

1. Sertifikanın Başlığı (1)

Otomotiv Kaportacısı Mesleki Yeterlilik Belgesi

(Seviye 4)

(1) Anadilde yazıldığı şekliyle.

2. Sertifika Başlığının Tercümesi (1)

Automotive Panel Beater VQA Vocational Qualification Certificate

(Level 4)

(1) Uygunsa yazın. Bu tercümenin yasal bir hükmü yoktur.

3. Beceri ve Yetkinliklerin Profili

Belge sahibi aşağıda yer alan Yeterlilik Birimlerindeki Öğrenme Çıktılarını yapmaya ehildir:

BİRİM KODU	TÜRÜ	BİRİMLER
11UY0006-4/A1	ZORUNLU	İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Yönetim Sistemleri <ul style="list-style-type: none">Acil durumlarda izlenecek adımları açıklayıcı düzeyde bilmek,Atıklar ile ilgili işlemlere hakim olmak,Çalışma ortamındaki yanıcı ve parlayıcı malzemeleri tespit edecek düzeyde bilmek,Çalışma yerinin düzenlenmesini ve küçük ölçekte organize edilmesi konusunda bilgili olmak,Dönüştürülebilir malzemeleri ayırt edebilecek düzeyde bilmek,İş sağlığı ve güvenliği konusundaki mevzuatı ve işyeri kurallarını bilmek,İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçları hakkında bilgi sahibi olmak,İş sağlığı ve güvenliğini etkileyecek riskler hakkında bilgi sahibi olmak,Kaportacılık işlemleriyle ilgili çevresel etkileri bilmek,Tehlikeli atıkları güvenli şekilde ayırma bilgisine sahip olmak,Temel ilk yardım bilgisine sahip olmak,Uyarı ve işaret levhalarının anlamlarını bilmek.Acil durumlarda gerekli prosedürleri uygulayabilmek,Dönüştürülebilir malzemeleri ayırabilmek,İş güvenliği kurallarını uygulayabilmek,İş kazası durumunda gereken ilk yardım adımlarını uygulayabilmek,İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili önlemleri alabilmek,Kaynak makinelerinin basit bakım ve temizliklerini yapabilmek,Kişisel koruyucu donanımları kullanabilmek,Motorlu el aletlerini güvenli kullanabilmek,Tehlikeli atıkları güvenli şekilde ayırabilmek.Çalışılan ortamdaki iş sağlığı ve güvenliğini etkileyecek durumları tespit edebilmek,Çalışma donanımlarıyla ilgili güvenlik düzeneklerinin işlerliğini kontrol edebilmek,Çalışma ortamındaki tehlikeli atıkları tespit edebilmek ve gerekli önlemleri alabilmek,İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçlarının çalışır halde bulunmasını sağlayabilmek,Kaportacılık işlemleri sırasında olumsuz çevre etkilerini fark edebilmek,

		<ul style="list-style-type: none"> • Uyarı ve işaret levhalarını uygun konumlara yerleştirebilmek, • Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli şekilde tutulmasını sağlayabilmek.
11UY0006-4/A2	ZORUNLU	<p>Kalite Yönetim Sistemi</p> <ul style="list-style-type: none"> • Araçların teknik özellikleri ve teknik resimleri hakkında bilgi sahibi olmak, • Kalite güvence teknikleri tarif edecek düzeyde bilmek, • Kaportacılık işlemleriyle ilgili kalite gerekliliklerini tarif edecek düzeyde bilmek, • Kontrol listeleriyle ilgili işlemlere hakim olmak, • Temel üretim proseslerini bilmek, • Bilgi ve değerlendirme formlarını doldurabilmek, • Kalite güvence ile ilgili teknik prosedürleri uygulayabilmek, • Talimat, plan, tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygulayabilmek, • Araç gövdesinin son kontrolünü yaparak, işlemlerin uygun şekilde yapıp yapılmadığına karar verebilmek, • İş dağılımı yapıp yapılmaması gerektiğine karar verebilmek, • Makine, alet, donanım ya da sistemlerin kalite gerekliliklerine uygun çalışabilmek, • Üretimi aksatmayacak şekilde, onarım faaliyetlerinin zamanlamasını hesaplayabilmek.
11UY0006-4/A3	ZORUNLU	<p>İşin ve Gereçlerin Düzenlenmesi</p> <ul style="list-style-type: none"> • Araç yüzeyi temizleme malzemelerini ve bunların kullanım şekillerini açıklayacak düzeyde bilmek, • Atıklar ile ilgili işlemlere hakim olmak, • Çalışma yerinin düzenlenmesi ve küçük ölçekte organize edilmesi konusunda bilgili olmak, • Motorlu el aletlerinin kullanma talimatlarını bilmek, • Onarım gereçleri, takımları ve el aletleri hakkında bilgili olmak, • Tehlikeli atıkları güvenli şekilde ayırma bilgisine sahip olmak. • Ceraskal ve kriko kullanabilmek, • Dönüştürülebilen malzemeleri ayırabilmek, • Motorlu el aletlerini güvenli kullanabilmek, • Tehlikeli atıkları güvenli şekilde ayırabilmek. • Çalışılan ortamdaki iş sağlığı ve güvenliğini etkileyecek durumları tespit edebilmek, • Çalışma ortamındaki tehlikeli atıkları tespit edebilmek ve gerekli önlemleri alabilmek, • İş dağılımı yapıp yapılmaması gerektiğine karar verebilmek, • Kaportacılık işlemleri sırasında olumsuz çevre etkilerini fark edebilmek, • Onarım işlemleri sırasında zarar görebilecek diğer parçaları tespit edebilmek, • Uyarı ve işaret levhalarını uygun konumlara yerleştirebilmek, • Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli şekilde tutulmasını sağlayabilmek.
11UY0006-4/A4	ZORUNLU	<p>Son Kontrol ve Raporlama</p> <ul style="list-style-type: none"> • Araçların teknik özellikleri ve teknik resimleri hakkında bilgi sahibi olmak, • Gövde parçaları üzerinde oluşabilecek hasarları açıklayacak düzeyde bilgi sahibi olmak, • Kaportayı oluşturan parça ve elemanların isim ve görevlerini açıklayacak düzeyde bilgi sahibi olmak, • Kontrol listeleriyle ilgili işlemlere hakim olmak, • Montaj/demontaj işlemlerine hakim olmak, • Temel üretim proseslerini bilmek, • Bilgi ve değerlendirme formlarını doldurabilmek, • Cetvel, kumpas, gönye ve şerit metre kullanarak ölçüm yapabilmek, • Hasarlı parçaların genel muayenesini yapabilmek, • Teknik resim üzerine yüzey işleme işaretlerini yazabilmek, • Araç gövdesinin son kontrolünü yaparak, işlemlerin uygun şekilde yapıp yapılmadığına karar verebilmek, • Hareketli aksamların yağlanma durumunu takip edebilmek, • İşlemlerle ilgili durumları doğru ve açık olarak ifade edebilmek, • İşlem gören parçaların yüzey düzgünlüğünü kontrol ederek yorumlayabilmek.

<p>11UY0006-4/B1</p>	<p>SEÇMELİ</p>	<p>Kaporta Üzerinde Hazırlık İşlemleri</p> <ul style="list-style-type: none"> • Araç yüzeyi temizleme malzemelerini ve bunların kullanım şekillerini açıklayacak düzeyde bilmek, • Araçların teknik özellikleri ve teknik resimleri hakkında bilgi sahibi olmak, • Gövde parçaları üzerinde oluşabilecek hasarları açıklayacak düzeyde bilgi sahibi olmak, • Kaporta çeşitlerini sınıflandıracak düzeyde bilmek, • Kaporta yapımında kullanılan sacların özelliklerini tarif edecek düzeyde bilmek, • Kaportayı oluşturan parça ve elemanların isim ve görevlerini açıklayacak düzeyde bilmek, • Ölçme teknikleri hakkında bilgi sahibi olmak, • Parçaları ve boyalı yüzeyleri koruma yöntemlerine hakim olmak, • Parçaların temin edilme süreçleri hakkında bilgi sahibi olmak, • Temel üretim proseslerini bilmek. • Boyalı yüzeylerin zarar görmemesi için koruma önlemlerini alabilmek, • Ceraskal ve kriko kullanabilmek, • Cetvel, kumpas, gönye ve şerit metre kullanarak ölçüm yapabilmek, • Hasarlı parçaların genel muayenesini yapabilmek, • Kaynak makinelerinin basit bakım ve temizliklerini yapabilmek, • Kaynak makinelerinin temel ayarlarını yapabilmek, • Kaynakla birleştirilmiş parçaları uygun yöntem ve aletleri kullanarak kesebilmek, • Parçaların zarar görmemesi için koruma önlemlerini alabilmek, • Teknik resim üzerine yüzey işleme işaretlerini yazabilmek, • Temin edilen parçaların istenilen özelliklerde olduğunu kontrol edebilmek. • Araçla ilgili dokümanlardan yapılacak işlemlerle ilgili teknik özellikleri belirleyebilmek, • Hareketli aksamların yağlanma durumunu takip edebilmek, • İş dağılımı yapılıp yapılmaması gerektiğine karar verebilmek, • Kaporta parçalarını muayene ederek hasarları tanıyabilmek, • Kaporta parçalarının birbirlerine göre konumlarını ve bağlantı sıklıklarını kontrol edebilmek, • Muayene sonucu hasarlı parçaların onarılmasına veya değiştirilmesine karar verebilmek, • Onarım işlemleri sırasında zarar görebilecek diğer parçaları tespit edebilmek, • Yapılacak işlemlerin özelliklerine göre kullanılacak aletleri seçip hazırlayabilmek, • Yapılacak onarım işlemlerini tespit ederek sıralamasını yapabilmek
<p>11UY0006-4/B2</p>	<p>SEÇMELİ</p>	<p>Onarım İşlemleri</p> <ul style="list-style-type: none"> • Farklı yüzey kaliteleri konusunda bilgili olmak, • Gövde parçaları üzerinde oluşabilecek hasarları açıklayacak düzeyde bilgi sahibi olmak, • Hizalama, merkezleme, konumlama yöntemlerini tarif edecek düzeyde bilmek, • Kaporta yapımında kullanılan sacların özelliklerini tarif edecek düzeyde bilmek, • Kaportacılık işlemleriyle ilgili kalite gerekliliklerini tarif edecek düzeyde bilmek, • Kaportayı oluşturan parça ve elemanların isim ve görevlerini açıklayacak düzeyde bilmek, • Kaynak yöntemleri hakkında temel bilgi sahibi olmak, • Metal şekillendirme yöntemleri hakkında bilgi sahibi olmak, • Montaj/demontaj işlemlerine hakim olmak, • Motorlu el aletlerinin kullanma talimatlarını bilmek, • Onarım gereçleri, takımları ve el aletleri hakkında bilgili olmak, • Ölçme teknikleri hakkında bilgi sahibi olmak, • Parçaları ve boyalı yüzeyleri koruma yöntemlerine hakim olmak, • Temel taşlama bilgisine sahip olmak, • Zımparalama tekniklerine hakim olmak. • Araç üzerindeki ezikleri çok noktadan çekirme cihazı ile düzeltebilmek, • Araç üzerindeki ezikleri kaportacı çekici kullanarak düzeltebilmek, • Araç üzerindeki ezikleri perçin kaynatarak düzeltebilmek, • Araç üzerindeki ezikleri punta kaynak cihazını kullanarak düzeltebilmek, • Araç üzerindeki ezikleri vakumlu cihaz kullanarak düzeltebilmek,

		<ul style="list-style-type: none"> • Boyalı yüzeylerin zarar görmemesi için koruma önlemlerini alabilmek, • El aletlerini ve anahtar takımlarını kullanabilmek, • Gerdirme takımı kullanabilmek, • Kaporta parçasına son şeklini vermek için yardımcı aparat, şablon, master ve kalıpları kullanabilmek, • Kaporta parçasının konumsal bağlantı ayarlarını yapabilmek, • Kaportayı koruyucu kaplama uygulanabilmesi için hazırlayabilmek, • Markalama yapabilmek, • Mengene kullanarak parçaları şekillendirebilmek, • Metal parçaları eğeleyebilmek, • Motorlu el aletlerini güvenli kullanabilmek, • Parçaların özelliklerine göre delme, kılavuz çekme ve dış açma işlemlerini yapabilmek, • Parçaların zarar görmemesi için koruma önlemlerini alabilmek, • Perçinle birleştirme yapabilmek, • Sac parçalardaki çıkıntıları giderebilmek, • Sökme, takma, sabitleme işlemlerini yapabilmek, • Taşlama aletlerini kullanarak metalleri taşıyabilmek, • Temel sac kıvrırma, doğrultma ve çukurlaştırma işlemlerini yapabilmek, • Tesviyeci masasını kullanabilmek, • Araçla ilgili dokümanlardan yapılacak işlemlerle ilgili teknik özellikleri belirleyebilmek, • Çalışılan ortamdaki iş sağlığı ve güvenliğini etkileyecek durumları tespit edebilmek, • Değişik özelliklerde yüzey kalitesi oluşturabilmek, • Hareketli parçaların istenilen şekilde hareket etmelerini sağlayabilmek, • Kademeli olarak zımparalama yapabilmek, • Makine, alet, donanım ya da sistemlerin kalite gerekliliklerine uygun çalışabilmek, • Parçaların doğru konumlarına yerleştirilmeleri için mekanik ayar işlemlerini yapabilmek. 	
11UY0006-4/B3	SEÇMELİ	<p>Yalıtım, Ayar ve Aleştirme İşlemleri</p> <ul style="list-style-type: none"> • Araç yüzeyi temizleme malzemelerini ve bunların kullanım şekillerini açıklayacak düzeyde bilmek, • Araçların teknik özellikleri ve teknik resimleri hakkında bilgi sahibi olmak, • Farklı yüzey kaliteleri konusunda bilgili olmak, • Hareketli aksamların yağlanması ile ilgili işlemleri açıklayacak düzeyde bilmek, • Hizalama, merkezleme, konumlama yöntemlerini tarif edecek düzeyde bilmek, • Kaportacılık işlemleriyle ilgili kalite gerekliliklerini tarif edecek düzeyde bilmek, • Kaportayı oluşturan parça ve elemanların isim ve görevlerini açıklayacak düzeyde bilmek, • Kontrol listeleriyle ilgili işlemlere hakim olmak, • Korozyon, su, ısı ve ses yalıtımıyla ilgili işlemlere hakim olmak, • Macunlama tekniklerine hakim olmak, • Parçaları ve boyalı yüzeyleri koruma yöntemlerine hakim olmak, • Sızdırmazlık sağlamak için izlenmesi gereken yöntemlere hakim olmak, • Yağlama sistemlerini ve tekniklerini açıklayacak düzeyde bilmek, • Araç üzerinde macun dolgu işlemi yapabilmek, • Araç üzerinde macun tesviye işlemi yapabilmek, • Boyalı yüzeylerin zarar görmemesi için koruma önlemlerini alabilmek, • Cetvel, kumpas, gönye ve şerit metre kullanarak ölçüm yapabilmek, • El aletlerini ve anahtar takımlarını kullanabilmek, • Hareketli aksamları sistematik olarak gösterilen şekilde yağlayabilmek, • Kaporta üzerinde antipas uygulaması yapabilmek, • Motorlu el aletlerini güvenli kullanabilmek, • Parçalar arasına silikon uygulayarak sızdırmazlık sağlayabilmek, • Parçaları yerlerine alıştırabilmek. • Araç gövdesinin son kontrolünü yaparak, işlemlerin uygun şekilde yapıp yapılmadığına karar verebilmek, • Hareketli aksamların yağlanma durumunu takip edebilmek, • İşlem gören parçaların yüzey düzgünlüğünü kontrol ederek yorumlayabilmek, 	

		<ul style="list-style-type: none"> • Kaporta parçalarını muayene ederek hasarları tanıyabilmek, • Korozyon, su, ısı ve ses yalıtımı işlemlerini uygulayabilmek, • Motor kaputu, arka bagaj kapağı, ön ve arka kapıların ve pencerelerin trim işçiliğini yapabilmek, • Parçaların özelliklerine göre gerekli yalıtım işlemlerini belirleyebilmek, • Parçaların özelliklerine göre delme, kılavuz çekme ve dış açma işlemlerini yapabilmek.
11UY0006-4/B4	SEÇMELİ	<p>Eğitim ve Geliştirme</p> <ul style="list-style-type: none"> • Çalışma yerinin düzenlenmesi ve küçük ölçekte organize edilmesi konusunda bilgili olmak, • Delme, kılavuz çekme ve dış açma yöntemlerini tarif edecek düzeyde bilmek, • Eğitim değerlendirme formlarıyla ilgili işlemleri bilmek, • Farklı yüzey kaliteleri konusunda bilgili olmak, • Gövde parçaları üzerinde oluşabilecek hasarları açıklayacak düzeyde bilgi sahibi olmak, • Hareketli aksamların yağlanması ile ilgili işlemleri açıklayacak düzeyde bilmek, • Hizalama, merkezleme, konumlama yöntemlerini tarif edecek düzeyde bilmek, • Kaporta çeşitlerini sınıflandıracak düzeyde bilmek, • Kaporta yapımında kullanılan sacların özelliklerini tarif edecek düzeyde bilmek, • Kalite güvence tekniklerini tarif edecek düzeyde bilmek, • Kaportayı oluşturan parça ve elemanların isim ve görevlerini açıklayacak düzeyde bilmek, • Kaynak yöntemleri hakkında temel bilgi sahibi olmak, • Korozyon, su, ısı ve ses yalıtımıyla ilgili işlemlere hakim olmak, • Ölçme teknikleri hakkında bilgi sahibi olmak, • Parçaları ve boyalı yüzeyleri koruma yöntemlerine hakim olmak, • Sızdırmazlık sağlamak için izlenmesi gereken yöntemlere hakim olmak, • Bilgi ve değerlendirme formlarını doldurabilmek, • Eğitim değerlendirme formlarını doldurabilmek, • Cetvel, kumpas, gönye ve şerit metre kullanarak ölçüm yapabilmek, • Teknik resim üzerine yüzey işleme işaretlerini yazabilmek, • Araçla ilgili dokümanlardan yapılacak işlemlerle ilgili teknik özellikleri belirleyebilmek, • Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarabilmek, • Çalışılan ortamdaki iş sağlığı ve güvenliğini etkileyecek durumları tespit edebilmek, • İş dağılımı yapılıp yapılmaması gerektiğine karar verebilmek, • İşleyle ilgili durumları doğru ve açık olarak ifade edebilmek, • Parçaların özelliklerine göre gerekli yalıtım işlemlerini belirleyebilmek, • Parçaların özelliklerine uygun kaynak veya yapıştırma yöntemini belirleyebilmek, • Uyarı ve işaret levhalarını uygun konumlara yerleştirebilmek, • Üretimi aksatmayacak şekilde, onarım faaliyetlerinin zamanlamasını hesaplayabilmek, • Yapılacak onarım işlemlerini tespit ederek sıralamasını yapabilmek.

4.Sertifika Sahibinin Çalışabileceği İş Alanları ⁽¹⁾

-

⁽¹⁾ Varsa

^(*)Açıklayıcı not

Bu belge, adı geçen sertifika hakkında ilave bilgi vermek üzere tasarlanmış olup hukuki bir statüsü yoktur. Belgede yer alan tanımlamaların formatlarında aşağıdaki metinler esas alınmıştır: Niteliklerin Şeffaflığı Hakkındaki 3 Aralık 1992 tarih ve 93/C 49/01 Konsey Kararı, Mesleki Eğitim Sertifikalarının Şeffaflığı Hakkındaki 15 Temmuz 1996 tarih ve 96/C 224/04 sayılı Konsey Kararı ve Öğrencilerin, Eğitim Almakta Olanların, Gönüllü Çalışmalarda Bulunanların, Öğretmen ve Eğitimcilerin Topluluk İçinde Hareketliliği Hakkındaki Avrupa Parlamentosu ve Konseyi'nin 10 Temmuz 2001 tarih ve 2001/613/EC sayılı Tavsiyesi.

5. Sertifikanın resmi dayanağı

Sertifikayı veren kurumun adı ve statüsü Otomotiv Kaportacı (Seviye 4) Mesleki Yeterlilik Belgesi, Mesleki Yeterlilik Kurumu tarafından ilgili alanda yetkilendirilmiş Belgelendirme Kuruluşları tarafından verilmektedir. Kuruluşların listesine aşağıdaki adresten ulaşılabilir. www.myk.gov.tr/ybk	Sertifikanın akreditasyonunu/tanınmasını sağlayan ulusal/bölgesel makamın adı ve statüsü Mesleki Yeterlilik Kurumu Ziyabey Caddesi 1420. Sokak (Eski 4. Sokak) No:12 Balgat-Çankaya/ANKARA www.myk.gov.tr
Sertifikanın (ulusal veya uluslararası) düzeyi ISCO 08: 7213 ve Seviye 4- Türkiye Yeterlilikler Çerçevesi Türkiye Yeterlilikler Çerçevesi hakkında ayrıntılı bilgiye aşağıdaki adresten ulaşılabilir. http://www.tyc.gov.tr	Not skalası / Geçme koşulları Otomotiv Kaportacı (Seviye 4) Mesleki Yeterlilik Belgesini alabilmesi için I. Alternatif: A1, A2, A3, A4, B1, B2, B3,B4. II. Alternatif: A1, A2, A3, A4, B1, B2. III. Alternatif: A1, A2, A3, A4, B3. aşamalarında başarılı olması gerekmektedir.
Bir sonraki eğitim/öğretim seviyesine geçme durumu -	Uluslararası anlaşmalar -
Yasal Dayanak 5544 Sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu Kanunu	

6. Sertifikayı almanın resmi yolları

Bu belge MYK tarafından yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşlarına başvuran adayların, teorik ve uygulama sınavları sonrasında her bir birimin başarımlarını yerine getirmeleri ve yeterliliği elde etmek için gereken birimlerden başarı sağlamları halinde hak eden adaylar için düzenlenir.

Her bir yeterlilik biriminin başarımları ile teorik ve uygulama sınav oranları değışkenlik göstermektedir.

Giriş koşulları

Bu ulusal yeterliliğe erişimde bir giriş koşulu bulunmamaktadır.

Bilgi:

11UY0006-4 – 17.02.2016 Rev. No:02

Ek bilgi

Ulusal ve uluslararası meslek standartlarını temel olarak teknik ve meslekî eğitim standartlarının ve yeterliliklerin geliştirilmesi, uygulanması ve bunlara ilişkin akreditasyon, yetkilendirme, denetim, ölçme, değeriendirme ve belgelendirmeye ilişkin kural ve faaliyetleri kapsayan adil, şeffaf ve güvenilir bir sistemdir.

MYK Mesleki Yeterlilik Belgelerinin Türkiye Yeterlilikler Çerçevesine (TYÇ) göre seviyesi, ilgili ulusal yeterliliğin öğrenme kazanımlarının TYÇ seviye tanımlayıcılarıyla karşılaştırılması sonucu belirlenmektedir. TYÇ'ye göre seviyelendirilmiş yeterliliklerin içermesi gereken asgari öğrenme kazanımlarını tanımlayan TYÇ seviye tanımlayıcılarına <http://www.tyc.gov.tr/st> internet adresinden erişilebilmektedir. TYÇ, Avrupa Yeterlilikler Çerçevesine (AYÇ) referanslanmış olduğu için sekiz TYÇ seviyesi sekiz AYÇ seviyesine karşılık gelmektedir. İşbu belgenin düzenlendiği 4. Seviye yeterlilikler; "Çalışan çoğunlukla öngörülebilir, ancak değışime tabi olan bir işi yaparken öz- idare kullanır. İş faaliyetlerinin değeriendirilmesi ve geliştirilmesi için bir miktar sorumluluk olarak diğerlerinin rutin işlerini denetler." şeklinde tanımlanmaktadır.

Ulusal Yeterlilikler Çerçevesi dahil daha fazla bilgi için:

Mesleki Yeterlilik Kurumu

<http://www.myk.gov.tr>

www.tyc.gov.tr

Europass

<http://www.europass.gov.tr>