



ULUSAL MESLEK STANDARDI

OTOMOTİV BOYACISI SEVİYE 3

REFERANS KODU / 09UMS0012-3

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/ 25/08/2009-27330(Mükerrer)

Meslek:	OTOMOTİV BOYACISI
Seviye:	3^I
Referans Kodu:	09UMS0012-3
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	TÜRKİYE METAL SANAYİCİLERİ SENDİKASI (MESS)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Otomotiv Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı:	24.06.2009 Tarih ve 2009/29 Sayılı Karar
Resmi Gazete Tarih/Sayı:	25/08/2009-27330(Mükerrer)
Revizyon No:	00

^I Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye üç (3) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER ve KISALTMALAR

ASTAR BOYA: Metal ve plastik yüzeyler için temel boya işlemleri uygulanmadan önce atılan, kabarmayı ve yüzeyin düzgünlüğünü sağlamayı amaçlayan boya katını,

BOYAMA: Kurduğunda film tabakası oluşturarak uygulandığı malzemeye koruyucu ve dekoratif özellik veren sıvı veya katı haldeki kimyasal maddeler ile yüzeyleri kaplama işlemi,

BOYA TABANCASI (PİSTOLE): Boya püskürtmede kullanılan hava basmalı tabancayı,

ÇEVRE KORUMA: Çalışmalarda, çevreye zarar vermeyen malzemeleri veya süreçleri kullanmayı veya zararlı atıkların uygun şekilde bertaraf edilmesini,

GERİ KAZANIM: Malzemeleri doğrudan veya işlemiden geçirdikten sonra tekrar kullanıma sunmayı ve ilgili süreçleri yönetmeyi,

İSG: İş sağlığı ve güvenliğini,

KATODİK KAPLAMA: Elektrokimya prensiplerine dayanan ve elektrikle yüklü boya taneciklerinin metal yüzeylerin özellikle korozyon direncini arttırmasını sağlayan bir film oluşturmasını,

MASKELEME: Üzerinde çalışılan parçanın belirli bölümlerini izole ederek boyanmaktan korumayı,

PASTA – CİLA: Boyanan yüzeylerin gerçek renklerini ortaya çıkarmak, parlatmak ve dış etkenlerden korumak için kullanılan özel karışımı,

YOKLAMA MACUNU: İlk kat macunu atıldıktan sonra zımparalanarak pürüzsüz hale getirilmeye çalışılan yüzeylerde kalan hata veya pürüzlerin üzerlerine tekrar uygulanan macunu,

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	5
2. MESLEK TANITIMI.....	6
2.1. Meslek Tanımı.....	6
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri	6
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler	6
2.4. Meslek ile ilgili Diğer Mevzuat	7
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları	7
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	7
3. MESLEK PROFİLİ.....	7
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri.....	8
3.2. Kullanılan Araç, Gereç, Malzeme ve Ekipmanlar.....	17
3.3. Bilgi ve Beceriler	18
3.4. Tutum ve Davranışlar.....	19
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME ve BELGELENDİRME.....	20

1. GİRİŞ

Otomotiv Boyacısı (Seviye 3) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye Metal Sanayicileri Sendikası (MESS) tarafından hazırlanmıştır.

Otomotiv Boyacısı (Seviye 3) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Otomotiv Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Otomotiv Boyacısı (Seviye 3), motorlu kara taşıtlarının metal ve metal olmayan kısımlarının yüzey hazırlama ve boyama işlemlerini yapan kişidir. Bu işlemin sonunda boyanan malzemenin korozyona, paslanmaya ve diğer dış etkenlere karşı korunma özelliği kazanması ve dış yüzeylerde belirlenmiş renk ile düzgün ve estetik görünümün sağlanması esastır.

Yüzeyin boyanması sırasında doğru çalışma mesafesinin seçimi, çalışma açısı, makina, aparat, araç ve gerecin doğru kullanımı boyacının mesleki yetkinliğini gerektirir.

Otomotiv boyacısı, otomotiv kaportacısı ile koordineli olarak çalışır ve kısmi nezaret altında gerçekleştirdiği boya işlemlerinde, yaptığı işlemlerin doğruluğundan, zamanlamasından ve kalitesinden sorumludur. İşlemlerin yapılmasında iş talimatlarına uygun çalışır ve sorumluluk alanı dışında kalan arızaları ve hataları ilgili kişilere bildirir. Birlikte çalışılan diğer kişilerin emniyetinin sağlanması, otomotiv boyacısının sorumlulukları arasında yer alır.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 88	: 7142
NACE Rev. 2	: 29.10
ISCED	: 52

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

4857 Sayılı İş Kanunu
5510 Sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu
Ambalaj Atıklarının Kontrolü Yönetmeliği
Atık Yağların Kontrolü Yönetmeliği
Atık Yönetimi Genel Esaslarına İlişkin Yönetmelik
Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik
Elle Taşıma İşleri Yönetmeliği
Gürültü Yönetmeliği
Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği
Hazırlama, Tamamlama ve Temizleme İşleri Yönetmeliği
İşyeri Bina ve Eklentilerinde Alınacak Sağlık ve Güvenlik Önlemlerine İlişkin Yönetmelik
İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği
Kanserojen ve Mutajen Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik
Katı Atıkların Kontrolü Yönetmeliği
Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik
Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik
Makina Emniyeti Yönetmeliği
Patlayıcı Ortamların Tehlikelerinden Çalışanların Korunması Hakkında Yönetmelik
Tehlikeli Atıkların Kontrolü Yönetmeliği

2.4. Meslek ile ilgili Diğer Mevzuat

Mesleğe ilişkin diğer mevzuat bulunmamaktadır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Boyama işlemleri iyi aydınlatılmış, havalandırılmış, nem ve sıcaklık kontrolünün sağlandığı, toz, kir veya kirlilik yaratan etkenlerden arındırılmış kabinlerde uygulanır. Boya işlemleri sırasında kişinin uygun iş elbisesi, iş ayakkabısı, maske, koruyucu gözlük ve eldiven kullanarak çalışması söz konusudur. Çalışma ortamının olumsuz koşulları arasında, koku, gürültü, nem, titreşim, aşırı hava akımı ve çeşitli kimyasal maddelere maruz kalma sayılabilir.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Otomotiv boyacısının kimyasal maddelere karşı allerjisi olmaması ve renk körü olmaması gerekmektedir.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş sağlığı ve güvenliği, yangın ve acil durum kurallarını uygulamak	A.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki yasal ve işyerine ait kuralları uygulamak	A.1.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki normların anlaşılması için, işyerinin düzenlediği eğitimlere veya işyeri dışındaki kurumların eğitimlerine katılır.
				A.1.2	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.
				A.1.3	İSG koruma ve müdahale araçlarını uygun ve çalışır şekilde bulundurur.
				A.1.4	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhalarını talimatlar doğrultusunda yerleştirerek ve çalışma sırasında koruyarak iş alanının ve personelinin güvenliğini sağlar.
		A.2	Risk etmenlerini azaltmak	A.2.1	Risklerin belirlenmesi çalışmalarına katkıda bulunur.
				A.2.2	Risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik yapılan çalışmalara katılır.
		A.3	Tehlike durumunda acil durum prosedürlerini uygulamak	A.3.1	Tehlike durumlarını saptayıp hızlı bir şekilde yok etmek üzere önlem alma çalışmalarına katkıda bulunur.
				A.3.2	Anında giderilemeyecek türden tehlike durumlarını amirlerine ve yetkililere veya gereken durumlarda işletme dışında ilgili kurumlara bildirir.
				A.3.3	Makinaya özel acil durum prosedürlerini uygular.
		A.4	Acil çıkış prosedürlerini uygulamak	A.4.1	Acil durumlarda çıkış veya kaçış prosedürlerini uygular.
				A.4.2	Acil çıkış veya kaçış ile ilgili deneyimleri ilgililerle ve iş arkadaşlarıyla paylaşmak üzere yapılan periyodik çalışmalara ve tatbikatlara katılır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	Çevre koruma mevzuatına uygun çalışmak	B.1	Çevre koruma standart ve yöntemlerini uygulamak	B.1.1	Gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkilerin doğru bir şekilde saptanması çalışmalarına katılır.
				B.1.2	Çevre koruma gereklerine ve uygulamalarına yönelik periyodik eğitimlere katılır.
				B.1.3	İş süreçlerinin uygulanması sırasında çevre etkilerini gözler ve zararlı sonuçların önlenmesi çalışmalarına katılır.
		B.2	Çevresel risklerin azaltılmasına katkıda bulunmak	B.2.1	Dönüştürülebilen malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırmayı ve sınıflamayı yapar.
				B.2.2	Tehlikeli ve zararlı atıkları verilen talimatlar doğrultusunda diğer malzemelerden ayırıştırır ve gerekli önlemleri alarak geçici depolamasını yapar.
				B.2.3	Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli bir şekilde tutulmasını sağlar.
				B.2.4	İşlem sırasında ve hazırlık aşamalarında kişisel koruyucu donanım ve malzemeleri kullanır veya diğerlerine kullandırır.
				B.2.5	Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım, malzeme ve ekipmanı hazır bulundurur.
		B.3	Doğal kaynakların tüketiminde tasarruflu hareket etmek	B.3.1	Doğal kaynakları tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanır.
				B.3.2	Doğal kaynakların daha az ve verimli kullanımı için gerekli tespit ve planlama çalışmalarına katılır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Kalite yönetim sistemi dokümanlarına uygun çalışmak	C.1	İşe ait kalite gerekliliklerini uygulamak	C.1.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini belirler.
				C.1.2	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini saptar.
				C.1.3	Makina, alet, donanım ya da sistemin kalite gerekliliklerine uygun çalışır.
		C.2	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri uygulamak	C.2.1	Yapılacak işlemin türüne göre kalite sağlama tekniklerini uygular.
				C.2.2	İşlemler sırasında kalite sağlama ile ilgili teknik prosedürleri uygulayarak, özel kalite şartlarının karşılanmasını sağlar.
				C.2.3	Çalışmayla ilgili kalite ve fire/hata formlarını doldurur.
		C.3	Yapılan çalışmaların kalitesini denetim altında tutmak	C.3.1	Operasyon bazında çalışmaların kalitesini denetleme çalışmalarına katılır.
				C.3.2	Boyanacak malzeme yüzeyinin uygunluğunu denetler.
				C.3.3	Boya düzgünlüğü, renk homojenliği ve boya kalınlığı için özel ölçme gereçlerini kullanarak kalite denetimi yapar.
		C.4	Proseslerde saptanan hata ve arızaları engelleme çalışmalarına katılmak	C.4.1	Çalışma sırasında saptanan hata ve arızaları yetkili kişilere sürekli bildirir.
				C.4.2	Hata ve arızaları oluşturan nedenlerin belirlenmesine ve ortadan kaldırılmasına katkıda bulunur.
				C.4.3	Hata ve arıza gidermeyle ilgili basit uygulama ve yöntemleri uygular.
				C.4.4	Yetkisi dahilinde olmayan veya gideremediği hata ve arızaları amirlerine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Çalışılan yeri düzenlemek	D.1	Çalışma alanının özelliklerini belirlemek	D.1.1	Çalışmaların kesintisiz ve uygun şekilde sürdürülmesi için, iş alanını inceler.
				D.1.2	İş alanının olumsuz özelliklerinin iyileştirilmesine katkıda bulunur.
				D.1.3	Çalışmanın türü ve kullanılan iş yöntemine göre düzeni sağlar.
				D.1.4	Çalışma alanının genişliğini ve ilgili çalışma noktalarının kapsamını belirler.
		D.2	Gerekli makina, donanım ve malzemeyi çalışmaya hazırlamak	D.2.1	Kullanılacak malzemeleri verilen talimatlara göre hazırlar.
				D.2.2	Belirlenen işleme göre, basit kontrol ve muayene araçlarını ve cihazlarını kullanır.
				D.2.3	Çalışma için gerekli aparat, makina ve donanımları çalışmaya hazır hale getirir.
				D.2.4	Çalışma süresince kullanılacak malzeme, araç ve gereçlerin İSG kapsamında uygunluğunu denetleme çalışmalarına katkıda bulunur.
		D.3	İş bitiminde donanım ve iş alanı temizliğini yapmak	D.3.1	Çalışma alanının düzgün ve temiz tutar.
				D.3.2	Temizlik yaparken iş güvenliği şartlarını gözetir.
				D.3.3	Kullanılan makina ve ekipmanları iş bitiminde kaldırır ve temizler.
				D.3.4	İş güvenliğine zarar verebilecek maddelerin kullanımı sırasında gereken özeni gösterir ve belirlenmiş yerlerde uygun bir şekilde depolar.
				D.3.5	Çalışma alanını daha sonra gerçekleştirilecek işlemlere uygun bırakır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Çalışma alet ve donanımlarının koruyucu ve talimatlı bakımlarını sağlamak	E.1	Çalışma donanımlarının çalışabilirlik durumlarını denetlemek	E.1.1	Çalışma donanımlarının durumunu ve güvenlik düzeneklerinin işlerliğini talimatlara uygun şekilde periyodik olarak denetler.
				E.1.2	Çalışma sırasında uygun olmayan bir durum olduğunda veya olacağı sezildiğinde çalışmayı durdurur.
				E.1.3	Arızalı donanımların ve araçların değişimi veya onarımı için ilgili kişilere haber verir.
				E.1.4	Araç, gereç ve donanımların yetkisi dahilindeki sorun ve arızalarını giderir.
		E.2	Çalışma donanımlarının bakımını yapmak	E.2.1	Donanımların, düzgün ve sürekli çalışmalarını sağlamak üzere gerekli bakım aşamalarını uygular.
				E.2.2	Koruyucu bakım ve temizlik işlemlerini uygular.
				E.2.3	Bakım ve temizlik faaliyetlerinde kullanılacak malzemeleri temin eder ve uygun şekilde depolar.
				E.2.4	Ölçü ve muayene aletlerinin kalibrasyonlarının sistematik olarak yapılmasını takip eder.
		E.3	Çalışma donanımlarının bozulma ve yıpranmaları ile ilgili bilgileri aktarmak	E.3.1	Kullanılan alet ve donanımların basit arızalarını belirler, bozulma ve yıpranmaları zamanında fark eder.
				E.3.2	Çalışma işlemlerinin sürekliliğinin sağlanması için araç ve donanımlardaki bozulma, yıpranma türünden olumsuzluklar ile ilgili kayıtları oluşturur ve ilgililere aktarır.
				E.3.3	Donanımın genel durumu ile ilgili bilgilendirmeyi, prosedürlere uygun yapar.
				E.3.4	Parçaların çalışma ömürlerini takip eder, zamanı geldiğinde amirlerine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Boyacak yüzeyleri hazırlamak	F.1	Boyacak yüzeyleri desen bakımından hazırlamak	F.1.1	Boyacak yüzeyin boyaya uygunluğunu göz ve el ile kontrol eder.
				F.1.2	Yüzeyin uygunsuzluğu durumunda gerekli düzeltme işlemlerinin yapılmasını sağlar.
		F.2	Boyacak yüzeyleri mekanik olarak hazırlamak	F.2.1	Boyaması gereken yüzeylerin boya kalite gerekliliklerini teknik dokümanlarda belirlenen öngörüler doğrultusunda tespit eder.
				F.2.2	Boyacak yüzeylerin mekanik olarak hazırlanmasında zemin kusurlarını giderir ve gereken düzgünlüğü sağlamak üzere devam eder.
				F.2.3	Çalışma makina ve donanımını kullanım talimatlarına uygun ve güvenli bir şekilde kullanır.
		F.3	Boyacak yüzeyleri kimyasal olarak hazırlamak	F.3.1	Yüzeyi kimyasal bakımdan hazırlamada gerekli malzemeleri uygun şekilde kullanır.
				F.3.2	İş donanımını kullanım amacına ve yerine göre uygun şekilde kullanır.
		F.4	Boyamaması gereken yüzeyleri korumak	F.4.1	Boyamaması gereken alanların tespitini yapar.
				F.4.2	Belirlenmiş bu alanların örtülmesini ve korunmasını özel talimatlar çerçevesinde yapar.
				F.4.3	Koruyucu ve örtücü malzemelerin kullanımını, korunması gereken yüzeylerin ve bölgelerin yerleşimine göre sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Boya işlemi için malzemeleri hazırlamak	G.1	Boyama için gerekli malzemeleri sağlamak	G.1.1	Teknik dokümanlardaki öngörüler doğrultusunda gerekli malzeme türlerini gerekli miktarda temin eder.
				G.1.2	Malzemelerin üreticileri tarafından belirlenmiş kalite ve garanti koşullarının uygun olup olmadığını denetler.
				G.1.3	Uygun olmayan malzemeleri ayırır ve gerekli işaretlemeleri yaparak belirlenmiş yere depolar.
		G.2	Boyama için gerekli malzemeleri karıştırmak ve boya için hazırlamak	G.2.1	Boyama malzemelerinin hazırlanmasını boya hazırlama talimatlarındaki adımlara göre el ile veya makinede yapar.
				G.2.2	Malzemeleri istenilen akışkanlık derecesine ulaşıncaya kadar karıştırıp hazır hale getirir.
				G.2.3	Boyama malzemesi için gerekli olan katkı malzemelerini ekler ve gerektiğinde boya karışımını süzer.
		G.3	Boyama kabinini (tüneline) hazırlamak	G.3.1	Boyama kabinini (tüneline) istenmeyen her türlü kir ve tozdan arındırır.
				G.3.2	Boyama kabini (tüneli) aydınlatma gereçlerini kontrol eder.
				G.3.3	Boyama kabinindeki (tüneli) havalandırma ve ısıtma donanımlarını kontrol eder.
		G.4	Boyama sırasında kullanılan ekipman ve donanımı malzeme ile beslemek	G.4.1	Boyama için kullanılan çalışma donanımını zamanında ve etkin bir şekilde malzeme ile besler.
				G.4.2	Boya donanımının çalışma parametrelerinin ayarını, ilgili ayar formları veya kullanım yönergeleri doğrultusunda boyanın özelliklerine göre yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Boyama ve son işlemleri yapmak	H.1	Pas önleyici astarı uygulamak	H.1.1	Pas önleyici astar uygulama alanlarını, teknik dokümanlardaki öngörüler çerçevesinde belirler.
				H.1.2	Pas önleyici malzemeyi, bunların kimyasal özellikleri çerçevesinde ve üretici talimatlarına göre uygular.
				H.1.3	Çalışma donanımlarını, kullanım yönetmeliklerine uygun olarak emniyetli bir şekilde kullanır.
		H.2	Astar boya yapmak	H.2.1	Astar boya karışımını hazırlar ve uygulamaya hazır hale getirir.
				H.2.2	Boya püskürtme tabancasını hava basıncı ve püskürtme hızı açısından ayarlar.
				H.2.3	Her kat sonrası talimatlar doğrultusunda bekleyerek astar katlarını düzenli uygular.
				H.2.4	Astar katlarını ara kalite denetimleri yaparak öngörüler çerçevesinde uygular.
		H.3	Temel boya katlarını uygulamak	H.3.1	Hazırlanmış boya malzemesini boyanacak yüzeye, kuruma süreleri çerçevesinde görüntü kusurları oluşmayacak şekilde kat kat uygular.
				H.3.2	İş talimatlarında yer alan adımlar doğrultusunda, tavsiye edilen kaliteye ulaşıncaya kadar boya katları uygulamaya devam eder.
				H.3.3	Çalışma donanımlarını özel kullanım koşullarına göre kullanır, bunların gerekli temizleme ve düzenleme ihtiyaçlarını belirleyerek uygular.
		H.4	Son boya katlarını uygulamak	H.4.1	Hazırlanmış son kat boya malzemesini boyanacak yüzeye, kuruma süreleri çerçevesinde görüntü kusurları oluşmayacak şekilde kat kat uygular.
				H.4.2	İş talimatlarında yer alan adımlar doğrultusunda, tavsiye edilen kaliteye ulaşıncaya kadar son boya katlarını uygulamaya devam eder.
				H.4.3	Çalışma donanımlarını özel kullanım koşullarına göre kullanır, bunların gerekli temizleme ve düzenleme ihtiyaçlarını belirleyerek uygular.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
I	Özel işlemleri uygulamak	I.1	Boyanan yüzeylerin ölçüm ve kontrolünü yapmak	I.1.1	Boyanan yüzeylerin talimatlar doğrultusunda kurumasını bekledikten sonra, yüzeyi iyice temizler.
				I.1.2	Boyama hatalarını gözle veya elle kontrol eder.
				I.1.3	Boya kalınlıklarını çeşitli ölçüm aletleri kullanarak belirler.
		I.2	Pasta cila yapmak	I.2.1	Boyanan yüzeyin özel malzemelerle yıkanmasını sağlar.
				I.2.2	Pasta uygulama makinasını kullanarak araç yüzeyine pasta uygular.
				I.2.3	Pastalama işleminin ardından makina veya elle cilalama işlemini yapar.
				I.2.4	Ek yerlerinin ve boya yamalarının elle ve gözle kontrolünü yaparak boya rötuşlarını yapar.
				I.2.5	Boyanmış yüzeylere boya koruyucu malzemeleri uygular.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç, Malzeme ve Ekipmanlar

Ağaç takozlar	Boya tabancası	İş elbisesi	Spatula
Amerikan bezi (örgüsüz bez)	Boya tabancası yıkama aparatı	İş gözlüğü	Statik elektrik kabloları
Anahtar takımı	Boya viskozite kabı	Kabin ve fırın termometreleri	Taşınabilen kurutma donanımları
Askılar	Cila makinası	Kazıma gereçleri	Temizlik malzemeleri
Astar boya malzemeleri	Çeşitli el aletleri	Kronometre	Termometre ve nem göstergesi
Balyoz	Çeşitli ölçü aletleri	Kulak koruyucuları	Vakumlu toz tutucular
Baret	Çeşitli tinerler	Macun küreği	Vernik
Basınç düşürücü ve yağ/su ayırıcı	Çeşitli zımpara taşları ve kağıtları	Macunlar	Viskozite ölçer
Basınçölçer (manometre)	Daldırma banyoları	Manipülasyon ve bağlama aletleri	Yağ çözücü maddeler
Boya hortumları	Elektrostatik boyama donanımı	Manometre	Yağdanlık
Boya kabinleri	Elkometre	Mastik	Yalıtım tabancaları
Boya karıştırıcısı	Film kalınlığı ölçme cihazı	Ölçü çubukları	Yangın söndürme sistemleri
Boya katkı maddeleri	Göz yıkama kabı	Parlatıcılar	Yapıştırıcı malzemeler
Boya kompresörleri	Hava hortumları	Pas önleyici kimyasallar	Yüzey hazırlama malzemeleri
Boya kurutma fırınları	Hava ısıtıcısı	Pasta makinası	Zımpara donanımı
Boya malzemeleri	Havalı mastik tabancası	Pasta parlatma keçesi	Zımpara motorları
Boya maskesi	İnfrared kurutucular	Pürmüz	Zımpara takozları
Boya süzgeçleri	İş ayakkabıları	Raspa	

3.3. Bilgi ve Beceriler

Acil durum bilgisi	Homojenleştirme, seyreltme ve karıştırma yöntemleri bilgisi	Plastik yüzeyleri boyama bilgi ve becerisi
Astar boya uygulama bilgi ve becerisi	İnsan ilişkileri yeteneği	Rötuş bilgisi ve uygulama becerisi
Boya atölyesi ekipmanlarını kullanma bilgi ve becerisi	İşletme boya uygulamalarına ait işlem sırası bilgisi	Serbest resim bilgisi
Boya atölyesi iş güvenliği bilgisi	İş sağlığı ve güvenliği standartları bilgisi	Su bazlı boya uygulamaları bilgisi
Boya bilgisi	İşyeri düzenleme bilgisi	Tehlikeli atık bilgisi
Boya fırınlama kabini parametrelerinin ayarlama bilgisi	İşyerine özgü çalışma talimat ve prosedürleri bilgisi	Teknik resim bilgisi
Boya hazırlama bilgisi	Kalite ve çevre bilgisi	Temel ölçme ve muayene araçları kullanım becerisi
Boya kusurları bilgisi	Kalite ve çevre standartları bilgisi	Toz ve elektrostatik boyama becerisi
Boya tabancaları kullanma bilgisi ve becerisi	Kontrol ve uygulama teknikleri bilgisi	Ulusal kalite yönetmelikleri-teknik standartları bilgisi
Boya test yöntemleri bilgisi	Laboratuvar ve kalite kontrol araç ve gereçlerini kullanma bilgi ve becerisi	Yalıtım malzemeleri uygulama bilgi ve becerisi
Boya uygulama bilgi ve becerisi	Manipülasyon, taşıma ve sabitleme donanımları kullanım becerisi	Yangın önleme ve yangınla mücadele bilgisi
Boya uygulama metotları bilgisi	Mesleki resim bilgisi	Yaş boya ve kuru boya testleri bilgisi
Boyama sistemleri bilgisi	Mesleki teknik terimler bilgisi	Yüzey hazırlama teknikleri bilgisi ve becerisi
Boyama ürünleri bilgisi	Macunlar ve macun uygulama teknikleri bilgisi	Yüzeylerin boyanma bilgisi
Ekip çalışması yeteneği	Pasta cila bilgisi ve uygulama becerisi	Zımparalar ve zımparalama teknikleri bilgisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

Araç, gereç ve ekipmanların kullanımına özen göstermek	Malzeme hazırlıklarını dikkatli bir şekilde yapmak
Arızalı donanımların onarımını sağlamak	Mekanik ve kimyasal hazırlama işlemleri sırasında donanımı özenle kullanmak
Boya katlarının kalınlığını dikkatle ölçmek ve muayene etmek	Olumsuz çevresel etkileri belirleyebilmek
Boyanacak yüzeylerin ön hazırlıklarını titizlikle yapmak	Pas önleme ve astar malzemesinin uygulama yerlerini belirlemek
Çevre, kalite ve İSG kurallarını benimsemek	Risk faktörleri konusunda duyarlı olmak
Doğal kaynak kullanımı ve geri kazanım konusunda duyarlı olmak	Sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
Ekip içinde uyumlu çalışabilmek	Süreç kalitesine özen göstermek
Gerekli temizlik ve boya malzemelerini dikkatle seçmek, sağlamak ve işaretlemek	Taşıma ve kaldırma donanımını doğru şekilde kullanmak
Gerekli ve acil durumlarda donanımın çalışmasını durdurmak	Tehlike durumlarında ilgilileri bilgilendirmek
İş devirlerinde doğru iletişim kurmak ve bilgi aktarmak	Tehlike durumlarını dikkatle algılayıp değerlendirebilmek
İşyeri hiyerarşi ilişkisine saygı göstermek	Temel ve son katmanları dikkatle uygulamak
Kalite yönetimi kurallarını uygulamak	Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek
Kendi ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek	

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME ve BELGELENDİRME

Otomotiv Boyacısı (Seviye 3) meslek standardına göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, çalışma şartlarının oluşturulduğu test merkezlerinde yazılı veya sözlü teorik sınav ve uygulamalı sınav şeklinde olacaktır.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik Kurumu Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

EK:

1. Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi

- Av. İsmet SİPAHİ – Genel Sekreter, MESS
End. Müh. Dr. Dilek KURT – Genel Sekreter Yardımcısı, MESS
Prof. Dr. M. Nahit SERARSLAN – End. Müh. Bölümü Öğretim Üyesi, İTÜ, Meslek Standartları Danışmanı, MESS
Av. Erten CILGA – Hukuk Müşaviri, MESS
Mak. Müh. Dr. Aykut ENGİN – Eğitim Müdürü, MESS
Çevre Müh. Aytül ANLAR – Basın Yayın ve Halkla İlişkiler Müdürü, MESS
End. Müh. Yenal BOZTEPE – Endüstri Yönetimi ve Araştırma Uzmanı, MESS
End. Müh. Tunçay YEŞİLNİL – Endüstri Yönetimi ve Araştırma Uzmanı, MESS
Mak. Müh. Altan ÇETİNKAL – İş Sağlığı ve Güvenliği Uzmanı, MESS

2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

2.1. Meslek Standartları Komisyonu Üyeleri

- Prof. Dr. Ercan TEZER – Genel Sekreter, OSD
End. Y. Müh. Ali Rıza AKSOY – End. İlişkileri ve İK Op. Müdürü, FORD OTOSAN
Gökhan AKSU – Endüstriyel İlişkiler Uzmanı, TOFAŞ
Aydın BAŞESKİ – Eğitim Yöneticisi, TOFAŞ
Mustafa GEYVE – Nitelik Yönetim Sorumlusu, OYAK RENAULT
Met. Y. Müh. Erdoğan GÜNEŞ – Eğitim Enstitüsü Müdürü, OYAK RENAULT
End. Y. Müh. Emre MERCAN – Tek. Mes. Eğ.&Öneri Sis. Grup Şefi, MERCEDES BENZ TÜRK
İnş. Müh. Onur ŞENGÜN – Personel Yönetimi Ekip Lideri, FORD OTOSAN

2.2. Meslek Standardının Hazırlanmasına Katkıda Bulunanlar

- Mak. Müh. Ali ASLAN – Eğitim Yöneticisi, BMC
Burhan BALKIR – Endüstriyel İlişkiler Uzmanı, TOFAŞ
Mak. Müh. Burhan ÇAKIR – İnsan Kaynakları Direktörü, TOFAŞ
End. Y. Müh. Özden ÇINGİ – İnsan Kaynakları Direktörü, MAN TÜRKİYE
End. Müh. Hüseyin DEMİR – İnsan Kaynakları Müdürü, KARSAN
Hüseyin ERDOĞAN – İnsan Kaynakları Müdürü, ANADOLU ISUZU
End. Y. Müh. Berent ERGİN – İnsan Kaynakları Müdürü, OTOKAR
Salih ERTÖR – İnsan Kaynakları Müdürü, MERCEDES-BENZ TÜRK
Kimya Y. Müh. Haluk GÜMÜŞDERELİOĞLU – İK Kalite Sis. ve Kur. İletişim Md., TÜRK TRAKTÖR

A. Tekin KOÇAK – İnsan Kaynakları Direktörü, TEMSA GLOBAL
End. Müh. Nursel ÖLMEZ ATEŞ – İnsan Kaynakları Direktörü, FORD OTOSAN
Ayhan İbrahim TOKCAN - İnsan Kaynakları ve Dış İlişkiler Direktörü, OYAK RENAULT
Met. Müh. Muhsin TÜFEKÇİ – İnsan Kaynakları Bölüm Yöneticisi, BMC
Suat CESUR – Boyahane Yetkilisi, BASF
Kibar ÇEBİ – Boyahane İşletme Müdürü, MERCEDES BENZ TÜRK
Feridun GÖNÜLKIRMAZ – Oto Boya Eğitim Uzmanı, MERCEDES BENZ TÜRK
Mak. Müh. Taşkın HENDEM - Üretim Müdür Yrd., FORD OTOSAN
Kimya Müh. Burhan OKUR - Boya Atölye Şefi, OYAK RENAULT
Kimya Müh. Cihangir ŞEN - KTL ve Boyahane Kısım Md., MERCEDES BENZ TÜRK
Mak. Müh. Volkan TUTAL – Astar/Parça Boya ve Yapış. Merk. Şefi, MERCEDES BENZ TÜRK
Serdar UZUN – Kapsamıçi Personel Temin Sorumlusu, MERCEDES BENZ TÜRK

3.Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

Boğaziçi Üniversitesi Makina Mühendisliği Bölümü
Bornova Oto Tamircileri ve Sanatkârları Odası Ar-Ge Eğitim ve Teknoloji Merkezi
Gazi Üniversitesi Mühendislik-Mimarlık Fakültesi
Hacettepe Üniversitesi Makina Mühendisliği Bölümü
Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu
İstanbul Teknik Üniversitesi Endüstri Mühendisliği Bölümü
ODTÜ Endüstri Mühendisliği Bölümü
Otomotiv Sanayii Derneği
T.C. Başbakanlık Devlet Planlama Teşkilatı Müsteşarlığı
T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı
T.C. Milli Eğitim Bakanlığı
T.C. Sanayi ve Ticaret Bakanlığı
Taşıt Araçları Yan Sanayicileri Derneği
Türk Metal Sendikası
Türk Mühendis ve Mimar Odaları Birliği
Türk Standardları Enstitüsü
Türkiye Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu
Türkiye Esnaf ve Sanatkârları Konfederasyonu
Türkiye İhracatçılar Meclisi
Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu
Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği
Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı

4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Doç. Dr. Orhan ALANKUŞ, Türkiye Odalar Borsalar Birliği,	Başkan
Recep ŞEKER, Milli Eğitim Bakanlığı,	Başkan Vekili
Ahmet ERSOY, Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı,	Üye
Özlem SAKA, Sanayi ve Ticaret Bakanlığı	Üye
Prof. Dr. Nuri YÜCEL, Yükseköğretim Kurulu	Üye
Gökhan UĞURAY, Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu	Üye
Burak ARKAN, Türkiye İhracatçılar Meclisi,	Üye
Dr. Aykut ENGİN, Türkiye İşverenler Sendikası Konfederasyonu	Üye
Av. Semih TEMİZ, Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu	Üye
Firuzan SİLAHŞÖR, Mesleki Yeterlilik Kurumu	Üye
Hacı Ali EROĞLU, Mesleki Yeterlilik Kurumu	Sektör Sorumlusu
Sinan GERGİN, Özürlüler İdaresi Başkanlığı	Sektör Komitesi Temsilcisi

5. MYK Yönetim Kurulu

Bayram AKBAŞ, Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi	Başkan
Uğur BEKTAŞ, Meslek Kuruluşları Temsilcisi	Başkan Vekili
Hüseyin ACIR, Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi	Üye
Prof. Dr. Sabahattin BALCI, Yükseköğretim Kurulu Temsilcisi	Üye
M. Şükrü KOÇOĞLU, İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi	Üye
Dr. Osman YILDIZ, İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi	Üye