



ULUSAL YETERLİLİK

13UY0145-3

ENDÜSTRİYEL TAŞIMACI

SEVİYE 3

REVİZYON NO:00

MESLEKİ YETERLİLİK KURUMU

Ankara, 2013

ÖNSÖZ

Endüstriyel Taşımacı (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği” hükümlerine göre hazırlanmıştır.

Yeterlilik taslağı, 06.11.2012 tarihinde imzalanan işbirliği protokolü ile görevlendirilen Türkiye Metal Sanayicileri Sendikası (MESS) tarafından hazırlanmıştır. Hazırlanan taslak hakkında sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınmış ve görüşler değerlendirilerek taslak üzerinde gerekli düzenlemeler yapılmıştır. Nihai taslak MYK Otomotiv Sektör Komitesi tarafından incelenip değerlendirildikten ve Komitenin uygun görüşü alındıktan sonra, MYK Yönetim Kurulunun 20/03/2013 tarih ve 2013/24 sayılı kararı ile onaylanarak Ulusal Yeterlilik Çerçevesine (UYÇ) yerleştirilmesine karar verilmiştir.

Yeterliliğin hazırlanması, görüş bildirilmesi, incelenmesi ve doğrulanmasında katkı sağlayan kişi, kurum ve kuruluşlara görüş ve katkıları için teşekkür eder, yararlanabilecek tüm tarafların bilgisine sunarız.

Mesleki Yeterlilik Kurumu

GİRİŞ

Ulusal yeterliliğin hazırlanmasında, sektör komitelerinde incelenmesinde ve MYK Yönetim Kurulu tarafından onaylanarak yürürlüğe konulmasında temel ölçütler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliğinde belirlenmiştir.

Ulusal yeterlilikler aşağıdaki unsurları içermektedir;

- a)Yeterliliğin adı ve seviyesi,
- b)Yeterliliğin amacı,
- c)Yeterliliğe kaynak teşkil eden meslek standardı, meslek standardı birimleri/görevleri veya yeterlilik birimleri,
- ç)Yeterlilik sınavına giriş için aranan şartlar,
- d)Yeterlilik birimleri bazında öğrenme çıktıları ve başarımlar ölçütleri,
- e)Yeterliliğin kazanılmasında uygulanacak ölçme, değerlendirme ve değerlendirici ölçütleri
- f)Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi, yenilenme şartları, belge sahibinin gözetimine ilişkin şartlar,
- g)Yeterliliği geliştiren kurum/kuruluş ve doğrulayan Sektör Komitesi.

Ulusal yeterlilikler ulusal meslek standartları ve/veya uluslararası meslek standartları esas alınarak oluşturulur.

Ulusal yeterlilikler;

- Örgün ve yaygın eğitim ve öğretim kurumları,
- Yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşları,
- Kuruma yetkilendirme ön başvurusunda bulunmuş kuruluşlar,
- Ulusal meslek standardı hazırlamış kuruluşlar,
- Meslek kuruluşları ile bunların müşterek çalışmasıyla oluşturulur.

13UY0145-3 ENDÜSTRİYEL TAŞIMACI ULUSAL YETERLİLİĞİ

1	YETERLİLİĞİN ADI	ENDÜSTRİYEL TAŞIMACI
2	REFERANS KODU	13UY0145-3
3	SEVİYE	3
4	ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ	ISCO 08: 8344 (Forklift vb. yükleme boşaltma yapan araçların operatörleri)
5	TÜR	-
6	KREDİ DEĞERİ	-
7	A)YAYIN TARİHİ	20/03/2013
	B)REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	-
8	AMAÇ	Endüstriyel Taşımacı, üretim sahası, depo ve benzeri alanlardaki çeşitli yükleri, uygun taşıma ve kaldırma araçlarını kullanarak yatay ve dikey doğrultularda, kısa mesafelerde taşıyan, yükleri istifleyen ve araçlara yükleyip indiren kişidir. Bu ulusal yeterliliğin amacı; çalışanların ve adayların Endüstriyel Taşımacı (Seviye 3) mesleğinde başarılı olmak için gereken niteliklere sahip olup olmadıklarını belirlemek ve meslekte yeterliliklerini, geçerli ve güvenilir bir belge ile kanıtlamalarına olanak vermektir. Bu çalışma; aynı zamanda eğitim sistemi ile sınav ve belgelen-dirme kuruluşları için referans niteliğindedir.
9	YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I	
10UMS0045-3 Endüstriyel Taşımacı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı		
10	YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I	
Endüstriyel Taşımacı (Seviye 3) ulusal yeterliliği sınavına girmek için G sınıfı ehliyet ve sınavına girilecek endüstriyel taşıma aracına ilişkin operatör belgesine sahip olmak gerekir.		
11	YETERLİLİĞİN YAPISI	
11-a) Zorunlu Birimler		
13UY0145-3/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Yönetim Sistemleri 13UY0145-3/A2: Kalite Yönetim Sistemi 13UY0145-3/A3: İş Organizasyonu, Ön Kontroller ve Bakım		
11-b) Seçmeli Birimler		
13UY0145-3/B1: Endüstriyel Forklift, İstif Makinesi ve Transpalet Kullanımı 13UY0145-3/B2: Endüstriyel Elektrikli Çekici Kullanımı 13UY0145-3/B3: Sapancılık		

11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları		
I. Alternatif: A1, A2, A3, B1 II. Alternatif: A1, A2, A3, B2 III. Alternatif: A1, A2, A3, B1,B2 IV. Alternatif: A1, A2, A3, B1, B3 V. Alternatif: A1, A2, A3, B1, B2,B3 VI. Alternatif: A1, A2, A3, B3		
12	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
- Adaylar yazılı ve uygulamalı sınava tabi tutulur. Adayların yeterlilik belgesini alabilmeleri için yazılı ve uygulamalı sınavların ikisinden de başarılı olmaları şartı vardır. “11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları” maddesinde belirtilen alternatifler arasından birini seçecek olan aday, seçtiği alternatife ait yeterlilik birimleri için hazırlanmış sınava girer. - Yazılı sınavlar, zorunlu yeterlilik birimlerinin her birini ve seçmeli yeterlilik birimlerinin ilgili öğrenme çıktılarını kapsayacak şekilde düzenlenir. Uygulamalı sınavlarda ise adaylar seçmeli birimlerin uygulama ile ölçülen öğrenme çıktılarından sınava tabi tutulur ve değerlendirilir. - Sınavın yazılı ya da uygulamalı bölümlerinin birinden başarılı olan fakat diğer bölümünden başarısız olanlar 1 yıl içinde tekrar sınav başvurusunda bulunduğu takdirde başarılı olduğu bölümden muaf tutulur.		
13	BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ	Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi, belgenin düzenlendiği tarihte başlar. Belge, endüstriyel taşımacının 24 aydan daha fazla endüstriyel taşıma işine ara vermemesi kaydıyla 5 yıl geçerlidir.
14	GÖZETİM SIKLIĞI	Adayın çalıştığı kuruluştan, belgenin geçerlilik süresi içerisinde en az 1 kez olmak üzere mesleki yetkinlik başarımlar raporu istenir.
15	BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ	a) Belgenin ilk kez alındığı tarihten itibaren geçen ilk 5 yılın sonunda, sadece uygulamalı sınav yapılır. b) İkinci 5 yılın sonunda ise, kapsamı daraltılmış güncel bilgileri içeren yazılı sınav ile birlikte uygulamalı sınav yapılır.
16	YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)	TÜRKİYE METAL SANAYİCİLERİ SENDİKASI (MESS)
17	YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK OTOMOTİV SEKTÖR KOMİTESİ
18	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	20/03/2013-2013/24

13UY0145-3/A1 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ, ÇEVRE YÖNETİM SİSTEMLERİ YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ, ÇEVRE YÖNETİM SİSTEMLERİ
2	REFERANS KODU	13UY0145-3 / A1
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	20/03/2013
	B)REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	-
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
10UMS0045-3 Endüstriyel Taşımacı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
<u>Öğrenme Çıktısı 1: İş Sağlığı ve Güvenliği konusundaki yasal ve işyerine ait kuralları uygular.</u> Başarım Ölçütleri: 1.1: Yapılan iş ile ilgili iş sağlığı ve güvenliği konusunda gerekli bilgiye sahiptir. 1.2: Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları uygun şekilde kullanır. 1.3: Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhalarının talimatları hakkında yeterli bilgi sahibidir. 1.4: İş sağlığı ve güvenliği konusunda, çalışma alanlarındaki riskleri doğru şekilde saptar. 1.5: Anında giderilemeyecek türden iş sağlığı ve güvenliği risklerini, mahiyetine göre listeler. <u>Öğrenme Çıktısı 2: Tehlike durumunda acil durum prosedürlerini uygular.</u> Başarım Ölçütleri: 2.1: Tehlike durumlarını doğru şekilde saptar. 2.2: Tehlike durumlarının giderilmesi için önlem alma çalışmalarına katılır. 2.3: Anında giderilemeyecek tehlike durumlarının hangilerini amirlerine veya işletme dışındaki ilgililere nasıl bildirilmesi gerektiğini bilir. 2.4: Kullanılan taşıma donanımına ve yüke özel uygulanan acil durum prosedürlerini bilir. 2.5: Acil durumlarda uygulanması gereken doğru çıkış veya kaçış talimatlarını tanır. <u>Öğrenme Çıktısı 3: Çevre koruma standart ve yöntemlerini uygular.</u> Başarım Ölçütleri: 3.1: Gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkilerin doğru bir şekilde saptanması ile ilgili yeterli bilgi sahibidir. 3.2: İş süreçlerinin uygulanması sırasında oluşabilecek zararlı sonuçların önüne geçilmesi için alınması gereken önlemleri alır. <u>Öğrenme Çıktısı 4: Çevresel risklerin azaltılmasına katkıda bulunur.</u> Başarım Ölçütleri: 4.1: Dönüştürülebilen malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırma ve sınıflandırma işlemleri hakkında doğru ve güncel bilgi sahibidir. 4.2: Tehlikeli ve zararlı atıkları, verilen talimatlar doğrultusunda diğer malzemelerden doğru şekilde ayrıştırır. 4.3: Tehlikeli ve zararlı atıklar için gerekli önlemleri alır. 4.4: Tehlikeli ve zararlı atıklara yönelik gerekli önlemleri alarak bunların geçici depolamasının nasıl yapılacağını bilir. 4.5: Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli bir şekilde tutulması için gerekli yöntemleri tanır.		

4.6: İşlem sırasında ve hazırlık aşamalarında kişisel koruyucu donanım ve malzemelerin kendi ve diğer çalışanlar tarafından neden kullanılması gerektiğini bilir.		
4.7: Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım ve malzemeyi hazır bulundurur.		
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
(T1) Çoktan seçmeli 4 seçenekli test sınavı Her sorunun eşit değerde olduğu en az 10 soruluk sınav yapılır. Soru başına 1.5-2 dakika aralığında süre verilir. Yanlış cevaplar dikkate alınmayıp değerlendirme doğru cevaplar üzerinden yapılır.		
Başarı Ölçütü: 100 puan üzerinden en az 60 puan alınması gerekir.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Yönetim Sistemleri yeterlilik biriminde adayların performans sınavı; gerçek iş ortamında, öğrenme çıktıları ve başarımlar ölçütlerine ilişkin geliştirilmiş “uygulama kontrol listesi” ile yapılır. Adayların bu yeterlilik birimi için hazırlanan “uygulama kontrol listesinde” yer alan adımların tamamından başarı göstermeleri gerekmektedir.		
Bu birimin performansa dayalı sınavı “11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları” maddesinde belirtilen alternatifler arasından birini seçecek olan adayın, seçmiş olduğu seçmeli yeterlilik biriminin performansa dayalı sınavı ile birlikte uygulanır.		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
-		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	TÜRKİYE METAL SANAYİCİLERİ SENDİKASI (MESS)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK OTOMOTİV SEKTÖR KOMİTESİ
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI	20/03/2013-2013/24

EKLER

EK [A1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

60 saat İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Yönetim Sistemleri teorik ve uygulamalı eğitim almış olmak.

Eğitim İçeriği:

Bilgi:

- Acil durum bilgisi
- Çalışma ve kontrol prosedürleri bilgisi
- Çevre koruma bilgisi
- Geri dönüşümlü atık bilgisi
- İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
- Taşımada risk bilgisi
- Taşıma öncesinde, sırasında ve sonrasında alınması gereken önlemler bilgisi
- Tehlikeli atık bilgisi
- Yangın güvenliği bilgisi

Uygulama:

- Ekip içinde çalışma
- El Becerisi
- Planlama
- Problem çözme
- Zamanı iyi kullanma

13UY0145-3/A2 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ
2	REFERANS KODU	13UY0145-3 / A2
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	20/03/2013
	B)REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	-
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
10UMS0045-3 Endüstriyel Taşımacı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
<u>Öğrenme Çıktısı 1: İşe ait kalite gerekliliklerini uygular.</u> Başarım Ölçütleri: 1.1: İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre uygulanacak kalite gerekliliklerini bilir. 1.2: Kalite gerekliliklerine göre uygulamada izin verilen tolerans ve sapmaları tanır. 1.3: Taşıma donanımının kalite gerekliliklerine uygun çalışma gerekliliğini bilir. <u>Öğrenme Çıktısı 2: Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri uygular.</u> Başarım Ölçütleri: 2.1: Yapılacak işlemin türüne göre kalite sağlama tekniklerini tanır. 2.2: İşlemler sırasında kalite sağlama ile ilgili teknik prosedürleri doğru şekilde uygular. 2.3: İşe uygun hangi özel kalite şartlarının karşılanması gerekliliğini bilir. 2.4: Çalışmasıyla ilgili kalite ve fire/hata formlarını doğru şekilde doldurur. <u>Öğrenme Çıktısı 3: Yapılan çalışmaların kalitesini denetim altında tutar.</u> Başarım Ölçütleri: 3.1: Operasyon bazında çalışmaların kalitesini denetleme işlemlerinde uygulanacak yöntemleri tanımlar. 3.2: Yük üzerinde yapılan işlemlerin uygunluğunu denetleme yöntemlerini bilir. 3.3: Taşınması tamamlanan yükün öngörülen özelliklere uygunluğunu denetleme yöntemlerini bilir.		

8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
(T1) Çoktan seçmeli 4 seçenekli sınav Her sorunun eşit değerde olduğu en az 10 soruluk sınav yapılır. Soru başına 1.5-2 dakika aralığında süre verilir. Yanlış cevaplar dikkate alınmayıp değerlendirme doğru cevaplar üzerinden yapılır.		
Başarı Ölçütü: 100 puan üzerinden en az 60 puan alınması gerekir.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
Kalite Yönetim Sistemi yeterlilik biriminde adayların performans sınavı; gerçek iş ortamında, öğrenme çıktıları ve başarımlar ölçütlerine ilişkin geliştirilmiş “uygulama kontrol listesi” ile yapılır. Adayların bu yeterlilik birimi için hazırlanan “uygulama kontrol listesinde” yer alan adımların tamamından başarı göstermeleri gerekmektedir.		
Bu birimin performansa dayalı sınavı “11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları” maddesinde belirtilen alternatifler arasından birini seçecek olan adayın, seçmiş olduğu seçmeli yeterlilik biriminin performansa dayalı sınavı ile birlikte uygulanır.		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
-		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	TÜRKİYE METAL SANAYİCİLERİ SENDİKASI (MESS)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK OTOMOTİV SEKTÖR KOMİTESİ
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI	20/03/2013-2013/24

EKLER

EK [A2]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

40 saat teorik ve uygulamalı Kalite Yönetim Sistemi eğitimi almış olmak.

Eğitim İçeriği:

Bilgi:

- Basit ölçme ve kontrol bilgisi
- İşlem dokümantasyonu ve çeşitli spesifikasyonlar bilgisi
- Kalite güvence/yönetim sistemleri bilgisi

Uygulama:

- Kayıt tutma
- Planlama
- Problem çözme

13UY0145-3/A3 İŞ ORGANİZASYONU, ÖN KONTROLLER VE BAKIM YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	İŞ ORGANİZASYONU, ÖN KONTROLLER VE BAKIM
2	REFERANS KODU	13UY0145-3/A3
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	20/03/2013
	B)REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	-
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
10UMS0045-3 Endüstriyel Taşımacı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	

Öğrenme Çıktısı 1: İş Organizasyonu yapar.

Başarım Ölçütleri:

- 1.1. Çalışmaların kesintisiz ve uygun şekilde sürdürülmesi için, iş alanını, iş talimatlarını ve çalışma programını inceler.
- 1.2. Çalışma alanının genişliğinin ve ilgili çalışma noktalarının kapsamının belirlenmesi çalışmalarına katılır.
- 1.3. Belirlenen işleme göre, basit kontrol ve muayene araçlarını ve cihazlarını kullanır.
- 1.4. Yük taşıma alanında herhangi bir engel veya risk oluşturacak durum olup olmadığını kontrol eder.
- 1.5. Kullanılan makine ve ekipmanları iş bitiminde kaldırır ve temizler.
- 1.6. Yükün taşınması sırasında kullanılan ekipmana gereken özeni gösterir ve belirlenmiş yerlerde uygun bir şekilde depolar.
- 1.7. Taşınacak yükün özelliklerini ve depolandıkları alanları tespit eder.
- 1.8. Güvenlik kuralları çerçevesinde en az riskli rotanın belirlenmesi çalışmalarına katılır.

Öğrenme Çıktısı 2: Endüstriyel taşıma aracının ön kontrollerini yapar.

Başarım Ölçütleri:

- 2.1. Aracın taşınacak yüke uygunluğunu kontrol eder.
- 2.2. Çalışma için gerekli aparat, donanım ve araçları çalışmaya hazır hale getirir.
- 2.3. Taşıma işleminde kullanılacak aracın düzgün çalışıp çalışmadığını denetler.
- 2.4. Taşınacak yükün ağırlığı ile taşıma donanımının tonajının mukayesesini yapar ve uygun tonajda olanını seçer.

Öğrenme Çıktısı 3: Taşıma donanımının koruyucu ve basit bakımlarını yapar.

Başarım Ölçütleri:

- 3.1. Elleçleme donanımlarının fiziki ve işlevsel durumunu ve güvenlik düzeneklerinin işlerliğini talimatlara uygun şekilde periyodik olarak denetler.
- 3.2. Donanımların koruyucu bakım ve temizlik işlemlerini gerçekleştirir.
- 3.3. Donanımlar çalışır halde iken yağ ve su sızdırmazlık kontrollerini yapar.
- 3.4. Donanımlara yakıt ve yağ ikmali yapar.
- 3.5. Donanımın elektrikli olması halinde, şarj durumunu kontrol ederek gerekirse şarj ünitesine bırakır.
- 3.6. Donanımların hata giderme prosedürlerini uygular.
- 3.7. Yaptığı kontrollere göre donanımların bakım ve onarım ihtiyaçlarını tespit eder.
- 3.8. Arızalı donanımların ve araçların değişimi veya onarımı için ilgili işlem ve prosedürleri bilir.

8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav	(T1) Çoktan seçmeli 4 seçenekli sınav Her sorunun eşit değerinde olduğu en az 10 soruluk sınav yapılır. Soru başına 1,5 - 2 dakika aralığında süre verilir. Yanlış cevaplar dikkate alınmayıp değerlendirme doğru cevaplar üzerinden yapılır. Başarı Ölçütü: 100 puan üzerinden en az 60 puan alınması gerekir.	
8 b) Performansa Dayalı Sınav	İş Organizasyonu, Ön Kontroller ve Bakım ile ilgili olarak bir uygulama (P1) yaptırılır. Değerlendirme, ilgili organizasyon, kontrol ve bakım faaliyetlerinin temel uygulamaları üzerinden yapılacaktır. İşlemler sırasında adayın performansı izlenir ve oluşturulan performans değerlendirme listesine göre değerlendirilir. Adayın iş organizasyonu, ön kontroller ve bakım işlerinde sınav materyallerinde belirtilen azami süre içinde sonuç alması beklenir. Başarı Ölçütü: Aday, yapılan işlemle ilgili olarak hatasız çalışma ve beklenen sonucu alma açısından değerlendirilir. Uygulama sınav kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir.	
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar	-	
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	TÜRKİYE METAL SANAYİCİLERİ SENDİKASI (MESS)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK OTOMOTİV SEKTÖR KOMİTESİ
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI	20/03/2013-2013/24

EKLER

EK [A3]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

50 saat İş Organizasyonu, Ön Kontroller ve Bakım ile ilgili teorik ve uygulamalı eğitim almış olmak.

Eğitim İçeriği:

Bilgi:

- Çalışma ve kontrol prosedürleri bilgisi
- İşyerine özgü mevzuat ve çalışma prosedürleri bilgisi
- Rota belirleme bilgisi
- Taşıma alanında kontrol edilmesi gereken faktörler bilgisi
- Taşıma donanımının limit ve kapasite bilgisi
- Yükün türüne göre gerekli donanım bilgisi

Uygulama:

- İşyeri düzenleme
- Taşıma donanımını hazırlama

**13UY0145-3/B1 ENDÜSTRİYEL FORKLİFT, İSTİF MAKİNESİ VE TRANSPALET
KULLANIMI YETERLİLİK BİRİMİ**

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	ENDÜSTRİYEL FORKLİFT, İSTİF MAKİNESİ VE TRANSPALET KULLANIMI
2	REFERANS KODU	13UY0145-3/B1
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	20/03/2013
	B)REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	-
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	

10UMS0045-3 Endüstriyel Taşımacı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı

7	ÖĞRENME ÇIKTILARI
---	--------------------------

Öğrenme Çıktısı 1: Kaldırma/taşıma donanımını yüke konumlandırır.

Başarım Ölçütleri:

- 1.1. Donanımları, talimatlara ve teknik gerekliliklere uygun şekilde yükün bulunduğu sahada konumlandırır.
- 1.2. Donanımları sahada konumlandırmada ve elleçlemede, yardımcı kişilerle talimatlara ve teknik gerekliliklere uygun şekilde çalışır.

Öğrenme Çıktısı 2: Yükü kaldırır.

Başarım Ölçütleri:

- 2.1. Yükün sabitleme ve bağlama işlemlerinin ve bu işlemlerde kullanılan malzemelerin ve gereçlerin yüke ve talimatlara uygunluğu ile yükün elleçleme için uygunluğunu kontrol eder.
- 2.2. Forklift ve/veya transpalet ile yükü kontrollü bir şekilde emniyetli mesafe sınırları içinde kaldırma ve indirme hareketleri ile dengeler.
- 2.3. Yükü güvenli bir şekilde talimatlara uyarak kaldırır.

Öğrenme Çıktısı 3: Yükü taşır.

Başarım Ölçütleri:

- 3.1. Yükü, talimatlarla bildirilmiş veya durum ve şartlara göre alternatif olarak belirlenmiş, görüş alanının en uygun olduğu rotada güvenli bir şekilde yeni konumuna taşır.
- 3.2. Forklift ve/veya transpaleti yükün indirileceği adrese/yere uygun konumda hizalar.
- 3.3. Taşıma sırasında yükün fiziksel ve kimyasal özelliklerine uygun hareket eder.
- 3.4. Taşıma sırasında oluşan hasar ve deformasyonları yetkili kişilere bildirir.

Öğrenme Çıktısı 4: Yükü yerleştirir.

Başarım Ölçütleri:

- 4.1. Yükü bırakacağı yerin iş talimatlarında belirtilen konum/adres olup olmadığını ve sahada yükün güvenliğini tehdit edecek maddelerin bulunup bulunmadığını kontrol ederek sorun durumlarında iş emri ve talimatlara uygun tedbirleri alır.
- 4.2. Donanımların teknik talimatlarına uygun manevralarla kontrollü ve dengeli şekilde, yükü hedeflenen yere, emniyet kurallarına ve iş emrine uygun konumda indirir.
- 4.3. Yükün kontrol dışı hareket etmeyecek şekilde son konumuna yerleştirilmesini sağlar.
- 4.4. Sabitleme ve/veya kaldırma, bağlama aparatlarını talimatlarına uygun şekilde yükten ayırır veya (makine veya donanımın özelliğine göre) ayrılmasını sağlar.
- 4.5. Taşıma sırasında oluşan tüm hasar ve deformasyonları yetkili kişilere bildirir.
- 4.6. Yükün elleçleme bilgilerini talimatlarına uygun şekilde formuna işler.

Öğrenme Çıktısı 5: Endüstriyel Taşıma Araçlarının Özellik ve Teknolojilerini Tanır.

Başarım Ölçütleri:

- 5.1. Endüstriyel taşıma araçlarının ebatları, taşıma ve kaldırma kapasiteleri, aksamaları ve benzeri özelliklerini tanımlar.
- 5.2. Endüstriyel taşıma araçlarının mekanik, hidrolik, elektrik-elektronik, enerji kaynağı ve güvenlik sistemlerinin donanım ve çalışma prensiplerinin temel özelliklerini açıklar.
- 5.3. Endüstriyel taşıma araçları ile yapılan elleçlemelerde kullanılan yardımcı ekipmanların fonksiyonel özelliklerini açıklar.

8 ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

8 a) Teorik Sınav

(T1) Çoktan seçmeli 4 seçenekli sınav

Her sorunun eşit değerde olduğu en az 20 soruluk sınav yapılır. Soru başına 1,5 - 2 dakika aralığında süre verilir. Yanlış cevaplar dikkate alınmayıp değerlendirme doğru cevaplar üzerinde yapılır.

Başarı Ölçütü: 100 puan üzerinden en az 70 puan alınması gerekir.

8 b) Performansa Dayalı Sınav

Forklift, İstif Makinesi ve Transpalet Kullanımı ile ilgili olarak bir uygulama (P1) yaptırılır. Değerlendirme, ilgili kaldırma ve taşıma donanımlarının genel bakım ve yerinde konumlandırma uygulamaları ile yükü hazırlama, kaldırma, taşıma ve yerleştirme uygulamaları üzerinden yapılacaktır. İşlemler sırasında adayın performansı izlenir ve oluşturulan performans değerlendirme listesine göre değerlendirilir. Adayın endüstriyel forklift, istif makinesi ve transpalet kullanma işleminde sınav materyallerinde belirtilen azami süre içinde sonuç alması beklenir.

Başarı Ölçütü: Aday, yapılan işlemle ilgili olarak hatasız çalışma ve beklenen sonucu alma açısından değerlendirilir. Uygulama sınav kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir.

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar

-		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	TÜRKİYE METAL SANAYİCİLERİ SENDİKASI (MESS)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK OTOMOTİV SEKTÖR KOMİTESİ
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI	20/03/2013-2013/24

EKLER

EK [B1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

100 saat Endüstriyel Forklift, İstif Makinesi ve Transpalet Kullanımı ile ilgili teorik ve uygulamalı eğitim almış olmak.

Eğitim İçeriği:

Bilgi:

- Depolarda malzemelerin konumlandırma sistemleri ve istifleme bilgisi
- İnsan ilişkileri
- İSG bilgisi
- Taşıma işlemlerinde risk çeşitleri bilgisi
- Yardımcı kişilerle çalışma ilkeleri bilgisi
- Yük çeşitleri ve bunların hareket özellikleri bilgisi

Uygulama:

- Donanım ve araçların kullanımı
- Elleçleme, taşıma ve sabitleme donanımları kullanımı
- Taşıma hareketleri gerçekleştirmek
- Taşıma-kaldırma yöntemleri

EK [B1]-2(*): Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo

13UY0145-3/B2 ENDÜSTRİYEL ELEKTRİKLİ ÇEKİCİ KULLANIMI YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	ENDÜSTRİYEL ELEKTRİKLİ ÇEKİCİ KULLANIMI
2	REFERANS KODU	13UY0145-3/B2
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	20/03/2013
	B)REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	-
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	10UMS0045-3 Endüstriyel Taşımacı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	<u>Öğrenme Çıktısı 1: Yükü vagonlara yerleştirir.</u> Başarım Ölçütleri: 1.1.Yükün ambalajının sağlamlığını doğru şekilde kontrol eder. 1.2.Yükün vagon içerisinde taşınması için uygun olup olmadığını kontrol eder. 1.3.Yükün yüksekliğinin standart ölçülerde olup olmadığını kontrol eder. 1.4. Yükü talimatlarda belirtilen şekilde vagona yükler ve yerleştirir. 1.5.Yükün vagondan taşan kısımları için gerekli önlemleri alır. <u>Öğrenme Çıktısı 2: Yükü taşır.</u> Başarım Ölçütleri: 2.1. Yükü talimatlara uyarak güvenli bir şekilde taşır. 2.2. Taşıma sırasında oluşan hasar ve bozulmaları yetkili kişilere bildirir. 2.3. Taşıma sırasında yükün fiziksel ve kimyasal özelliklerine uygun hareket eder. 2.4. Yükü önceden belirlenmiş güvenli ve optimum rota üzerinde taşır. <u>Öğrenme Çıktısı 3: Yükü yerine yerleştirir.</u> Başarım Ölçütleri: 3.1. Yükün bırakılacağı yerin iş talimatlarında belirtilen yer ve konum olup olmadığını kontrol eder. 3.2. Yükü doğru yerlere bırakır, bırakılmasını sağlar. 3.3. Taşıma sonunda yerleştirilen yükte oluşan hasar ve bozulmaları yetkili kişilere bildirir. 3.4. Yükü güvenli ve kolay ulaşılabilecek şekilde yerleştirir. 3.5. Taşıma esnasında çekici ile vagon arasındaki bağlantının sağlam olup olmadığını kontrol eder. <u>Öğrenme Çıktısı 4: İlgili formları doldurur.</u> Başarım Ölçütleri: 4.1. Taşınacak yükü teslim alırken ilgili formu doldurur. 4.2. Taşıma işleminden önce yükte oluşan hasarları forma işler. 4.3. Taşıma işlemi sırasında meydana gelen hasarları forma işler. 4.4. Taşıma işlemi bittikten sonra formu ilgili kişiye imzalatarak yükü teslim eder.

Öğrenme Çıktısı 5: Çekici ile çektiği vagonların koruyucu ve basit bakımlarını yapar.

- 5.1. Çalışma donanımlarının durumunu ve güvenlik düzeneklerinin işlerliğini talimatlara uygun şekilde periyodik olarak denetler.
- 5.2. Arızalı donanımların ve araçların değişimi veya onarımı için ilgili kişileri bilgilendirir.
- 5.3. Koruyucu bakım ve temizlik işlemlerini gerçekleştirir.
- 5.4. Yaptığı kontrollere göre bakım ve onarım ihtiyaçlarını tespit eder.
- 5.5. Çekicinin talimatlarda belirtilen zaman aralıklarında şarj durumunu kontrol ederek gerekirse şarj ünitesine bırakır.

8 ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME**8 a) Teorik Sınav**

(T1) Çoktan seçmeli 4 seçenekli sınav

Her sorunun eşit değerde olduğu en az 10 soruluk sınav yapılır. Soru başına 1,5 - 2 dakika aralığında süre verilir. Yanlış cevaplar dikkate alınmayıp değerlendirme doğru cevaplar üzerinde yapılır.

Başarı Ölçütü: 100 puan üzerinde en az 70 puan alınması gerekir.

8 b) Performansa Dayalı Sınav

Elektrikli Çekici Kullanımı ile ilgili olarak bir uygulama sınavı yaptırılır. Değerlendirme yükün hazırlanması ve taşınarak başka bir yere konulması işlemi üzerinden yapılacaktır. İşlemler sırasında adayın performansı izlenir ve oluşturulan performans değerlendirme listesine göre değerlendirilir. Adayın endüstriyel elektrikli çekici kullanma işleminde sınav materyallerinde belirtilen azami süre içinde sonuç alması beklenir.

Başarı Ölçütü: Aday, yapılan işlemle ilgili olarak hatasız çalışma ve beklenen sonucu alma açısından değerlendirilir. Uygulama sınav kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir.

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar

-		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	TÜRKİYE METAL SANAYİCİLERİ SENDİKASI (MESS)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK OTOMOTİV SEKTÖR KOMİTESİ
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI	20/03/2013-2013/24

EKLER**EK [B2]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler**

30 saat Endüstriyel Elektrikli Çekici Kullanımı ile ilgili teorik ve uygulamalı eğitim almış olmak.

Eğitim İçeriği:**Bilgi:**

- Depolarda malzemelerin konumlandırma sistemleri ve istifleme bilgisi
- İnsan ilişkileri
- İSG bilgisi
- Taşıma işlemlerinde risk çeşitleri bilgisi
- Yardımcı kişilerle çalışma ilkeleri bilgisi
- Yük çeşitleri ve bunların hareket özellikleri bilgisi

Uygulama:

- Donanım ve araçların kullanımı
- Elleçleme, taşıma ve sabitleme donanımları kullanım becerisi
- Taşıma hareketleri gerçekleştirmek
- Taşıma-kaldırma yöntemleri uygulama

13UY0145-3/B3 SAPANCILIK İŞLEMLERİ YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	SAPANCILIK
2	REFERANS KODU	13UY0145-3/B3
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	20/03/2013
	B)REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	-
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
10UMS0045-3 Endüstriyel Taşımacı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
<u>Öğrenme Çıktısı 1: Taşınacak yük ile ilgili kontrol işlemlerini gerçekleştir.</u>		
Başarım Ölçütleri: 1.1. Yükün taşıma aracına belirlenmiş şekilde yüklenmesiyle ilgili yöntemin uygulama ayrıntılarını amirlerine danışarak saptar. 1.2. Yükün hangi noktalardan bağlanacağını veya tutulacağını belirler. 1.3. İşlemlere başlamadan önce yük üzerinde herhangi bir hasar olup olmadığını kontrol eder. 1.4. Tespit ettiği hasarları yetkili kişilere bildirir ve ilgili dokümanlara işler.		
<u>Öğrenme Çıktısı 2: Yükü taşıma işlemine hazır hale getirir.</u>		
Başarım Ölçütleri: 2.1. Taşıma donanımını, yükün ağırlık dağılımını dikkate alarak konumlandırır. 2.2. Kayma, düşme veya dökülmeyi önlemek için gerekli aparatları takar veya kullanır. 2.3. Sapanlarda gözle görülebilen hataları kontrol eder ve gerekli önlemleri alır. 2.4. Taşıma işlemine başlamadan önce yükün taşıma donanımına güvenli bir şekilde bağlanıp bağlanmadığını veya yüklenip yüklenmediğini kontrol eder.		
<u>Öğrenme Çıktısı 3: Yükün taşınması sırasında operatöre yardımcı olur.</u>		
Başarım Ölçütleri: 3.1. Yük taşıma alanının temiz ve düzenli olmasını sağlar. 3.2. Yük taşıma alanında herhangi bir engel veya risk oluşturacak durum olup olmadığını kontrol eder. 3.3. Taşıma esnasında yükü gözleyerek dengesiz durumları operatöre bildirir. 3.4. Operatörün rotası üzerinde bulunan uygunsuz durumları telsiz ya da işaretler aracılığı ile bildirir. 3.5. Yükün taşınması sırasında gerekli manevraları taşıma operatörüne yaptırır. 3.6. Yükün güvenli bir şekilde yerleştirilmesine yardımcı olur.		
<u>Öğrenme Çıktısı 4: Taşınma işleminin ardından yardımcı aparatları ayırır.</u>		
Başarım Ölçütleri: 4.1. Taşıma sırasında kullanılan yardımcı aparatları yükten ayırır. 4.2. Tekrar kullanılabilir aparatları tek kullanımlık malzemelerden ayırıştırır. 4.3. Tekrar kullanılabilir aparatları talimatlara uygun yerlerine koyar. 4.4. Depolama bölgesinde miktarı azalan taşıma gereç ve malzemelerini yetkili kişilere bildirir.		

8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
(T1) Çoktan seçmeli 4 seçenekli sınav Her sorunun eşit değerinde olduğu en az 10 soruluk sınav yapılır. Soru başına 1,5 - 2 dakika aralığında süre verilir. Yanlış cevaplar dikkate alınmayıp değerlendirme doğru cevaplar üzerinde yapılır. Başarı Ölçütü: 100 puan üzerinden en az 70 puan alınması gerekir.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
Sapancılık ile ilgili olarak bir uygulama sınavı yaptırılır. Değerlendirme yükün güvenli şekilde tutulmasını/taşınmasını sağlayan düzeneğin hazırlanması işlemi üzerinden yapılacaktır. İşlemler sırasında adayın performansı izlenir ve oluşturulan performans değerlendirme listesine göre değerlendirilir. Adayın sapancılık işlemlerinde sınav materyallerinde belirtilen azami süre içinde sonuç alması beklenir. Başarı Ölçütü: Aday, yapılan işlemle ilgili olarak hatasız çalışma ve beklenen sonucu alma açısından değerlendirilir. Uygulama sınav kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir.		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	TÜRKİYE METAL SANAYİCİLERİ SENDİKASI (MESS)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK OTOMOTİV SEKTÖR KOMİTESİ
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI	20/03/201-2013/24

EKLER

EK [B3]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

40 saat Sapancılık İşlemleri ile ilgili teorik ve uygulamalı eğitim almış olmak.

Eğitim İçeriği:

Bilgi:

- Yük değerlendirme teknikleri bilgisi
- Yük hazırlama yöntemleri bilgisi
- Sapancı işaretleri bilgisi
- Yükleme sırasında kullanılacak yardımcı aparatlar bilgisi
- Yükleme yardımcı aparatları kullanma bilgisi

Uygulama:

- Sapancı işaretleri uygulama becerisi
- Yükleme yardımcı aparatları kullanma becerisi

YETERLİLİK EKLERİ**EK 1: Yeterlilik Birimleri**

13UY0145-3/A1) İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ, ÇEVRE YÖNETİM SİSTEMLERİ
13UY0145-3/A2) KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ
13UY0145-3/A3) İŞ ORGANİZASYONU, ÖN KONTROLLER VE BAKIM
13UY0145-3/B1) ENDÜSTRİYEL FORKLİFT, İSTİF MAKİNESİ VE TRANSPALET KULLANIMI
13UY0145-3/B2) ENDÜSTRİYEL ELEKTRİKLİ ÇEKİCİ KULLANIMI
13UY0145-3/B3) SAPANCILIK

EK2: Terimler, Simgeler ve Kısaltmalar

ÇEVRE KORUMA: Çalışmalarda, çevreye zarar vermeyen malzemeleri veya süreçleri kullanmayı veya zararlı atıkların uygun şekilde bertaraf edilmesini,

ELEKTRİKLİ ÇEKİCİ: Arka arkaya dizilmiş genelde birden fazla küçük tekerlekli arabaları yüklenmiş durumda çekerek taşımayı sağlayan elektrikli aracı,

ELLEÇLEME: Yüklerin araçlara yüklenmesini, indirilmesini, boşaltılmasını,

FORKLİFT: Yükleri taşıma, elleçleme, istifleme amacıyla kullanılan akaryakıtlı veya elektrikle çalışan motorlu aracı,

GERİ KAZANIM: Malzemeleri doğrudan veya işlemiden geçirdikten sonra tekrar kullanıma sunmayı ve ilgili süreçleri yönetmeyi,

ISCO-08: Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması'nı,

İSG: İş sağlığı ve güvenliğini,

İSTİF MAKİNESİ: Yüklerin yüksek raf katlarına çıkartılması ve alınması için kullanılan bir forklift türünü,

KALDIRMA ÖNCESİ DENEME: Yükün, taşıma işlemi başlamadan önce güvenli bir şekilde bağlanıp bağlanmadığını ve dengeli bir şekilde yüklenip yüklenmediğini kontrol etmek amacıyla, kontrollü bir şekilde kaldırılması ve kontrol edilmesini kapsayan işlemler bütünü,

KALİBRASYON: Doğruluğundan emin olunan (izlenebilirliği sağlanmış) referans ölçüm cihazı ile doğruluğundan emin olunamayan bir ölçüm cihazını mukayese ederek ölçüm sonuçlarını raporlama işlemini,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM: Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

ROTA: Taşınacak yükün mevcut konumundan hedef konumuna götürülmesi esnasında izlenen yolu,

SAPAN: Yükü güvenli şekilde tutmayı sağlayan düzeneği,

TRANSPALET: Ambalajlanmış veya palet üzerindeki yüklerin kısa mesafeli taşınmasını ve elleçlenmesine yarayan, elle sürülen veya motorlu aracı,

ifade eder.

EK3: Meslekte Yatay ve Dikey İlerleme Yolları

Endüstriyel Taşımacı (Seviye 3), ek şartları yerine getirdiği takdirde Mobil Vinç Operatörü (Seviye 3) ve Liman Vinç Operatörü (Seviye 3) mesleklerine geçiş yapabilir.

EK 4: Değerlendirici Ölçütleri

- Mühendislik, teknoloji veya teknik eğitim fakültelerinin makine programından mezun, iş makineleri operatörlüğünde en az beş (5) yıl deneyime sahip olmak,
- Sınav ve sınav yöntemleri ile ölçme değerlendirme konusunda eğitim almış, Ulusal Meslek Standartları ve Ulusal Yeterlilikler hakkında bilgi sahibi olmak