

1. Sertifikanın Başlığı (1)

Metal Levha İşleme Tezgâh Operatörü Mesleki Yeterlilik Belgesi (Seviye 4)

(1) Anadilde yazıldığı şekliyle.

2. Sertifika Başlığının Tercümesi (1)

Nibbler Operator VQA Vocational Qualification Certificate (Level 4)

(1) Uygunsa yazın. Bu tercümenin yasal bir hükmü yoktur.

3. Beceri ve Yetkinliklerin Profili

Belge sahibi aşağıda yer alan Yeterlilik Birimlerindeki Öğrenme Çıktılarını yapmaya ehildir:

BİRİM KODU	TÜRÜ	BİRİMLER
12UY0086-3/A1	ZORUNLU	Metal Levha İşleme Tezgâh İşlemlerinde İş Sağlığı Ve Güvenliği <ul style="list-style-type: none">İş sağlığı ve güvenliği konusundaki yasal ve işyerine ait kuralları sergiler.Risk etmenlerini azaltma yollarını açıklar.Tehlike ve acil durum yöntemlerini tanımlar.
12UY0086-3/A2	ZORUNLU	Metal Levha İşleme Tezgâh İşlemlerinde Çevre Koruma <ul style="list-style-type: none">Çevre koruma standart ve yöntemlerini açıklar.Çevresel risklerin azaltılmasına yollarını tanımlar.İşletme kaynaklarının tüketiminde tasarruflu hareket etmenin gereğini ifade eder.
12UY0086-3/A3	ZORUNLU	Metal Levha İşleme Tezgâh İşlemlerinde Kalite Yönetim Sistemi <ul style="list-style-type: none">İşe ait kalite gerekliliklerini ifade eder.Kalite sağlamadaki teknik yöntemleri tanımlar.Yapılan çalışmaların kalitesini denetim altında tutma esaslarını açıklar.Süreçlerde belirlenen hata ve arızaları engelleme esaslarını açıklar.
12UY0087-4/B1	SEÇMELİ	Abkant Pres <ul style="list-style-type: none">Donanımların çalışabilirliğini izler.Bozulma ve yıpranmalarla ilgili işlemleri yapar.Periyodik bakımları uygular.Çalışma alanını düzenler.İş programının yapar.Ölçme aletlerini kontrol eder.Kullanılacak alet, araç, takım ve malzemeleri hazırlar.Tezgâh kontrollerini gerçekleştirirBüküm sırasını belirler.Abkant preste alt kalıp (matris) seçimi yapar.Abkant preste üst kalıp seçimi ve kurs boyu ayarı yapar.Abkant preste dayama ayarı yapar.CNC/NC kontrol panelini kullanarak tezgâhı programlar.Levha malzemeyi hazırlar.Abkant pres tezgâhında bükme işlemlerini yapar

		<ul style="list-style-type: none">• İşlenen parçaları temizler.• İşlenen parçaları kontrol eder.• Hatalı parçaları düzeltir.• İş bitiminde donanım ve iş alanı temizliğini yapar.• Sevk ve raporlama işlemlerini yapar.
12UY0087-4/ B2	SEÇMELİ	Açık Profil Çekme (Rollform) <ul style="list-style-type: none">• Donanımların çalışabilirliğini izler.• Bozulma ve yıpranmalarla ilgili işlemleri yapar.• Periyodik bakımları uygular.• Çalışma alanını düzenler.• İş programını yapar.• Ölçme aletlerini kontrol eder.• Kullanılacak alet, araç, takım ve malzemeleri hazırlar.• Tezgâh kontrollerini gerçekleştirir.• Açık profil çekmek için gerekli hesaplamaları yapar.• Tezgâh ve rulo malzeme ayarlarını yapar.• Levha/rulo malzemeyi hazırlar.• Açık profil çekme tezgâhında ön hazırlıkları yapar.• Açık profil çekme tezgâhında profil çekme işlemlerini yapar.• İşlenen parçaları temizler.• İşlenen parçaları kontrol eder.• İş bitiminde donanım ve iş alanı temizliğini yapar.• Sevk ve raporlama işlemlerini yapar.
12UY0087-4/ B3	SEÇMELİ	Pres <ul style="list-style-type: none">• Donanımların çalışabilirliğini izler.• Bozulma ve yıpranmalarla ilgili işlemleri yapar.• Periyodik bakımları uygular.• Çalışma alanı şartlarının belirler.• İş programının yapar.• Ölçme aletlerini kontrol eder.• Kullanılacak alet, araç, takım ve malzemeleri hazırlar.• Tezgâh kontrollerini gerçekleştirir.• Pres ayarlarını yapar.• Pres kalıplarını tezgâha bağlar.• Pres kalıplarının ayarını yapar.• Pres tezgâhında kalıp değişimini yapar.• Levha/rulo malzemeyi hazırlar.• Presleme işlemleri için ön hazırlıkları yapar.• Presleme işlemlerini yapar.• İşlenen parçaları temizler.• İşlenen parçaları kontrol eder.• Hatalı parçaları düzeltir.• İş bitiminde donanım ve iş alanı temizliğini yapar.• Sevk ve raporlama işlemlerini yapar.
12UY0087-4/ B4	SEÇMELİ	Punch Pres <ul style="list-style-type: none">• Donanımların çalışabilirliğini izler.• Bozulma ve yıpranmalarla ilgili işlemleri yapar.• Periyodik bakımları uygular.• Çalışma alanı şartlarının belirler.• İş programının yapar.• Ölçme aletlerini kontrol eder.• Kullanılacak alet, araç, takım ve malzemeleri hazırlar.• Tezgâh kontrollerini gerçekleştirir.• Parça CNC programını tezgâh kontrol paneline aktarır.• Punch preste kullanılacak dişi ve erkek kalıp (matris-zimba), varsa özel takım seçimini yapar.

		<ul style="list-style-type: none"> Punch preste kullanılacak kalıp ve takımların ayar ve kontrollerini yapar. Levha malzemeyi hazırlar. Punch pres tezgâhında delme, kesme ve ebatlama işlemlerini yapar. İşlenen parçaları temizler. İşlenen parçaları kontrol eder. İş bitiminde donanım ve iş alanı temizliğini yapar. Sevk ve raporlama işlemlerini yapar. 	
--	--	---	--

4.Sertifika Sahibinin Çalışabileceği İş Alanları ⁽¹⁾

(1) Varsa

(¹)Açıklayıcı not

Bu belge, adı geçen sertifika hakkında ilave bilgi vermek üzere tasarlanmış olup hukuki bir statüsü yoktur. Belgede yer alan tanımlamaların formatlarında aşağıdaki metinler esas alınmıştır: Niteliklerin Şeffaflığı Hakkındaki 3 Aralık 1992 tarih ve 93/C 49/01 Konsey Kararı, Mesleki Eğitim Sertifikalarının Şeffaflığı Hakkındaki 15 Temmuz 1996 tarih ve 96/C 224/04 sayılı Konsey Kararı ve Öğrencilerin, Eğitim Almakta Olanların, Gönüllü Çalışmalarda Bulunanların, Öğretmen ve Eğitimcilerin Topluluk İçinde Hareketliliği Hakkındaki Avrupa Parlamentosu ve Konseyi'nin 10 Temmuz 2001 tarih ve 2001/613/EC sayılı Tavsiyesi.

© Avrupa Birliği, 2002-2014 | <http://europass.cedefop.europa.eu>

5. Sertifikanın resmi dayanağı

Sertifikayı veren kurumun adı ve statüsü Metal Levha İşleme Tezgâh Operatörü (Seviye 4) Mesleki Yeterlilik Belgesi, Mesleki Yeterlilik Kurumu tarafından ilgili alanda yetkilendirilmiş Belgelendirme Kuruluşları tarafından verilmektedir. Kuruluşların listesine aşağıdaki adresten ulaşılabilir. www.myk.gov.tr/ybk	Sertifikanın akreditasyonunu/tanınmasını sağlayan ulusal/bölgesel makamın adı ve statüsü Mesleki Yeterlilik Kurumu Ziyabey Caddesi 1420. Sokak (Eski 4. Sokak) No:12 Balgat-Çankaya/ANKARA www.myk.gov.tr
Sertifikanın (ulusal veya uluslararası) düzeyi ISCO 08: 7223 ve Seviye 4- Türkiye Yeterlilikler Çerçevesi Türkiye Yeterlilikler Çerçevesi hakkında ayrıntılı bilgiye aşağıdaki adresten ulaşılabilir. http://www.tyc.gov.tr	Not skalası / Geçme koşulları Metal Levha İşleme Tezgâh Operatörü (Seviye 4) Mesleki Yeterlilik Belgesini alabilmesi için A grubu yeterlilik birimlerinin tamamı ile B grubu yeterlilik birimlerinden en az birinden başarılı olması gerekmektedir.
Bir sonraki eğitim/öğretim seviyesine geçme durumu -	Uluslararası anlaşmalar -
Yasal Dayanak 5544 Sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu Kanunu	

6. Sertifikayı almanın resmi yolları

Bu belge MYK tarafından yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşlarına başvuran adayların, teorik ve uygulama sınavları sonrasında her bir birimin başarımlarını yerine getirmeleri ve yeterliliği elde etmek için gereken birimlerden başarı sağlamaları halinde hak eden adaylar için düzenlenir.

Her bir yeterlilik biriminin başarımlarını şartları ile teorik ve uygulama sınav oranları değişkenlik göstermektedir.

Giriş koşulları

Bu ulusal yeterliliğe erişimde bir giriş koşulu bulunmamaktadır.

Bilgi:

12UY0087-4 / 10/10/2012 Rev. No:00

Ek bilgi

Ulusal ve uluslararası meslek standartlarını temel alarak teknik ve meslekî eğitim standartlarının ve yeterliliklerin geliştirilmesi, uygulanması ve bunlara ilişkin akreditasyon, yetkilendirme, denetim, ölçme, değerlendirme ve belgelendirmeye ilişkin kural ve faaliyetleri kapsayan adil, şeffaf ve güvenilir bir sistemdir.

MYK Mesleki Yeterlilik Belgelerinin Türkiye Yeterlilikler Çerçevesine (TYÇ) göre seviyesi, ilgili ulusal yeterliliğin öğrenme kazanımlarının TYÇ seviye tanımlayıcılarıyla karşılaştırılması sonucu belirlenmektedir. TYÇ'ye göre seviyelendirilmiş yeterliliklerin içermesi gereken asgari öğrenme kazanımlarını tanımlayan TYÇ seviye tanımlayıcılarına <http://www.tyc.gov.tr/st> internet adresinden erişilebilmektedir. TYÇ, Avrupa Yeterlilikler Çerçevesine (AYÇ) referanslanmış olduğu için sekiz TYÇ seviyesi sekiz AYÇ seviyesine karşılık gelmektedir. İşbu belgenin düzenlendiği 4. Seviye yeterlilikler; "Çalışan çoğunlukla öngörülebilir, ancak değişime tabi olan bir işi yaparken öz- idare kullanır. İş faaliyetlerinin değerlendirilmesi ve geliştirilmesi için bir miktar sorumluluk olarak diğerlerinin rutin işlerini denetler." şeklinde tanımlanmaktadır.

Ulusal Yeterlilikler Çerçevesi dahil daha fazla bilgi için:

Mesleki Yeterlilik Kurumu

<http://www.myk.gov.tr>

www.tyc.gov.tr

Europass

<http://www.europass.gov.tr>