

1. Sertifikanın Başlığı (1)

Otomotiv Sac Şekillendirmecisi Mesleki Yeterlilik Belgesi (Seviye 3)

(1) Anadilde yazıldığı şekliyle.

2. Sertifika Başlığının Tercümesi (1)

Automotive Sheet Metal Molder VQA Vocational Qualification Certificate (Level 3)

(1) Uygunsa yazın. Bu tercümenin yasal bir hükmü yoktur.

3. Beceri ve Yetkinliklerin Profili

Belge sahibi aşağıda yer alan Yeterlilik Birimlerindeki Öğrenme Çıktılarını yapmaya ehildir:

BİRİM KODU	TÜRÜ	BİRİMLER
11UY0022-3/A1	ZORUNLU	İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Yönetim Sistemleri <ul style="list-style-type: none">• Acil durumlarda izlenecek adımları bilmek,• Tehlikeli atıkların malzemelerden ayrıştırılmasıyla ilgili işlemleri bilmek,• Çalışma ortamındaki yanıcı ve parlayıcı malzemeler hakkında bilgi sahibi olmak,• Çalışma yerinin ve donanımlarının düzenli tutulması konusunda bilgili olmak,• Dönüştürülebilir malzemeler hakkında bilgi sahibi olmak,• İş sağlığı ve güvenliği konusundaki mevzuatı ve işyeri kurallarını bilmek,• İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçları hakkında bilgi sahibi olmak,• İş sağlığı ve güvenliğini etkileyecek riskler hakkında bilgi sahibi olmak,• Otonom bakımla ilgili işlemleri bilmek,• Kullanıma uygun olmayan malzemeler hakkında bilgili olmak,• Parça ve donanımlardaki aşınma, yıpranma ve bozulma türünden olumsuz -luklar hakkında bilgili olmak,• Parçaların çalışma ömürleri hakkında bilgi sahibi olmak,• Temel ilk yardım bilgisine sahip olmak,• Uyarı ve işaret levhalarının anlamlarını bilmek,• Yapılan işlemlerin çevreye olumsuz etkileri hakkında bilgi sahibi olmak.• Acil durumlarda gerekli prosedürleri uygulayabilmek,• Çalışma alanını düzgün ve temiz tutabilmek,• Donanımların düzgün ve sürekli çalışması için bakım aşamalarını uygulayabilmek,• Dönüştürülebilir malzemeleri ayırabilmek,• İş güvenliği kurallarını uygulayabilmek,• İş kazası durumunda gereken ilk yardım adımlarını uygulayabilmek,• İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili önlemleri alabilmek,• İş süreçlerinin uygulanması sırasında çevreye olumsuz etkileri gözleyebilmek,• İşlemler sırasında çevreye olumsuz etkileri azaltacak tedbirleri alabilmek,• Kişisel koruyucu donanımları kullanabilmek,• Otonom bakımla ilgili işlemleri uygulayabilmek,• Tehlikeli atıkları güvenli şekilde ayırabilmek.• Aşınmış, ömrünü tamamlamış parçaları tespit edebilmek,• Çalışılan ortamdaki iş sağlığı ve güvenliğini etkileyecek durumları tespit

		<p>edebilmek,</p> <ul style="list-style-type: none"> • Çalışma donanımlarıyla ilgili güvenlik düzeneklerinin işlerliğini kontrol edebilmek, • Çalışma ortamındaki yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli şekilde tutulmasını sağlayabilmek, • İş sağlığı ve güvenliği, koruma ve müdahale araçlarının çalışır halde bulunmasını sağlayabilmek, • Parçaların çalışma ömürlerini takip edebilmek, • Uyarı ve işaret levhalarına uygun çalışabilmek, • Uygulanacak koruma yöntemine uygun çalışabilmek, • Yapılan işlemlerin çevreye olumsuz etkilerini saptayabilmek.
11UY0022-3/A2	ZORUNLU	<p>Kalite Yönetim Sistemi</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bakım işlemleriyle ilgili kalite gerekliliklerini bilmek, • Bilgi ve değerlendirme formları hakkında bilgi sahibi olmak, • Çalışma yerinin ve donanımlarının düzenli tutulması konusunda bilgili olmak, • Problemlerin giderilmesinde kendi yetki sınırlarını bilmek, • Kalite kontrol teknikleri hakkında bilgi sahibi olmak, • Kalite ve fire/hata formlarıyla ilgili işlemleri bilmek, • Kullanıma uygun olmayan malzemeler hakkında bilgili olmak, • Parça ve donanımlardaki aşınma, yıpranma ve bozulma türünden olumsuzluklar hakkında bilgili olmak, • Uyarı ve işaret levhalarının anlamlarını bilmek. • Arızalı donanım ve parçalarla ilgili işlemleri yapabilmek, • Bakım işlemleriyle ilgili kalite gerekliliklerini uygulayabilmek, • Bakım ve temizlik malzemelerini uygun şekilde depolayabilmek, • Bilgi ve değerlendirme formlarını doldurabilmek- • Çalışma alanını düzgün ve temiz tutabilmek, • Donanımların düzgün ve sürekli çalışması için bakım aşamalarını uygulayabilmek, • Kalite kontrol ile ilgili teknik prosedürleri uygulayabilmek, • Kalite ve fire/hata formlarını doldurabilmek, • Makinelerin ve çalışma yerinin temizlik işlemlerini iş güvenliği şartlarına uygun yapabilmek, • Uyarı ve işaret levhalarını uygun konumlara yerleştirebilmek. • Aşınmış, ömrünü tamamlamış parçaları tespit edebilmek, • Makine, alet, donanım ya da sistemlerin kalite gerekliliklerine uygun çalışabilmek, • Uyarı ve işaret levhalarına uygun çalışabilmek, • Uygulanacak koruma yöntemine uygun çalışabilmek, • Yapılan işlemlerin öngörülen özelliklere uygunluğunu kontrol edebilmek.
11UY0022-3/A3	ZORUNLU	<p>İşin ve Gereçlerin Düzenlenmesi</p> <ul style="list-style-type: none"> • Acil durumlarda izlenecek adımları bilmek, • Arızalı donanım ve parçalarla ilgili işlemleri bilmek, • Çalışma yerinin ve donanımlarının düzenli tutulması konusunda bilgili olmak, • Dönüştürülebilen malzemeler hakkında bilgi sahibi olmak, • Problemlerin giderilmesinde kendi yetki sınırlarını bilmek, • Otonom bakımla ilgili işlemleri bilmek, • Kullanıma uygun olmayan malzemeler hakkında bilgili olmak, • Ölçme ve test tekniklerini temel düzeyde bilmek, • Parça ve donanımlardaki aşınma, yıpranma ve bozulma türünden olumsuzluklar hakkında bilgili olmak, • Temizlik malzemelerini ve bunların kullanım talimatlarını bilmek, • Uyarı ve işaret levhalarının anlamlarını bilmek. • Acil durumlarda gerekli prosedürleri uygulayabilmek, • Arızalı donanım ve parçalarla ilgili işlemleri yapabilmek, • Bakım ve temizlik malzemelerini uygun şekilde depolayabilmek, • Çalışma alanını düzgün ve temiz tutabilmek, • Çalışma için gerekli aparat, donanım ve araçları hazırlayabilmek, • Donanımların düzgün ve sürekli çalışması için bakım aşamalarını uygulayabilmek,

		<ul style="list-style-type: none"> • Dönüştürülebilir malzemeleri ayırabilmek, • İş güvenliği kurallarını uygulayabilmek, • Kişisel koruyucu donanımları kullanabilmek, • Otonom bakımla ilgili işlemleri uygulayabilmek, • Tehlikeli atıkları güvenli şekilde ayırabilmek, • Makinelerin ve çalışma yerinin temizlik işlemlerini iş güvenliği şartlarına uygun yapabilmek, • Uyarı ve işaret levhalarını uygun konumlara yerleştirebilmek. • Çalışma donanımlarıyla ilgili güvenlik düzeneklerinin işlerliğini kontrol edebilmek, • Çalışma ortamındaki yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli şekilde tutulmasını sağlayabilmek, • Hatalı veya arızalı parçaları tespit edebilmek, • İlgili işlemleri biten alet ve donanımları uygun yerlerine bırakabilmek, • Makinelerin ve çalışma yerinin temizlik işlemlerini iş güvenliği şartlarına uygun yapabilmek, • Uyarı ve işaret levhalarına uygun çalışabilmek, • Uygulanacak koruma yöntemine uygun çalışabilmek.
11UY0022-3/A4	ZORUNLU	<p>Son Kontrol ve Raporlama</p> <ul style="list-style-type: none"> • Arızalı donanım ve parçalarla ilgili işlemleri bilmek, • Bilgi ve değerlendirme formları hakkında bilgi sahibi olmak, • Donanımların genel durumuyla ilgili bilgilendirme prosedürleri hakkında bilgi sahibi olmak, • Kalite kontrol teknikleri hakkında bilgi sahibi olmak, • Otonom bakımla ilgili işlemleri bilmek, • Kullanıma uygun olmayan malzemeler hakkında bilgili olmak, • Ölçme ve test tekniklerini temel düzeyde bilmek, • Parça ve donanımlardaki aşınma, yıpranma ve bozulma türünden olumsuzluklar hakkında bilgili olmak, • Parçaların çalışma ömürleri hakkında bilgi sahibi olmak, • Problemlerin giderilmesinde kendi yetki sınırlarını bilmek, • Temizlik malzemelerini ve bunların kullanım talimatlarını bilmek, • Uyarı ve işaret levhalarının anlamlarını bilmek. • Arızalı donanım ve parçalarla ilgili işlemleri yapabilmek, • Bakım ve temizlik malzemelerini uygun şekilde depolayabilmek, • Bilgi ve değerlendirme formlarını doldurabilmek, • Donanımların genel durumuyla ilgili bilgilendirmeyi prosedürlere uygun olarak yapabilmek, • İş güvenliği kurallarını uygulayabilmek, • İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili önlemleri alabilmek, • Kalite ve fire/hata formlarını doldurabilmek, • Kişisel koruyucu donanımları kullanabilmek, • Otonom bakımla ilgili işlemleri uygulayabilmek, • Makinelerin ve çalışma yerinin temizlik işlemlerini iş güvenliği şartlarına uygun yapabilmek, • Yetkisi dahilinde olmayan hata ve arızalar için gerekli prosedürleri uygulayabilmek. • Aşınmış, ömrünü tamamlamış parçaları tespit edebilmek, • İlgili işlemleri biten alet ve donanımları uygun yerlerine bırakabilmek, • Makine, alet, donanım ya da sistemlerin kalite gerekliliklerine uygun çalışabilmek, • Parçaların çalışma ömürlerini takip edebilmek, • Yapılan işlemlerin çevreye olumsuz etkilerini saptayabilmek, • Yapılan işlemlerin öngörülen özelliklere uygunluğunu kontrol edebilmek.
11UY0022-3/B1	SEÇMELİ	<p>Sac Şekillendirme Öncesi Hazırlıklar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Aletlerin çalışma öncesi hazırlıklarıyla ilgili işlem prosedürlerini bilmek, • Arızalı donanım ve parçalarla ilgili işlemleri bilmek, • Donanımların genel durumuyla ilgili bilgilendirme prosedürleri hakkında bilgi sahibi olmak, • İş talimatlarını inceleyecek düzeyde bilgi sahibi olmak, • Kontrol panelinin ve butonlarının kullanım talimatlarını bilmek,

		<ul style="list-style-type: none"> • Parça taşıma konveyörünün kontrol prosedürlerini bilmek, • Problemlerin giderilmesinde kendi yetki sınırlarını bilmek, • Sac şekillendirme kalıplarının değiştirilmesiyle ilgili işlem prosedürlerini bilmek, • Teknik resimleri inceleyecek temel düzeyde bilgi sahibi olmak, • Üretim öncesi kontrol işlemleriyle ilgili işlem prosedürlerini bilmek, • Zaman planlarını inceleyecek düzeyde bilgi sahibi olmak. • Aletlerin çalışma öncesi gerekli hazırlıklarını yapabilmek, • Alt kalıp takozlarını sökebilmek, • Arızalı donanım ve parçalarla ilgili işlemleri yapabilmek, • Atık sac toplama kaplarının pozisyonlarını ayarlayabilmek, • Donanımların genel durumuyla ilgili bilgilendirmeyi prosedürlere uygun olarak yapabilmek, • Makine parçalarını talimatlara göre yağlayabilmek, • Makinelerin ve çalışma yerinin temizlik işlemlerini iş güvenliği şartlarına uygun yapabilmek, • Paletle yükseklik ayarı yapabilmek, • Raylar, krikolar, kontrol paneli, ışıklar, şaryolar, sac yükleme sehpaları, sehpa rayları ve makine iç temizliğini yapabilmek, • Sac şekillendirme kalıplarının değiştirilmesine yardım edebilmek, • Takozların bağlantısını yapabilmek, • Yetkisi dahilinde olmayan hata ve arızalar için gerekli prosedürleri uygulayabilmek. • Hatalı veya arızalı parçaları tespit edebilmek, • İş talimatlarını kontrol edebilmek, • Kontrol panelinin ve butonlarının çalışma durumunu kontrol edebilmek, • Kullanılacak aletlerin çalışma durumlarını kontrol edebilmek, • Makine ayarlarının, teknik resim ve talimatlara uygunluğunu kontrol edebilmek, • Parça taşıma konveyörünü kontrol edebilmek, • Teknik resimleri inceleyebilmek ve anlayabilmek, • Zaman planlarını kontrol edebilmek. 	
11UY0022-3/B2	SEÇMELİ	<p>Sac Şekillendirme İşlemleri</p> <ul style="list-style-type: none"> • Arızalı donanım ve parçalarla ilgili işlemleri bilmek, • Bağlama aparatlarının uygun basınç ayarları hakkında bilgi sahibi olmak, • İş parçasının kontrol edilmesiyle ilgili işlem prosedürlerini bilmek, • İş parçasının makineye bağlanma yöntemleri hakkında bilgi sahibi olmak, • Ölçme ve test tekniklerini temel düzeyde bilmek, • Ölçme aletlerinin kullanım talimatları hakkında temel bilgi sahibi olmak, • Presleme işlemi öncesinde alınması gereken tedbirler hakkında bilgi sahibi olmak, • Yüzey hatalarını el ve göz ile kontrol edebilecek düzeyde bilgi sahibi olmak. • Arızalı donanım ve parçalarla ilgili işlemleri yapabilmek, • Bağlama aparatı için uygun basınç ayarlarını gerektiğinde danışarak yapabilmek, • Basma işlemi sonrasında; motor durdurma, gerilim kesme ve kavrama anahtarını servis dışı bırakma işlemlerini yaparak makineyi durdurabilmek, • Belirlenen yöntem uygun bağlama aparatını hazırlayabilmek, • İş parçası üzerinde gerekli markalama işlemlerini yapabilmek, • İşlenecek parçanın makineye bağlanmasıyla ilgili işlemleri yapabilmek, • Makine kumanda panelini kullanarak parça basma işlemini yapabilmek, • Makine üzerinde talimatlarda belirtilen ayarları seçebilmek, • Ölçme aletlerini danışarak kullanabilmek, • Ölçüm sonuçlarındaki sapmaları kaydedebilmek, • Presleme işlemi öncesinde gerekli tedbirleri alabilmek. • Delik sayısı, indis no, çizik, yırtık, çatlak, yüzey dalgalılığı (ondülasyon), deformasyon gibi yüzey hatalarını elle ve gözle kontrol edebilmek, • Hatalı veya arızalı parçaları tespit edebilmek, • İş parçası için uygun bağlama aparatını belirleyebilmek, • Kavrama lambasını ve arıza ekranını kontrol edebilmek, • Makine ekran ve göstergelerinden üretim hızı değerini kontrol edebilmek, • Ölçme aletleri ile iş parçasını danışarak kontrol edebilmek, • Ölçüm ve muayene sonuçlarına göre iş parçası üzerindeki hataları tespit 	

		<p>edebilmek,</p> <ul style="list-style-type: none"> • Presleme işlemi öncesinde gerekli tedbirlerin alındığını kontrol edebilmek, • Üretim sırasında belli aralıklarda parçayı kontrol edebilmek.
11UY0022-3/B3	SEÇMELİ	<p>Sac Şekillendirme Sonrası İşlemler</p> <ul style="list-style-type: none"> • Arızalı donanım ve parçalarla ilgili işlemleri bilmek, • İşlenmiş parçaların bir sonraki işleme sevk edilmesiyle ilgili işlem prosedürlerini bilmek, • İşlenmiş parçaların ilgili birimlere sevkiyle ilgili form, kart ve dokümanlar hakkında bilgi sahibi olmak, • İşlenmiş parçanın kontrol edilmesiyle ilgili prosedürler hakkında bilgi sahibi olmak, • Ölçme ve test tekniklerini temel düzeyde bilmek, • Ölçme aletlerinin kullanım talimatları hakkında temel bilgi sahibi olmak, • Yüzey hatalarını el ve göz ile kontrol edebilecek düzeyde bilgi sahibi olmak. • Arızalı donanım ve parçalarla ilgili işlemleri yapabilmek, • Basılan iş parçasını teknik dokümanda belirtilen şekilde kalıptan alabilmek, • Basılan iş parçasının ilk muayenesini elle ve gözle yapabilmek, • İş parçalarını atölye içinde istenilen yerlere istifleyebilmek, • İşlenmiş parçaların ilgili birimlere sevkiyle ilgili form, kart ve dokümanları doldurabilmek, • Ölçme aletlerini danışarak kullanabilmek, • Ölçüm sonuçlarındaki sapmaları kaydedebilmek. • Hatalı veya arızalı parçaları tespit edebilmek, • Ölçme aletleri ile iş parçasını danışarak kontrol edebilmek, • Ölçüm ve muayene sonuçlarına göre iş parçası üzerindeki hataları tespit edebilmek, • Sac şekillendirme işlemlerinin düzgün bir şekilde tamamlandığını kontrol edebilmek.

4. Sertifika Sahibinin Çalışabileceği İş Alanları ⁽¹⁾

-

⁽¹⁾ Varsa

⁽¹⁾Açıklayıcı not

Bu belge, adı geçen sertifika hakkında ilave bilgi vermek üzere tasarlanmış olup hukuki bir statüsü yoktur. Belgede yer alan tanımlamaların formatlarında aşağıdaki metinler esas alınmıştır: Niteliklerin Şeffaflığı Hakkındaki 3 Aralık 1992 tarih ve 93/C 49/01 Konsey Kararı, Mesleki Eğitim Sertifikalarının Şeffaflığı Hakkındaki 15 Temmuz 1996 tarih ve 96/C 224/04 sayılı Konsey Kararı ve Öğrencilerin, Eğitim Almakta Olanların, Gönüllü Çalışmalarda Bulunanların, Öğretmen ve Eğitimcilerin Topluluk İçinde Hareketliliği Hakkındaki Avrupa Parlamentosu ve Konseyi'nin 10 Temmuz 2001 tarih ve 2001/613/EC sayılı Tavsiyesi.

© Avrupa Birliği, 2002-2014 | <http://europass.cedefop.europa.eu>

5. Sertifikanın resmi dayanağı

<p>Sertifika veren kurumun adı ve statüsü</p> <p>Otomotiv Sac Şekillendirmecisi (Seviye 3) Mesleki Yeterlilik Belgesi, Mesleki Yeterlilik Kurumu tarafından ilgili alanda yetkilendirilmiş Belgelendirme Kuruluşları tarafından verilmektedir.</p> <p>Kuruluşların listesine aşağıdaki adresten ulaşılabilir.</p> <p>www.myk.gov.tr/ybk</p>	<p>Sertifikanın akreditasyonunu/tanınmasını sağlayan ulusal/bölgesel makamın adı ve statüsü</p> <p>Mesleki Yeterlilik Kurumu Ziyabey Caddesi 1420. Sokak (Eski 4. Sokak) No:12 Balgat-Çankaya/ANKARA www.myk.gov.tr</p>
<p>Sertifikanın (ulusal veya uluslararası) düzeyi</p> <p>ISCO 08 : 7213</p> <p>ve</p> <p>Seviye 3- Türkiye Yeterlilikler Çerçevesi</p> <p>Türkiye Yeterlilikler Çerçevesi hakkında ayrıntılı bilgiye aşağıdaki adresten ulaşılabilir.</p> <p>http://www.tyc.gov.tr</p>	<p>Not skalası / Geçme koşulları</p> <p>Otomotiv Sac Şekillendirmecisi (Seviye 3) Mesleki Yeterlilik Belgesini alabilmesi için I. Alternatif: A1, A2, A3, A4, B1, B2, B3. II. Alternatif: A1, A2, A3, A4, B1, B2. aşamalarında başarılı olması gerekmektedir.</p>

Bir sonraki eğitim/öğretim seviyesine geçme durumu Bu belgeye sahip olan bireylerin aşağıdaki Ulusal Yeterliliklerde kariyerlerine devam etmelerinin uygun olacağı değerlendirilmektedir: 11UY0022-4 /Otomotiv Sac Şekillendirmecisi – Seviye 4	Uluslararası anlaşmalar -
Yasal Dayanak 5544 Sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu Kanunu	
6. Sertifikayı almanın resmi yolları	
<p>Bu belge MYK tarafından yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşlarına başvuran adayların, teorik ve uygulama sınavları sonrasında her bir birimin başarımlarını yerine getirmeleri ve yeterliliği elde etmek için gereken birimlerden başarı sağlanmaları halinde hak eden adaylar için düzenlenir.</p> <p>Her bir yeterlilik biriminin başarımları ile teorik ve uygulama sınav oranları değişkenlik göstermektedir.</p>	
Giriş koşulları Bu ulusal yeterliliğe erişimde bir giriş koşulu bulunmamaktadır.	
Bilgi: 11UY0022-3 / 17.02.2016 Rev. No:02	
Ek bilgi Ulusal ve uluslararası meslek standartlarını temel alarak teknik ve meslekî eğitim standartlarının ve yeterliliklerin geliştirilmesi, uygulanması ve bunlara ilişkin akreditasyon, yetkilendirme, denetim, ölçme, değerlendirme ve belgelendirmeye ilişkin kural ve faaliyetleri kapsayan adil, şeffaf ve güvenilir bir sistemdir.	
<p>MYK Mesleki Yeterlilik Belgelerinin Türkiye Yeterlilikler Çerçevesine (TYÇ) göre seviyesi, ilgili ulusal yeterliliğin öğrenme kazanımlarının TYÇ seviye tanımlayıcılarıyla karşılaştırılması sonucu belirlenmektedir. TYÇ'ye göre seviyelendirilmiş yeterliliklerin içermesi gereken asgari öğrenme kazanımlarını tanımlayan TYÇ seviye tanımlayıcılarına http://www.tyc.gov.tr/st internet adresinden erişilebilmektedir. TYÇ, Avrupa Yeterlilikler Çerçevesine (AYÇ) referanslanmış olduğu için sekiz TYÇ seviyesi sekiz AYÇ seviyesine karşılık gelmektedir. İşbu belgenin düzenlendiği 3. Seviye yeterlilikler; "Çalışan görevlerin tamamlanmasıyla ilgili sorumluluk alır ve problemlerin çözümünde kendi davranışlarını ortama uyarlar." şeklinde tanımlanmaktadır.</p>	
Ulusal Yeterlilikler Çerçevesi dahil daha fazla bilgi için:	
Mesleki Yeterlilik Kurumu http://www.myk.gov.tr www.tyc.gov.tr	
Europass http://www.europass.gov.tr	