



ULUSAL MESLEK STANDARDI

LASTİK ve JANT ONARIMCISI
SEVİYE 3

REFERANS KODU / ...

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/ ...

Meslek:	LASTİK ve JANT ONARIMCISI
Seviye:	3¹
Referans Kodu:	
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	MAYBAK FEDERASYONU Marmara Bölgesi Araç Yıkama, Bakım ve Kaplama Dernekleri Federasyonu Yard. LASİD Lastik Sanayicileri ve İthalatçıları Derneği
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK OTOMOTİV SEKTÖR KOMİTESİ
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı:	 Tarih ve Sayılı Karar
Resmi Gazete Tarih/Sayı:	...
Revizyon No:	00

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye (3) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

BALANS AYARI: Lastikteki merkezkaçı önlemek için ağırlığın her noktada eşit dağılımı amacıyla yapılan dengelemeyi,

CAMBER AYARI: Araç lastiğinin yukarıdan aşağıya doğru dikine negatif veya pozitif duruş pozisyonuna getirilmesi işlemini,

CASTER AYARI: Araç ön lastiğinin ve amartisör ve aks merkezinin öne veya geriye doğru yatıklık şeklini,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İÇ LASTİK: İç lastikli tekerleklerde (tubeless olmayan) dış lastiğin içine yerleştirilen, dış lastiğe oranla daha yumuşak malzemeden yapılan ve basınçlı hava ile şişirilerek dış lastiğin şeklini almasını ve yük altında bu şekli muhafaza etmesini sağlayan elemanı,

İSG: İş sağlığı ve güvenliğini,

İZ TAKİBİ: Araç hareket halindeyken 4 lastiğin aynı hat üzerinde yürüme şeklini,

JANT: Lastikle aks sistemi arasında bulunan lastiğin takıldığı ve desteklendiği, yük taşıyan ve dönen emniyet parçalarını,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM: Bir veya birden fazla sağlık ve güvenlik tehlikesine karşı korunmak için kişilerce giyinmek veya taşınmak amacıyla tasarlanmış herhangi bir cihaz, alet ya da malzemeyi,

LASTİK: Jant vasıtası ile aldığı dönme hareketini yola aktararak taşıtın hareket etmesini sağlayan, yol ile taşıtın tekerlekleri arasında bir yastık görevi yaparak yol zeminin düzgün olmayışından doğan darbeleri emerek taşıt sarsıntısının azaltılmasını sağlayan ve yol ile arasında iyi bir sürtünme oluşturarak motor veya fren gücünü yola yansıtan elemanı,

ÖN –ARKA ROT AYARI: araç ön ve arka lastiklerinin, lastiğin önünden ve arkasından, orta noktaların içe doğru kapalı olması veya dışa doğru açık olma şeklini,

RİSK : Tehlikeli bir olayın meydana gelme olasılığı ile sonuçlarının değerlendirilmesinin derecesini,

ROT AYARI : Araç üzerindeki aks ve akslara monte edilen ön arka lastiklerin aynı anda birbirini aynı iz üzerinde takip etmesi durumunu,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek, zarar veya hasar verme potansiyelini,

TUBELESS LASTİK: İç lastiği olmayan, tekerleklerde tek başına jant üzerine takılan ve basınçlı havayı doğrudan içinde bulunduran lastikleri

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	5
2. MESLEK TANITIMI.....	6
2.1. Meslek Tanımı.....	6
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....	6
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler.....	6
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat.....	6
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları.....	7
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	7
3. MESLEK PROFİLİ.....	8
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	8
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman.....	17
3.3. Bilgi ve Beceriler	18
3.4. Tutum ve Davranışlar	18
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	20

1. GİRİŞ

Lastik ve Jant Onarımcısı (Seviye 3) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği MAYBAK Federasyonu tarafından hazırlanmıştır.

Lastik ve Jant Onarımcısı (Seviye 3) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Otomotiv Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

TASLAK

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Lastik ve Jant Onarımcısı (Seviye 3), iş sağlığı ve güvenliği ve çevre korumaya ilişkin önlemleri alarak, kalite sistemleri çerçevesinde; iş organizasyonu yapan, araçların lastik ve jantlarını yöntemine uygun olarak, uygun ekipman ve ürünü kullanarak, belirlenen standartlar ve talimatlar doğrultusunda tamiratını yapan, aracın onarılmış ekipmanla yürür duruma gelmesini sağlayan ve mesleki gelişime yönelik faaliyetlere katılan nitelikli kişidir.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO: (8141) Kauçuk ürünleri makine operatörleri

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

4857 sayılı İş Kanunu
5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu
Ambalaj Atıklarının Kontrolü Yönetmeliği
Atık Yönetimi Genel Esaslarına İlişkin Yönetmelik
Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmelik
Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik
Elle Taşıma İşleri Yönetmeliği
Gürültü Yönetmeliği
Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği
Hazırlama, Tamamlama ve Temizleme İşleri Yönetmeliği
İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği
İşçi Sağlığı ve İş Güvenliği Tüzüğü
İşyeri Bina ve Eklentilerinde Alınacak Sağlık ve Güvenlik Önlemlerine İlişkin Yönetmelik
Katı Atıkların Kontrolü Yönetmeliği
Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik
Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik
Makine Emniyeti Yönetmeliği
Tehlikeli Atıkların Kontrolü Yönetmeliği
Ömrünü Tamamlamış Lastiklerin Kontrolü yönetmeliği
Tehlikeli Maddelere ve Müstahzarlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formlarının Hazırlanması ve Dağıtılması Hakkında Yönetmelik

Ayrıca; iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk analizinin yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Meslek ile ilgili diğer mevzuat bulunmamaktadır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Lastik ve Jant Onarımcısı (Seviye 3) yarı açık / korunaklı veya kapalı alanlarda ve ayakta durarak çalışır. Çalışma ortamı hava şartlarına bağlı olarak değişiklik gösterir. Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda ise işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanımı kullanarak çalışır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Mesleğe ilişkin diğer gereklilik bulunmamaktadır.

TASLAK

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş sağlığı ve güvenliği, yangın ve acil durum kurallarını uygulamak (devamı var)	A.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki yasal ve işyerine ait kuralları uygulamak	A.1.1	Yapılan işin gerekliliklerine uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları (KKD) kullanır.
				A.1.2	Kişisel koruyucu donanımların, eksik olup olmadığını, kullanıma uygunluğunu ve son kullanım tarihlerini kontrol eder.
				A.1.3	Kişisel koruyucu donanımların uygun olmayanları yenileri ile değiştirerek amirlerine bilgi verir.
				A.1.4	İş sağlığı ve güvenliği araçlarını uygun ve çalışır şekilde bulundurur, ilgili mevzuata uyar.
				A.1.5	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhalarını mevzuat hükümleri doğrultusunda yerleştirir.
				A.1.6	Yapılan çalışmaya ait uyarı, işaret ve levhalarını çalışma sırasında koruyarak iş alanının, kendisinin, çalışma arkadaşlarının ve 3. şahısların güvenliğini sağlar.
				A.1.7	İş sağlığı ve güvenliğini tehlikeye düşürecek durumları önler, önleyemediklerini ilgili birime bildirir.
		A.2	Risk etmenlerini azaltmak	A.2.1	Riskli maddeleri talimatlara göre kullanır.
				A.2.2	Riskli maddelerin belirlenmiş yerlerde uygun bir şekilde bulunmasını sağlar.
				A.2.3	Yaptığı işle ilgili tehlike ve riskleri ulusal mevzuat ve standartlar kapsamında değerlendirerek muhtemel tehlikelerin belirlenmesi çalışmalarına katkıda bulunur.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş sağlığı ve güvenliği, yangın ve acil durum kurallarını uygulamak	A.3	Tehlike durumunda acil durum prosedürlerini uygulamak	A.3.1	Statik elektrik birikme ve kıvılcım atlama ihtimali olan uygulamalarda talimatlar doğrultusunda topraklama yaparak teknik emniyet önlemlerini alır.
				A.3.2	Tehlike durumlarını saptayıp hızlı bir şekilde yok etmek üzere önlem alma çalışmalarına katkıda bulunur.
				A.3.3	Anında giderilemeyecek türden tehlike durumlarını yetkililere bildirir.
				A.3.4	Kullanılan ekipmanlara özel acil durum prosedürlerini uygular.
				A.3.5	Acil durumlarda çıkış ve/veya kaçış prosedürlerine uygun hareket eder.
				A.3.6	Acil çıkış ve/veya kaçış ile ilgili deneyimleri ilgililer ve iş arkadaşlarıyla paylaşmak üzere yapılan periyodik çalışmalara ve tatbikatlara katılır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	Çevre koruma mevzuatına uygun çalışmak	B.1	Çevre koruma standart ve yöntemlerini uygulamak	B.1.1	İşi ile ilgili süreçlerin uygulanması sırasında çevre etkilerini gözlemleyerek zararlı sonuçları önleme çalışmalarında görev alır.
				B.1.2	Gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkilerin doğru bir şekilde saptanması çalışmalarında görev alır.
		B.2	Çevresel risklerin azaltılmasına katkıda bulunmak	B.2.1	Geri dönüştürülebilen malzemelerin kağıt, metal, cam gibi cinslerine göre ayırarak sınıflandırır.
				B.2.2	Tehlikeli ve zararlı atıkları verilen talimatlar doğrultusunda diğer malzemelerden ayrıştırarak geçici depolamasını yapar.
				B.2.3	Tamir edilemeyecek/tekrar kullanılamayacak lastiklerin ÖTL (Ömrünü Tamamlamış Lastik) olduğuna karar verir ve bunu atık lastikleri toplama yetkisine sahip toplama/taşımacılara yasalarla belirlenmiş evrakları doldurtmak suretiyle teslim eder.
				B.2.4	Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin mevzuatta belirtilen şekilde saklanmasını sağlar.
				B.2.5	Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım, malzeme ve ekipmanı hazır bulundurur.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Kalite yönetim sistemi dokümanlarına uygun çalışmak	C.1	İşe ait kalite gerekliliklerini uygulamak	C.1.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini izin verilen tolerans ve sapmalara göre uygular.
				C.1.2	Makine, alet, donanım ya da sistemin kalite gerekliliklerine uygun çalışır.
				C.1.3	Kullandığı malzeme ve çalışma süreçleri ile ilgili gerekli tüm kayıtları tutar.
		C.2	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri uygulamak	C.2.1	Yapılacak işlemin türüne göre kalite sağlama tekniklerini uygular.
				C.2.2	İşlemler sırasında kalite sağlama ile ilgili teknik prosedürleri uygulayarak, özel kalite şartlarını uygular.
				C.2.3	Çalışmayla ilgili kalite formlarını ve diğer formlar doldurur.
		C.3	Yapılan çalışmaların kalitesini kontrol etmek	C.3.1	Operasyon bazında çalışmaların kalitesini kontrol eder.
				C.3.2	Makine, alet, donanım ya da sistem üzerinde yapılan ayarların talimatlara uygunluğunu kontrol eder.
				C.3.3	Bakımı veya onarımı gerçekleştirilen cihazın ya da sistemin ilgili dokümanlarda belirtilen teknik özelliklere uygunluğunu kontrol eder.
		C.4	Süreçlerde saptanan uygunsuzlukların giderilmesi çalışmalarına katılmak	C.4.1	Çalışma sırasında saptanan uygunsuzlukları yetkili kişilere bildirerek ilgili kayıtları tutar.
				C.4.2	Uygunsuzluğu oluşturan nedenlerin belirlenmesine ve ortadan kaldırılmasına katkıda bulunur.
				C.4.3	Yetkisi dahilinde olmayan veya gideremediği uygunsuzlukları ilgili birime bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	İş organizasyonu yapmak	D.1	Çalışma alanını düzenlemek	D.1.1	Çalışma alanını iş verimliliği açısından kontrol ederek uygun olmasını sağlar.
				D.1.2	Çalışma alanı içerisinde işiyle ilgili olmayan malzemeleri ortamdaki uzaklaştırır / uzaklaştırılmasını sağlar.
				D.1.3	Çalışma alanı ile ilgili ekipmanların bulunması gereken yerleri tanımlayarak ekipmanları belirtilen yerlerde bulundurur.
				D.1.4	Kullandığı makine ve ekipmanların sürekli temiz ve çalışabilir durumda olmasını sağlar.
				D.1.5	İş alanının olumsuz özelliklerinin iyileştirilmesine katkıda bulunur.
				D.1.6	Çalışma alanını gerçekleştirilecek diğer işlemlere uygun şekilde bırakır.
		D.2	Çalışma programı yapmak	D.2.1	İşyeri prosedürlerine ve talimatlarına göre çalışma programını yapar.
				D.2.2	Çalışma programlarını periyodik olarak takip eder.
				D.2.3	İş emri doğrultusunda çalışma ekibinin oluşturulmasında ve iş dağılımının yapılmasında görev alır.
		D.3	Araç, gereç ve ekipman hazırlamak	D.3.1	Yapacağı iş ile ilgili araç, gereç ve ekipmanları hazırlar.
				D.3.2	Araç, gereç ve ekipmanların çalışır durumda olup olmadıklarını kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Araçın kabulünü ve onarımını yapmak (devamı var)	E.1	Araç Onarımına Hazırlamak	E.1.1	Yapılacak İşlem hakkında iş detaylı bilgi alır ve/veya iş emrini alır.
				E.1.2	Araçın diğer bölümlerinde herhangi bir hasar olup olmadığını kontrol eder.
				E.1.3	Araç onarım alanına alır veya alınmasını sağlar.
		E.2	Araç Lastik ve Jantının Söküm İşlemini Yapmak	E.2.1	Arızalı – değişecek ürünleri tespit eder.
				E.2.2	Uygun takım kullanmak suretiyle lastik ve jantı araç üzerinden ayırır.
				E.2.3	Uygun takım kullanmak suretiyle lastiği janttan ayırır.
		E.3	Araç Lastik ve Jantının Arıza Tespitini Yapmak	E.3.1	Tamire sözkonusu lastiğin ve jantın tipine göre var ise arıza uyarılarının yetkililere bildirilmesini sağlar.
				E.3.2	Onarım türünü anlamak üzere lastiğin dışında düzensiz aşınma kontrolü olup olmadığını kontrol eder.
				E.3.3	İç lastiği çıkararak patlak deneyi yapar. (içine hava basılarak ya su havuzuna batırılır ya da delik olduğu düşünülen noktaya köpük konularak lastikte özür olup olmadığı tespit edilir.)
				E.3.4	Lastik tubeless ise lastiğin patlak kontrolünü usulüne uygun olarak yapar. (içine hava basılarak ya su havuzuna batırılır ya da delik olduğu düşünülen noktaya köpük konularak lastikte özür olup olmadığı tespit edilir.)
				E.3.5	Özürlü olduğu anlaşılan lastiğin tamir edilip edilemeyeceğine özrün bulunduğu yere göre (taban, yanak, topuk vb.) lastik tamir malzemeleri ve üreticilerinin verdiği talimatlar ve uluslararası kabul görmüş yöntemler dahilinde karar verir.
				E.3.6	Rot ayarı ve balans ihtiyacını tespit eder.
				E.3.6	Jant üzerinde hasar var ise tespitini yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Aracın kabulü ve onarımın yapılması.	E.4	Arızanın Giderilmesi için önlem almak.	E.4.1	Araç üreticisinin normlarına uygun olarak tamir malzeme tedarikçilerinin hazırladığı tamir ürünü seçer ve hazırlar.
				E.4.2	Lastiğin özürlenmiş bölümünü kullanılacak tamir malzemesinin uygun şekilde kullanılabilmesi için temizleyerek onarıma (yama) uygun hale getirir.
				E.4.3	Uluslararası kabul görmüş yöntemler dahilinde onarım işlemini gerçekleştirir.
				E.4.4	Lastiği su havuzuna batırılarak ve/veya özürlü olduğu bilinen noktaya köpük uygulayarak özrün giderilip giderilmediğini tespit eder.
				E.4.5	Tamir için kullanılan ekipmanların toplar ve kontrol eder.
				E.4.6	Ekipmanların temizler ve bir sonraki kullanıma hazır hale getirir.
		E.5	Tekrar Montajını yapmak.	E.5.1	Uygun ekipmanlar kullanılarak onarımı gerçekleştirilen edilen lastiği tekrar janta monte eder ve uygun basınçla şişirir.
				E.5.2	Tekerleğin araca takılarak bijonların boşluklarının tamamen alınmasını sağlar.
				E.5.3	Jant kapağını takar ve aracı tabana indirir.
				E.5.4	Süpabın sızdırmazlık kontrolünü yapar.
				E.5.5	Lastiklerin hava basıncını tekrar kontrol eder.
				E.5.6	Araç spektlerine uygun indekslerle (dot- yük-hız) uygunluğunu kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Aracın son işlemlerini ve teslimini yapmak	F.1	Lastiğin balansını yapmak	F.1.1	Özrü giderilmiş jant/lastik bileşimi sabit balans makinesine monte edilerek var ise balans bozuklukları iç ve dış yüzeylere uygun gram kurşunları çakarak giderir.
				F.1.2	Sorunu giderilen lastik tekrar araç üzerine monte eder. Eğer dinamik balans yapılmak isteniyorsa balans makinesi araç üzerine monte edilen lastiğe uygulanarak balansı yapar.
		F.2	Aracı teslim etmek	F.2.1	Kullanım sırasında ortaya çıkabilecek olası balans sorunlarının giderilebilmesi için gerekiyorsa müşteriden geri dönüş yapılabileceği bilgisini verir.
				F.2.2	Can güvenliği açısından hava birimi açısından nitrojen kullanımı konusunda müşteriye bilgilendirir.
				F.2.3	Araç sahibine özürlü lastikle ilgili olarak yapılan tüm işlemler anlatılarak müşterinin onayını aldıktan sonra araç teslimini yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak	G.1	Bireysel mesleki gelişimi konusunda çalışmalar yapmak	G.1.1	Lastik ve jant ile ilgili eğitimlere katılır ve aldığı belgeleri muhafaza eder.
				G.1.2	Lastik ve jant ile ilgili yeni teknolojileri ve gelişmeleri takip eder.
				G.1.3	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Açık ve yıldız anahtar takımı
2. Ağaç ve lastik tokmak
3. Allen anahtar takımı
4. Arap sabunu ve kabı
5. Biz (Çeşitli)
6. Çamurluk örtüsü
7. Çekiç (Farklı boy ve ağırlıkta)
8. Çektirmeler
9. Eğeler (Farklı tip ve boyutlarda)
10. El mengenesi
11. Emniyet şişirme kafesi
12. Farklı ölçülerde bijon anahtarları
13. Fırçalar (Tel-Kıl)
14. Hava kontrol kalemi
15. Hava Tabancası
16. İlk yardım malzemeleri
17. Kaldırma sehpaları (En az 1 ton)
18. Kargaburun, keski, pense vb. El aletleri
19. Kırtasiye malzemeleri
20. Kişisel koruyucu donanımlar (başlık, eldiven, toz maskesi, kulak tıkacı, iş elbisesi, iş ayakkabısı ve iş gözlüğü vb.)
21. Kompresör
22. Kontrol küveti
23. Kontrol lambası (Seyyar)
24. Krikolar
25. Lastik bıçağı, kuşağı, makarası
26. Lastik sökme-takma aparatı (Döner tablalı)
27. Levyeler (Çeşitli boyutlarda)
28. Makas
29. Mekanik gres pompası
30. Ölçü aletleri
31. Spiral taşı
32. Su küveti
33. Subap takma aleti
34. Takım dolabı
35. Testere kolu
36. Uygulama personeli önlük
37. Yağdanlık
38. Zımpara taşı tezgahı

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Araç, gereç ve ekipman kullanım bilgi ve becerisi
3. Atıkların kaynakta doğru ayrılması, geri dönüşüm faaliyetleri bilgisi
4. Çevre koruma uygulamaları bilgisi
5. Doğal kaynakların etkin kullanımı (su, elektrik, doğalgaz, hammaddeler vb.) bilgisi
6. Ekip içinde çalışma becerisi
7. Ekipman, malzeme koruma ve temizlik bilgisi
8. El aletleri ve makinalarla güvenli çalışma bilgisi ve becerisi
9. El becerisi
10. Araç kullanım bilgisi
11. Göz-zihin koordinasyon becerisi
12. Hijyen bilgisi
13. İlk yardım bilgisi
14. İş organizasyonu bilgisi ve becerisi
15. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
16. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
17. Kalite kontrol prensipleri bilgisi
18. Kalite yönetim sistemi bilgisi
19. Kayıt tutma bilgisi ve becerisi
20. Kimyasal maddelerle güvenli çalışma bilgisi
21. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
22. Mesleki matematik bilgisi
23. Mesleki terim bilgisi
24. Öğrenme, öğrendiklerini aktarma ve kendini geliştirme becerisi
25. Ölçme ve ölçme araçları kullanma bilgisi ve becerisi
26. Sektöre ve işyerine özel ulusal ve uluslararası talimatlar, standartlar ve yönetmelikler bilgisi
27. Sözlü ve yazılı iletişim becerisi
28. Taşıma ve kaldırma araçları kullanma bilgisi ve becerisi
29. Teknik dokümanları okuma ve anlama bilgisi ve becerisi
30. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
31. Yangın önleme ve yangınla mücadele bilgisi
32. Zamanı iyi kullanma becerisi

3.1. Tutum ve Davranışlar

1. Amirlerine ve çalışma arkadaşlarına doğru ve zamanında bilgi aktarmak
2. Bilgi, tecrübe ve yetkisi dâhilinde karar vermek
3. Çalışma arkadaşlarına karşı sabırlı ve hoşgörülü olmak
4. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
5. Değişime ve yeniliklere açık olmak ve değişen koşullara uyum sağlamak
6. Detaylara özen göstermek ve dikkatli olmak

7. Doğal kaynakların tüketiminde tasarruflu hareket etmek
8. Ekip içinde uyumlu çalışmak
9. İnsan ilişkilerine özen göstermek
10. İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyarak çalışmak
11. İş yerine ait araç, gereç ve donanımın kullanımına özen göstermek
12. İşyeri tertibine ve çalışma disiplinine özen göstermek
13. İşyerinde kişisel koruyucu donanım kullanımına özen göstermek
14. Karşılaşılan sorunlara çözüm odaklı yaklaşmak
15. Kişisel bakım, görünüm ve hijyenine dikkat etmek
16. Mesleği ile ilgili eğitimlere katılma ve mesleki bilgilerini geliştirme konusunda istekli olmak
17. Mesleği ile ilgili etik kurallara uymak
18. Müşteri ilişkilerinde nazik ve güler yüzlü olmak
19. Planlı ve organize olmak
20. Sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
21. Süreç kalitesine özen göstermek
22. Zamanı iyi kullanmak

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Lastik ve Jant Onarımcısı (Seviye 3) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli çalışma şartlarının sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

TASLAK