



ULUSAL MESLEK STANDARDI

MOTOSİKLET TAMİRCİSİ

SEVİYE 4

REFERANS KODU /

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI /

Meslek:	MOTOSİKLET TAMİRCİSİ
Seviye:	4^I
Referans Kodu:	
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	MEKSA SEQUA
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Otomotiv Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:	
Resmi Gazete Tarih/Sayı:	
Revizyon No:	00

^I Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizinci (8) seviye matrisinde seviye üç (3) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ARAÇ: Mopet, motosiklet, triportör ve skuter için bu standartta kullanılan genel adı,

BAKIM- ONARIM: Belirli periyodik aralıklar ile ve üretici firmanın ön gördüğü sürelerde araçta yapılan sistem kontrolü ve parça değişim işlemini,

ÇEVRE KORUMA: Çalışmalarda, çevreye zarar vermeyen malzemeleri veya süreçleri kullanmayı veya zararlı atıkların uygun şekilde bertaraf edilmesini,

GERİ KAZANIM: Malzemeleri doğrudan veya işlemiden geçirdikten sonra tekrar kullanıma sunmayı ve ilgili süreçleri yönetmeyi,

HİDROLİK: Basınçlı sıvılar ile gücün üretimi, kontrolü, kullanımı ve iletimi ile ilgili teknolojiyi,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması'nı,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KALİBRASYON: Belirlenmiş koşullar altında, doğruluğu bilinen bir ölçüm standardını veya sistemini kullanarak diğer ölçüm veya test aletinin doğruluğunun ölçülmesi, sapmalarının belirlenmesi ve doküman haline getirilmesi için kullanılan ölçümler dizisini,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM: Bir veya birden fazla sağlık ve güvenlik tehlikesine karşı korunmak için kişilerce giyinmek veya taşınmak amacıyla tasarlanmış herhangi bir cihaz, alet ya da malzemeyi,

MOPET: Azami hızı 45 km/s'i, içten yanmalı motorlu ise silindir kapasitesi 50 cm³'ü, elektrik motorlu ise azami sürekli nominal güç çıkışı 4 kw'ı geçmeyen iki veya üç tekerlekli aracı,

MOTOSİKLET: Azami hızı 45 km/s'i ve içten yanmalı motorlu ise silindir kapasitesi 50 cm³'ü geçen, sepetli veya sepetsiz iki, üç ve dört tekerlekli aracı,

PNÖMATİK: Gaz basıncıyla çalışan sistemlerin hareket ve kontrolünü gerçekleştiren teknolojiyi,

RİSK: Tehlikeli bir olayın meydana gelme olasılığı ile sonuçlarının bileşimini,

SKUTER: Tabanı düz, ortasında boşluk olan küçük motosikleti,

TAMİR: Araç üzerinde çalışan sistemlerde meydana gelen arıza ve problem durumlarında yapılan sistem kontrolü, değişimi ve arızanın giderilmesi işlemini,

TEHLİKE: İnsanların yaralanması, hastalanması, malın veya malzemenin zarar görmesi, işyeri ortamının zarar görmesi veya bunların birlikte gerçekleşmesine sebep olabilecek potansiyel kaynak veya durumu,

TRİPORTÖR: Karoserisi yük taşıyabilecek şekilde sandıklı veya özel biçimde yapılmış olan yolcu taşımada kullanılmayan komple harekete hazır ağırlığı 400 kg'ı aşmayan üç tekerlekli motorlu taşıtını ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	6
2. MESLEK TANITIMI.....	7
2.1. Meslek Tanımı.....	7
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....	7
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler	7
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat.....	8
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları.....	8
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	8
3. MESLEK PROFİLİ	9
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	9
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman	19
3.3. Bilgi ve Beceriler	20
3.4. Tutum ve Davranışlar	21
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	22

1. GİRİŞ

Motosiklet Tamircisi (Seviye 4) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği MEKSA/SEQUA tarafından hazırlanmıştır.

Motosiklet Tamircisi (Seviye 4) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Otomotiv Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Motosiklet Tamircisi (Seviye 4), iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini alarak, çevre koruma mevzuatı ve kalite yönetim sistemi dokümanlarına uygun olarak çalışan, müşteri istekleri doğrultusunda bağımsız olarak araç üzerinde birçok tamir, bakım-onarım işlemlerini yapan ve sistem parçalarını söküp takan kişidir. Araç üzerindeki mevcut parçalar ve sistemler haricinde araçlara uygun aksesuar ve donanımlarında montajını yapar. Tamir, bakım-onarım işlemi yapılmış araçları test eder. Araçlar üzerinde yapılacak işlemlerde gerekli planlama ve iş zamanlamalarını yönetir. İşlemler esnasında test ve ölçüm cihazlarını kullanarak, işlem sonuçlarını değerlendirir.

Motosiklet tamircisi yaptığı işlemlerin doğruluğundan, zamanlamasından ve kalitesinden sorumludur. İşlemlerin yapılmasında iş talimatlarına uygun çalışır ve sorumluluk alanı dışında kalan arızaları ve hataları ilgili kişilere bildirir. Birlikte çalışılan diğer kişilerin emniyetinin sağlanması sorumlulukları arasında yer alır.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 7231 (Motorlu araçlar mekaniği ve onarımı)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

Ağır ve Tehlikeli İşler Yönetmeliği

Atık Yağların Kontrolü Yönetmeliği

Atık Yönetimi Genel Esaslarına İlişkin Yönetmelik

Ayrıca, iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması ve konu ile ilgili risk analizi yapılması esastır.

Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik

Ekranlı Araçlarla Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik

Elle Taşıma İşleri Yönetmeliği

Endüstriyel Kaynaklı Hava Kirliliğinin Kontrolü Yönetmeliği

Gürültü Yönetmeliği

Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği

Hazırlama, Tamamlama ve Temizleme İşleri Yönetmeliği

İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği

İşyeri Bina ve Eklentilerinde Alınacak Sağlık ve Güvenlik Önlemlerine İlişkin Yönetmelik

Katı Atıkların Kontrolü Yönetmeliği

Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik

Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik

Patlayıcı Ortamların Tehlikelerinden Çalışanların Korunması Hakkında Yönetmelik

Tehlikeli Atıkların Kontrolü Yönetmeliği

Ayrıca, iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Araç Fenni Muayene İstasyonu Kontrol Mevzuatı.
Trafik Tescil İşlemleri Mevzuatı.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Motosiklet tamir işlemi iyi aydınlatılmış ve havalandırılmış iş yerlerinde, tamir, bakım-onarım süreçleri genellikle ayakta çalışarak veya çömelerek yapılır. İş yerinin sıcaklık, nem, toz ve gürültü seviyeleri kontrol altında tutulmalı, tehlike oluşturabilecek maddeler iş yerinden uzaklaştırılmalıdır. Tamir, bakım-onarım işlemleri sırasında uygun kişisel koruyucu donanım kullanarak çalışması söz konusudur. Çalışma ortamının olumsuz koşulları arasında, koku, gürültü, titreşim ve birden fazla model aracın ve/veya sistemin ortak bir iş yerinde tamir, bakım-onarımının yapılması sayılabilir. Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Mesleğe ilişkin diğer gereklilik bulunmamaktadır.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1.Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş sağlığı ve güvenliği, yangın ve acil durum kurallarını uygulamak	A.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki yasal ve işyerine ait kuralları uygulamak	A.1.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki normların anlaşılması için, işyerinin düzenlediği eğitimlere veya işyeri dışındaki kurumların eğitimlerine katılır.
				A.1.2	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.
				A.1.3	İSG koruma ve müdahale araçlarını uygun ve çalışır şekilde bulundurur.
				A.1.4	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret levhalarını talimatlar doğrultusunda yerleştirerek, çalışma sırasında iş alanının ve personelinin güvenliğini sağlar.
		A.2	Risk etmenlerini azaltmak	A.2.1	Risklerin belirlenmesi çalışmalarına katkıda bulunur.
				A.2.2	Risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik yapılan çalışmalara katılır.
		A.3	Tehlike durumunda acil durum prosedürlerini uygulamak	A.3.1	Tehlike durumlarını saptayıp hızlı bir şekilde yok etmek üzere önlem alma çalışmalarına katkıda bulunur.
				A.3.2	Anında giderilemeyecek türden tehlike durumlarını amirlerine ve yetkililere veya gereken durumlarda işletme dışında ilgili kurumlara bildirir.
				A.3.3	Araca özel acil durum prosedürlerini uygular.
		A.4	Acil çıkış prosedürlerini uygulamak	A.4.1	Acil durumlarda çıkış veya kaçış prosedürlerini uygular.
				A.4.2	Acil çıkış veya kaçış ile ilgili deneyimleri ilgililerle ve iş arkadaşlarıyla paylaşmak üzere yapılan periyodik çalışmalara ve tatbikatlara katılır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	Çevre koruma mevzuatına uygun çalışmak	B.1	Çevre koruma standart ve yöntemlerini uygulamak	B.1.1	Gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkilerin doğru bir şekilde saptanması çalışmalarına katılır.
				B.1.2	Çevre koruma gereklerine ve uygulamalarına yönelik periyodik eğitimlere katılır.
				B.1.3	İş süreçlerinin uygulanması sırasında çevre etkilerini gözler ve zararlı sonuçların önlenmesi çalışmalarına katılır.
		B.2	Çevresel risklerin azaltılmasına katkıda bulunmak	B.2.1	Dönüştürülebilen malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırmayı ve sınıflamayı yapar.
				B.2.2	Tehlikeli ve zararlı atıkları verilen talimatlar doğrultusunda diğer malzemelerden ayırıştırır ve gerekli önlemleri alarak geçici depolamasını yapar.
				B.2.3	Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli bir şekilde tutulmasını sağlar.
				B.2.4	İşlem sırasında ve hazırlık aşamalarında kişisel koruyucu donanım ve malzemeleri kullanır veya diğerlerine kullandırır.
				B.2.5	Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım, malzeme ve ekipmanı hazır bulundurur.
		B.3	Doğal kaynakların tüketiminde tasarruflu hareket etmek	B.3.1	Doğal kaynakları tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanır.
				B.3.2	Doğal kaynakların daha az ve verimli kullanımı için gerekli tespit ve planlama çalışmalarına katılır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Kalite yönetim sistemi dokümanlarına uygun çalışmak	C.1	İşe ait kalite gerekliliklerini uygulamak	C.1.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular.
				C.1.2	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular.
				C.1.3	Makina, alet, donanım ya da sistemin kalite gerekliliklerine uygun çalışır.
		C.2	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri uygulamak	C.2.1	Yapılacak işlemin türüne göre kalite sağlama tekniklerini uygular.
				C.2.2	İşlemler sırasında kalite sağlama ile ilgili teknik prosedürleri uygulayarak, özel kalite şartlarının karşılanmasını sağlar.
				C.2.3	Çalışmayla ilgili kalite ve fire/hata formlarını doldurur.
		C.3	Yapılan çalışmaların kalitesini denetim altında tutmak	C.3.1	Tamir işlemlerinin kalitesini denetleme çalışmalarına katılır.
				C.3.2	Tamir edeceği sistemin, parçanın, yerini ve gerekli ekipmanların uygunluğunu denetler.
				C.3.3	Tamiri tamamlanan araçların işyerinin kalite koşullarını sağlaması için özel ölçme gereçlerini kullanarak kalite denetimini yapar.
		C.4	Tamir esnasında saptanan hata ve arızaları engelleme çalışmalarına katılmak	C.4.1	Tamir sırasında saptanan hata ve arızaları yetkili kişilere sürekli bildirir.
				C.4.2	Hata ve arızaları oluşturan nedenlerin belirlenmesine ve ortadan kaldırılmasına katkıda bulunur.
				C.4.3	Hata ve arıza gidermeyle ilgili basit uygulama ve yöntemleri uygular.
				C.4.4	Yetkisi dahilinde olmayan veya gideremediği hata ve arızaları yetkili kişilere bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Çalışma esaslarını ve çalışma yerini düzenlemek	D.1	Çalışma alanının özelliklerini belirlemek	D.1.1	Çalışmaların kesintisiz ve uygun şekilde sürdürülmesi için, iş alanını inceler.
				D.1.2	İş alanının olumsuz özelliklerinin iyileştirilmesine katkıda bulunur.
				D.1.3	Çalışmanın türü ve kullanılan iş yöntemine göre düzeni sağlar.
				D.1.4	Çalışma alanının genişliğini ve ilgili çalışma noktalarının kapsamını belirler.
		D.2	Gerekli makina, donanım ve malzemeyi çalışmaya hazırlamak	D.2.1	Kullanılacak malzemeleri verilen talimatlara göre hazırlar.
				D.2.2	Belirlenen işleme göre, basit kontrol ve muayene araçlarını ve cihazlarını kullanır.
				D.2.3	Çalışma için gerekli aparat, makina ve donanımları çalışmaya hazır hale getirir.
				D.2.4	Çalışma süresince kullanılacak malzeme, araç ve gereçlerin İSG kapsamında uygunluğunu denetleme çalışmalarına katkıda bulunur.
		D.3	İş bitiminde donanım ve iş alanı temizliğini yapmak	D.3.1	Çalışma alanını düzgün ve temiz tutar.
				D.3.2	Temizlik yaparken iş güvenliği şartlarını gözetir.
				D.3.3	Kullanılan makina ve ekipmanları iş bitiminde kaldırır ve temizler.
				D.3.4	İş güvenliğine zarar verebilecek maddelerin kullanımı sırasında gereken özeni gösterir ve belirlenmiş yerlerde uygun bir şekilde depolar.
				D.3.5	Çalışma alanını daha sonra yapılacak diğer tamir işlemleri için uygun halde bırakır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Tamir, bakım-onarım için alet, donanımların koruyucu ve talimatlı bakımlarını sağlamak	E.1	Donanımların çalışabilirlik durumlarını denetlemek	E.1.1	Donanımların durumunu ve güvenlik düzeneklerinin işlerliğini talimatlara uygun şekilde periyodik olarak denetler.
				E.1.2	Tamir bakım-onarım sırasında uygun olmayan bir durum olduğunda veya olacağı sezildiğinde çalışmayı durdurur.
				E.1.3	Arızalı donanımların ve araçların değişimi veya onarımı için ilgili kişilere haber verir.
				E.1.4	Araç, gereç ve donanımların yetkisi dahilindeki sorun ve arızalarını giderir.
		E.2	Donanımların bakımını yapmak	E.2.1	Donanımların düzgün ve sürekli çalışmalarını sağlamak üzere gerekli bakım aşamalarını uygular.
				E.2.2	Otonom bakım ve temizlik işlemlerini uygular.
				E.2.3	Bakım ve temizlik faaliyetlerinde kullanılacak malzemeleri temin eder ve uygun şekilde depolar.
				E.2.4	Ölçü ve muayene aletlerinin kalibrasyonlarının sistematik olarak yapılmasını takip eder.
		E.3	Donanımların bozulma ve yıpranmaları ile ilgili bilgileri aktarmak	E.3.1	Kullanılan alet ve donanımların basit arızalarını belirler, bozulma ve yıpranmaları zamanında fark eder.
				E.3.2	Çalışma işlemlerinin sürekliliğinin sağlanması için araç ve donanımlardaki bozulma, yıpranma türünden olumsuzluklar ile ilgili kayıtları oluşturur ve ilgililere aktarır.
				E.3.3	Donanımın genel durumu ile ilgili bilgilendirmeyi, prosedürlere uygun yapar.
				E.3.4	Parçaların kullanım ömürlerini takip eder, zamanı geldiğinde yetkililere bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Araçın arıza tespiti ve onarımını yapmak	F.1	Müşteriyi karşılamak ve şikâyetleri değerlendirmek	F.1.1	Araç kabulünü yaparak, müşteri formunda gerekli iletişim ve tescil bilgilerini doldurur. Ayrıca müşteriye haklarını bildirir.
				F.1.2	Gelen şikâyetleri kayıt altına alır.
				F.1.3	Araç kontrol ederek muhtemel arızaları tespit eder.
				F.1.4	Müşteriyi arıza ve yapılacak işlem konusunda bilgilendirir.
				F.1.5	Araç onarım süresini, teslim tarihini ve tamir, bakım-onarım bedelini müşteriye bildirir.
		F.2	Arıza tespiti yapmak ve arızayı gidermek	F.2.1	Müşteri şikayeti doğrultusunda ilgili sistemde inceleme yaparak arızanın sebebini belirler.
				F.2.2	Arızayı gidermek için uygun işlem basamaklarını belirler.
				F.2.3	Arızayı giderme işlemlerinde kullanılacak gerekli alet ve donanımları tespit eder.
				F.2.4	Arızalı sistemi onarmak veya değiştirmek için malzeme tedarik eder.
		F.3	Araç sistemindeki problemi gidererek sistemi devreye almak ve kontrol etmek	F.3.1	Sistem elemanlarının bağlantılarını fiziksel olarak el ile kontrol eder.
				F.3.2	Kontrol işlemleri sonucunda tespit ettiği arızaları giderir.
				F.3.3	Sistemin doğru çalışıp çalışmadığını kontrol eder.
		F.4	Arıza kayıtlarını tutmak	F.4.1	Arızanın giderildiğine dair sistemi çalıştırıp göstererek kullanıcıyı bilgilendirir.
				F.4.2	Yapılan işlemlerin kaydını tutar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Araçın bakımını yapmak (devamı var)	G.1	Araçların bakım için ön hazırlıklarını yapmak ve işlem basamaklarını tespit etmek	G.1.1	Araçta fiziki kontrolleri ve bakım öncesi temizliği yapar.
				G.1.2	Araçta bakım yapılacak ilgili sistem ve/veya sistemlerin sökülmesini sağlar.
				G.1.3	Ömrü tükenmeye yaklaşan ve yıpranmış araç parçalarını tespit edip müşteriye bildirir.
		G.2	Araçta mekanik aksam ve sürüş sistemlerinin kontrollerini yapmak ve arızalı sistemleri onarmak	G.2.1	Motor araç üzerinde iken üreticinin katalog verilerine göre arıza tespitini ve onarımını yapar.
				G.2.2	Motoru araçtan sökerek ve demonte ederek üretici katalog değerlerine göre arıza tespitini ve onarımını yapar.
				G.2.3	Yakıt sistemi üzerinde gerekli basınç ve sızdırmazlık kontrolleri ile arıza tespitini ve onarımını yapar.
				G.2.4	Aktarma organları üzerinde fiziki kontroller ve boşluk ayarları ile arıza tespitini ve onarımını yapar.
				G.2.5	Fren sistemi üzerinde parçaların kontrollerini ve arızalarını yaparak eskimiş veya hasarlı parçaların değişimini yapar.
				G.2.6	Motor soğutma sistemi üzerinde termostat, ısı sensörü ve radyatör kontrollerini yapar. İlgili sistem elemanlarında arıza tespitini ve onarımını yapar.
				G.2.7	Direksiyon sistemi üzerinde boşluk ayarları ve bağlantı parçalarını kontrol eder. Sistemde arıza tespitini yaparak üretici katalog değerlerine göre onarımını yapar.
				G.2.8	Süspansiyon sistemi üzerinde arıza tespitini ve onarımını yapar.
				G.2.9	Lastiklerin hasar tespitini yapar. Eğer gerek görüyor ise lastiklerin değişimini yapar.
				G.2.10	Araç şasisini kontrolünü yapar. Grenaj (kaporta) kontrolünü yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı		Adı	Kod	Açıklama
G	Araçın bakımını yapmak	G.3	Araçın elektrik ve elektronik sistemlerinin kontrollerini yapmak ve arızalı sistemleri orijinal fabrikasyon değerlere göre onarmak	G.3.1	Araçın bataryasında marş ve alıcı sistemler için gerekli gerilim ve akım değerlerinin bulunup bulunmadığının kontrolünü yapar.
				G.3.2	Şarj sisteminin bataryada şarj işlemi yapmasının fonksiyon kontrolünü yapar.
				G.3.3	Marş sisteminin kontrolünü çektiği akım değerleri ile kontrol ederek, çalışmasını sağlar.
				G.3.4	Ateşleme sisteminin çalışmasını bujiler üzerinde tek tek kontrol ederek yapar.
				G.3.5	Araçın yakıt türüne göre tasarlanmış olan yakıt sisteminin kontrolünü yapar.
				G.3.6	Araç elektrik tesisatındaki alıcıların (sinyal, far vb.) kontrolünü yapar.
				G.3.7	Göstergelerin kontrolünü görsel olarak yapar ve arızalı olanları yenisi ile değiştirir.
				G.3.8	Güvenlik ve konfor sistemlerinin kontrolünü diagnostik sistem ile ve fiziksel olarak yapar.
		G.4	Araç hakkında raporlama yapmak	G.4.1	Tamir, bakım- onarım tamamlandıktan sonra yapılan işlemleri müşteriye anlatır.
				G.4.2	Teknik servis raporunu hazırlayarak müşterinin imzasına sunar.
				G.4.3	Diğer bir nüshasını kendinde muhafaza eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Yol testi yapmak	H.1	Arıza tespiti amaçlı yol testi yapmak	H.1.1	Müşteri şikayet ve isteklerini göz önünde bulundurarak, aracı özel test parkuru veya güzergâhı belirlenmiş yola alır.
				H.1.2	Araca uygun zeminde gerekli gördüğü hız limiti ve süre içerisinde yol testi uygular.
				H.1.3	Yol testi sırasında aracın tüm mekanik aksamı ve motorunu gözlemler.
				H.1.4	Aracın belirli hızda gerekli mesafe limitinde frenlenme performansını test eder.
				H.1.5	Yol testi sırasında karşılaştığı arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik bakım onarım sürecini belirler.
		H.2	Son kontrol amaçlı yol testi yapmak	H.2.1	Gerçekleştirilmiş olan bakım onarım işlemlerini göz önüne bulundurarak, aracı özel test parkuru veya güzergâhı belirlenmiş yola alır.
				H.2.2	Araca uygun zemin üzerinde, gerekli gördüğü hız limiti ve süre içerisinde, belirli devir aralıklarında yol testi uygular.
				H.2.3	Bakım onarımı yapılan araçta, onarım yapılan aksamaya yönelik test amaçlı sürüş özelliklerini uygular.
				H.2.4	Yol testi sırasında karşılaştığı arıza ve aksaklıkları belirleyerek tekrar gerekli bakım onarım işlemlerini uygular.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
I	Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak	I.1	Bireysel mesleki gelişimi konusunda çalışmalar yapmak	I.1.1	Mesleki ve kişisel gelişim için gerekli araştırma faaliyetlerini gerçekleştirir.
				I.1.2	Motosiklet tamirciliği ile ilgili yeni teknolojileri ve gelişmeleri takip eder.
		I.2	Astlarına ve diğer çalışanlara mesleki eğitimler vermek	I.2.1	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.
				I.2.2	Motosiklet tamirciliği işlemleriyle ilgili sınırlı seviyede bilgilendirme ve eğitimleri yapar.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. 300 gr'lık çekiç
2. Çeşitli anahtar/anahtar takımları
3. Çeşitli temizlik aparatları
4. Dijital avometre
5. El lambası
6. Hava hortumu
7. Kişisel koruyucu donanım (baret, koruyucu burunlu ayakkabı, eldiven, gaz maskesi, kulak tıkacı, siperlik, toz gözlüğü, toz maskesi, koruyucu elbise)
8. Komparatör
9. Kumpas
10. Lokma takımı, lokma takımı çeşitleri
11. Matkap
12. Mengene
13. Mıknatıs uçlu ara kol
14. Mikrometre takımı
15. Motosiklet ayna takımı sökme anahtarı (çekirme)
16. Parça temizleme tava
17. Pim sökme mili (murç)
18. Plastik çekiç
19. Plastik kelepçe
20. Pnömatik sıkma tabancası
21. polis pensesi
22. Sentil
23. Soket (Lokma) Takımları
24. Temel el aletleri (tornavida, pense, çekiç vb.)
25. Test lambası
26. Yağdanlık
27. Yan keski
28. Zımpara Taşı
29. Zincir sökme anahtarı

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Analitik düşünme yeteneği
3. Basit ilk yardım bilgisi
4. Bilgi ve değerlendirme formlarını doldurma bilgisi
5. Çalışma ve kontrol prosedürleri bilgisi
6. Çevre koruma yöntemleri bilgisi
7. Donanım ve araçların kullanımı bilgi ve becerisi
8. Ekip içinde çalışma yeteneği
9. El becerisi
10. El ve göz ile muayene esasları bilgisi
11. Geri dönüşümlü atık bilgisi
12. Hareketli parçaları alıştırma bilgi ve becerisi
13. Hidrolik bilgisi
14. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
15. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
16. Kayıt tutma ve raporlama becerisi
17. Kişisel koruyucu donanım (iş elbisesi, kulaklık, maske, eldiven, gözlük vb.)
18. Kontrol ve uygulama teknikleri bilgi ve becerisi
19. Kullanılan malzeme ve ürünlerin genel özellikleri bilgisi
20. Makine bilgisi
21. Maliyet hesaplama bilgi ve becerisi
22. Mekanik bilgisi
23. Mekanizma bilgisi
24. Mesleki bilgisayar programları kullanma becerisi
25. Mesleki terim bilgisi
26. Motor termodinamiği bilgisi
27. Onarım işlemlerinin uygulama sırası bilgisi
28. Onarımda kullanılan malzeme ve ürünlerin genel özellikleri bilgisi
29. Öğrenme ve öğrendiğini aktarabilme becerisi
30. Ölçme ve kontrol bilgisi
31. Ölçme ve muayene araçları kullanımı bilgisi
32. Parça sökme yöntemleri bilgi ve becerisi
33. Pnömatik bilgisi
34. Sözlü ve yazılı iletişim yeteneği
35. Tehlikeli atık bilgisi ve tehlikeli atık ayırma becerisi
36. Teknik resim okuma bilgisi
37. Temel aerodinamik bilgisi
38. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
39. Temel geometri bilgisi
40. Temel matematik bilgisi
41. Yangın önleme ve yangınla mücadele bilgisi

- 42. Zamanı iyi kullanma becerisi
- 43. Zımparalama bilgi ve becerisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı ve sakin olmak
2. Amirlerine doğru ve zamanında bilgi aktarmak
3. Araç, donanım ve aparatların limitlerini zorlamamak, limitleri dahilinde çalışmak
4. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
5. Gerekli ve acil durumlarda donanımın çalışmasını durdurmak
6. Görevi ile ilgili yenilikleri izlemek ve uygulamak
7. Hasarlı parçaların değiştirilmesine veya onarılmasına karar verebilme bilgisi
8. İşletme kaynaklarının kullanımı ve geri kazanım konusunda duyarlı olmak
9. İşyeri hiyerarşi ilişkisine saygı göstermek
10. Kendi ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
11. Malzemeleri tasarruflu bir şekilde kullanmak
12. Olumsuz çevresel etkileri belirlemek
13. Programlı ve düzenli çalışmak
14. Risk faktörleri konusunda duyarlı davranmak
15. Sorumluluklarını bilmek ve zamanında yerine getirmek
16. Süreç kalitesine özen göstermek
17. Talimat ve kılavuzlara harfiyen uymak
18. Taşıma işlemlerini gerçekleştirirken dikkatli olmak
19. Taşıma ve kaldırma donanımını doğru şekilde kullanmak
20. Tehlike durumlarında ilgilileri bilgilendirmek
21. Tehlike durumlarını dikkatle algılayıp değerlendirmek
22. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek
23. Yetkisinde olmayan kusurlar hakkında ilgilileri bilgilendirmek
24. Zamanı verimli bir şekilde kullanmak

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Motosiklet Tamircisi (Seviye 4) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli çalışma şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar

1.Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi

E. Çolpan ERDEM	MEKSA Vakfı - Projeler ve Dış İlişkiler Sorumlusu
Mustafa NOKTAOĞLU	MEKSA Vakfı - Uzman
Sedat ERGÜN	MEKSA Vakfı - Uzman
Sefa YÜKSEL	MEKSA Vakfı - Uzman
Gonca SAVAŞ	MEKSA Vakfı - İdari Sekreter

2.Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

Moderatör	Yrd. Doç. Dr. Mesut DÜZGÜN - Gazi Üniversitesi Teknoloji Fakültesi Otomotiv Mühendisliği Bölümü
Motosiklet Mühendisi	Mürsel USLU
Uzman	Thorsten Krader – SEQUA
Motosiklet Teknikeri	Abdurrahman ŞAHİN
Teknik Öğretmen	Ali YÜKSEL
Teknik Öğretmen	Davut BALTA

3.Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

Adana Sanayi Odası
Ankara Anadolu Organize Sanayi Bölgesi
Ankara Motosiklet
Ankara Sanayi Odası (Meslek Komiteleri)
Ankara Ticaret Odası
Antalya Ticaret ve Sanayi Odası
Balıkesir Sanayi Odası

Başbakanlık Devlet Personel Bşk.
Birleşik Metal İşçileri Sendikası
Borusan Otomotiv A.Ş.
Bursa Ticaret ve Sanayi Odası
Çelik İş Sendikası
Çukurova Makine İmalat ve Tic. A.Ş.
Denizli Sanayi Odası
Ege Bölgesi Sanayi Odası
Erkunt Mesleki Eğitim Merkezi
Erzurum Atatürk Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Endüstri Mühendisliği
Eskişehir Osmangazi Üniversitesi Mühendislik-Mimarlık Fakültesi Makine Mühendisliği
Eskişehir Sanayi Odası
Gaziantep Sanayi Odası
Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu
Honda Motor Türkiye A.Ş.
İstanbul Marmara Üniversitesi Teknoloji Fakültesi Makine Mühendisliği
İstanbul Sanayi Odası
İstanbul Ticaret Odası
İzmir Dokuz Eylül Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Endüstri Mühendisliği
İzmir Ticaret Odası
Kanuni Motosikletleri A.Ş.
Kayseri Erciyes Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Makine Mühendisliği
Kayseri Sanayi Odası
Kocaeli Sanayi Odası
Kocaeli Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Makine Mühendisliği
Konya KTO Karatay Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Makine Mühendisliği

Konya Sanayi Odası

Kuralkan Holding

Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı

Kütahya Dumlupınar Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Endüstri Mühendisliği

Manisa Ticaret ve Sanayi Odası

Mondial Motosikletleri A.Ş.

MOTORAN A.Ş.

OSB Üst Kuruluşu (OSBÜK)

Osmaniye Korkut Ata Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Makine Mühendisliği

Polatlı Organize Sanayi Bölgesi

Rider İç ve Dış Ticaret

Sakarya Ticaret ve Sanayi Odası

Sakarya Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Makine Mühendisliği

Samsun Ondokuz Mayıs Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Makine Mühendisliği

Suzuki Otomobil Pazarlama ve Ticaret A.Ş.

T.C. Başbakanlık Türkiye İstatistik Kurumu

T.C. Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı Sanayi Genel Müdürlüğü

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, Çalışma Genel Müdürlüğü

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, Eğitim ve Araştırma Merkezi

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, Sosyal Güvenlik Kurumu, İnşaat Emlak Daire Bşk.

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, Türkiye İş Kurumu, İşgücü Uyum Dairesi Başkanlığı

T.C. Çevre ve Şehircilik Bakanlığı, Yapı İşleri Genel Müdürlüğü

T.C. MEB Eğitimi Araştırma ve Geliştirme Dairesi Başkanlığı

T.C. MEB Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü
T.C. Milli Eğitim Bakanlığı, Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü
T.C. Milli Eğitim Bakanlığı, Yenilik ve Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü
T.C. Pamukkale Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Makine Mühendisliği Bölümü.
Tekirdağ Ticaret ve Sanayi Odası
Teknik Eğitim Vakfı (TEKEV)
Teknikerler Derneği (TEKDER)
Teknolojik Eğitimi Geliştirme Vakfı (TEGEV)
Trabzon Karadeniz Teknik Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Makine Mühendisliği
Trabzon Ticaret ve Sanayi Odası
Türk Akreditasyon Kurumu
Türk Metal Sendikası
Türk Mühendis ve Mimar Odaları Birliği (TMMOB)
Türk Müşavir Mühendisler ve Mimarlar Birliği
Türk Sanayici ve İşadamları Derneği
Türk Standartları Enstitüsü
Türkiye Bilimsel ve Teknolojik Araştırma Kurumu (TÜBİTAK)
Türkiye Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu
Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu
Türkiye İhracatçılar Meclisi
Türkiye İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikası
Türkiye İstatistik Kurumu
Türkiye İş Kurumu
Türkiye İş Makineleri Distribütörleri ve İmalatçıları Birliği (İMDER)
Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu
Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Metal Sanayicileri Sendikası (MESS)
Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği
Türkiye Teknik Elemanlar Vakfı
Türkiye Teknoloji Geliştirme Vakfı
Türkiye Yol, Yapı, İnşaat İşçileri Sendikası
Uğur Motorlu Araçlar Makine Turizm Taşımacılık San. ve Tic. Ltd. Şti.
Ulusan Motor Eğit.Oto.Ltd.Şti.
Yamaha Motor San. ve Tic. Ltd. Şti.
Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı

4.MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

BurhanÇAKIR, Türkiye Odalar Borsalar Birliği
Hasan Akkurt, Milli Eğitim Bakanlığı
Ahmet ERSOY, Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı
Özlem SAKA, Sanayi ve Ticaret Bakanlığı
Prof. Dr. Nizami AKTÜRK, Yükseköğretim Kurulu
Gökhan UĞURAY, Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu
Burak ARKAN, Türkiye İhracatçılar Meclisi
Dr. Aykut ENGİN, Türkiye İşverenler Sendikası Konfederasyonu
Av. Semih TEMİZ, Hak işçi Sendikaları Konfederasyonu
Firuzan SİLAHŞÖR, Mesleki Yeterlilik Kurumu
Hacı Ali EROĞLU, Mesleki Yeterlilik Kurumu
Sinan GERGİN, Özürlüler İdaresi Başkanlığı

5. MYK Yönetim Kurulu

Bayram AKBAŞ,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Oğuz BORAT,	Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Yücel ALTUNBAŞAK,	Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Doç. Dr. Ömer AÇIKGÖZ,	Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)