

1. Sertifikanın Başlığı⁽¹⁾

CNC Programcısı Mesleki Yeterlilik Belgesi

(Seviye .4)

⁽¹⁾ Anadilde yazıldığı şekliyle.

2. Sertifika Başlığının Tercümesi⁽¹⁾

CNC Programmer VQA Vocational Qualification Certificate

(Level 4)

⁽¹⁾ Uygunsa yazın. Bu tercümenin yasal bir hükmü yoktur.

3. Beceri ve Yetkinliklerin Profili

Belge sahibi aşağıda yer alan Yeterlilik Birimlerindeki Öğrenme Çıktılarını yapmaya ehildir:

BİRİM KODU	TÜRÜ	BİRİMLER
12UY0082-4/A1	ZORUNLU	CNC İŞLERİNDE İSG VE ÇEVRE GÜVENLİK ÖNLEMLERİ <ul style="list-style-type: none">İSG önlemlerini açıklar.Çevre koruma önlemlerini açıklar.
12UY0082-4/A2	ZORUNLU	KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ, İŞ ORGANİZASYONU YAPILMASI VE MESLEKİ GELİŞİM FAALİYETLERİ <ul style="list-style-type: none">Kalite uygulamalarını tanımlar.İş organizasyonunun nasıl yapacağını açıklar.Mesleki gelişim için gerçekleştirilmesi gereken faaliyetleri tanımlar.
12UY0082-4/A3	ZORUNLU	CNC KODLARINI YAZMA, BİLGİSAYAR DESTEKLİ İMALAT PROGRAMI KULLANMA <ul style="list-style-type: none">Tezgâhta kullanılan kodları yazar.Tezgâhın teknik özellikleri ve koordinat sistemlerine göre program yazar.Kesme ve ilerleme hesaplarını yapar.İşlem basamakları ve kodlama sistemini belirleyerek, kodları sıralar.Hazırlanan programı simülasyon ile kontrol eder.Tezgâhın yazılımını kullanır.Malzemeyi işleme yönüne ve en az fireye göre yerleştirir.İşleme sırasını seçerek takım yolu oluşturur.G ve M kodlarını üretir ve gerektiğinde kodlar üzerinde düzeltme yapar.
12UY0082-4/A4	ZORUNLU	TAKIM SEÇİMİ YAPARAK, TEZGÂHI PROGRAMA GÖRE AYARLAMA <ul style="list-style-type: none">İş parçası için kullanılacak takımları, takım tutucuları ve kesici uçları belirler.Takımın özelliklerini tezgâha tanıtır.İşlenecek parçanın ve takımların referans konumlarını belirler.İş parçasını tezgâha/bağlama kalıbına (fiktüre) bağlar.Belirlenen referans noktasına göre program yazmak için gerekli hazırlıkları yapar.Tezgâhın sıfırlama noktalarını değiştirir.
12UY0082-4/A5	ZORUNLU	PROGRAMLAMA YAPACAĞI TEZGÂHI KULLANMA <ul style="list-style-type: none">Tezgâhın sıfırlama noktalarını değiştirir.Tezgâhın parametre ayarlarını yapar.

4.Sertifika Sahibinin Çalışabileceği İş Alanları⁽¹⁾

-

⁽¹⁾ Varsa

(*)Açıklayıcı not

Bu belge, adı geçen sertifika hakkında ilave bilgi vermek üzere tasarlanmış olup hukuki bir statüsü yoktur. Belgede yer alan tanımlamaların formatlarında aşağıdaki metinler esas alınmıştır: Niteliklerin Şeffaflığı Hakkındaki 3 Aralık 1992 tarih ve 93/C 49/01 Konsey Kararı, Mesleki Eğitim Sertifikalarının Şeffaflığı Hakkındaki 15 Temmuz 1996 tarih ve 96/C 224/04 sayılı Konsey Kararı ve Öğrencilerin, Eğitim Almakta Olanların, Gönüllü Çalışmalarda Bulunanların, Öğretmen ve Eğitimcilerin Topluluk İçinde Hareketliliği Hakkındaki Avrupa Parlamentosu ve Konseyi'nin 10 Temmuz 2001 tarih ve 2001/613/EC sayılı Tavsiyesi.

© Avrupa Birliği, 2002-2014 | <http://europass.cedefop.europa.eu>

5. Sertifikanın resmi dayanağı

Sertifikayı veren kurumun adı ve statüsü CNC Programcısı (Seviye 4) Mesleki Yeterlilik Belgesi, Mesleki Yeterlilik Kurumu tarafından ilgili alanda yetkilendirilmiş Belgelendirme Kuruluşları tarafından verilmektedir. Kuruluşların listesine aşağıdaki adresten ulaşılabilir. www.myk.gov.tr/ybk	Sertifikanın akreditasyonunu/tanınmasını sağlayan ulusal/bölgesel makamın adı ve statüsü Mesleki Yeterlilik Kurumu Ziyabey Caddesi 1420. Sokak (Eski 4. Sokak) No:12 Balgat-Çankaya/ANKARA www.myk.gov.tr
Sertifikanın (ulusal veya uluslararası) düzeyi ISCO 08: 3115 ve Seviye 4- Türkiye Yeterlilikler Çerçevesi Türkiye Yeterlilikler Çerçevesi hakkında ayrıntılı bilgiye aşağıdaki adresten ulaşılabilir. http://www.tyc.gov.tr	Not skalası / Geçme koşulları CNC Programcısı (Seviye 4) Mesleki Yeterlilik Belgesini alabilmesi için A1, A2, A3, A4 ve A5 alanlarında başarılı olması gerekmektedir.
Bir sonraki eğitim/öğretim seviyesine geçme durumu Bu belgeye sahip olan bireylerin aşağıdaki Ulusal Yeterliliklerde kariyerlerine devam etmelerinin uygun olacağı değerlendirilmektedir: 12UY0082-5-Cnc Programcısı-Seviye 5	Uluslararası anlaşmalar -
Yasal Dayanak 5544 Sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu Kanunu	

6. Sertifikayı almanın resmi yolları

Bu belge MYK tarafından yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşlarına başvuran adayların, teorik ve uygulama sınavları sonrasında her bir birimin başarımlarını yerine getirmeleri ve yeterliliği elde etmek için gereken birimlerden başarı sağlamaları halinde hak eden adaylar için düzenlenir.

Her bir yeterlilik biriminin başarımlarını şartları ile teorik ve uygulama sınav oranları değişkenlik göstermektedir.

Giriş koşulları

Bu ulusal yeterliliğe erişimde bir giriş koşulu bulunmamaktadır.

Bilgi:

12UY0082-4 / 26.09.2012 Rev. No:00

Ek bilgi

Ulusal ve uluslararası meslek standartlarını temel alarak teknik ve meslekî eğitim standartlarının ve yeterliliklerin geliştirilmesi, uygulanması ve bunlara ilişkin akreditasyon, yetkilendirme, denetim, ölçme, değerlendirme ve belgelendirmeye ilişkin kural ve faaliyetleri kapsayan adil, şeffaf ve güvenilir bir sistemdir.

MYK Mesleki Yeterlilik Belgelerinin Türkiye Yeterlilikler Çerçevesine (TYÇ) göre seviyesi, ilgili ulusal yeterliliğin öğrenme kazanımlarının TYÇ seviye tanımlayıcılarıyla karşılaştırılması sonucu belirlenmektedir. TYÇ'ye göre seviyelendirilmiş yeterliliklerin içermesi gereken asgari öğrenme kazanımlarını tanımlayan TYÇ seviye tanımlayıcılarına www.tyc.gov.tr/st internet adresinden erişilebilmektedir. TYÇ, Avrupa Yeterlilikler Çerçevesine (AYÇ) referanslanmış olduğu için sekiz TYÇ seviyesi sekiz AYÇ seviyesine karşılık gelmektedir. İşbu belgenin düzenlendiği 4. Seviye yeterlilikler; "Çalışan çoğunlukla öngörülebilen, ancak değişime tabi olan bir işi yaparken öz- idare kullanır. İş faaliyetlerinin değerlendirilmesi ve geliştirilmesi için bir miktar sorumluluk olarak diğerlerinin rutin işlerini denetler." şeklinde tanımlanmaktadır.

Ulusal Yeterlilikler Çerçevesi dahil daha fazla bilgi için:**Mesleki Yeterlilik Kurumu**

<http://www.myk.gov.tr>

www.tyc.gov.tr

Europass

<http://www.europass.gov.tr>