji vermek	L.2.1	Elektrik panosundan kumanda panosuna enerji verir.
				L.2.2	Kumanda panosundan asansörün belli bölgelerine sırasıyla enerji verir.
				L.2.3	Asansörün deneme çalışmasını yapar.
		L.3	Güvenlik sistemlerinin çalışmasını kontrol etmek	L.3.1	Paraşüt frenini el ile kontrol ederek elektrik kontağının çalışmasını kontrol eder.
				L.3.2	Regülatör ve kontağının işlevselliğini denetler.
				L.3.3	Kapı kontaklarının işlevselliğini kontrol eder.
				L.3.4	Kuyu dibi regülatör alt makarası ve kuyu dibi tamponunun uygunluğunu kontrol eder.
				L.3.5	Kapı sıkışma sistemi ve fotoselin uygunluğunu denetler.
				L.3.6	Makine dairesi, kabin üstü ve kuyu dibi dur butonlarının çalışıp çalışmadığını kontrol eder.
		L.4	Kullanım hızında kat ayarlarını yapmak	L.4.1	Talimatlarda belirtilen özelliklere göre kat hassas ayarlarını ve kapı ön açma mesafesini ayarlar.
				L.4.2	Tam yük deney yaparak sistemin işlevselliğini ve kapasitesinin uygunluğunu denetler.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
M	Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak	M.1	Bireysel mesleki gelişimi konusunda çalışmalar yapmak	M.1.1	Asansör montajı, sistem ve elemanlarının özellikleri ile ilgili eğitimlere katılır ve aldığı belgeleri muhafaza eder.
				M.1.2	Asansör sistemleri ve montaj ile ilgili yeni teknolojileri ve gelişmeleri takip eder.
		M.2	Astlarına ve diğer çalışanlara mesleki eğitimler vermek	M.2.1	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.
				M.2.2	Asansör montajı işlemleri ile ilgili sınırlı seviyede bilgilendirme ve eğitimleri uygular.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Anahtar takımları (Tork ayarlı lokma, yıldız, düz)
2. Asansör makine aksamaları (Makine, motor, şase, kasnak kelepçesi, hız regülatörü, nihai şalter sehpası vb.)
3. Avometre
4. Bağlantı elemanları (Ağaç vidası, dübel, cıvata, somun, pul, rondela vb)
5. Cebri havalandırma fanı
6. Elektriksel donanım ve tesisatı araç gereçleri (şalter çeşitleri, kablo soyma pensesi, kablolar, topraklama iletkeni, klemensler, pabuçlar, fişler, havya seti, nihai şalter kesicisi, lehim, kablo numaratorü, kablo tutturma paratları)
7. Elektrik motorlu cihazlar (El breyzi, seyyar taşlama aleti, kırıcı-delici)
8. Geri dönüşümlü atık depolama malzemesi
9. Güvenlik malzemeleri (Tampon çeşitleri, güvenlik şeridi)
10. Halat çeşitleri ve elemanları (Şişe - yürek bağlama aparatı, kantar, klemens vb.)
11. Hidrolik ünitesi ve elemanları (Hortum, yağ, piston, kelepçe vb.)
12. İletişim araçları
13. İlk yardım malzemeleri
14. Kabin ekipmanları (Güvenlik sacı, taban, dağıyım panosu, paneller, aydınlatma armatürü, korkuluk, sabitleme lastikleri, süspansiyon, kapı açma magneti vb.)
15. Kapı çeşitleri ve elemanları (Kat kapısı, iç kapı, çarpma kapı, kapı kızıağı, kapı paneli, kapı pateni, kat kapısı mekanizması vb.)
16. Karşı ağırlık elemanları (Blok, güvenlik kuşağı, ağırlık şasesi)
17. KKD araç gereçleri (Baret, çelik burunlu ayakkabı, eldiven, siperlik, toz gözlüğü, toz maskesi, koruyucu elbise)
18. Lastik takoz çeşitleri
19. Makara çeşitleri
20. Manyetik (Bistable)
21. Mesleki ve Teknik Dökümanlar (Garanti belgesi, rölevaj formu, şartnameler, iş bitirme formu, uygulama projesi, malzeme katalogları, süreli ve süresiz yayınlar, malzeme talep formu vb.)
22. Metal aksamalar (Kılavuz ray çeşitleri, flanş, mastar, duvar konsolu, köşebent çeşitleri, iskele direkleri, profil çeşitleri vb.)
23. Mıknatıs çeşitleri
24. Ölçme ve kontrol aletleri (Metre, gönye, su terazisi, çekül, vb.)
25. Saptırma (avare) kasnağı
26. Taşıma ve kaldırma araçları (Ceraskal ve kancası, taşıma arabası vb.)
27. Temel el aletleri (Tornavida, pense, çekiç, demir testeresi, işkence, kerpeten vb.)
28. Temizlik malzemeleri (Süpürge, spre, deterjan, bez, paspas, kova vb)
29. Tork ölçer (newtonmetre)
30. Trifor
31. Uyarı levhaları
32. Yağ çeşitleri (Makine yağı, gres yağı)
33. Zararlı atık depolama malzemesi

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Alarm ve tehlike işaretleri bilgisi
3. Araç, gereç ve ekipman kullanım bilgi ve becerisi
4. Beraber çalıştığı kişileri yönlendirme becerisi
5. Bilgisayar kullanma, internetten yararlanma bilgi ve becerisi
6. Çevre koruma standartları ve yöntemleri bilgisi
7. Donanım, ekipman ve araçların kullanımı bilgi ve becerisi
8. Ekip içinde çalışma yeteneği
9. El ve göz ile muayene esasları bilgisi
10. Elektrik bilgisi
11. Elektrik makineleri bilgisi
12. Elektromekanik taşıyıcı sistemleri bilgisi
13. Elektronik bilgisi
14. El-göz koordinasyonunu sağlayabilme becerisi
15. Elleçleme, taşıma ve sabitleme donanımını güvenli şekilde kullanım bilgi ve becerisi
16. Hidrolik sistemler bilgisi
17. Hijyen bilgisi
18. İlk yardım bilgisi
19. İş organizasyonu bilgi ve becerisi
20. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
21. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
22. Kalite dokümantasyonu, teknik spesifikasyonlar bilgisi
23. Kalite yönetim, kontrol ve güvence sistemleri bilgisi ve uygulama becerisi
24. Karar verme yeteneği
25. Kayıt tutma ve raporlama becerisi
26. Malzeme bilgisi
27. Matematik bilgisi
28. Mekanik bilgisi
29. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
30. Mesleki resim okuma bilgisi ve yorumlama becerisi
31. Mesleki terim bilgisi
32. Montaj teknikleri bilgisi ve becerisi
33. Müşteri ile iletişim kurma becerisi
34. Öğrenme, öğretme ve kendini geliştirme becerisi
35. Ölçme ve kontrol cihazlarının kullanımı ve korunması ile ilgili bilgi ve beceri
36. Ölçme, kontrol ve değerlendirme bilgisi
37. Risk analizi bilgi ve becerisi
38. Sektöre ve işyerine özel ulusal ve uluslararası talimatlar ve standartlar bilgisi
39. Standart ölçüler bilgisi
40. Tehlikeli atık bilgisi
41. Teknik dokümanları okuma ve anlama bilgi ve becerisi

42. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
43. Yangın önleme, yangınla mücadele, acil durum ve tahliye bilgisi
44. Yazılı ve sözlü iletişim yeteneği
45. Zamanı iyi kullanma becerisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı olmak
2. Amirlerine doğru ve zamanında bilgi aktarmak
3. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
4. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
5. Detaylara özen göstermek
6. Dikkatli ve titiz olmak
7. Doğal kaynak kullanımı ve geri kazanım konusunda duyarlı olmak
8. Ekip içinde uyumlu çalışmak
9. Gerekli ve acil durumlarda donanımın çalışmasını durdurmak
10. Görevi ile ilgili yenilikleri takip etmek ve izlemek
11. İşyeri hiyerarşi ilişkisine saygı göstermek
12. İşyerine ait araç, gereç ve ekipmanın kullanımına özen göstermek
13. Kendi ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
14. Kendini geliştirme konusunda istekli olmak
15. Korunması gereken malzeme ve gereçlerin korunmasını özenle yapmak
16. Mesleki gelişim için araştırmaya açık olmak
17. Olumsuz çevresel etkileri belirlemek
18. Sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
19. Süreç kalitesine özen göstermek
20. Talimat ve kılavuzlara harfiyen uymak
21. Taşıma ve kaldırma donanımını doğru şekilde kullanmak
22. Tehlike durumlarında ilgilileri bilgilendirmek
23. Tehlike durumlarını dikkatle algılayıp değerlendirmek
24. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek
25. Vardiya değişimlerinde etkili, açık ve doğru şekilde bilgi paylaşmak
26. Verilen eğitimlere katılmaya istekli olmak
27. Yetkisinde olmayan kusurlar hakkında ilgilileri bilgilendirmek

4.ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Asansör Montajcısı (Seviye 3) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli çalışma şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar

1. Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi

Mehmet Sait YAVUZ - METES - Proje Genel Koordinatörü

Dr. Servet KEFİ -METES - Proje Genel Koordinatörü

Şeref DEMİR -METES - Proje Koordinatörü

Remzi AYDOĞDU -METES - Teknik Uzman

Sevil Buket ATAR -METES - Proje Koordinatör Yrd.

H. Gürbay TUNCAY - METES - Proje İdari Sekreteri

2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

Yrd. Doç. Dr. Çetin KARATAŞ Gazi Üniversitesi Öğretim Üyesi

Mustafa KÖROĞLU MEB - Uzman Öğretmen

Mehmet Akif TEMELLİ Emas – Gez Ltd. Şti - Makine Mühendisi

Selçuk Korkmaz Yükseliş Asansör Ltd. Şti – Fabrika Müdürü

Tuncay BÜYÜKÖZKÖK Uzay Asansör Ltd. Şti - Elektronik Mühendisi

Murat MUTLU Aslar Asansörleri Ltd. Şti - Elektronik Mühendisi

3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

Adana Sanayi Odası

Akdeniz Asansör Sanayicileri Derneği

Anadolu Asansörcüler Derneği

Anadolu Organize Sanayi Bölgesi

Ankara İskitler Teknik ve Eml (Elektrik-Elektronik Alanı, Elektromekanik Taşıyıcılar Dalı)

Ankara Sanayi Odası (MESLEK KOMİTELERİ)

Ankara Ticaret Odası

Antalya Sanayi Odası

Antalya Ticaret ve Sanayi Odası

Asansör ve Yürüyen Merdiven Sanayiciler Derneği

Balıkesir Sanayi Odası

Başbakanlık Devlet Personel Bşk.

Birleşik Metal İşçileri Sendikası

Boğaziçi Üniversitesi Elektrik-Elektronik Mühendisliği Bölümü

Bursa Asansörcüler Derneği

Bursa Osmangazi Teknik ve Eml (Elektrik-Elektronik Alanı, Elektromekanik Taşıyıcılar Dalı)

Bursa Teknik Üniv. Elektrik-Elektronik Müh. Bölümü
Bursa Ticaret ve Sanayi Odası
Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı İş Sağlığı ve Güvenliği Gn. Müd.
Çelik İş Sendikası
Denizli Asansörcüler Derneği
Denizli Sanayi Odası
Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu
Doğu Karadeniz Asansör Sanayicileri Derneği
Dumlupınar Üniv. – Elektronik Müh. Bölümü
Ege Asansör ve Yürüyen Merdivenler Sanayicileri Derneği
Ege Bölgesi Sanayi Odası
Ege Üniv. Elektrik-Elektronik Müh. Bölümü
Elektrik Elektronik Teknikerler Derneği
Elektrik Mühendisleri Odası
Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı
Erciyes üniv. Elektrik-Elektronik Müh. Bölümü
Erkunt Mesleki Eğitim Merkezi
Erzurum Atatürk Üniv. Elektrik – Elektronik Müh. Bölümü
Eskişehir Sanayi Odası
Gazi Üniversitesi Elektrik-Elektronik Mühendisliği Bölümü
Gazi Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi
Gaziantep Asansör ve Yürüyen Merdiven Sanayicileri Derneği
Gaziantep Sanayi Odası
Güneydoğu Anadolu Asansörcüler Derneği
Hacettepe Üniversitesi Elektrik-Elektronik Mühendisliği Bölümü
Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu
Hatay Asansörcüler Derneği
İnşaat Mühendisleri Odası Ankara Şubesi
İnşaat Mühendisleri Odası İstanbul Şubesi
İstanbul Elektrik Teknisyenleri Odası
İstanbul Elektrik-Elektronik, Makine ve Bilişim İhracatçı Birlikleri
İstanbul Sanayi Odası
İstanbul Teknik Üniversitesi Elektrik-Elektronik Fakültesi Dekanlığı
İstanbul Teknik Üniversitesi Endüstri Mühendisliği Bölümü
İstanbul Ticaret Odası
İstanbul Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Dekanlığı
İzmir Sanayi Odası
Karadeniz Teknik Üniversitesi Elektrik-Elektronik Mühendisliği Bölümü
Kayseri Asansör ve Yürüyen Merdiven Sanayicileri Derneği
Kayseri Sanayi Odası
Kocaeli İzmit Teknik ve Eml (Elektrik-Elektronik Alanı, Elektromekanik Taşıyıcılar Dalı)
Kocaeli Sanayi Odası
Konya Asansör ve Yürüyen Merdiven Sanayicileri Derneği
Konya Sanayi Odası

Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Bşk.
Makine İmalatçıları Birliği Derneği (Proje İştirakçi Ortağı)
Manisa Ticaret ve Sanayi Odası
Marmara Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi
Meb Eğitimi Araştırma ve Geliştirme Dairesi Başkanlığı
Meb Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü
Mersin Asansör Sanayicileri Derneği
Mesleki Eğitim ve Küçük Sanayi Destekleme Vakfı
ODTÜ Elektrik-Elektronik Mühendisliği Bölümü
ODTÜ Endüstri Mühendisliği Bölümü
Polatlı Organize Sanayi Bölgesi
Sakarya Ticaret ve Sanayi Odası
Sakarya Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi
Sanayi ve Ticaret Bakanlığı
Sincan Teknik ve Eml
Şanlıurfa Asansörcüler Derneği
Şişli Teknik ve End. Mes. Lisesi
T.C. Bayındırlık ve İskan Bakanlığı
T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, Çalışma Genel Müdürlüğü
T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, Eğitim ve Araştırma Merkezi
T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü
T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, Sosyal Güvenlik Kurumu, İnşaat Emlak Daire
Bşk.
T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, Türkiye İş Kurumu
Tekirdağ Ticaret ve Sanayi Odası
Teknikerler Derneği (TEKDER)
Teknolojik Eğitimi Geliştirme Vakfı
Trabzon Ticaret ve Sanayi Odası
TSE
Tüm Asansör Sanayici ve İş Adamları Derneği
Türk Metal Sendikası
Türk Mühendis ve Mimarlar Odaları Birliği
Türk Müşavir Mühendisler ve Mimarlar Birliği
Türk Sanayici ve İşadamları Derneği
Türkiye Elektrik - Elektronik ve Benzerleri Teknisyenleri Esnaf ve Sanatkarları Federasyonu
Türkiye Elektrik Sanayi Birliği
Türkiye Esnaf ve Sanatkarlar Konfederasyonu
Türkiye İhracatçılar Meclisi
Türkiye İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikası
Türkiye İstatistik Kurumu
Türkiye İş Kurumu Gn. Müd.
Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu
Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu
Türkiye Müteahhitler Birliği

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği
Türkiye Resmi Sektör İnşaat Mütahhitleri İşveren Sendikası
Türkiye Yol, Yapı, İnşaat İşçileri Sendikası
Yapı Denetim Kuruluşları Birliği
Yıldız Teknik Üniversitesi Elektrik-Elektronik Fakültesi
Yükseköğretim Kurulu Bşk.

4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Abdullah **KAYA**, Başkan (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Yrd. Doç.Dr. Erbil **AKBAY**, Başkan Vekili (Yükseköğretim Kurulu)
Nasip Gül **İNCEKARA**, Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Haydar **BATTALOĞLU**, Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)
Edip **TÜRKAY**, Üye (Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı)
Oğuz **AKGÜMÜŞ**, Üye (Sanayi ve Ticaret Bakanlığı)
Oğuz **BEDİR**, Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Ahmet **BALIK**, Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Elif Gülgün **AKÇA**, Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Hacı Ali **EROĞLU**, Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Firuzan **SİLAHŞÖR**, Daire Başkanı (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

5. MYK Yönetim Kurulu

Bayram **AKBAŞ**, Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof.Dr. Oğuz **BORAT**, Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Prof.Dr. Yücel **ALTUNBAŞAK**, Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Doç.Dr. Ömer **AÇIKGÖZ**, Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Dr. Osman **YILDIZ**, Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal **KOLOĞLU**, Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)